

Cuprins

Cap. I	Produse pentru construcții (amenajări interioare și exterioare), industria constructoare de mijloace de transport persoane și marfă (grele și ușoare), instalații industriale, industria mobilei și de prelucrare a lemnului.....	3
1.	Produse pentru protecția și decorarea suprafețelor pe bază minerală (zidărie, cărămidă, piatră, tencuială, glet de ipsos, beton, azbociment, plăci texturate, plăci de gips-carton).....	3
1.1.	Vopsele în dispersie apoasă.....	3
1.2.	Emailuri.....	5
1.3.	Vopsele pe bază de clorcauciuc.....	8
1.4.	Lacuri, grunduri și diluanți.....	9
1.5.	Soluții, adezivi și întăritori.....	12
2.	Produse peliculogene pentru suprafețe metalice.....	13
2.1.	Sisteme de protecție anticorozive:.....	13
2.1.1.	Epoxidice.....	13
2.1.2.	Alchidice.....	17
2.1.3.	Clorcauciuc.....	19
2.1.4.	Alchido-acrilice.....	20
2.1.5.	Vinilice.....	21
2.1.6.	Poliuretanic.....	21
2.1.7.	Termorezistente.....	22
2.2.	Sisteme de protecție și decorare:.....	23
2.2.1.	Emailuri.....	23
2.2.2.	Lacuri.....	24
2.2.3.	Grunduri, chituri și diluanți.....	24
2.3.	Sisteme electroizolante.....	27
2.4.	Sisteme Ternacon (produse peliculogene cu uscare la cuptor).....	27
3.	Produse pentru protecția și decorarea suprafețelor lemnoase:.....	28
3.1.	Emailuri.....	28
3.2.	Lacuri.....	28
3.3.	Grunduri.....	28
3.4.	Chituri.....	29
3.5.	Diluanți.....	29
3.6.	Adezivi.....	29
3.7.	Produse nitrocelulozice.....	29
CAP. II	Produse peliculogene pentru protecția și decorarea (reparații și retuș auto) și cosmetice pentru autoturisme.....	31
1.	Email pentru retuș auto.....	31
2.	Vopsea antifonică.....	31
3.	Lac.....	32
4.	Chit.....	32
5.	Grund.....	32
6.	Diluant.....	33
7.	Cosmetice pentru autoturisme.....	33
CAP. III	Produse pentru marcaj rutier.....	35
CAP. IV	Adezivi speciali.....	37
CAP. V	Pregătirea suprafețelor și metode de aplicare.....	38
1.	Metode de pregătire a suprafeței.....	38
2.	Aplicarea produselor.....	38
3.	Defecte care apar la aplicarea vopselelor.....	39
4.	Condiții de exploatare.....	39
CAP. VI	Sisteme industriale de protecție.....	40
1.	Clase de agresivitate ale mediului.....	40
2.	Sisteme de protecție alchidice și alchido-acrilice.....	41
3.	Sisteme de protecție epoxidice.....	43
4.	Sistem de protecție epoxi-poliuretanic pentru vagoane de călători și marfă.....	44
5.	Sistem de protecție epoxi-poliuretanic pentru containere.....	45
6.	Sisteme de protecție pe bază de clorcauciuc.....	45
7.	Date informative referitoare la rezistența peliculelor funcție de domeniul de utilizare.....	47
8.	Date informative referitoare la proprietățile generale ale peliculelor funcție de substanța peliculogenă.....	50
9.	Utilizarea vopselelor în funcție de substanța peliculogenă.....	51



Cap. I Produse pentru construcții (amenajări interioare și exterioare), industria constructoare de mijloace de transport persoane și marfă (grele și ușoare), instalații industriale, industria mobilei și de prelucrare a lemnului

1. Produse pentru protecția și decorarea suprafețelor pe bază minerală (zidărie, cărămidă, piatră, tencuială, glet de ipsos, beton, azbociment, plăci texturate, plăci de gips-carton)

Vopsirea suprafețelor pe bază minerală se realizează ca o funcție estetică și de protecție, performanța caracteristicilor, durabilitatea acoperirilor fiind strâns legate de tehnica formulării și structura polimerilor. Vopselele pentru protecția și decorarea suprafețelor pe bază minerală sunt în general definite ca pelicule cu uscare la aer, chimic reactive, permeabile și parțial solubile în apă; se degradează la acțiunea agenților atmosferici și cretează la suprafață. Acest lucru cere ca sistemele de vopsire să fie rezistente la hidroliză, la un pH de până la 12 și vopseaua să poată penetra în substrat și să formeze o peliculă sub stratul de cretă. De asemenea, suprafețele pe bază minerală conțin materiale solubile în apă; aceste materiale pot fi solubilizate din substraturile de zidărie de către apa care penetrează prin peliculele de vopsea și se depun pe suprafața peliculei. Acest proces este cunoscut sub denumirea de fluorescență.

1.1. Vopsele în dispersie apoasă

Decorările interioare s-au realizat multă vreme cu vopsele pe bază de ulei. Pentru a obține o uscare mai rapidă s-a trecut la vopsele pe bază de rășini sintetice obținute atât în solvenți, cât și sub formă emulsionabilă.

În ceea ce privește tendința pieței vopselelor s-a observat că cele lavabile au înregistrat o creștere a cererilor cu o valoare medie de 6-7% pe an, în detrimentul vopselelor alchidice. Noile reglementări în privința protecției mediului, în special în zona de activitate industrială încurajează dezvoltarea vopselelor acrilicele în faza apoasă. Se încearcă să se reducă cât mai mult posibil ponderea solvenților în compoziția chimică a vopselei, concomitent cu aplicarea din ce în ce mai rapidă, cu cantități din ce în ce mai reduse și care se usucă cât mai repede. În prezent, cea mai mare parte a vopselelor folosite la interior, cât și la exterior, sunt pe bază de rășini emulsionabile. Popularitatea rășinilor emulsionabile se datorează în primul rând faptului că folosesc drept diluant apa, dar și posibilității acestora de a se aplica în mod asemănător cu zugrăvitul clasic.

Vopsea superlavabilă Lavacon, seria 8000-10 V

Indicații: pentru protecția și decorarea suprafețelor interioare și exterioare pe bază minerală: zidărie, tencuială, glet de ipsos, beton, azbociment, plăci texturate, plăci de gips-carton. Se utilizează după omogenizare și diluare cu apă în proporție de maxim 10% pentru pensulare sau roluire și 20-40% pentru pulverizare.

Caracteristici:

- vopsea superlavabilă pe bază de emulsii acrilico-stirenice, pentru interior și exterior;
- aspect mat;
- culori: se poate nuanța într-o paletă cromatică diversă cu ajutorul pastelor sau coloranților universali.

Beneficii:

- lavabilitate superioară;
- putere de acoperire foarte bună;
- grad mare de alb;
- rezistență și durabilitate excelentă;
- uscare rapidă: la 12°-30°C, 2 ore;
- aplicare ușoară în strat uniform;
- rezistență la intemperii, radiații UV.

Consum specific: 9-11 mp/l/strat (pe tencuială netedă)

7-8 mp/l/strat (pe tencuială texturată)

Ambalare: 0,75 l, 2,5 l, 4 l, 8,5 l, 15 l

Vopsea superalbă, lavabilă PRIMA, seria 8200-10 V

Indicații: pentru protecția și decorarea suprafețelor interioare pe bază minerală: zidărie, tencuială, glet de ipsos, beton, azbociment, plăci texturate, plăci de gips-carton. Se utilizează după omogenizare și diluare cu apă în proporție de maxim 10 % pentru pensulare sau roluire și 20-40% pentru pulverizare.

Caracteristici:

- vopsea lavabilă în emulsie apoasă pe bază de latex acrilico-stirenice, pigmenți, apă, materiale de umplură, bioacizi și diverși alți aditivi;
- aspect mat;
- culori: se poate nuanța într-o paletă cromatică diversă cu ajutorul pastelor sau coloranților universali.

Beneficii:

- grad foarte mare de alb;
- putere de acoperire foarte bună;
- aspect foarte neted al peliculei;
- uscare rapidă: la 12°-30°C, 2 ore;
- aplicare ușoară în strat uniform.

Consum specific: 10-12 mp//strat (pe tencuială netedă)
7-9 mp//strat (pe tencuială texturată)

Ambalare: 0,75 l, 2,5 l, 4 l, 8,5 l, 15 l

Vopsea superalbă, lavabilă Prima Antimucegai, seria 8201-10 V

Indicații: pentru protecția și decorarea suprafețelor interioare pe bază minerală, în locurile afectate de mucegai și în locurile în care există pericolul apariției acestuia. Se utilizează după omogenizare și diluare cu apă în proporție de maxim 10 % pentru pensulare sau roluire și 20-40% pentru pulverizare.

Înainte de aplicare, suprafața se spală cu Soluție Antimucegai pentru îndepărtarea mucegaiului și evitarea apariției acestuia.

Caracteristici:

- vopsea lavabilă în emulsie apoasă pe bază de latex acril-stirenice, pigmenți, apă, materiale de umplură, bioacizi și diverși alți aditivi;
- aspect mat;
- culori: se poate nuanța într-o paletă cromatică diversă cu ajutorul pastelor sau coloranților universali.

Beneficii:

- grad foarte mare de alb;
- putere de acoperire foarte bună;
- rezistență la acțiunea fungilor, mucegaiurilor, bacteriilor
- rezistență la umiditate;
- aspect foarte neted al peliculei;
- uscare rapidă: la 12°-30°C, 2 ore;
- aplicare ușoară în strat uniform.

Consum specific: 10-12 mp//strat (pe tencuială netedă)
7-9 mp//strat (pe tencuială texturată)

Ambalare: 0,75 l, 2,5 l, 4 l, 8,5 l, 15 l

Vopsea lavabilă pentru interior ALLES WEISS, seria 8080-10V

Indicații: pentru protecția și decorarea suprafețelor interioare pe bază minerală: zidărie, tencuială, glet de ipsos, beton, azbociment, plăci texturate, plăci de gips-carton. Se utilizează după omogenizare și diluare cu apă în proporție de maxim 10% pentru pensulare sau roluire și 20-40% pentru pulverizare.

Caracteristici:

- vopsea lavabilă în emulsie apoasă pe bază de latex acril-stirenice, pigmenți, apă, materiale de umplură și diverși alți aditivi;
- aspect mat;
- culori: se poate nuanța într-o paletă cromatică diversă cu ajutorul pastelor sau coloranților universali.

Beneficii:

- putere de acoperire bună;
- grad bun de alb;
- aspect neted al peliculei;
- uscare rapidă: la 12°-30°C, 2-3 ore;
- aplicare ușoară în strat uniform;
- aderență bună la suport.

Consum specific: 8-10 mp//strat (pe tencuială netedă)
6-7 mp//strat (pe tencuială texturată)

Ambalare: 0,75 l, 2,5 l, 4 l, 8,5 l, 15 l

Vopsea superlavabilă pentru fațadă DECOR, seria 8000-10 VF

Indicații: pentru protecția și decorarea fațadelor clădirilor pe bază minerală: zidărie, tencuială, glet de ipsos, beton, azbociment, plăci texturate, plăci de gips-carton. Se utilizează după omogenizare și diluare cu apă în proporție de 10-15% pentru pensulare sau roluire și 20-40% pentru pulverizare.

Caracteristici:

- vopsea în emulsie apoasă pe bază de latex acril-stirenice, la obținerea căreia se folosesc apă, pigmenți, materiale de umplură și diverși aditivi;
- aspect mat;
- culori: se poate nuanța într-o paletă cromatică diversă cu ajutorul pastelor sau coloranților universali.

Beneficii:

- rezistență deosebită la intemperii, radiații UV;
- superlavabilitate;
- putere de acoperire foarte bună;
- grad foarte mare de alb;
- uscare rapidă: la 12°-30°C, 2-3 ore;
- aderență foarte bună la suport.

Consum specific: 8-10 mp//strat

Ambalare: 4 l, 10 l, 15 l

Vopsea superlavabilă pentru fațadă DECOR RELIEF, seria 8000-10 VR

Indicații: strat de finisare utilizat pentru protecția și decorarea fațadelor clădirilor, atunci când se dorește o finisare reliefată. Se utilizează după omogenizare și diluare cu apă în proporție de 0-20%.

Caracteristici:

- vopsea superlavabilă pe bază de emulsii acrilico-stirenice pentru exterior;
- aspect: mat, rezistent, durabil, cu finisaj reliefat;
- culori: se poate nuanța într-o paletă cromatică diversă cu ajutorul pastelor sau coloranților universali.

Beneficii:

- rezistență deosebită la intemperii, radiații UV, lovire, zgâriere, frecare;
- lavabilitate excelentă;
- aplicare și prelucrabilitate ușoară;
- grad foarte mare de alb;
- uscare rapidă: la 10°-35°C, 3 ore;
- rezistență la acțiunea fungilor, mușcăiurilor și bacteriilor;
- aderență foarte bună la suport.

Consum specific: 0,6-1 mp/Kg/strat
Ambalare: 10 l, 15 l

Vopsea superlavabilă pentru fațadă DECOR TEXTURAT, seria 8000-10 VT

Indicații: pentru protecția și decorarea fațadelor clădirilor, atunci când se dorește un finisaj texturat deosebit. Se aplică nediluată.

Caracteristici:

- vopsea superlavabilă pe bază de emulsii acrilico-stirenice pentru exterior;
- aspect: mat, rezistent, durabil, cu finisaj reliefat, de dimensiuni variabile funcție de trafaletul folosit. Datorită aspectului său poate masca o parte din neuniformitățile peretelui.
- culori: se poate nuanța într-o paletă cromatică diversă cu ajutorul pastelor sau coloranților universali.

Beneficii:

- rezistență deosebită la intemperii, radiații UV, lovire, zgâriere, frecare;
- lavabilitate excelentă;
- aplicare și prelucrabilitate ușoară;
- grad foarte mare de alb;
- uscare rapidă: la 10°-35°C, 3 ore;
- rezistență la acțiunea fungilor, mușcăiurilor și bacteriilor;
- aderență foarte bună la suport.

Consum specific: 0,5-1 mp/Kg/strat
Ambalare: 10 l, 15 l

Vopsea pentru țiglă TILECON, seria 8800 V

Indicații: pentru protecția și decorarea țiglelor din argilă, beton sau azbociment utilizate în construcții la confecționarea acoperișurilor clădirilor. Se utilizează după omogenizare și diluare cu apă în proporție de 10% pentru pensulare sau roluire și 10-20% pentru pulverizare.

Caracteristici:

- vopsea pe bază de emulsii acrilico-stirenice pentru exterior;
- aspect semilucios, rezistent, durabil;
- culori: se poate nuanța într-o paletă cromatică diversă cu ajutorul pastelor sau coloranților universali.

Beneficii:

- rezistență deosebită la intemperii, radiații UV, lovire, zgâriere, frecare;
- uscare rapidă: la 10°-35°C, 3 ore;
- durabilitate deosebită a peliculei;
- aderență foarte bună la suport.

