



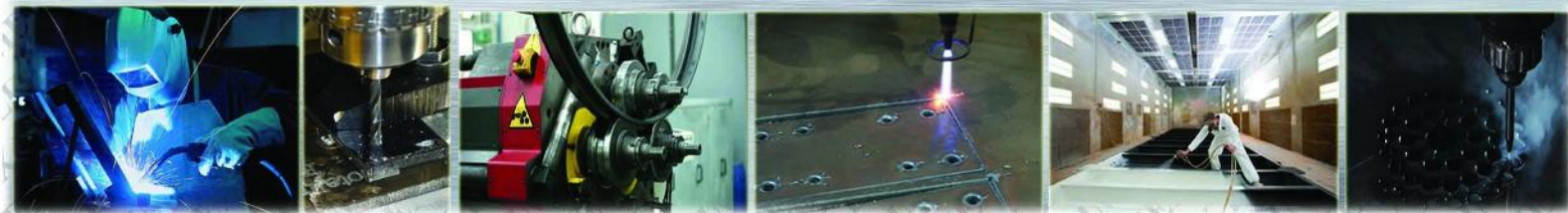
LIMEX

CONFECȚII METALICE, SERVICII METALURGIE

Noi reprezentăm viitorul

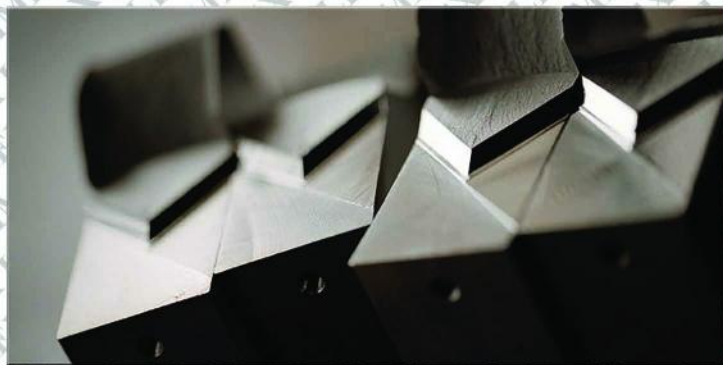
LIMEX

Confecții metalice, servicii metalurgie



Compania LIMEX a fost înființată în anul 1992, în prezent reprezentând o firmă de renume în economia românească, ea remarcându-se prin gradul ridicat de seriozitate.

La început principalul domeniu de activitate a fost furnizarea serviciilor de telecomunicații, dar ulterior compania a reușit să se afirme mai mult în industria metalurgică .



Sectorul de confecții metalice și servicii metalurgie a luat naștere din dorința unor tineri întreprinzători, cu experiență în domeniu, care s-au decis să ofere toate serviciile metalurgice printr-o singură companie mamă, la prețuri avantajoase, în acest fel ușurând munca clientilor, care nu vor mai fi nevoiți să caute alte firme pentru îndeplinirea obiectivelor lor .

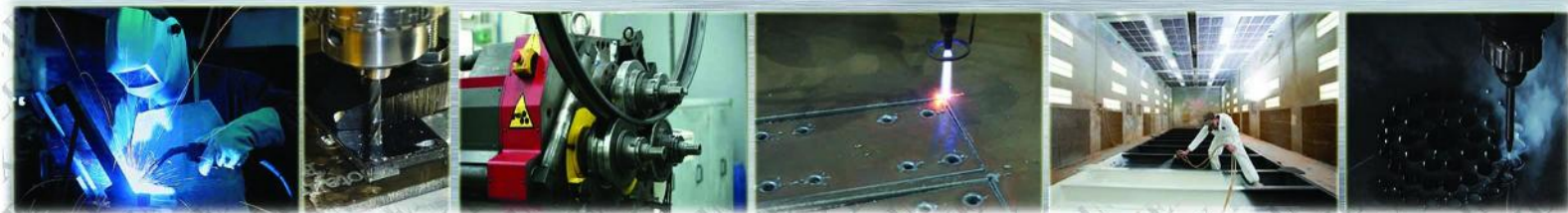
Compania noastră este angajată în furnizarea de produse și servicii metalurgice de înaltă calitate, mai mult decât atât, eforturile noastre depășesc furnizarea acestor produse și servicii remarcabile .