Consum specific: 15 mp/l/strat
Ambalare: 10 l, 15 l

1.2. Emailuri

Email superlucios LAVACON, seria 5036 E

Indicații: pentru finisarea suprafețelor din metal, lemn sau zidărie exploatate la interior sau la exterior. Se utilizează după omogenizare și diluare cu diluant Avantaj, seria 5034 D în proporție de 10-15% pentru pensulare și 20-25% pentru pulverizare.

Caracteristici:

- email de finisare superlucios pe bază de rășini sintetice în solvenți organici;
- aspect: lucios;
- culoare: alb, crem (se poate produce într-o gamă variată de culori, conform cartelei proprii, cartelei RAL K 7 sau conform mostrelor de culoare solicitate de clienți).

Beneficii:

- grad redus de îngălbenire;
- luciul deosebit de intens;

- putere de acoperire foarte bună;
- rezistență sporită la uzură și șocuri mecanice;
- uscarea rapidă: la 10°-30°C, 4 ore la atingere, 16 ore la manipulare;
- rezistență deosebită la raze UV și intemperii.

Consum specific: 12-14 mp/l/strat

Ambalare: 0,75 l, 2,5 l, 4 l

Email lucios PRIMA, seria 5035 E

Indicații: pentru finisarea suprafețelor din metal, lemn sau zidărie exploatate la interior sau la exterior. Se utilizează după omogenizare și diluare cu diluant Avantaj, seria 5034 D în proporție de 5-8 % pentru pensulare și 10-20% pentru pulverizare.

Caracteristici:

- email de finisare lucios pe bază de rășini alchidice în solvenți organici;
- aspect: lucios;
- culoare: alb(10E), bleu(61E), albastru luminos(5012E), albastru mediu(65E), bronz-aluminu(18E), crem(40E), galben sulf(44E), ocru gelb(1005E), gri deschis(7040E), gri metal(85E), maro roșcat(75E), maro-ciocolată(8017E), negru(90E), verde mijlociu(55E), verde trafic(6024E), vernil(6019E), roșu coca cola(25E), roșu inca (vișină)(28E), portocaliu (2004E), (se poate produce într-o gamă variată de culori, conform cartelei proprii, cartelei RAL K 7 sau conform mostrelor de culoare solicitate de clienți).

Beneficii:

- putere de acoperire bună;
- luciu ridicat;
- aderență excelentă;
- rezistență sporită la uzură și șocuri mecanice;
- uscarea rapidă: la 10°-30°C, 6 ore la atingere, 24 ore la manipulare;
- rezistență deosebită la raze UV și intemperii.

Consum specific: 11-13 mp/l/strat

Ambalare: 0,375 l, 0,75 l, 2,5 l, 4 l

Email semilucios ALLES WEISS, seria 5050 E

Indicații: pentru finisarea suprafețelor din metal, lemn sau zidărie exploatate la interior sau la exterior. Se utilizează după omogenizare și diluare cu diluant Avantaj, seria 5034 D în proporție de 10-15 % pentru pensulare și 20-25% pentru pulverizare.

Caracteristici:

- email de finisare semilucios pe bază de rășini alchidice grase în solvenți organici;
- aspect: satinat;
- culoare: alb(10E), bleu(61E), maro roșcat(75E), crem(40E), negru(90E), galben sulf(44E), roșu coca cola(25E), gri metal(65E), verde primăvara(52E), verde mijlociu(55E), verde chroma, albastru mediu(65E), bronz aluminu(18E), (se poate produce într-o gamă variată de culori, conform cartelei proprii, cartelei RAL K 7 sau conform mostrelor de culoare solicitate de clienți).

Beneficii:

- aspect fin și satinat;
- aderență excelentă;
- rezistență sporită la uzură și șocuri mecanice;
- uscarea rapidă: la 10°-30°C, 6 ore la atingere, 24 ore la manipulare;

Consum specific: 13-15 mp/l/strat

Ambalare: 0,7 l, 2,5 l, 4 l

Email alchidic KOLORLUX, seria 5040 K

Indicații: se întrebuințează ca strat de finisare în protejarea și decorarea suprafețelor din metal, lemn, zidărie exploatate atât la exterior cât și la interior. Se utilizează atât pentru acoperirea suprafețelor noi precum și pentru întreținerea sau repararea suprafețelor care au mai fost vopsite. Se utilizează după omogenizare și diluare cu diluant Solvolux industrial, seria 5030 D, în proporție de 5-8 % pentru pensulare și 10-20% pentru pulverizare.

Caracteristici:

- este un produs monocomponent care are la bază rășini alchidice grase, pigmenti, solvenți și siccativi. Uscarea peliculei are loc prin mecanism fizic (evaporare solvenți) și conversie chimică oxidativă la temperatura mediului ambiant;
- produsul se utilizează în medii cu clasă de agresivitate: 1m, 2m, 3m; face parte din categoria produselor inflamabile clasa C4 și nu prezintă emisii radioactive;
- aspect: luciu persistent;
- culori: alb, bronz aluminu, crem, albastru luminos, orange, negru, (se poate produce într-o gamă variată de culori, conform cartelei proprii, cartelei RAL K 7 sau conform mostrelor de culoare solicitate de clienți)..

Beneficii:

- putere de acoperire foarte bună;
- prezintă luciu persistent;
- rezistență mecanică bună;
- rezistență excelentă la intemperii;
- durabilitate;
- uscarea rapidă: 12 ore la atingere, 24 ore la manipulare.

Consum specific: 11 mp/l/strat

Ambalare: 20 Kg

Email alchidic industrial, seria 5030 EB

Indicații: se întrebuințează la protejarea suprafețelor din metal, lemn, zidărie exploatate atât la exterior cât și la interior. Se utilizează atât pentru acoperirea suprafețelor noi precum și pentru întreținerea sau repararea suprafețelor care au mai fost vopsite. Se utilizează după omogenizare și diluare cu diluant Solvolux industrial, seria 5030 D, în proporție de 5-8 % pentru pensulare și 10-20% pentru pulverizare.

Caracteristici:

- produs monocomponent care are la bază rășini alchidice grase, materiale de umplură, pigmenți, solvenți și sicativi. Uscarea peliculei are loc prin mecanism fizic (evaporare solvenți) și conversie chimică oxidativă la temperatura mediului ambiant;
- produsul face parte din categoria produselor inflamabile clasa C4 și nu prezintă emisii radioactive;
- aspect: lucios;
- culori: alb, bleu, albastru luminos, albastru petrom, albastru deschis, albastru mediu, bronz aluminiu, crem, galben sulf, ocru gelb, gri luminos, gri deschis, gri metal, maro roșcat, maro-ciocolată, negru, vernil, verde trafic, verde mijlociu, roșu coca-cola, roșu trafic, roșu inca, portocaliu (se poate produce într-o gamă variată de culori, conform cartelei proprii, cartelei RAL K 7 sau conform mostrelor de culoare solicitate de clienți)..

Beneficii:

- putere de acoperire foarte bună;
- etalare bună;
- rezistență la intemperii;
- rezistență mecanică bună;
- rezistență în medii cu clasă de agresivitate: 1m, 2m, 3m;
- uscare rapidă: 6 ore la atingere, 24 ore la manipulare.

Consum specific: 11-13mp//strat

Ambalare: 20 Kg

Email alchidic AVANTAJ, seria 5034 E

Indicații: se întrebuințează la protecția și decorarea suprafețelor din metal, lemn, zidărie exploatate atât la exterior cât și la interior. Se utilizează atât pentru acoperirea suprafețelor noi precum și pentru întreținerea sau repararea suprafețelor care au mai fost vopsite. Se utilizează după omogenizare și diluare cu diluant Avantaj, seria 5034 D în proporție de 10-15 % pentru pensulare și 20-25% pentru pulverizare.

Caracteristici:

- produsele pelicologene din seria 5034E au la bază rășini alchidice grase, materiale de umplură, pigmenți și solvenți organici. Peliculele se formează prin uscare la temperatura mediului ambiant.
- aspect: satinat;
- culori: alb, crem, galben, ocru, vernil, verde, bleu, albastru, albastru luminos, gri, maro roșcat, roșu oxid, roșu, portocaliu, negru (se poate produce într-o gamă variată de culori, conform cartelei proprii, cartelei RAL K 7 sau conform mostrelor de culoare solicitate de clienți);
- face parte din categoria produselor inflamabile clasa C4 și nu prezintă emisii radioactive.

Beneficii:

- acoperirea bună a stratului anterior;
- reducerea numărului de straturi de finisare;
- aspectul satinat împiedică alunecarea stratului următor de email pe suprafețe verticale, eliminând riscul formării de „perdele”;
- rezistență în medii cu clasă de agresivitate: 1m, 2m, 3m.

Consum specific: 13 mp//strat

Ambalare: 25 Kg

Email epoxidic EPICON, seria 3020 E

Indicații: pentru finisarea reperelor din metal sau pe bază minerală care se exploatează în mediu marin, în industria petrolieră, în industria chimică, industria alimentară. Recomandat pentru pardoseli din beton, reperi supuse abraziunii și șocului mecanic (pentru climatele: TH, TA,T, MT, F, N, M și medii foarte agresive, până la clasa de agresivitate 4 m).

Se utilizează după omogenizare și diluare cu diluant epoxidic seria 3020 D în proporție de 15-20 % pentru pensulare, 25-30% pentru pulverizare cu aer și 5-10% pentru pulverizare cu airless.

Caracteristici:

- email pe bază de rășină epoxidică, pigmenți, aditivi și solvenți care formează pelicule prin reticulare cu întăritori poliamidici;
- produs bicomponent: componenta A - email epoxidic 3020E, componenta B - întăritor poliamidic 3020 Î. Se amestecă și omogenizează în raportul masic de 100/50 și se lasă amestecul 60 de minute, la 20°C, pentru pre reacție;
- aspect lucios;
- culori: alb, gri luminos, gri, albastru deschis, albastru mediu, verde mijlociu, galben, roșu trafic, negru (se poate produce într-o gamă variată de culori, conform cartelei proprii, cartelei RAL K 7 sau conform mostrelor de culoare solicitate de clienți).

Beneficii:

- aderență excelentă la o varietate mare de suporturi;

- rezistență foarte bună la medii industriale agresive, mediu marin, umiditate, intemperii;
- rezistență la ceață salină;
- caracteristici mecanice foarte bune (elasticitate, flexibilitate);
- rezistență bună la alcalii, solvenți și la produse petroliere;
- durabilitatea peliculei;
- uscare rapidă: 6 ore la atingere, 8 ore la manipulare.

Consum specific: 90 -110 g/mp/strat

Ambalare: 20 Kg

Email epoxidic ECOPOX, seria 3220 E

Indicații: strat final în sistemele de protecție a reperelor metalice sau pe bază minerală care se exploatează în industria petrolieră, industria chimică, industria alimentară și în mediu marin. Recomandat pentru tipurile de climate TH, TA,T, MT, F, N, M și medii foarte agresive, până la clasa de agresivitate 4 m.

Se utilizează după omogenizare și diluare cu diluant epoxidic seria 3220 D în proporție de 5-10% pentru pulverizare cu aer și nediluat pentru pensulare și pulverizare cu airless.

Caracteristici:

- produs bicomponent care are la bază rășini epoxidice reticulabile cu rășini poliaminoamidice, materiale de umplură, solvenți, aditivi etalare, aditivi reologici;
- produs bicomponent: componenta A - email epoxidic ECOPOX, seria 3220E, componenta B - întăritor poliamidic ECOPOX, seria 3220I. Se amestecă în raportul masic de 100/40, se omogenizează, apoi se lasă amestecul 60 de minute pentru pre reacție;
- aspect: lucios;
- culori: alb, gri luminos, gri, albastru deschis, albastru mediu, verde mijlociu, galben, roșu trafic, negru (se poate produce într-o gamă variată de culori, conform cartelei proprii, cartelei RAL K 7 sau conform mostrelor de culoare solicitate de clienți)..

Beneficii:

- aderență excelentă la o varietate mare de suporturi;
- rezistență foarte bună la apă și la intemperii;
- rezistență la ceață salină;
- caracteristici mecanice foarte bune (elasticitate, flexibilitate);
- rezistență bună la alcalii, solvenți și la produse petroliere;
- durabilitatea peliculei;
- uscare rapidă: 6 ore la atingere, 8 ore la manipulare și 7 zile la exploatare.

Consum specific: 10 mp//strat (pentru suprafețele metalice)
7 mp//strat (pentru suprafețele betonate)

Ambalare: 20 Kg

1.3. Vopsele pe bază de clorcauciuc

Proprietățile superioare de formare a peliculei, permeabilitatea redusă a vaporilor de apă, evaporarea ușoară a solventului și rezistența chimică remarcabilă, au transformat clorcauciucul într-un polimer excelent pentru vopsirea suprafețelor pe bază minerală.

Clorcauciucul pătrunde și aderă la suprafața betonului și, după uscare, formează o peliculă rezistentă la abraziune. Rezistența chimică a peliculei este remarcabilă la atacul alcaliilor prezente în beton, dar, întrucât clorcauciucul este solubil în solvenți aromatici, pelicula nu va rezista la produse petroliere.

Vopselele pe bază de clorcauciuc au proprietăți foarte bune la expunerea la intemperii, fumul industrial și la alcalinitatea ridicată a betonului și a altor substraturi din construcții.

Un alt avantaj este faptul că aceste vopsele nu au valori nutritive și din acest motiv nu sunt degradate biologic, nu favorizează dezvoltarea ciupercilor. De aceea, în zonele cu climat temperat nu este nevoie de adăugarea de fungicizi; cantități minime se impun doar în zonele cu climat umed.

Este necesară o pregătire sumară a suprafeței înainte de vopsire, respectiv se freacă cu o perie de sârmă pentru eliminarea materialelor depuse și suprafața trebuie să fie uscată. Dacă s-au folosit agenți pentru îndepărtarea petelor și mușgaiului, ei trebuie îndepărtați prin suflare cu aer comprimat sau tratare cu o soluție slab acidă. Pe suprafața de zidărie se recomandă ca primul strat să fie diluat cu solvent și aplicat cu pensula pentru a asigura o penetrare bună. Straturile următoare se pot aplica cu pensula, prin pulverizare sau roluire. O protecție de mare rezistență în timp este realizată cu o peliculă uscată având o grosime de aproximativ 75 microni. Pe suprafețe netede acest lucru poate fi realizat cu un singur strat; pe suprafețe aspre sunt necesare două straturi, în special când se solicită o suprafață netedă.

Vopsea clorcauciuc, seria 9010 V

Indicații: acoperirea suprafețelor din beton, elemente de zidărie noi, suprafețe metalice noi feroase și neferoase care se exploatează mai ales în mediu chimic, deoarece peliculele acestor produse prezintă o bună rezistență la acizi, alcalii, produse oxidante, săruri minerale și în medii cu umiditate ridicată.

Poate fi utilizată pentru acoperirea suprafețelor din beton: etanșări sau hidroizolații, protecția piscinelor, în protecția suprafețelor exploatate în industria alimentară pentru tipuri de climate T, MT, F, N, M și în medii foarte agresive, până la 4m.

Se utilizează după omogenizare și diluare cu diluant Solvolux Auto, seria 5010 D, în proporție de 5% pentru pensulare/roluire, 15-20% pentru pulverizare cu aer, 5-10% pentru pulverizare cu airless.

Caracteristici:

- produs pe bază de cauciuc clorurat plastifiat, pigmenti, aditivi și solvenți organici care, după aplicare, formează pelicule care se

- usucă rapid;
- aspect: mat;
- culori: alb, bleu, albastru mediu, verde mijlociu, galben sulf, orange, maro roșcat, gri luminos, negru (se poate produce într-o gamă variată de culori, conform cartelei proprii, cartelei RAL K 7 sau conform mostrelor de culoare solicitate de clienți).

Beneficii:

- rezistență bună la medii cu umiditate ridicată;
- rezistență bună la soluții saline, soluții acide;
- rezistență bună la intemperii;
- aderență bună la suport;
- uscarea rapidă.

Consum specific: 130 - 160 g/mp/strat (pentru vopsea).

Ambalare: 20 Kg

1.4. Lacuri, grunduri și diluanți

Lac alchidic incolor, seria 5030 L

Indicații: ca strat de finisare într-un sistem de vopsire destinat protejării suprafețelor din lemn, metal sau zidărie exploatare atât în interior cât și în exterior, fie pentru o finisare transparentă, fie pentru creșterea luciului (peste ultimul strat de email sau vopsea). Se utilizează după omogenizare și diluare cu diluant Avantaj (sau nediluat în funcție de metoda de aplicare).

Caracteristici:

- lac pe bază de rășini alchidice și solvenți organici;
- aspect lucios, transparent (film uscat).

Beneficii:

- aderență excelentă la suport;
- luciu ridicat;
- duritate foarte bună;
- rezistență la intemperii și variații de temperatură;
- uscarea rapidă: 6 ore la atingere și 24 ore la exploatare.

Consum specific: 11-14 mp//strat

Ambalare: 4 l, 18 kg

Grund de amorsare pentru pereți interiori și exteriori, seria 8001G

Indicații: se utilizează ca prim strat (strat de îmbinare) în sistemul de protecție a suprafețelor minerale, pentru grunduirea suprafețelor interioare și exterioare sau pentru amorsarea suprafețelor absorbante în vederea reducerii și reglării absorbivității acestora cu scopul aplicării vopselelor în dispersie apoasă.

Se utilizează după omogenizare și diluare cu apă, în proporție de 1:4 sau 1:7, funcție de natura și absorbivitatea substratului.

Caracteristici:

- produs pe bază de latex acrilico-stirenico;
- aspect mat.

Beneficii:

- reduce consumul de vopsea;
- umple foarte bine porii suprafeței;
- crește aderența între suport și vopsea;
- uscarea rapidă: la 10°-30°C, 2-3 ore.

Consum specific: 10-12 mp//strat

Ambalare: 0,75 l, 2,5 l, 4 l, 10 l

Grund alchidic, seria 5030 G

Indicații: la protejarea suprafețelor din metal, lemn sau zidărie noi sau care au mai fost vopsite, exploatate atât la interior cât și la exterior, ca primă peliculă de material de acoperire și bază pentru acoperirile ulterioare. Se utilizează după omogenizare și diluare cu diluant Avantaj, seria 5034 D sau 5030 D, în proporție de 5-8% pentru pensulare și 10-20% pentru pulverizare.

Caracteristici:

- grund pe baza de rășini alchidice grase în solvenți organici;
- aspect: mat;
- culoare: roșu oxid, gri luminos, maro roșcat.

Beneficii:

- asigură condiții optime pentru aplicarea ulterioară a straturilor de protecție finală;
- rezistență la uzură;
- uscarea rapidă: la 10°-30°C, 6 ore la atingere, 24 ore la manipulare;
- asigură o protecție ridicată a suprafețelor pe care se aplică;
- aderență ridicată la stratul suport.

Consum specific: 13 mp//strat

Ambalare: 0,75 l, 4 l, 25 Kg.

Grund alchidic AUTOCONEX, seria 5030-755 G

Indicații: la protejarea suprafețelor din metal, lemn sau zidărie noi sau care au mai fost vopsite, exploatate atât la interior cât și la exterior, ca primă peliculă de material de acoperire și bază pentru acoperirile ulterioare. Se utilizează după omogenizare și diluare cu diluant Avantaj, seria 5034 în proporție de 15% pentru pulverizare.

Caracteristici:

- grund pe bază de rășini alchidice în solvenți organici cu uscare fizică și conversie chimică oxidativă;
- aspect: uniform, mat;
- culoare roșu oxid.

Beneficii:

- asigură condiții optime pentru aplicarea ulterioară a straturilor de protecție finală;
- rezistență la uzură;
- uscare rapidă: la 10°-30°C, 6 ore la atingere, 24 ore la manipulare;
- asigură o protecție ridicată a suprafețelor pe care se aplică;
- aderență ridicată la stratul suport.

Consum specific: 13 mp/l/strat

Ambalare: 0,75 l

Grund epoxidic EPICON, seria 3020 G

Indicații: pentru protecția anticorozivă a suprafețelor metalice sau pe bază minerală care se exploatează în industria petrolieră, industria chimică, industria alimentară și în mediu marin. În sistemele navale sunt utilizate pentru tancuri de lichide, punți interioare și exterioare, motoare, pompe, filtre. De asemenea, sunt indicate pentru finisări de vagoane, pentru protecția diverselor instalații, construcții metalice. Recomandate pentru climatele: TH, TA, MT, F, N, M și în medii foarte agresive, până la clasa de agresivitate 4m. Se utilizează după omogenizare și diluare cu diluant epoxidic seria 3020 D nediluat pentru pensulare, în proporție de 15-20% pentru pulverizare cu aer și maxim 5% pentru pulverizare cu airless.

Caracteristici:

- produs bicomponent care are la bază rășini epoxidice reticulabile cu rășini poliaminoamidice (întăritor poliamidic, seria 3020 Î). Se amestecă și omogenizează în raportul masic de 100/30 și se lasă amestecul 30 de minute, la 20°C, pentru prereație;
- aspect: lucios;
- culori: gri, roșu oxid, galben sau conform mostrelor de culoare solicitate de clienți.

Beneficii:

- aderență excelentă la o varietate mare de suporturi;
- rezistență excelentă la medii industriale agresive, mediu marin, umiditate, intemperii;
- rezistență bună la medii alcaline, la medii acide slabe;
- rezistență bună la produse petroliere;
- uscare rapidă: 5 ore la atingere, 7 ore la manipulare.

Consum specific: 90 -110 g/mp/strat

Ambalare: 25 Kg

Grund epoxidic ECOPOX, seria 3220 G

Indicații: pentru protecția anticorozivă a suprafețelor metalice sau pe bază minerală (beton și elemente de zidărie) care se exploatează în industria petrolieră, industria chimică, industria alimentară și în mediu marin. În sistemele navale sunt utilizate pentru tancuri de lichide, punți interioare și exterioare, motoare, pompe, filtre. De asemenea, sunt indicate pentru finisări de vagoane, pentru protecția diverselor instalații, construcții metalice. Recomandate pentru climatele: TH, TA, MT, F, N, M și în medii foarte agresive, până la clasa de agresivitate 4m. Se utilizează după omogenizare și diluare cu diluant epoxidic seria 3220 D nediluat pentru pensulare, 15-20% pentru pulverizare cu aer și maxim 5% pentru pulverizare cu airless.

Caracteristici:

- produs bicomponent care are la bază rășini epoxidice reticulabile cu rășini poliaminoamidice (întăritor poliamidic, seria 3220 Î); se amestecă în raportul masic de 100/20, se omogenizează, apoi se lasă amestecul 30 de minute pentru prereație;
- aspect: mat;
- culori: gri, roșu oxid, galben sau conform mostrelor de culoare solicitate de clienți.

Beneficii:

- aderență excelentă la o varietate mare de suporturi;
- rezistență foarte bună la apă și la soluții saline;
- rezistență bună la medii alcaline ;
- rezistență bună la produse petroliere;
- uscare rapidă: 3 ore la atingere, 6 ore la exploatare.

Consum specific: 90 -120 g/mp/strat

Ambalare: 25 Kg

Grund clorcauciu, seria 9010 G

Indicații: produs pentru acoperirea suprafețelor metalice sau din beton care se exploatează mai ales în mediu chimic. Recomandat pentru tipurile de climă: TH, TA, M și în medii foarte agresive (până la clasa de agresivitate 4 m):

- protecția anticorozivă a metalelor, protejarea structurilor din beton la agenții chimici, industria navală, industria chimică, industria alimentară, protecția piscinilor, mașini și utilaje industriale, construcții portuare;
- permeabilitate scăzută la apă și la oxigen, motiv pentru care poate fi folosit la etanșări/hidroizolații;

- poate fi acoperit cu orice tip de vopsea intermediară sau email pe bază de clorcauciuc;
- poate fi aplicat peste grunduri pasivante sau de protecție temporară (poate fi aplicat și peste grundurile epoxi-poliamidice).

Se utilizează după omogenizare și diluare cu diluant Solvolux Auto, seria 5010 în proporție de 5% pentru pensulare, 15-20% pentru pulverizare, 5-10 % pentru airless.

Caracteristici:

- produs monocomponent, cu uscare rapidă la aer, ce are la bază cauciuc clorurat, plastifianți rezistenți la acidoliză și samponificare, pigmenti, materiale de umplură, aditivi și solvenți;
- aspect: mat;
- culori: gri, galben și roșu-oxid (se poate produce și conform mostrelor de culoare solicitate de clienți).

Beneficii:

- rezistență bună la medii cu umiditate ridicată, la acizi, alcalii;
- rezistență bună la soluții saline;
- rezistență bună la intemperii;
- aderență bună pe suprafețe metalice sablate, beton, asfalt;
- uscare rapidă: la 5°-30°C, 30 minute la atingere, 4 ore la manipulare.

Consum specific: 180 - 200 g/mp/strat

Ambalare: 25 Kg

Grund-mastic epoxidic MASTICON, seria 3014 G

Indicații: pentru protecția anticorozivă a suprafețelor metalice și a celor pe bază minerală (beton și elemente de zidărie noi) care sunt expuse la diferite condiții favorabile coroziunii, exploatate atât la interior cât și la exterior, acolo unde este necesară o protecție de tip "barieră" obținută cu doar un singur strat (rezervoare, tancuri de stocare, silozuri, poduri rutiere, căi ferate, conducte, țevi, echipamente de procesare industriale, instalații chimice și petrochimice, platforme marine, instalații pentru alimente și băuturi, turnur de apă, spălătorii, stâlpi de iluminat și de înaltă tensiune, structuri metalice) - în medii cu clasă de agresivitate 1m, 2m, 3m, 4m.

Se utilizează după amestecare, omogenizare și diluare cu diluant pentru grund-mastic epoxidic, seria 3014 D în proporție de 3% pentru pensulare, 10-12% pentru pulverizare cu aer și 5% pentru pulverizare cu airless.

Caracteristici:

- produs epoxidic cu un conținut ridicat în solide și redus de solvenți; are la bază rășini epoxidice reticulabile cu rășini poli aminoamidice, pigmenti anticorozivi;
- produs bicomponent:
 - componenta A – grund-mastic epoxidic, seria 3014 G;
 - componenta B – întăritor tip aminic, seria 3014 Î.

Acestea se amestecă în raportul masic sau volumic de 1:1.

- aspect: semimat;
- culori: gri deschis, gri închis, alb, verde sau în nuanțe solicitate de beneficiar.

Beneficii:

- o aderență deosebită atât la suprafețele metalice nevopsite și ruginite, cât și la cele care au mai fost vopsite;
- penetrează rugina până la stratul metalic, datorită abilității deosebite de umețare a suprafeței;
- produs cu o flexibilitate deosebită;
- prezintă o rezistență bună la abraziune și produse chimice;
- protecție excelentă la umezeală, la condensul provenit din umiditatea ridicată sau vapori de apă;
- uscare rapidă: 10 ore la atingere, 24 ore la exploatare.

Consum specific: 5-6 mp/l/strat (pentru un film de 150 μm)

Ambalare: 30 Kg

Diluant alchidic AVANTAJ, seria 5034 D

Indicații: pentru corectarea vâscozității emailurilor, vopselelor, grundurilor și lacurilor alchidice specifice protecției suprafețelor din metal, lemn sau zidărie.

Caracteristici:

- amestecuri de solvenți organici cu compoziție bine echilibrată astfel încât să permită aducerea la vâscozitatea necesară specifică metodei de aplicare și produselor peliculogene.

Beneficii:

- asigură omogenitatea produsului diluat, fără tendințe de separare, coagulare sau precipitare.

Ambalare: 0,37 l, 0,9 l

Diluant Solvolux Industrial, seria 5030 D

Indicații: permite aducerea la vâscozitatea necesară specifică metodei de aplicare a produselor peliculogene, emailurilor, vopselelor, grundurilor și lacurilor alchidice recomandate pentru protecția suprafețelor din metal, lemn sau zidărie.

Caracteristici:

- o compoziție bine echilibrată de solvenți organici de tipul hidrocarburi aromatice și alifatic;
- aspect: lichid omogen, transparent, fără suspensii vizibile.

Beneficii:

- asigură omogenitatea produsului diluat, fără tendințe de separare, coagulare sau precipitare.

Ambalare: 45 Kg, 165 Kg

Diluant, seria 3014 D (pentru grund-mastic epoxidic)

Indicații: la corectarea vâscozității produsului Grund-mastic epoxidic MASTICON, seria 3014 G. După adăugare se recomandă agitarea energetică a produsului în ambalajul de livrare până la omogenizarea produsului.

Caracteristici:

- un amestec cu o compoziție bine echilibrată de solvenți organici de tipul: hidrocarburi aromatice (exceptând benzenul), hidrocarburi alifatiche și alcooli;
- aspect: lichid omogen, transparent, fără suspensii vizibile,

Beneficii:

- permite aducerea la vâscozitatea necesară specifică metodei de aplicare a produsului Grund-mastic epoxidic MASTICON, seria 3014 G;
- poate fi utilizat și pentru curățirea echipamentului de aplicare sau degresare a suportului.

Ambalare: 45 Kg

Diluant pentru produse epoxidice, seria 3020 D

Indicații: se întrebuițează pentru corectarea vâscozității produselor epoxidice din seriile: 3020, 3022. Diluantul se adaugă în momentul folosirii produsului ce necesită diluarea. După adăugare se recomandă agitarea energetică a produsului în ambalajul de livrare până la omogenizarea produsului.

Caracteristici:

- amestec cu compoziție bine echilibrată de solvenți organici de tipul: hidrocarburi aromatice și alcooli, astfel încât să permită aducerea la vâscozitatea necesară specifică metodei de aplicare a produselor de acoperire pe bază de rășini epoxidice;
- aspect: lichid omogen, transparent, fără suspensii vizibile.

Beneficii:

- permite aducerea la vâscozitatea necesară specifică metodei de aplicare a produselor de acoperire pe bază de rășini epoxidice;
- poate fi utilizat și pentru curățirea echipamentului de aplicare sau degresare a suportului.