LIMEX derulează cercetări și participă la o serie de inițiative în vederea dezvoltării constante a industriei metalurgice, implementând o strategie de accelerare a dezvoltării prin inovație și întărirea capacităților organizaționale ale asociațiilor.

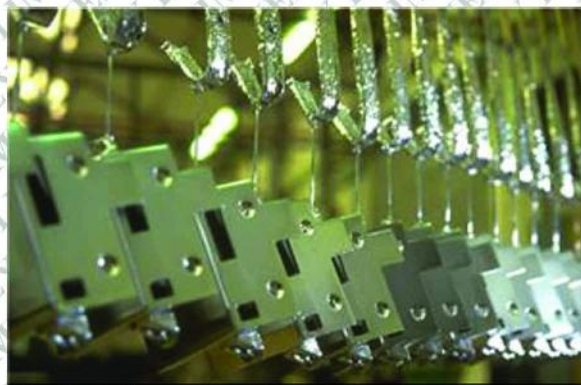
LIMEX

Confecții metalice, servicii metalurgice



Cautăm în permanență dezvoltarea de noi tehnologii și produse cu un impact sporit asupra siguranței lucrătorilor, a măririi productivității și calității, dar și a protejării mediului înconjurător.

Compania LIMEX reprezintă un partener de încredere pentru colaboratorii săi, prin seriozitatea dovedită, flexibilitate, și gradul mare de acoperire a domeniului metalurgic.



Datorită extinderii relativ rapide a companiei pe plan național, și a achiziționării de noi utilaje și spații de lucru, vă putem garanta o colaborare profitabilă și durabilă.

Începând din anul 2012, compania și-a extins domeniul de activitate pe comercializarea consumabilelor industriale, dar și a diferitelor mașini-unelte, domeniul fiind împărțit în 5 divizii tehnice:

- Mașini și utilaje*
- Scule așchietoare*
- Mașini-unelte*
- Instrumente de măsurare*
- Mentenanță industrială*