Ambalare: 45 Kg, 165 Kg.

Diluant pentru produse epoxidice, seria 3220 D

Indicații: se întrebuițează pentru corectarea vâscozității produselor epoxidice din seria 3220. Diluantul se adaugă în momentul folosirii produsului ce necesită diluarea. După adăugare se recomandă agitarea energetică a produsului în ambalajul de livrare până la omogenizarea produsului.

Caracteristici:

- amestec cu compoziție bine echilibrată de solvenți organici de tipul: hidrocarburi aromatice, esteri și alcooli, astfel încât să permită aducerea la vâscozitatea necesară specifică metodei de aplicare a produselor de acoperire pe bază de rășini epoxidice;
- aspect: lichid omogen, transparent, fără suspensii vizibile.

Beneficii:

- permite aducerea la vâscozitatea necesară specifică metodei de aplicare a produselor de acoperire pe bază de rășini epoxidice;
- poate fi utilizat și pentru curățirea echipamentului de aplicare sau degresare a suportului.

Ambalare: 45 Kg

Diluant Solvolux Auto 5010 D

Indicații: se întrebuițează la corectarea vâscozității produselor pelicologene din seriile: 5010, 9010, 5200, 5070.

Caracteristici:

- un amestec cu o compoziție bine echilibrată de solvenți organici de tipul: hidrocarburi aromatice și alcooli;
- lichid omogen, transparent, fără suspensii vizibile.

Beneficii:

- asigură omogenitatea produsului diluat, fără tendințe de separare, coagulare sau precipitare.

Ambalare: 45 Kg, 165 Kg

1.5. Soluții, adezivi și întăritori

Soluție antimucegai, seria 8001 SA

Indicații: pentru curățarea suprafețelor pe bază minerală: zidărie, tencuială, glet de ipsos, beton, azbociment, plăci texturate, plăci de gips-carton, cărămizi, BCA din locurile în care climatul interior sau exterior favorizează creșterea microorganismelor (bacterii, fungi, levuri) care duc la formarea de mucegaiuri, alge sau licheni (acoperișuri, terase destinate construcțiilor din industria alimentară, băi, bucătării etc).

Caracteristici:

- aspect de lichid omogen, transparent, fără impurități mecanice.

Beneficii:

- capacitate foarte bună de pătrundere în interiorul suportului;
- distruge în totalitate microorganismele de pe suprafața pe care este aplicată și previne reapariția acestora.

Ambalare: 1 l

Adeziv tip aracet pentru construcții ARADEZ, seria PVA 502

Indicații: se utilizează ca atare sau ca adaos în compoziția mortarelor, tencuielilor, materialelor de umplere și egalizare a zidăriei,

adezivilor pentru lipirea faianței, gresiei și marmurei. De asemenea, se mai utilizează la lipirea tapetelor, a covoarelor PVC pe beton și la apretarea materialelor textile.

Caracteristici:

- adeziv pe bază de emulsie de poliacetat de vinil, materiale de umplură, plastifianți și aditivi;
- aspect: dispersie omogenă fără impurități și depuneri.

Beneficii:

- adezivitate bună;
- rezistență bună la desprindere prin forfecare;
- uscare rapidă: la temperatura de 10°-30°C în maxim 24 ore;
- aderență bună la substrat.

Ambalare: 0,4 Kg, 0,9 Kg, 5 Kg

Întăritor tip aminic, seria 3014 Î

Indicații: utilizat pentru obținerea reticulării la rece a produselor pe bază de rășini epoxidice (grund-mastic epoxidic MASTICON). Se diluează cu diluantul pentru grund-mastic epoxidic, seria 3014 D. Se amestecă cu cealaltă componentă a produsului grund-mastic epoxidic MASTICON în raportul masic sau volumic de 1:1.

Caracteristici:

- produs pe bază de rășini poliamidice și solvenți;
- aspect: lichid omogen, incolor, fără impurități mecanice;
- compatibil cu produsele din seria: 3014.

Beneficii:

- conferă rezistențe chimice bune produsului grund-mastic epoxidic MASTICON;

Ambalare: 30 Kg.

Întăritor poliamidic, seria 3020 Î

Indicații: utilizat pentru obținerea reticulării la rece a produselor pe bază de rășini epoxidice. Se amestecă și omogenizează cu:

- emailul epoxidic EPICON, seria 3020 E, în raportul masic de 100/50 și se lasă amestecul 60 de minute, la 20°C, pentru prereație;
- grundul epoxidic EPICON, seria 3020 D, în raportul masic de 100/30 și se lasă amestecul 30 de minute, la 20°C, pentru prereație.

Se diluează cu diluantul seria 3020 D.

Caracteristici:

- produs pe bază de rășini poliamidice și solvenți;
- aspect: lichid omogen, incolor, fără impurități mecanice;
- compatibil cu produsele din seria: 3020, 3022, 3025.

Ambalare: 7,5 Kg, 10 Kg.

Întăritor poliamidic ECOPOX, seria 3220 Î

Indicații: utilizat pentru obținerea reticulării la rece a produselor pe bază de rășini epoxidice. Se diluează cu diluantul, seria 3220 D. Se amestecă cu:

- emailul epoxidic ECOPOX, seria 3220 E în raportul masic de 100/40, se omogenizează, apoi se lasă amestecul 60 de minute pentru prereație;
- grund epoxidic ECOPOX, seria 3220 G în raportul masic de 100/20, se omogenizează, apoi se lasă amestecul 30 de minute pentru prereație;

Caracteristici:

- produs pe bază de rășini poliamidice și solvenți;
- aspect: lichid omogen, incolor, fără impurități mecanice;
- compatibil cu produsele din seria 3220.

Ambalare: 5 Kg, 8 Kg.

2. Produse peliculogene pentru suprafețe metalice

Substratul în acoperirile industriale este metalul. Metalele, în general, pot fi caracterizate ca fiind stabile dimensional, impermeabile la apă și având o energie ridicată la suprafață. Problema vopsirii metalelor apare ca urmare a stabilității chimice, respectiv a coroziunii lor în funcție de clasa de agresivitate a mediului în care se exploatează.

Cel mai uzitat metal în industrie este oțelul, care are la suprafață un strat subțire de oxid de fier. Oxidul de fier este un substrat foarte bun pentru vopsiri dacă este intact, dar în majoritatea cazurilor degradările mecanice și coroziunea au îndepărtat acest strat. Locul stratului de oxid de fier l-a luat un strat de rugină care trebuie îndepărtat înainte de vopsire. Îndepărtarea se face fie prin sablare cu nisip, fie prin abraziune cu perii de sârmă. Cea mai indicată metodă este sablarea, deoarece în cazul curățării cu perii de sârmă, rugina nu se îndepărtează total. Trebuie aplicate grunduri speciale pentru fier care pot pătrunde în rugină și forma o legătură directă cu stratul de bază al metalului.

Aluminiul este un alt metal folosit în construcțiile industriale, impermeabil la apă și rezistent la acțiunile anticorozive. Pentru

acest tip de metal se preferă grundurile cu pigmenți pe bază de cromat de zinc.

Fierul galvanizat sau tabla zincată: reactivitatea chimică a zincului metalic duce la pierderea adeziunii în timpul expunerii la mediul exterior. Aceste suprafețe necesită grunduri care folosesc drept pigment zincul sau praful de zinc.

Cuprul este asemănător cu aluminiul. Este un metal care se vopsește ușor pentru că formează la suprafață un strat protector de oxid.

2.1. Sisteme de protecție anticorozive:

2.1.1. Epoxidice

Produce peliculogene pe bază de epoxi-poliamide oferă cele mai bune rezultate în ceea ce privește rezistența la uzură, însă necesită condiții speciale de aplicare.

Pelicula poate fi aplicată pe suprafețe umede, apa neafectând uscarea polimerului epoxidic. Alcalinitatea care se poate dezvolta pe suprafața de beton neuscată nu influențează proprietățile peliculei.

Email epoxidic EPICON, seria 3020 E

Indicații: pentru finisarea reperelor din metal sau pe bază minerală care se exploatează în mediu marin, în industria petrolieră, în industria chimică, industria alimentară. Recomandat pentru pardoseli din beton, reperi supuse abraziunii și șocului mecanic (pentru climatele: TH, TA, T, MT, F, N, M și medii foarte agresive, până la clasa de agresivitate 4 m).

Se utilizează după omogenizare și diluare cu diluant epoxidic seria 3020 D în proporție de 15-20 % pentru pensulare, 25-30% pentru pulverizare cu aer și 5-10% pentru pulverizare cu airless.

Caracteristici:

- email pe bază de rășină epoxidică, pigmenți, aditivi și solvenți care formează pelicule prin reticulare cu întăritori poliamidici;
- produs bicomponent: componenta A - email epoxidic 3020E, componenta B - întăritor poliamidic 3020I. Se amestecă și omogenizează în raportul masic de 100/50 și se lasă amestecul 60 de minute, la 20°C, pentru prera reacție;
- aspect lucios;
- culori: alb, gri luminos, gri, albastru deschis, albastru mediu, verde mijlociu, galben, roșu trafic, negru (se poate produce într-o gamă variată de culori, conform cartelei proprii, cartelei RAL K 7 sau conform mostrelor de culoare solicitate de clienți).

Beneficii:

- aderență excelentă la o varietate mare de suporturi;
- rezistență foarte bună la medii industriale agresive, mediu marin, umiditate, intemperii;
- rezistență la ceață salină;
- caracteristici mecanice foarte bune (elasticitate, flexibilitate);
- rezistență bună la alcalii, solvenți și la produse petroliere;
- durabilitatea peliculei;
- uscare rapidă: 6 ore la atingere, 8 ore la manipulare.

Consum specific: 90 -110 g/mp/strat

Ambalare: 20 Kg

Email epoxidic ECOPOX, seria 3220 E

Indicații: strat final în sistemele de protecție a reperelor metalice sau pe bază minerală care se exploatează în industria petrolieră, industria chimică, industria alimentară și în mediu marin. Recomandat pentru tipurile de climate TH, TA, T, MT, F, N, M și medii foarte agresive, până la clasa de agresivitate 4 m.

Se utilizează după omogenizare și diluare cu diluant epoxidic seria 3220 D în proporție de 5-10% pentru pensulare, 20-25% pentru pulverizare cu aer și nediluat pentru pulverizare cu airless.

Caracteristici:

- produs bicomponent care are la bază rășini epoxidice reticulabile cu rășini poliaminoamidice, materiale de umplutură, solvenți, aditivi etalare, aditivi reologici;
- produs bicomponent: componenta A - email epoxidic ECOPOX, seria 3220E, componenta B - întăritor poliamidic ECOPOX, seria 3220I. Se amestecă în raportul masic de 100/40, se omogenizează, apoi se lasă amestecul 60 de minute pentru prera reacție;
- aspect: lucios;
- culori: alb, gri luminos, gri, albastru deschis, albastru mediu, verde mijlociu, galben, roșu trafic, negru (se poate produce într-o gamă variată de culori, conform cartelei proprii, cartelei RAL K 7 sau conform mostrelor de culoare solicitate de clienți).

Beneficii:

- aderență excelentă la o varietate mare de suporturi;
- rezistență foarte bună la apă și la intemperii;
- rezistență la ceață salină;
- caracteristici mecanice foarte bune (elasticitate, flexibilitate);
- rezistență bună la alcalii, solvenți și la produse petroliere;
- durabilitatea peliculei;
- uscare rapidă: 6 ore la atingere, 8 ore la manipulare și 7 zile la exploatare.

Consum specific: 10 mp/l/strat (pentru suprafețele metalice)

7 mp/l/strat (pentru suprafețele betonate)

Ambalare: 20 Kg

Grund epoxidic EPICON seria 3020G

Indicații: pentru protecția anticorozivă a suprafețelor metalice sau pe bază minerală care se exploatează în industria petrolieră, industria chimică, industria alimentară și în mediu marin. În sistemele navale sunt utilizate pentru tancuri de lichide, punți interioare și exterioare, motoare, pompe, filtre. De asemenea, sunt indicate pentru finisări de vagoane, pentru protecția diverselor instalații, construcții metalice. Recomandate pentru climatele: TH, TA, MT, F, N, M și în medii foarte agresive, până la clasa de agresivitate 4m. Se utilizează după omogenizare și diluare cu diluant epoxidic seria 3020 D nediluat pentru pensulare, în proporție de 15-20% pentru pulverizare cu aer și maxim 5% pentru pulverizare cu airless.

Caracteristici:

- produs bicomponent care are la bază rășini epoxidice reticulabile cu rășini poliaminoamidice (întăritor poliamidic, seria 3020 Î), pigmenti, pigmenti anticorozivi, materiale de umplură, solvenți, aditivi etalare, aditivi reologici;
- aspect: lucios;
- culori: gri, roșu oxid, galben sau conform mostrelor de culoare solicitate de clienți

Beneficii:

- aderență excelentă la o varietate mare de suporturi;
- rezistență excelentă la medii industriale agresive, mediu marin, umiditate, intemperii;
- rezistență bună la medii alcaline, la medii acide slabe;
- rezistență bună la produse petroliere;
- uscare rapidă: 5 ore la atingere, 7 ore la manipulare;

Consum specific: 90 -110 g/mp/strat

Ambalare: 25 Kg

Grund epoxidic ECOPOX, seria 3220 G

Indicații: pentru protecția anticorozivă a suprafețelor metalice sau pe bază minerală (beton și elemente de zidărie) care se exploatează în industria petrolieră, industria chimică, industria alimentară și în mediu marin. În sistemele navale sunt utilizate pentru tancuri de lichide, punți interioare și exterioare, motoare, pompe, filtre. De asemenea, sunt indicate pentru finisări de vagoane, pentru protecția diverselor instalații, construcții metalice. Recomandate pentru climatele: TH, TA, MT, F, N, M și în medii foarte agresive, până la clasa de agresivitate 4m. Se utilizează după omogenizare și diluare cu diluant epoxidic seria 3220 D nediluat pentru pensulare, 15-20% pentru pulverizare cu aer și maxim 5% pentru pulverizare cu airless.

Caracteristici:

- produs bicomponent care are la bază rășini epoxidice reticulabile cu rășini poliaminoamidice (întăritor poliamidic, seria 3220 Î); se amestecă în raportul masic de 100/20, se omogenizează, apoi se lasă amestecul 30 de minute pentru pre reacție;
- aspect: mat;
- culori: gri, roșu oxid, galben sau conform mostrelor de culoare solicitate de clienți.

Beneficii:

- aderență excelentă la o varietate mare de suporturi;
- rezistență foarte bună la apă și la soluții saline;
- rezistență bună la medii alcaline ;
- rezistență bună la produse petroliere;
- uscare rapidă: 3 ore la atingere, 6 ore la exploatare.

Consum specific: 90 -120 g/mp/strat

Ambalare: 25 Kg

Grund epoxidic pasivant ZINCON, seria 3022 G

Indicații: pentru protecția anticorozivă a suprafețelor metalice care sunt expuse la diferite condiții favorabile coroziunii. Recomandate pentru climatele: TH, TA, MT, F, N, M și în medii foarte agresive, până la clasa de agresivitate 4m. Se utilizează după amestecare, omogenizare și diluare cu diluant epoxidic seria 3020 D în proporție de 2% pentru pensulare, 5% pentru pulverizare cu aer și 2% pentru pulverizare cu airless.

Caracteristici:

- produs tricomponent care are la bază rășini epoxidice reticulabile cu rășini poliaminoamidice, pulbere de zinc, solvenți aditivi etalare etc.. Grundul se produce și se livrează în trei componenți:
- componenta A - lac epoxidic, seria 3020 L;
- componenta B - pulbere de zinc;
- componenta C - întăritor poliamidic 3020 Î.

Acestea se amestecă în raportul masic de 100/850/50, se omogenizează, apoi se lasă amestecul 30 minute pentru pre reacție.

- aspect: mat;
- culoare gri-albăstruie.

Beneficii:

- aderență foarte bună;
- rezistență foarte bună la intemperii, apă, umezeală, acțiunea aburului și soluții saline;
- rezistență bună la produse petroliere și ulei mineral;
- rezistă bine la temperaturi ridicate (100° – 150°C);
- nu alterează sudura;
- uscare rapidă: 1 oră la atingere, 2 ore la exploatare;

Consum specific: 250 – 300 g/m2/strat (amestec)

Ambalare: vrac

Grund-mastic epoxidic MASTICON, seria 3014 G

Indicații: pentru protecția anticorozivă a suprafețelor metalice și a celor pe bază minerală (beton și elemente de zidărie noi) care sunt expuse la diferite condiții favorabile coroziunii, exploatate atât la interior cât și la exterior, acolo unde este necesară o protecție de tip "barieră" obținută cu doar un singur strat (rezervoare, tancuri de stocare, silozuri, poduri rutiere, căi ferate, conducte, țevi, echipamente de procesare industriale, instalații chimice și petrochimice, platforme marine, instalații pentru alimente și băuturi, turnuri de apă, spălătorii, stâlpi de iluminat și de înaltă tensiune, structuri metalice) - în medii cu clasă de agresivitate 1m, 2m, 3m, 4m. Se utilizează după amestecare, omogenizare și diluare cu diluant pentru grund-mastic epoxidic, seria 3014 D în proporție de 3% pentru pensulare, 10-12% pentru pulverizare cu aer și 5% pentru pulverizare cu airless.

Caracteristici:

- produs epoxidic cu un conținut ridicat în solide și redus de solvenți; are la bază rășini epoxidice reticulabile cu rășini poliamioamidice, pigmenti anticorozivi;
- produs bicomponent:
 - componenta A – grund-mastic epoxidic, seria 3014 G;
 - componenta B – întăritor tip aminic, seria 3014 Î.

Acestea se amestecă în raportul masic sau volumic de 1:1.

- aspect: semimat;
- culori: gri deschis, gri închis, alb, verde, roșu sau în nuanțe solicitate de beneficiar.

Beneficii:

- o aderență deosebită atât la suprafețele metalice nevopsite și ruginite, cât și la cele care au mai fost vopsite;
- penetrează rugina până la stratul metalic, datorită abilității deosebite de umectare a suprafeței;
- produs cu o flexibilitate deosebită;
- prezintă o rezistență bună la abraziune și produse chimice;
- protecție excelentă la umezeală, la condensul provenit din umiditatea ridicată sau vapori de apă;
- uscare rapidă: 10 ore la atingere, 24 ore la exploatare.

Consum specific: 5-6 mp/l/strat (pentru un film de 150 μm)

Ambalare: 30 Kg

Lac epoxidic, seria 3020 L

Indicații: componenta A a produsului Grund epoxidic pasivant ZINCON (lacul epoxidic, seria 3020 L) se amestecă cu pasta de zinc și cu Întăritorul poliamidic (componentele produsului Grund epoxidic pasivant ZINCON) în raportul masic de 100/850/50, se omogenizează, apoi se lasă amestecul 30 minute pentru preraacție.

Caracteristici:

- rășini epoxidice reticulabile cu rășini poliamioamidice;
- aspect: lichid omogen, incolor, fără impurități mecanice.

Ambalare: 6,6 Kg

Întăritor tip aminic, seria 3014 Î

Indicații: utilizat pentru obținerea reticulării la rece a produselor pe bază de rășini epoxidice (grund-mastic epoxidic MASTICON). Se diluează cu diluantul pentru grund-mastic epoxidic, seria 3014 D. Se amestecă cu cealaltă componentă a produsului grund-mastic epoxidic MASTICON în raportul masic sau volumic de 1:1.

Caracteristici:

- produs pe bază de rășini poliamidice și solvenți;
- aspect: lichid omogen, incolor, fără impurități mecanice;
- compatibil cu produsele din seria 3014.

Beneficii:

- conferă rezistențe chimice bune produsului Grund-mastic epoxidic MASTICON;

Ambalare: 30 Kg.

Întăritor poliamidic, seria 3020 Î

Indicații: utilizat pentru obținerea reticulării la rece a produselor pe bază de rășini epoxidice. Se amestecă și omogenizează cu:

- emailul epoxidic EPICON, seria 3020 E, în raportul masic de 100/50 și se lasă amestecul 60 de minute, la 20°C, pentru preraacție;
- grundul epoxidic EPICON, seria 3020 D, în raportul masic de 100/30 și se lasă amestecul 30 de minute, la 20°C, pentru preraacție.
- componenta A a produsului Grund epoxidic pasivant ZINCON (lacul epoxidic, seria 3020 L) și cu pasta de zinc (componentele produsului Grund epoxidic pasivant ZINCON) în raportul masic de 100/850/50, se omogenizează, apoi se lasă amestecul 30 minute pentru preraacție.

Se diluează cu diluantul, seria 3020 D.

Caracteristici:

- produs pe bază de rășini poliamidice și solvenți;
- aspect: lichid omogen, incolor, fără impurități mecanice;
- compatibil cu produsele din seria: 3020, 3022, 3025.

Ambalare: 3 Kg, 7,5 Kg, 10 Kg.

Întăritor poliamicid ECOPOX, seria 3220 Î

Indicații: utilizat pentru obținerea reticulării la rece a produselor pe bază de rășini epoxidice. Se diluează cu diluantul, seria 3220 D. Se amestecă cu:

- emailul epoxidic ECOPOX, seria 3220 E în raportul masic de 100/40, se omogenizează, apoi se lasă amestecul 60 de minute pentru preraacție;
- grund epoxidic ECOPOX, seria 3220 G în raportul masic de 100/20, se omogenizează, apoi se lasă amestecul 30 de minute pentru preraacție;

Caracteristici:

- produs pe bază de rășini poliamicide și solvenți;
- aspect: lichid omogen, incolor, fără impurități mecanice;
- compatibil cu produsele din seria 3220.

Ambalare: 5 Kg, 8 Kg.

Diluant, seria 3014 D (pentru grund-mastic epoxidic)

Indicații: la corectarea vâscozității produsului Grund-mastic epoxidic MASTICON, seria 3014 G. După adăugare se recomandă agitarea energică a produsului în ambalajul de livrare până la omogenizarea produsului.

Caracteristici:

- un amestec cu o compoziție bine echilibrată de solvenți organici de tipul: hidrocarburi aromatice (exceptând benzenul), hidrocarburi alifatiche și alcooli;
- aspect: lichid omogen, transparent, fără suspensii vizibile.

Beneficii:

- permite aducerea la vâscozitatea necesară specifică metodei de aplicare a produsului Grund-mastic epoxidic MASTICON, seria 3014 G;
- poate fi utilizat și pentru curățirea echipamentului de aplicare sau degresare a suportului.

Ambalare: 45 Kg

Diluant pentru produse epoxidice, seria 3020 D

Indicații: se întrebuințează pentru corectarea vâscozității produselor epoxidice din seriile: 3020, 3022. Diluantul se adaugă în momentul folosirii produsului ce necesită diluarea. După adăugare se recomandă agitarea energică a produsului în ambalajul de livrare până la omogenizarea produsului.

Caracteristici:

- amestec cu compoziție bine echilibrată de solvenți organici de tipul: hidrocarburi aromatice și alcooli, astfel încât să permită aducerea la vâscozitatea necesară specifică metodei de aplicare a produselor de acoperire pe bază de rășini epoxidice;
- aspect: lichid omogen, transparent, fără suspensii vizibile.

Beneficii:

- permite aducerea la vâscozitatea necesară specifică metodei de aplicare a produselor de acoperire pe bază de rășini epoxidice;
- poate fi utilizat și pentru curățirea echipamentului de aplicare sau degresare a suportului.

Ambalare: 45 Kg

Diluant pentru produse epoxidice, seria 3220 D

Indicații: se întrebuințează pentru corectarea vâscozității produselor epoxidice din seria 3220.

Diluantul se adaugă în momentul folosirii produsului ce necesită diluarea. După adăugare se recomandă agitarea energică a produsului în ambalajul de livrare până la omogenizarea produsului.

Caracteristici:

- amestec cu compoziție bine echilibrată de solvenți organici de tipul: hidrocarburi aromatice, esteri și alcooli, astfel încât să permită aducerea la vâscozitatea necesară specifică metodei de aplicare a produselor de acoperire pe bază de rășini epoxidice;
- aspect: lichid omogen, transparent, fără suspensii vizibile.

Beneficii:

- permite aducerea la vâscozitatea necesară specifică metodei de aplicare a produselor de acoperire pe bază de rășini epoxidice;
- poate fi utilizat și pentru curățirea echipamentului de aplicare sau degresare a suportului.

Ambalare: 45 Kg

2.1.2. Alchidice

Email alchido-melaminic EMAUT, seria 5010 E

Indicații: strat final de protecție și decorare într-un sistem de vopsire destinat suprafețelor din metal, lemn sau zidărie exploatate la interior sau la exterior.

Recomandat pentru acoperirea suprafețelor metalice, finisarea caroseriilor de autobuze, utilajelor agricole, a diverselor utilaje și echipamente, cât și pentru reparația și întreținerea suprafețelor vopsite.

Se utilizează după omogenizare și diluare cu diluant Solvolux Auto, seria 5010 D în proporție de 5-8% pentru pensulare și 10-

20% pentru pulverizare.

Caracteristici:

- email pe bază de rășini alchidice medii în solvenți organici, cu uscare fizică și conversie chimică oxidativă;
- aspect: lucios;
- culori: alb 10, alb 13, roșu carmin, roșu rubin, roșu inca, portocaliu, crem, galben sulf, galben caterpillar, albastru deschis, albastru mediu, albastru gențiană, gri luminos, gri deschis finestra, gri olive, gri metal, gri închis, verde mijlociu, verde iarbă, roșu oxid, negru, kaki (se poate produce într-o gamă variată de culori, conform cartelei proprii, cartelei RAL K 7 sau conform mostrelor de culoare solicitate de clienți).

Beneficii:

- aderență bună la suport;
- rezistență foarte bună la intemperii și la contactul cu produse petoliere și uleiuri minerale;
- excelentă rezistență la uzură;
- uscare rapidă: la 10°-30°C, 14 ore la atingere, 24 ore la manipulare.

Consum specific: 11 mp/l/strat

Ambalare: 20 Kg

Email alchidic "Lovitură de ciocan" (Hammer), seria 5010 H

Indicații: se utilizează la protejarea suprafețelor metalice (sau pe bază minerală, lemn) atunci când se urmărește obținerea unei protecții care să reziste un timp îndelungat și care să aibă un aspect deosebit (aparate de măsură și control, mobilier metalic, carcase metalice, panouri de comandă etc). Se utilizează după omogenizare și diluare cu diluant "Solvolux Auto" seria 5010 D în proporție de 10-20% pentru pulverizare.

Caracteristici:

- email de finisare pe bază de rășini alchidice în solvenți organici, cu uscare fizică și conversie chimică oxidativă;
- aspect: uniform, lucios de metal lovit cu ciocanul.

Beneficii:

- rezistență excelentă la coroziune;
- putere de acoperire foarte bună;
- rezistență sporită la uzură și șocuri mecanice;
- uscare rapidă: la 10°-30°C, 4 ore la atingere, 24 ore la manipulare.

Consum specific: 11 mp/l/strat

Ambalare: 4 l, 20 Kg

Email alchidic KOLORLUX, seria 5040 K ➤ pag. 6

Email alchidic industrial, seria 5030 EB ➤ pag. 7

Email alchidic AVANTAJ, seria 5034 E

Indicații: se întrebuințează la protecția și decorarea suprafețelor din metal, lemn, zidărie exploatate atât la exterior cât și la interior. Se utilizează atât pentru acoperirea suprafețelor noi precum și pentru întreținerea sau repararea suprafețelor care au mai fost vopsite. Se utilizează după omogenizare și diluare cu diluant Avantaj, seria 5034 D în proporție de 10-15% pentru pensulare și 20-25% pentru pulverizare.

Caracteristici:

- produsele pelicologene din seria 5034E au la bază rășini alchidice grase, materiale de umplură, pigmenți și solvenți organici. Peliculele se formează prin uscare la temperatura mediului ambiant.
- aspect: satinat;
- culori: alb, crem, galben, ocru, vernil, verde, bleu, albastru, albastru luminos, gri, maro roșcat, roșu oxid, roșu, portocaliu, negru (se poate produce într-o gamă variată de culori, conform cartelei proprii, cartelei RAL K 7 sau conform mostrelor de culoare solicitate de clienți).

face parte din categoria produselor inflamabile clasa C4 și nu prezintă emisii radioactive.

Beneficii:

- acoperirea bună a stratului anterior;
- reducerea numărului de straturi de finisare;
- aspectul satinat împiedică alunecarea stratului următor de email pe suprafețe verticale, eliminând riscul formării de „perdele”;
- rezistență în medii cu clasă de agresivitate: 1m, 2m, 3m.

Consum specific: 13 mp/l/strat

Ambalare: 25 Kg

Email alchidic pentru butelii GPL, seria 5034 EB

Indicații: special conceput pentru a asigura o acoperire bună la un singur strat a suprafețelor metalice și să ofere totodată și proprietăți anticorozive, dacă se renunță la aplicarea unui grund ca prim strat (nave, vagoane, poduri metalice de cale ferată, hale industriale etc.) – pentru medii cu clasă de agresivitate 1m, 2m, 3m. Se utilizează după omogenizare și diluare cu diluant Avantaj, seria 5034 D în proporție de 10-15 % pentru pensulare și 8-12% pentru imersie.

Caracteristici:

- produs monocomponent care are la bază rășini alchidice grase, materiale de umplutură, pigmenți anticorozivi, solvenți, siccativi și alți aditivi;
- aspect: satinat;
- culori: galben, albastru (se poate produce într-o gamă variată de culori, conform cartelei proprii, cartelei RAL K 7 sau conform mostrelor de culoare solicitate de clienți).