LIMEX

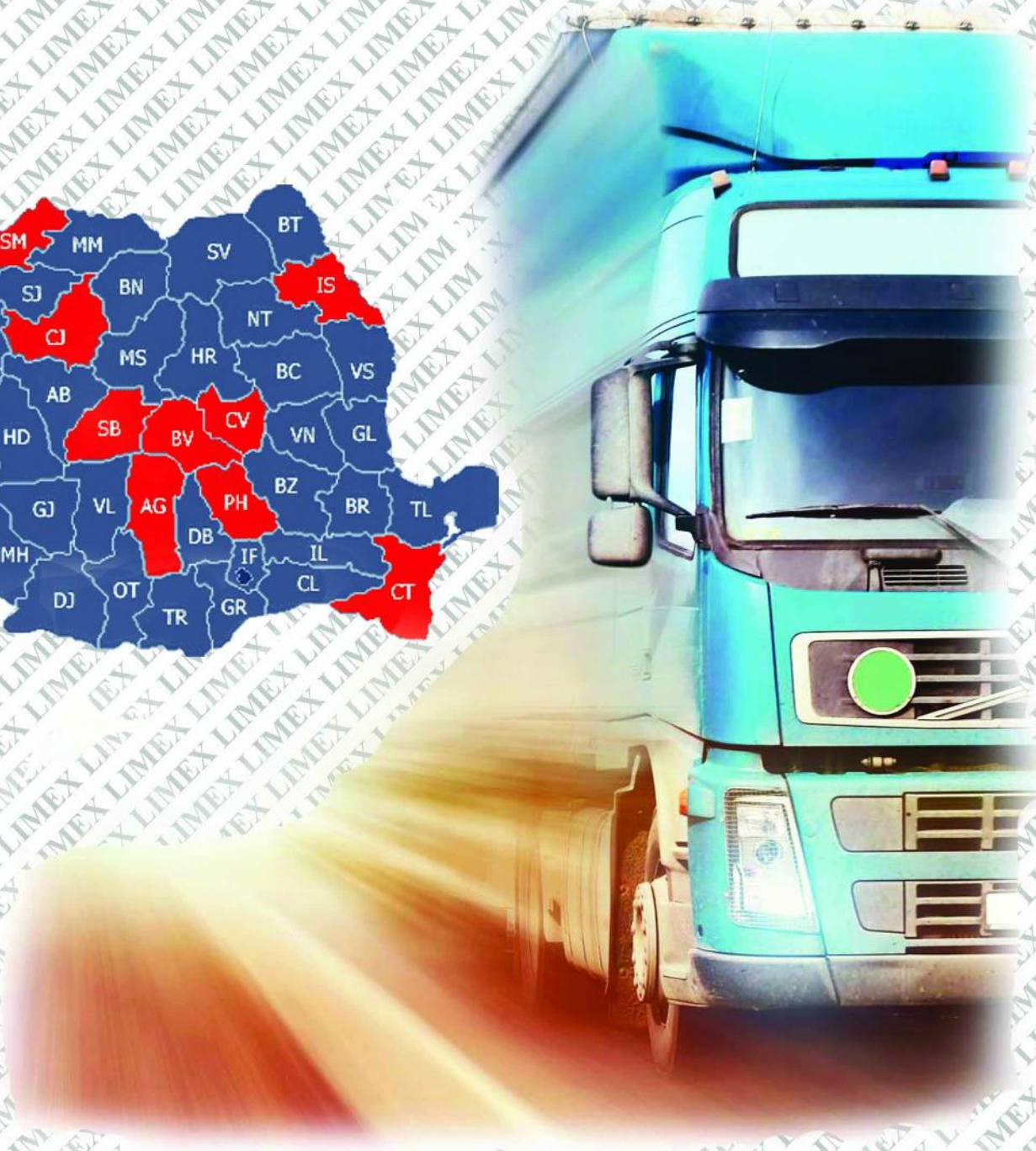
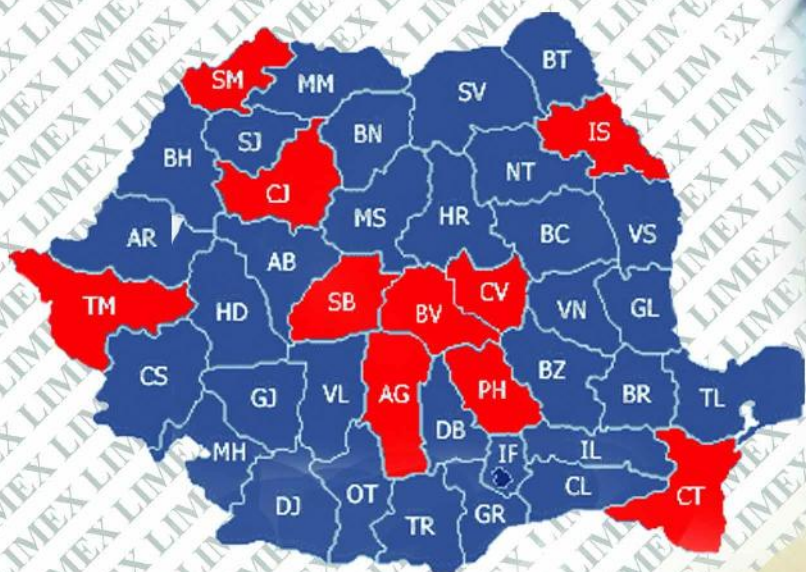
Confecții metalice, servicii metalurgice



ACOPERIRE NAȚIONALĂ

Pentru a venii în întâmpinarea clienților noștri din întreaga țară, ne-am decis să deschidem anumite sedii sociale.