Beneficii:

- asigură protecție anticorozivă excelentă;
- aderență bună;
- etalare bună;
- rezistență mecanică bună;
- uscare rapidă: la 10°-30°C, 6 ore la atingere, 24 ore la manipulare;

Consum specific: 13-15 mp/l/strat

Ambalare: 25 Kg

Grund alchidic anticoroziv, seria 5030 G Ac

Indicații: se utilizează la protejarea suprafețelor din metal noi sau care au mai fost vopsite, exploatate la interior și exterior, ca primă peliculă de material de acoperire și bază pentru acoperirile ulterioare.

Se utilizează după omogenizare și diluare cu diluant "Avantaj" seria 5034 D sau 5030 D, în proporție de 5-8% pentru pensulare și 10-20% pentru pulverizare;

Caracteristici:

- grund anticoroziv pe bază de rășini alchidice în solvenți organici, cu uscare fizică și conversie chimică oxidativă;
- aspect mat;
- culoare: roșu oxid(75G).

Beneficii:

- asigură protecție anticorozivă excelentă;
- rezistență la uzură;
- uscare rapidă: la 10°-30°C, 14 ore la atingere, 24 ore la manipulare;
- asigură aderență sporită pentru stratul final;
- duritate și rezistență foarte bună la intemperii.

Consum specific: 13 mp/l/strat

Ambalare: 0,75 l, 25 Kg

Grund alchidic anticoroziv semimat, seria 5062 G

Indicații: pentru protejarea anticorozivă a suprafețelor din metal exploatate atât la exterior cât și la interior, fiind prima peliculă de material de acoperire, de o importanță deosebită întrucât ea constituie baza acoperirilor ulterioare; se recomandă în sisteme de vopsire pretențioase care necesită o rezistență sporită la condiții climaterice severe.

Se utilizează după omogenizare și diluare cu diluant "Avantaj" seria 5034 D în proporție de 5-8% pentru pensulare și 10-20% pentru pulverizare.

Caracteristici:

- grund anticoroziv pe bază de rășini alchidice în solvenți organici, cu uscare fizică și conversie chimică oxidativă;
- aspect: uniform, semimat;

Beneficii:

- asigură protecție anticorozivă excelentă;
- rezistență la uzură;
- uscare rapidă: la 10°-30°C, 6 ore la atingere, 24 ore la manipulare;
- asigură aderență sporită pentru stratul final;
- duritate și rezistență foarte bună la intemperii;

Consum specific: 11-13 mp/l/strat

Ambalare: 20 Kg

2.1.3. Clorcauciuc

Proprietățile superioare de formare a peliculei, permeabilitatea redusă a vaporilor de apă, evaporarea ușoară a solventului și rezistența chimică remarcabilă au transformat clorcauciucul într-un polimer excelent pentru vopsirea suprafețelor metalice.

Clorcauciucul pătrunde și aderă la suprafața metalului și, după uscare, formează o peliculă rezistentă la abraziune.

Produsele de acoperire pe bază de clorcauciuc se utilizează:

- în domeniul construcției și reparației navelor, pe suprafețe sablate sau nesablate, la suprastructura navelor
- pentru protecția exterioară a rezervoarelor cu diferite destinații, construite din diverse materiale
- pentru protecția zidăriei/a altor elemente de zidărie
- pentru protecția utilajelor/instalațiilor exploatate în medii chimice
- pentru protecția instalațiilor/tablourilor electrice
- pentru protecția construcțiilor metalice diverse
- pentru protecția suprafețelor metalice imersate în apă.

Vopsea clorcauciuc, seria 9010 V

Indicații: acoperirea suprafețelor din beton, elemente de zidărie noi, suprafețe metalice noi feroase și neferoase care se exploatează mai ales în mediu chimic, deoarece peliculele acestor produse prezintă o bună rezistență la acizi, alcalii, produse oxidante, săruri minerale și în medii cu umiditate ridicată.

Poate fi utilizată pentru acoperirea suprafețelor din beton: etanșări sau hidroizolații, protecția piscinelor, în protecția suprafețelor exploatate în industria alimentară pentru tipuri de climate T, MT, F, N, M și în medii foarte agresive, până la 4m.

Se utilizează după omogenizare și diluare cu diluant Solvolux Auto, seria 5010 D, în proporție de 5% pentru pensulare/roluire, 15-20% pentru pulverizare cu aer, 5-10% pentru pulverizare cu airless.

Caracteristici:

- produs pe bază de cauciuc clorurat plastifiat, pigmenti, aditivi și solvenți organici care, după aplicare, formează pelicule care se usucă rapid;
- aspect: mat;
- culori: alb, bleu, albastru mediu, verde mijlociu, galben sulf, orange, maro roșcat, gri luminos, negru (se poate produce într-o gamă variată de culori, conform cartelei proprii, cartelei RAL K 7 sau conform mostrelor de culoare solicitate de clienți).

Beneficii:

- rezistență bună la medii cu umiditate ridicată;
- rezistență bună la soluții saline, soluții acide;
- rezistență bună la intemperii;
- aderență bună la suport;
- uscare rapidă.

Consum specific: 130 - 160 g/mp/strat (pentru vopsea).

Ambalare: 20 Kg

Grund clorcauciuc, seria 9010 G

Indicații: produs pentru acoperirea suprafețelor metalice sau din beton care se exploatează mai ales în mediu chimic.

Recomandat pentru tipurile de climate: TH, TA, M și în medii foarte agresive (până la clasa de agresivitate 4 m):

- protecția anticorozivă a metalelor, protejarea structurilor din beton la agenții chimici, industria navală, industria chimică, industria alimentară, protecția piscinilor, mașini și utilaje industriale, construcții portuare;
- permeabilitate scăzută la apă și la oxigen, motiv pentru care poate fi folosit la etanșări/hidroizolații;
- poate fi acoperit cu orice tip de vopsea intermediară sau email pe bază de clorcauciuc;
- poate fi aplicat peste grunduri pasivante sau de protecție temporară (poate fi aplicat și peste grundurile epoxi-poliamidice).

Se utilizează după omogenizare și diluare cu diluant Solvolux Auto, seria 5010 în proporție de 5% pentru pensulare, 15-20% pentru pulverizare, 5-10 % pentru airless.

Caracteristici:

- produs monocomponent, cu uscare rapidă la aer, ce are la bază cauciuc clorurat, plastifianți rezistenți la acidoliză și samponificare, pigmenti, materiale de umplură, aditivi și solvenți;
- aspect: mat;
- culori: gri, galben și roșu-oxid (se poate produce și conform mostrelor de culoare solicitate de clienți).

Beneficii:

- rezistență bună la medii cu umiditate ridicată, la acizi, alcalii;
- rezistență bună la soluții saline;
- rezistență bună la intemperii;
- aderență bună pe suprafețe metalice sablate, beton, asfalt;
- uscare rapidă: la 5°-30°C, 30 minute la atingere, 4 ore la manipulare.

Consum specific: 180 - 200 g/mp/strat

Ambalare: 25 Kg

2.1.4. Alchido-acrilice

Lac alchido – acrilic pigmentat pentru țevi ACRILPIPE, seria 5075-90 LW

Indicații: pentru protejarea temporară a suprafețelor metalice în medii cu clasa de agresivitate: 1 m, 2 m, 3 m (în principal pentru protecția temporară a țevilor sudate sau laminate). Se utilizează după omogenizare și diluare cu diluant Acrilpipe, seria 5075 D, în proporție de 15-20 %, pentru pensulare cu perii rotitoare, 20-25 %, pentru pulverizare cu aer.

Caracteristici:

- are la bază rășină alchido-acrilică, pigmenti, solvenți și sicativi;
- aspect: uniform, lucios;
- culori: negru sau conform mostrelor de culoare solicitate.

Beneficii:

- etalare bună;
- uscare rapidă;
- rezistență la ceață salină;
- rezistență la intemperii;
- rezistență mecanică bună;
- uscare rapidă: la 10°-30°C, 30 minute la atingere, 1 oră la manipulare.

Consum specific: 14 mp/Kg/strat.

Ambalare: 20 Kg

Grund alchido – acrilic, seria 5070 G

Indicații: pentru protejarea anticorozivă a instalațiilor și echipamentelor metalice, a utilajelor și agregatelor destinate să funcționeze în climate normale și agresive. Se utilizează după omogenizare și diluare cu diluant Solvolux Auto, seria 5010 D, în proporție de 5-8%, pentru pensulare, 10-15%, pentru pulverizare cu aer și 5% pentru pulverizare cu airless.

Caracteristici:

- produs care are la bază rășini alchidice modificate cu monomeri acrilici în fază de slovent;
- aspect: mat;
- culoare: roșu oxid, albastru petrom, gri deschis, roșu oxid, negru (se poate produce și conform mostrelor de culoare solicitate de clienți)

Beneficii:

- rezistență bună în climate agresive;
- rezistență bună la apă, uleiuri și produși similari;
- rezistență bună la coroziune;
- uscare rapidă: la 10°-30°C, 1 oră la atingere, 2 ore la manipulare.

Consum specific: 12 - 14 mp//strat

Ambalare: 25 Kg

Vopsea alchido – acrilică, seria 5070 V

Indicații: pentru protejarea anticorozivă a instalațiilor și echipamentelor metalice, a utilajelor și agregatelor destinate să funcționeze în climate normale și agresive. Se utilizează după omogenizare și diluare cu diluant Solvolux Auto, seria 5010 D, nediluat pentru pensulare, în proporție de 5-10 %, pentru pulverizare cu aer și nediluat pentru pulverizare cu airless.

Caracteristici:

- produs care are la bază rășini alchidice modificate cu monomeri acrilici în fază de slovent;
- aspect: semilucios;
- culori: alb, gri deschis, negru (se poate produce și conform mostrelor de culoare solicitate de clienți);

Beneficii:

- rezistență bună în climate agresive;
- rezistență bună la apă, uleiuri și produși similari;
- rezistență bună la coroziune, în sistem cu grundul 5070G;
- uscare rapidă: la 10°-30°C, 1 oră la atingere, 2 ore la manipulare.

Consum specific: 11 - 13 mp//strat

Ambalare: 20 Kg

Diluant ACRILPIPE, seria 5075 D

Indicații: în diluarea lacului alchido-acrilic pentru tevi ACRILPIPE, seria 5075 LW.

Caracteristici:

- un amestec cu o compoziție bine echilibrată de solvenți organici de tipul: hidrocarburi aromatice (exceptând benzenul) și eteri;
- lichid omogen, transparent, fără suspensii vizibile;

Beneficii:

- asigură omogenitatea produsului diluat, fără tendințe de separare, coagulare sau precipitare.

Ambalare: 1 l, 45 kg, 165 kg

2.1.5. Vinilice

Grund vinilic reactiv, seria 4044 G

Indicații: la protecția anticorozivă a suprafețelor din metal, în special în medii cu umiditate ridicată. Datorită proprietăților anticorozive superioare, grundul reactiv se utilizează în:

- marină la vopsirile pentru condițiile tropicale;
- industria chimică la vopsirea utilajelor;
- industria petrolieră la vopsirea conductelor, a rezervoarelor de petrol și a sondelor;
- industria mijloacelor de transport și a mașinilor agricole;
- aviație cu rol de agent de tratare pentru utilajele ușoare din care e format suportul și rol de ancorare al sistemului de vopsire la suport.

Acest produs are și un rol de protecție temporară (o săptămână în aer liber sau patru luni în spații închise, uscate), dar principala utilizare este cea de asigurare a aderenței peliculelor pe suprafețele dificil de vopsit.

Acest produs nu poate înlocui grundurile anticorozive obișnuite. Uscarea peliculei are loc prin întărire în prezența catalizatorilor acizi. Se aplică pe suprafețe metalice (aluminiiu, cupru, tablă zincată, oțel nesablat etc.) curățat de petele de rugină, mortar, noroi și vopsea veche.

Caracteristici:

- grund reactiv bicomponent, pe bază de polivinilbutiral:
 - componenta A: Grund vinilic reactiv, seria 4044 G;

- componenta B: Întăritor acid, seria 4044 Î. (25% din componenta A)

Acestea se utilizează după amestecare, omogenizare și diluare cu Diluant pentru grund vinilic reactiv, seria 4044 D nediluat pentru aplicarea cu pensula și în proporție de 25 %, pentru pulverizare cu aer.

- amestecul e utilizabil 6 ore la temperatura de 20°C.
- aspect: uniform, mat

Beneficii:

- asigurarea aderenței peliculelor pe suprafețele dificil de vopsit;
- uscare rapidă: la 10°-30°C, 15 minute la atingere, 60 minute la manipulare;

Consum specific: 15-25 mp/l/strat pentru Grund vinilic reactiv, seria 4044G (bicomponent)

Ambalare: 4 Kg, 20 Kg (bicomponent)
1 Kg, 5 Kg (întăritor)
1 l (diluante)

Chit perclorvinilic, seria 4010-13 C

Indicații: la nivelarea suprafețelor grunduite cu grunduri anticorozive pe bază de rășini sintetice (durificate)

Caracteristici:

- produs pe bază de rășini vinilice în fază de solvent, cu uscare fizică;
- aspect: uniform, mat;
- culoare: alb-gri.

Beneficii:

- suprafața chituită prezintă rezistență bună la intemperii și la acțiunea produselor chimice;
- uscare rapidă: la 10°-30°C, maxim 2 ore.

Ambalare: 30 Kg

2.1.6. Poliuretanic

Email poliuretanic POLICON, seria 3090 E

Indicații: ca strat final în sistemele de protecție a reperelor din metal care se exploatează în mediu marin, în industria petrolieră, industria chimică și industria alimentară, care lucrează în diverse tipuri de climate (TH, TA, T, MT, F, N, M) și medii cu agresivitate clasa 1m - 4m.

- finisări de vagoane, protecția anticorozivă a podurilor metalice de cale ferată, a instalațiilor și a elementelor metalice de la linia de contact;
- protecția anticorozivă a mașinilor agricole;
- protecția exterioară a rezervoarelor de apă potabilă, produse petroliere, ape reziduale;
- în domeniul construcțiilor și reparațiilor navelor, pentru protecția suprastructurii navelor;
- protecția containerelor, cisternelor;
- protecția instalațiilor, tablourilor electrice;
- protecția construcțiilor metalice diverse - poduri, macarale, structuri de rezistență.

Sunt recomandate pentru protecția suprafețelor din metal, lemn, sticlă, zidărie, exploatate în aer liber sau interior, conferindu-le acestora un aspect plăcut. Produs bicomponent care se utilizează după amestecare, omogenizare (cu întăritorul poliuretanic, seria 3090 Î-prereacție 15 minute), în raportul masic 100/20 și diluare (cu diluant, seria 3090 D), în proporție de 5-8%, pentru pensulare, 10-15%, pentru pulverizare cu aer, 5-8%, pentru pulverizare cu airless.

Caracteristici:

- are la bază rășini acrilico-poliuretanic reticulabile cu poliizocianati alifatici, pigmenți, solvenți, aditivi;
- uscarea are loc prin conversie chimică în combinație cu întăritorul poliuretanic.
- aspect: uniform lucios.