Avem curse regulate de transport marfă către toate zonele indicate pe următoarea hartă, sediul central aflându-se în județul Brașov.



LIMEX

Confecții metalice, servicii metalurgice



SC LIMEX SRL are în dotare hale de lucru care pot satisface nevoile oricărui tip de confecție sau structură metalică, dispunând de personal calificat și autorizat .

Utilajele pe care le folosim sunt moderne, fiind susținute de instalații performante autoridicătoare și mijloace de transport, toate acestea ajutând la menținerea unui flux optim de producție .

Confecționăm la cerere :

Structuri panouri fotovoltaice



Structuri hale metalice



Balustrade din oțel/oțel-inox



Subansamble

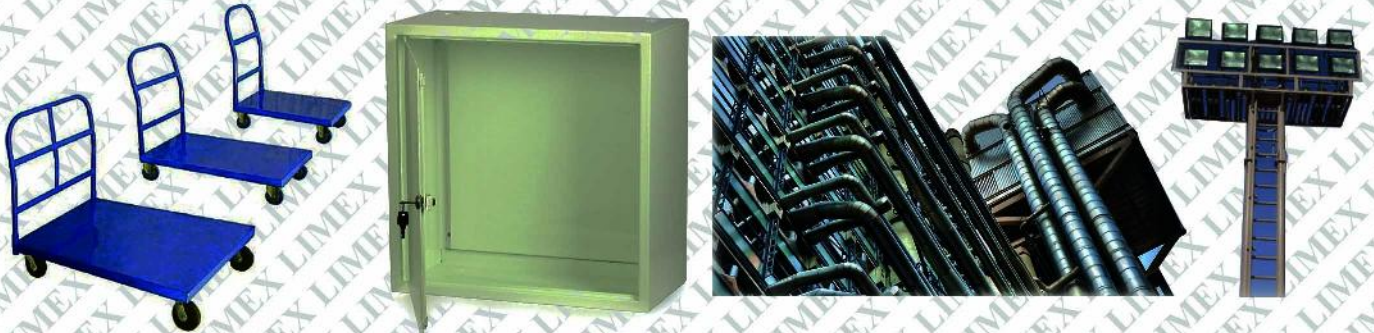


LIMEX

Confecții metalice, servicii metalurgice



Cărucioare / carcase / tubulaturi / stâlpi



Garduri / porți / copertine / containere



Profile C, U, Z / Scări metalice / Litere volumetrice / Șasiuri remorci



Mese de lucru / rafturi / mobilier inox





SERVICII METALURGIE

Îndoire tablă

Abkant hidraulic semi-automat

Lungime maximă îndoire : 3500 mm .

Grosime maximă admisa : 10-12 mm, în funcție de tipul materialului .

În funcție de cerințele clientului, se va stabili adoptarea unui cuțit de îndoire cu geometria adecvată .

Înainte de îndoirea propriu-zisă se pot realiza simulări .



Îndoire țevi

Mașină de îndoit țevi semi-automată

Se poate realiza îndoirea țevelor de oțel la rece, pâna la diametrul Ø 76 mm .

La cerere putem realiza la cald și îndoirea țevelor de diametre mai mari .



Roluire tablă

Valț de roluit cu acționare hidraulică

Latură maximă de roluit: 2500 mm .

*Grosime maxima admisa: - maxim 8 mm cu închidere cilindru
- maxim 10 - 12 mm fără închidere cilindru*

Diametrul minim admis roluirii : 330 mm .

Diametrul maxim admis roluirii : 3500 mm .



LIMEX

Confecții metalice, servicii metalurgice



Debitare mecanică tablă

Ghilotină hidraulică semi-automată

Lungime maximă debitare: 3000 mm .