Beneficii:

- rezistență foarte bună la intemperii (lumină, menținerea luciului inițial), ceață salină;
- rezistență la abraziune și șoc;
- retenție excelentă a culorii și luciului;
- rezistă la acțiunea grăsimilor animale și vegetale;
- peliculele ard greu și nu propagă flacăra;
- sunt rezistente la contaminarea radioactivă;
- sunt rezistente la variații de temperatură;
- rezistență bună la medii alcaline, slab acide și la apă;
- rezistență bună la produse chimice (mai bună decât a produselor epoxidice).
- uscare rapidă: la 10°-30°C, 12 ore la atingere, 24 ore la manipulare .

Consum specific: 100 - 120 g/mp/strat; 8 - 10 mp/l/strat.

Ambalare: 20 Kg.

Vopsea intermediară poliuretanică POLICON, seria 3090 V

Indicații: ca strat intermediar în sistemele de protecție a reperelor din metal care se exploatează în mediu marin, în industria petrolieră, industria chimică și industria alimentară. Produs bicomponent care se utilizează după amestecare, omogenizare (cu întăritorul poliuretanic, seria 3090 Î-prereacție 15 minute), în raportul masic 100/40 și diluare (cu diluant, seria 3090 D), în proporție de 5-8%, pentru pensulare, 25%, pentru pulverizare cu aer, 20%, pentru pulverizare cu airless.

Caracteristici:

- produs bicomponent pe bază de rășini acril-poliuretanic reticulabile cu poliizocianati alifatici în solvenți;
- aspect: lucios.

Beneficii:

- rezistență foarte bună la intemperii;
- rezistență la abraziune și șoc;
- rezistă la acțiunea grăsimilor animale și vegetale;
- peliculele ard greu și nu propagă flacăra;
- rezistă la contaminarea radioactivă;
- rezistă la variații de temperatură;
- rezistență bună la medii alcaline, slab acide și la apă;
- rezistență bună la produse chimice (mai bună decât a produselor epoxidice);
- uscare rapidă: la 10°-30°C, 12 ore la atingere, 24 ore la manipulare .

Consum specific: 10 - 12 mp/l/strat.

Ambalare: 20 Kg.

Întăritor poliuretanic, seria 3090 Î

Indicații: utilizat pentru obținerea reticulării la rece a produselor acril-poliuretanic din seria 3090. Se diluează cu diluant 3090 D.

Caracteristici:

- o soluție de poliizocianat alifatic blocat în solvenți aromatici și esteri;
- aspect: lichid omogen, transparent, fără suspensii vizibile.

Ambalare: 4 Kg

Diluant pentru email și vopsea poliuretanică, seria 3090 Î

Indicații: la corectarea vâscozității produselor poliuretanic.

Caracteristici:

- un amestec cu o compoziție bine echilibrată de solvenți organici de tipul: hidrocarburi aromatice și esteri;
- aspect: lichid omogen, transparent, fără suspensii vizibile.

Ambalare: 1 l; 45 l; 165 l

2.1.7. Termorezistente

Email termorezistent siliconic, seria 6010 ES

Indicații: se aplică în special pe țevi de eșapament, cuptoare, etuve și reactoare. Se utilizează după omogenizare și diluare cu diluant Solvolux Auto, seria 5010 D, în proporție de 1-2% pentru pensulare și până la 5% pentru pulverizare.

Caracteristici:

- produse pe bază de rășină siliconică, pigmenți rezistenți la temperatură și solvenți organici;
- produsul se usucă fizic la aer, urmând ca reticularea forțată (strict necesară) să se realizeze în cuptoare speciale.
- aspect semilucios;
- culoare argintie.

Beneficii:

- rezistență bună la temperaturi ridicate (300°C, seria 6010-183ES și 600°C seria 6010-186ES);
- rezistență bună la uzură;
- rezistență bună la intemperii;
- aderență bună la suport;

Consum specific: 120 - 140 g/mp/strat

Ambalare: 20 Kg

Grund termorezistent, seria 5318 GZ

Indicații: la protejarea suprafețelor din metal care sunt expuse la temperaturi înalte: cuptoare, cazane, coșuri de fum, reactoare, țevi de eșapament, panouri de încălzire; temperatura maximă de exploatare continuă este de 150°C, iar accidental, se pot atinge temperaturi de 200°C (pentru câteva ore) sau 300°C (pentru o oră).

În cazul aplicării unui sistem alchidic, rezistența la temperatură este condiționată și de rezistența la temperatură a stratului de finisare. Se utilizează după omogenizare și diluare cu diluant Solvolux Auto, seria 5010 D, în proporție de 10-15% pentru pensulare și 25-30% pentru pulverizare.

Caracteristici:

- grund anticoroziv bogat în zinc, pe bază de rășini sintetice în solvenți organici;

Beneficii:

- aderență bună la suport;
- rezistență foarte bună la intemperii și la contactul cu produse petoliere și uleiuri minerale;
- excelentă rezistență la uzură;
- uscare rapidă: 2 ore la atingere, 8 ore la manipulare;

Consum specific: 12-14 mp/l/strat

Ambalare: 25 Kg

2.2. Sisteme de protecție și decorare:

2.2.1. Emailuri

Email superlucios LAVACON, seria 5036 E

Indicații: pentru finisarea suprafețelor din metal, lemn sau zidărie exploatate la interior sau la exterior. Se utilizează după omogenizare și diluare cu diluant Avantaj, seria 5034 D în proporție de 10-15% pentru pensulare și 20-25% pentru pulverizare.

Caracteristici:

- email de finisare superlucios pe bază de rășini sintetice în solvenți organici;
- aspect: lucios;
- culoare: alb, crem (se poate produce într-o gamă variată de culori, conform cartelei proprii, cartelei RAL K 7 sau conform mostrelor de culoare solicitate de clienți).

Beneficii:

- grad redus de îngălbenire;
- luciu deosebit de intens;
- putere de acoperire foarte bună;
- rezistență sporită la uzură și șocuri mecanice;
- uscare rapidă: la 10°-30°C, 4 ore la atingere, 16 ore la manipulare;
- rezistență deosebită la raze UV și intemperii.

Consum specific: 12-14 mp//strat

Ambalare: 0,75 l, 2,5 l, 4 l

Email lucios PRIMA, seria 5035 E

Indicații: pentru finisarea suprafețelor din metal, lemn sau zidărie exploatate la interior sau la exterior. Se utilizează după omogenizare și diluare cu diluant Avantaj, seria 5034 D în proporție de 5-8 % pentru pensulare și 10-20% pentru pulverizare.

Caracteristici:

- email de finisare lucios pe bază de rășini alchidice în solvenți organici;
- aspect: lucios;
- culoare: alb(10E), bleu(61E), albastru luminos(5012E), albastru mediu(65E), bronz-aluminu(18E), crem(40E), galben sulf(44E), ocru gelb(1005E), gri deschis(7040E), gri metal(85E), maro roșcat(75E), maro-ciocolată(8017E), negru(90E), verde mijlociu(55E), verde trafic(6024E), vernil(6019E), roșu coca cola(25E), roșu inca (vișină)(28E), portocaliu (2004E), (se poate produce într-o gamă variată de culori, conform cartelei proprii, cartelei RAL K 7 sau conform mostrelor de culoare solicitate de clienți).

Beneficii:

- putere de acoperire bună;
- luciu ridicat;
- aderență excelentă;
- rezistență sporită la uzură și șocuri mecanice;
- uscare rapidă: la 10°-30°C, 6 ore la atingere, 24 ore la manipulare;
- rezistență deosebită la raze UV și intemperii.

Consum specific: 11-13 mp//strat

Ambalare: 0,375 l, 0,75 l, 2,5 l, 4 l

Email semilucios ALLES WEISS, seria 5050 E

Indicații: pentru finisarea suprafețelor din metal, lemn sau zidărie exploatate la interior sau la exterior. Se utilizează după omogenizare și diluare cu diluant Avantaj, seria 5034 D în proporție de 10-15 % pentru pensulare și 20-25% pentru pulverizare.

Caracteristici:

- email de finisare semilucios pe bază de rășini alchidice grase în solvenți organici;
- aspect: satinat;
- culoare: alb(10E), bleu(61E), maro roșcat(75E), crem(40E), negru(90E), galben sulf(44E), roșu coca cola(25E), gri metal(65E), verde primăvara(52E), verde mijlociu(55E), verde chroma, albastru mediu(65E), bronz aluminu(18E), (se poate produce într-o gamă variată de culori, conform cartelei proprii, cartelei RAL K 7 sau conform mostrelor de culoare solicitate de clienți).

Beneficii:

- aspect fin și satinat;
- aderență excelentă;
- rezistență sporită la uzură și șocuri mecanice;
- uscare rapidă: la 10°-30°C, 6 ore la atingere, 24 ore la manipulare;

Consum specific: 13-15 mp//strat

Ambalare: 0,7 l, 2,5 l, 4 l

Email nitrocelulozic NITROCON, seria 2010 E

Indicații: strat de finisare într-un sistem de vopsire destinat protejării suprafețelor metalice și lemnoase, exploatate atât la interior, cât și la exterior (în climate temperate).

Poate fi folosit în orice domeniu în care se cere o uscare foarte rapidă a peliculei și unde vopsirea se face mai mult în scop decorativ de protecție:

- la vopsirea mașinilor și utilajelor industriale;
- în industria mobilei (când se dorește o finisare care implică schimbarea culorii lemnului).

Produs monocomponent care se utilizează după omogenizare și diluare cu diluant pentru email nitrocelulozic, seria 2010 D, în proporție de 5% pentru pensulare și 10-15% pentru pulverizare cu aer.

Caracteristici:

- produs monocomponent care are la bază rășini alchidice medii, nitroceluloză, pigmenți, solvenți, diluanți, plastifianți, rășină dură și aditivi;
- aspect lucios;
- culori: alb, galben sulf, roșu coco cola, verde mijlociu, albastru, albastru mediu, negru (se poate produce într-o gamă variată de culori, conform cartelei proprii, cartelei RAL K 7 sau conform mostrelor de culoare solicitate de clienți).

Beneficii:

- rezistă bine în climate temperate
- aderență bună la suport;
- flexibilitate și elasticitate bună;
- luciu persistent;
- rezistență medie la intemperii;
- nu este rezistent la agenți chimici și nici la solvenți;
- uscare rapidă, 30 minute la atingere, 2 ore la manipulare.

Consum specific: 9-11 mp/l/strat.

Ambalare: 20 Kg

2.2.2. Lacuri

Lac alchidic incolor, seria 5030 L

Indicații: ca strat de finisare într-un sistem de vopsire destinat protejării suprafețelor din lemn, metal sau zidărie exploatare atât în interior cât și în exterior, fie pentru o finisare transparentă, fie pentru creșterea luciului (peste ultimul strat de email sau vopsea). Se utilizează după omogenizare și diluare cu diluant Avantaj (sau nediluat în funcție de metoda de aplicare).

Caracteristici:

- lac pe bază de rășini alchidice și solvenți organici;
- aspect lucios, transparent (film uscat).

Beneficii:

- aderență excelentă la suport;
- luciu ridicat;
- duritate foarte bună;
- rezistență la intemperii și variații de temperatură;
- uscare rapidă: 6 ore la atingere și 24 ore la exploatare.

Consum specific: 11-14 mp/l/strat

Ambalare: 4 l, 18 Kg

Lac alchidic-incolor, seria 5010 L

Indicații: strat de finisare într-un sistem de vopsire destinat protejării suprafețelor exploatate atât în interior cât și în exterior (structuri metalice, tablă decapată, țevi sudate sau trasee, produse ce urmează a fi depozitate temporar în medii relativ agresive). Produsul este monocomponent și există și în varianta pigmentată.

Se utilizează după omogenizare și diluare cu diluant Solvolux Auto, seria 5010 D în proporție de 5 % (sau nediluat în funcție de metoda de aplicare).

Caracteristici:

- produs pe bază de rășini alchidice în solvenți organici, cu uscare fizică și chimică oxidativă;
- aspect lucios.

Beneficii:

- proprietăți mecanice deosebite;
- rezistență foarte bună la intemperii;
- bună durabilitate;
- uscare rapidă: 1 oră la atingere și 8-10 ore la exploatare.

Consum specific: 9-11 mp/l/strat

Ambalare: 20 Kg

2.2.3. Grunduri, chituri și diluanți

Grund alchidic semilucios, seria 5010 GS

Indicații: la protejarea suprafețelor din metal exploatate atât la exterior cât și la interior (noi sau care au mai fost acoperite)

Se utilizează după omogenizare și diluare cu diluant Solvolux Auto, seria 5010 D în proporție de 5-8 % pentru pensulare, 10-20% pentru pulverizare cu aer, 5-8 %, pentru imersie.

Caracteristici:

- grund pe baza de rășini alchidice medii în solvenți organici, cu uscare fizică și conversie chimică oxidativă;
- aspect: mat;
- culoare: negru.

Beneficii:

- rezistență la uzură;
- uscare rapidă: la 10°-30°C, 4 ore la atingere, 14 ore la manipulare ;
- asigură o protecție ridicată a suprafețelor pe care se aplică;
- aderență ridicată la stratul suport.

Consum specific: 10-12 mp/Kg/strat

Ambalare: 25 Kg

Grund alchidic, seria 5010 G

Indicații: protejarea și întreținerea suprafețelor din metal exploatate atât la exterior cât și la interior (noi sau care au mai fost acoperite).

Se utilizează după omogenizare și diluare cu Solvolux Auto, seria 5010 D în proporție de 5-8 % pentru pensulare, 10-20% pentru pulverizare cu aer.

Caracteristici:

- grund pe bază de rășini alchidice medii în solvenți organici, cu uscare fizică și conversie chimică oxidativă;
- aspect: uniform, mat;
- culori: negru, roșu, galben, gri albăstrui.

Beneficii:

- aderență foarte bună la suport;
- rezistență superioară la produsele petroliere, precum și la uleiuri minerale; pătrunde în rugină și formează o legătură directă cu stratul de bază al metalului;
- uscare rapidă: la 10°-30°C, 14 ore la atingere, 24 ore la manipulare.

Consum specific: 9-11 mp/Kg/strat

Ambalare: 25 Kg

Grund alchidic seria 5030 G

Indicații: la protejarea suprafețelor din metal, lemn sau zidărie noi sau care au mai fost vopsite, exploatate atât la interior cât și la exterior, ca primă peliculă de material de acoperire și bază pentru acoperirile ulterioare. Se utilizează după omogenizare și diluare cu diluant Avantaj, seria 5034 D sau 5030 D, în proporție de 5-8% pentru pensulare și 10-20% pentru pulverizare.

Caracteristici:

- grund pe bază de rășini alchidice grase în solvenți organici;
- aspect: mat;
- culoare: roșu oxid, gri luminos, maro roșcat.

Beneficii:

- asigură condiții optime pentru aplicarea ulterioară a straturilor de protecție finală;
- rezistență la uzură;
- uscare rapidă: la 10°-30°C, 6 ore la atingere, 24 ore la manipulare;
- asigură o protecție ridicată a suprafețelor pe care se aplică;
- aderență ridicată la stratul suport.