Grosime maximă debitare: 10 - 12 mm, în funcție de tipul materialului .



Debitare cu jet de apă

Capacitate masă de lucru: 3000 x 2000 mm .

Grosimi maxime suportate:

- 40 mm - oțel / oțel-inox
 - pentru celelalte tipuri de materiale se poate asigura relativ debitarea oricăror grosimi .
- Câteva dintre numeroasele avantaje a debitării pe jet apă:*
- Neexistența decolorării suprafețelor debitate
 - Neexistența transformărilor termice ale suprafețelor debitate
 - Neexistența aparițiilor întăririlor pieselor debitate
 - Neexistența poluării mediului prin gaze / aburi, în urma tăierii .



Debitare cu jet plasmă / oxi-gaz

Capacitate masă de lucru: 12000 x 3000 mm .

*Grosimi maxime suportate: - 80 mm - jet plasma
- >80 mm - oxi-gaz*

În cazul debitării a mai multor fâșii identice se poate monta instalația multi-punct .



LIMEX

Confecții metalice, servicii metalurgice



Vopsire electrostatică

Dimensiuni maxime de gabarit a pieselor de vopsit: 5000 x 1600 x 550 mm .

Vopsirea se realizează în cabine de vopsire, urmând ca piesele să fie introduse în cuptorul de polimerizare, care este deservit de o instalație de căldură pe bază de gaz .



Vopsire industrială

Vopsirea se poate realiza :

- în cabine de vopsire (gabariți maxim 5000 x 3000 x 2500 mm) .
- în hale ventilate (gabariți maxim 30000 x 10000 mm), iar în cazul structurilor care depășesc acest gabarit se poate scoate o parte a confecției în exteriorul halei .



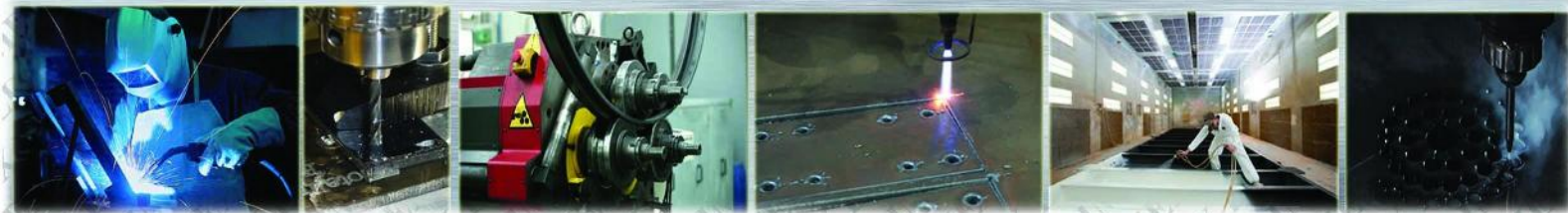
Sudură MIG/MAG (cu sârmă continuă)

Sudură WIG/TIG (cu arc continuu)



LIMEX

Confecții metalice, servicii metalurgice



Strunjiri

Diametrul maxim de strunjire: 1100 mm .

Lungimea maximă a semifabricatului: 5000 mm



Danturări

Diametrul maxim admis: 600 mm .

Modul 1 - 6 .



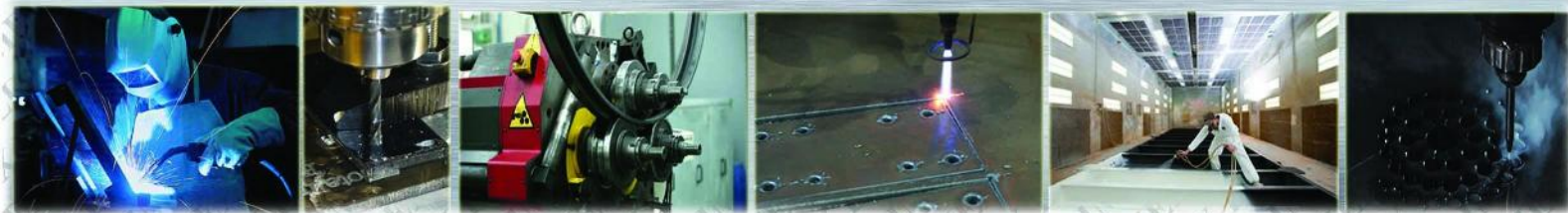
Frezări

Diametrul maxim admis: 400 mm .



LIMEX

Confecții metalice, servicii metalurgice



Rectificări circulare

Diametru maxim interior admis: 300 mm .

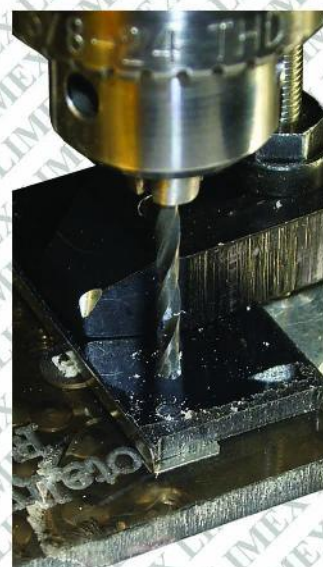
Diametru maxim exterior admis: 400 mm .



Găuriri / Alezări

Găuriri / alezări pe: - mașini fixe .

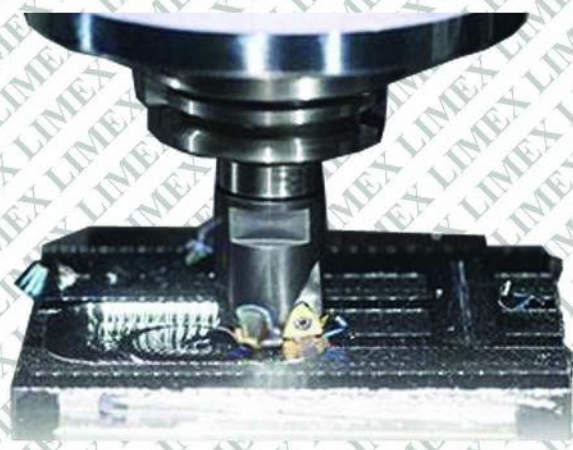
- mașini cu talpă magnetică .



Mortezări

Posibilitățile procedului de mortezare:

- realizare canale de pană
- realizare caneluri
- realizare roți dințate



LIMEX

Confecții metalice, servicii metalurgice



Rabotări

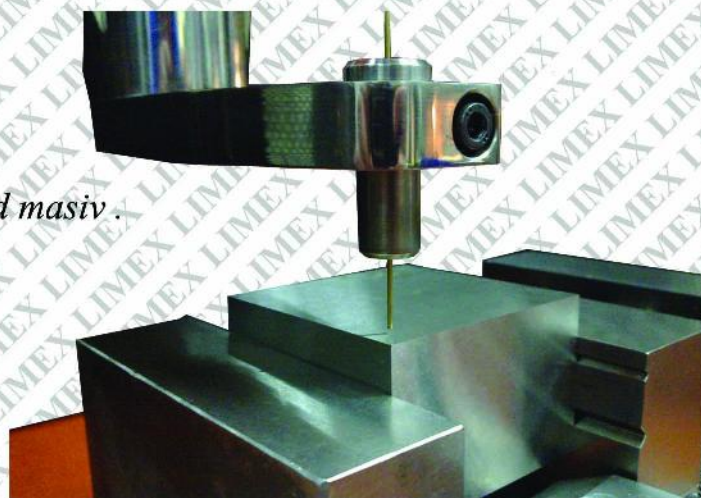
Posibilitățile procedului de rabotare:

- realizare prelucrări plane / verticale / orizontale / înclinate.
- realizare diferite forme de canale .
- realizare suprafețe profilate la piese lungi și relativ înguste .



Prelucrare prin electroeroziune

Prelucrare prin electroeroziune cu electrod masiv .



Tratamente termice

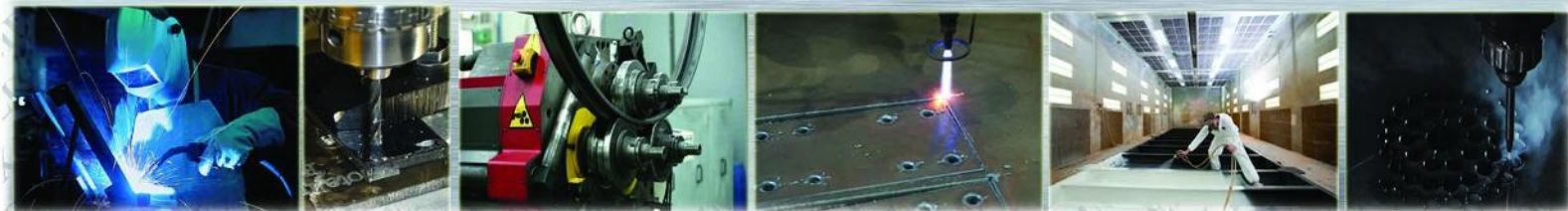
Putem realiza următoarele tratamente:

- recoacere
- oțelire
- reîncălzire
- maleabilizare
- călire



LIMEX

Confecții metalice, servicii metalurgice



Acoperiri metalice

Executăm zincare electrolică:

- cu pasivare galbenă
- cu pasivare alb-albastră

Gabarit maxim: 1900 x 600 x 250 mm .

Grosime strat acoperire: 6-12 μm .



Executăm brunare piese.

Gabarit maxim: 800 x 800 x 500 mm .

Grosimea peliculei de acoperire: între 0,8-1,5 μm .

Executăm zincare termică.

Zincarea propriu-zisă constă în imersarea piesei pentru câteva minute în zinc topit, la o temperatură cuprinsă în intervalul de 450 ± 5 °C .

Dimensiunile cuvei de zincare: 10,2 x 1,6 x 2,8 m .

Lungimea maximă a pieselor zincate din dublă imersie: 12 m .

Greutatea maximă a piesei: 4 tone .

Stanțare

Dimensiunile maxime ale piesei de prelucrat:

2000 x 1270 x 4 mm .

Precizie: 0,1 mm .

Se pot realiza contururi cu forme complexe și decupări .

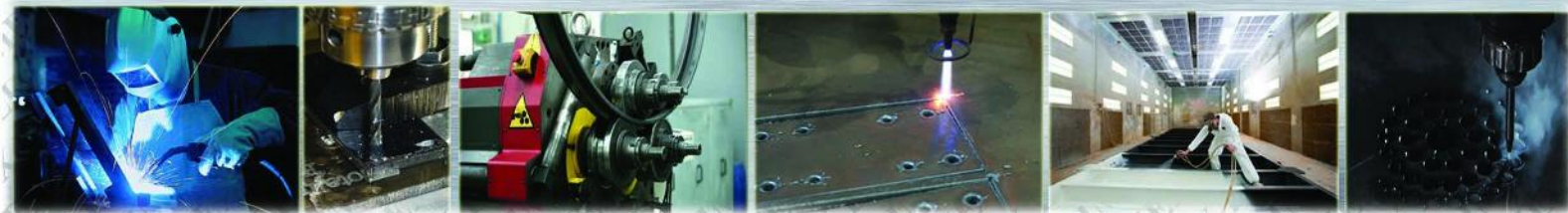


Exemple de piese realizabile:

- conectori metalici pentru construcții din lemn
- cutii pentru industria electrotehnică
- diverse carcase de aparate

LIMEX

Confecții metalice, servicii metalurgice



Sablare

Sablarea se realizează:

- în cabine de sablare
- în hale industriale specializate

Dimensiuni cabină de sablare:

5 x 2 x 2 m .

Sablarea se execută cu alice metalice .



Curățare cu ultrasunete

Dimensiuni cuvă: 300 x 500 x 800 mm
adâncime .

Solvent: apă uzuală .

Frecvență utilizată: 20 - 400 kHz .

Durată timp/curățare: 3 - 6 minute .



Debitare LASER

Grosime maximă debitare tablă oțel:

- 20 mm .

Grosime maximă debitare tablă inox:

- 15 mm .

Grosime maximă debitare tablă aluminiu

- 8 mm .

Dimensiune masă de tăiere:

- 2500 x 8000 mm .



LIMEX

Confecții metalice, servicii metalurgice



Control nedistructiv

Metode de control nedistructiv aplicate:

- radiații penetrante
- examinare cu raze X
- ultrasunete
- lichide penetrante
- control vizual



Forjare / Matrițare

Presă mecanică RAVNE

- forță: 400 tone
- suprafața de lucru a mesei: 1100x1500 mm
- eliminare pernă: 800x800 mm
- Hmin sculă: 400 mm
- Hmax sculă: 600 mm
- eliminare parte superioară mecanică

Presă SEUTHE K.G.

- forță: 400 tone
- suprafața de lucru a mesei: 1200x1300 mm
- alimentare în sistem automat (semifabricat rulou)

Putem executa:

- perforări / decupări cu grosimea semifabricatului până la 6 mm .
- ambutisări cu grosimea semifabricatului până la 4 mm .

De asemenea se pot executa operații combinate:

- decupare-perforare, decupare-perforare-ambutisare-evazare, decupare-ambutisare-perforare .



LIMEX

Confecții metalice, servicii metalurgice



Turnare aluminiu / cupru / oțel

Turnare aluminiu

Capacitate cuptor : 350 kg aliaj de aluminiu .

Precizia pieselor noastre se încadrează în clase foarte strânse de toleranță (ex. Conform SR ISO 8062 clasa 4 DIN 1680 GTA 16) .

Capacitate producție lunară: 600 tone .

La cerere se pot aplica pe cochile anumite vopsele originale, pentru obținerea pieselor perfect sănătoase și cu un aspect de luciu metalic .

Turnare cupru

Capacitate de producție lunară: 150 tone .

Turnarea se realizează sub forma de tuburi turnate prin centrifugare .

Lungime : 1500 mm .

Diametre: 140 - 400 mm .

Turnare oțel

Procesul de turnare are la bază folosirea formelor din nisip aliat cu silicat de sodiu și întărit cu CO₂.

Formele și miezurile sunt executate prin folosirea de modele și cutii de miez din lemn executate în modelaria proprie sau asigurate de client, iar pentru producția de serie mare se utilizează și modele metalice.

Capacitate producție lunară: 300 tone .

Colectare deșuri metalice

Ridicare direct de la client, cu plata integrală pe loc .



LIMEX

Confecții metalice, servicii metalurgice



Comercializare mașini-unelte

- Centre de strunjire / frezare
- Mașini de găurit și filetat
- Mașini de danturat



Comercializare scule așchietoare

Scule pentru:

- Strunjire
- Alezare
- Găurire
- Danturare
- Filiere
- Pânze bandă



Comercializare instrumente de măsurare

- Șublere: de exterior, anâncime, interior, de înălțime mecanice și digitale .
- Micrometre: de exterior, adâncime mecanice și digitale .
- Rugozimetre .
- Calibre: netede inel, tampon, potcoavă pentru inele, conice .
- Rulete și panglici de măsurare .
- Aparate de cântărit cu funcționare neautomată (1mg - 2000 kg) .
- Șurubelnițe dinamometrice .
- Durimetre Vickers (79 - 760) HV .
- Durimetre Shore A, D, L/c, etc .
- Chei și șurubelnițe dinamometrice (0 - 1000 Nm) .