Consum specific: 13 mp/l/strat

Ambalare: 0,75 l, 4 l, 25 Kg

Grund alchidic AUTOCONEX, seria 5030-755 G

Indicații: la protejarea suprafețelor din metal, lemn sau zidărie noi sau care au mai fost vopsite, exploatate atât la interior cât și la exterior, ca primă peliculă de material de acoperire și bază pentru acoperirile ulterioare. Se utilizează după omogenizare și diluare cu diluant Avantaj, seria 5034 în proporție de 15% pentru pulverizare.

Caracteristici:

- grund pe bază de rășini alchidice în solvenți organici cu uscare fizică și conversie chimică oxidativă;
- aspect: uniform, mat;
- culoare roșu oxid.

Beneficii:

- asigură condiții optime pentru aplicarea ulterioară a straturilor de protecție finală;
- rezistență la uzură;
- uscare rapidă: la 10°-30°C, 6 ore la atingere, 24 ore la manipulare;
- asigură o protecție ridicată a suprafețelor pe care se aplică;
- aderență ridicată la stratul suport.

Consum specific: 13 mp/l/strat

Ambalare: 0,75 l

Chit de cuțit, seria 5010 – 10 C

Indicații: chitul de cuțit se folosește la chituirea locală, în vederea nivelării suprafețelor din lemn sau metal.

Se utilizează după omogenizare și diluare cu diluant Solvolux Auto, seria 5010 D.

Caracteristici:

- produs pe bază de rășini alchidice medii, materiale de umplură și aditivi;
- aspect: mat.

Beneficii:

- aderență bună la suport;
- duritate (se poate șlefui ușor);
- uscare rapidă: la 10°-30°C, 24 ore la manipulare.

Consum specific: funcție de gradul de denivelare a suprafețelor și gradul de finisare dorit aplicării locale. În cazul apariției de fisuri, la aplicarea în straturi groase de 0,5 - 1 cm, acestea se vor acoperi cu un alt strat de chit.

Ambalare: 30 Kg

Chit de geam, seria 5030 - 10 C

Indicații: se utilizează pentru fixarea geamurilor de sticlă în cercevelele de lemn sau metal.

Caracteristici:

- produs pe bază de rășini alchidice, materiale de umplură și adjuvanți;
- aspect: pastă omogenă fără impurități mecanice
- culoare: alb, roșu sau alte culori la cererea beneficiarului.

Beneficii:

- aderență bună la suport;
- rezistență foarte bună la intemperii și UV;
- uscare bună.

Ambalare: 1 Kg

Chit nitrocelulozic de stropit AUTOCONEX, seria 2100 C

Indicații: pentru chituiră locală, prin pulverizare, în vederea nivelării suprafețelor din metal (recomandat în repararea caroseriilor autovehiculelor). Se utilizează după omogenizare și diluare cu diluant, seria 2005 D, în proporție de 30-50%, pentru pulverizare cu aer.

Caracteristici:

- chit pe bază de rășini alchidice și nitroceluloză în solvenți organici, cu uscare fizică;
- aspect: uniform, mat;

Beneficii:

- o bună aderență la stratul de grund peste care se aplică;
- peliculă dură care se poate șlefui ușor - permite un finisaj de calitate superioară;
- uscare rapidă: 1 oră la manipulare (șlefuirea umedă se poate realiza la numai 2 ore de la aplicare).

Consum specific: 12 – 14 mp/l/strat

Ambalare: 1 l

Diluant alchidic AVANTAJ, seria 5034 D

Indicații: pentru corectarea vâscozității emailurilor, vopselelor, grundurilor și lacurilor alchidice specifice protecției suprafețelor din metal, lemn sau zidărie.

Caracteristici:

- amestecuri de solvenți organici cu compoziție bine echilibrată astfel încât să permită aducerea la vâscozitatea necesară specifică metodei de aplicare și produselor peliculogene.

Beneficii:

- asigură omogenitatea produsului diluat, fără tendințe de separare, coagulare sau precipitare.

Ambalare: 0,37 l, 0,9 l

Diluant Solvolux Industrial, seria 5030 D

Indicații: permite aducerea la vâscozitatea necesară specifică metodei de aplicare a produselor peliculogene emailurilor, vopselelor, grundurilor și lacurilor alchidice recomandate pentru protecția suprafețelor din metal, lemn sau zidărie.

Caracteristici:

- o compoziție bine echilibrată de solvenți organici de tipul hidrocarburi aromatice și alifatic;
- aspect: lichid omogen, transparent, fără suspensii vizibile.

Beneficii:

- asigură omogenitatea produsului diluat, fără tendințe de separare, coagulare sau precipitare.

Ambalare: 45 Kg, 165 Kg

Diluant Solvolux Auto, seria 5010 D

Indicații: se întrebuințează la corectarea vâscozității produselor peliculogene din seriile: 5010, 9010, 5200, 5070.

Caracteristici:

- un amestec cu o compoziție bine echilibrată de solvenți organici de tipul: hidrocarburi aromatice și alcooli;
- lichid omogen, transparent, fără suspensii vizibile.

Beneficii:

- asigură omogenitatea produsului diluat, fără tendințe de separare, coagulare sau precipitare.

Ambalare: 45 Kg, 165 Kg

Diluant pentru produse nitrocelulozice (grund), seria 2001 D

Indicații: corectarea vâscozității specifică metodei de aplicare a grundurilor nitrocelulozice.

Caracteristici:

- amestec cu o compoziție bine echilibrată de solvenți organici de tipul: hidrocarburi aromatice, alcooli, esteri, cetone;
- lichid omogen, transparent, fără suspensii vizibile.

Beneficii:

- asigură omogenitatea produsului diluat, fără tendințe de separare, coagulare sau precipitare.

Ambalare: 1 l, 45 kg, 165 kg

Diluant pentru produse nitrocelulozice (lac), seria 2002 D

Indicații: corectarea vâscozității specifică metodei de aplicare a lacurilor nitrocelulozice.

Caracteristici:

- amestec cu o compoziție bine echilibrată de solvenți organici de tipul: hidrocarburi aromatice, alcooli, esteri, cetone;
- lichid omogen, transparent, fără suspensii vizibile.

Beneficii:

- asigură omogenitatea produsului diluat, fără tendințe de separare, coagulare sau precipitare.

Ambalare: 1 l, 45 kg, 165 kg

Diluant pentru produse nitrocelulozice (email), seria 2010 D

Indicații: corectarea vâscozității specifică metodei de aplicare a emailului nitrocelulozic 2010 E.

Caracteristici:

- amestec cu o compoziție bine echilibrată de solvenți organici de tipul: hidrocarburi aromatice, alcooli, esteri, cetone;
- lichid omogen, transparent, fără suspensii vizibile.

Beneficii:

- asigură omogenitatea produsului diluat, fără tendințe de separare, coagulare sau precipitare.

Ambalare: 1 l, 45 kg, 165 kg

Diluant pentru chit nitrocelulozic de stropit AUTOCONEX, seria 2005 D

Indicații: corectarea vâscozității specifică metodei de aplicare a chitului nitrocelulozic de stropit 2100C.

Caracteristici:

- un amestec cu compoziție bine echilibrată de solvenți organici de tipul: hidrocarburi aromatice, alcooli și cetone;
- lichid omogen, transparent, fără suspensii vizibile.

Beneficii:

- asigură omogenitatea produsului diluat, fără tendințe de separare, coagulare sau precipitare.

Ambalare: 1 l

2.3. Sisteme electroizolante

Lac electroizolant, seria 5200-10 EZ

Indicații: pentru protecția anticorozivă și impregnarea înfășurărilor mașinilor electrice (bobinaj, miez magnetic), precum și la vopsirea exterioară a carcaselor și scuturilor mașinilor electrice sau a altor piese și componente electronice. Se utilizează după omogenizare și diluare cu diluant Solvolux Auto, seria 5010-1 D în proporție de 10-12% pentru imersie.

Caracteristici:

- produse de finisare pe bază de rășini alchido-epoxi-melaminice cu uscare la cuptor și care se încadrează în clasa de izolație F;
- aspect: lucios.

Beneficii:

- rezistență mecanică superioară împotriva vibrațiilor și a forțelor electrodinamice;
- transmisie mai bună a căldurii disipate în înfășurări;
- protejează împotriva umidității și a altor agenți chimici;
- îmbunătățesc proprietățile dielectrice;
- uscare rapidă: la 10°-30°C, 1 oră la manipulare.

Ambalare: 20 Kg

Diluant pentru lac electroizolant, seria 5010-1 D

Indicații: reducerea vâscozității produselor pelicologene din seria 5200-10 EZ (în special), dar poate fi folosit și pentru produsele cu seriile 5010, 9010.

Caracteristici:

- un amestec cu o compoziție bine echilibrată de solvenți organici de tipul hidrocarburi aromatice și alcooli;
- lichid omogen, transparent, fără suspensii vizibile.

Beneficii:

- asigură omogenitatea produsului diluat, fără tendințe de separare, coagulare sau precipitare.

Ambalare: 45 Kg

2.4. Sisteme Termacon (produse pelicologene cu uscare la cuptor)

Email alchidic cu uscare la cuptor TERMACON, seria 5025 E

Indicații: pentru acoperirea suprafețelor metalice, a aparatului casnice și electrocasnice și a altor tipuri de utilaje și suprafețe metalice expuse la agenți atmosferici și climat temperat agresiv. Se utilizează după omogenizare și diluare cu diluant, seria 5025 D în proporție de 5-8% pentru imersie și 10-20% pentru pulverizare cu aer.

Caracteristici:

- produs de finisare pe bază de rășini alchidice slabe și rășini melaminice, pigmenți și solvenți;
- aspect: peliculă lucioasă;
- culori: alb, bronz aluminiu (se poate produce într-o gamă variată de culori, conform cartelei proprii, cartelei RAL K 7 sau conform mostrelor de culoare solicitate de clienți).

Beneficii:

- duritate și elasticitate foarte bună;
- rezistență bună la apă și detergenți;
- rezistență deosebită la agenți atmosferici;
- uscare rapidă: 30 minute, la 120±2°C sau 15 minute, la 150±2°C, la manipulare.

Consum specific: 8 - 10 mp/Kg/strat

Ambalare: 20 Kg, 200 Kg

Grund alchidic cu uscare la cuptor TERMACON, seria 5025 G

Indicații: pentru protecția anticorozivă a suprafețelor metalice din industria constructoare de mașini, mașini unelte, ansamble și subansamble auto, utilaje industriale care urmează să fie exploatate în climat tropical sau temperat agresiv. Se utilizează după omogenizare și diluare cu diluant, seria 5025 D în proporție de maxim 20% pentru imersie și maxim 30% pentru pulverizare cu aer.

Caracteristici:

- la bază rășini alchidice slabe și melaminice, pigmenți anticorozivi, materiale de umplură, aditivi de etalare și solvenți;
- aspect semimat;
- culori: gri olive, negru (se poate produce într-o gamă variată de culori, conform cartelei proprii, cartelei RAL K 7 sau conform mostrelor de culoare solicitate de clienți).

Beneficii:

- aderență foarte bună la suport;
- rezistență la produsele petroliere, precum și la ulei mineral;
- oferă protecție anticorozivă;
- uscare rapidă: 30 minute, la 120±2°C sau 15 minute, la 150±2°C, la manipulare.

Consum specific: 8 - 10 mp/Kg/strat

Ambalare: 20 Kg, 200 Kg

Diluant TERMACON, seria 5025 D

Indicații: se adaugă în momentul folosirii produsului ce necesită diluarea. După adăugare, se recomandă omogenizarea produsului în ambalajul de livrare.

Caracteristici:

- un amestec cu compoziție bine echilibrată de solvenți organici de tipul: hidrocarburi aromatice și alifatic, alcoolii și esteri;
- lichid omogen, transparent, fără suspensii vizibile.

Beneficii:

- asigură omogenitatea produsului diluat, fără tendințe de separare, coagulare sau precipitare.

Consum specific:

Ambalare: 45 Kg, 165 Kg

3. Produse pentru protecția și decorarea suprafețelor lemnoase

Dușumeaua de scândură și parchetul sunt tratate pentru a reduce uzura, pentru a ridica rezistența pardoselii la apă și la materiale de curățire și pentru a ușura posibilitatea menținerii unui aspect atractiv.

Tratarea tradițională cu ceară produce numai un strat foarte subțire la suprafața lemnului; pelicula obținută nu este impermeabilă la apă și poate fi îndepărtată cu solvenți organici.

De aceea, o altă metodă de tratare se bazează pe aplicarea unor lacuri care realizează o peliculă impermeabilă și care acționează ca o peliculă de sacrificiu împotriva uzurii, rezistentă la apă și agenți de curățire.

3.1. Emailuri

Email superlucios LAVACON, seria 5036 E

Indicații: pentru finisarea suprafețelor din metal, lemn sau zidărie exploatate la interior sau la exterior. Se utilizează după omogenizare și diluare cu diluant Avantaj, seria 5034 D în proporție de 10-15% pentru pensulare și 20-25% pentru pulverizare.

Caracteristici:

- email de finisare superlucios pe bază de rășini sintetice în solvenți organici;
- aspect: lucios;
- culoare: alb, crem (se poate produce într-o gamă variată de culori, conform cartelei proprii, cartelei RAL K 7 sau conform

mostrelor de culoare solicitate de clienți).

Beneficii:

- grad redus de îngălbenire;
- luciu deosebit de intens;
- putere de acoperire foarte bună;
- rezistență sporită la uzură și șocuri mecanice;
- uscare rapidă: la 10°-30°C, 4 ore la atingere, 16 ore la manipulare;
- rezistență deosebită la raze UV și intemperii.

Consum specific: 12-14 mp//strat

Ambalare: 0,75 l, 2,5 l, 4 l

Email lucios PRIMA, seria 5035 E

Indicații: pentru finisarea suprafețelor din metal, lemn sau zidărie exploatate la interior sau la exterior. Se utilizează după omogenizare și diluare cu diluant Avantaj, seria 5034 D în proporție de 5-8 % pentru pensulare și 10-20% pentru pulverizare.

Caracteristici:

- email de finisare lucios pe bază de rășini alchidice în solvenți organici;
- aspect: lucios;
- culoare: alb(10E), bleu(61E), albastru luminos(5012E), albastru mediu(65E), bronz-aluminu(18E), crem(40E), galben sulf(44E), ocru gelb(1005E), gri deschis(7040E), gri metal(85E), maro roșcat(75E), maro-ciocolată(8017E), negru(90E), verde mijlociu(55E), verde trafic(6024E), vernil(6019E), roșu coca cola(25E), roșu inca (vișină)(28E), portocaliu (2004E), (se poate produce într-o gamă variată de culori, conform cartelei proprii, cartelei RAL K 7 sau conform mostrelor de culoare solicitate de clienți).

Beneficii:

- putere de acoperire bună;
- luciu ridicat;
- aderență excelentă;
- rezistență sporită la uzură și șocuri mecanice;
- uscare rapidă: la 10°-30°C, 6 ore la atingere, 24 ore la manipulare;
- rezistență deosebită la raze UV și intemperii.

Consum specific: 11-13 mp//strat

Ambalare: 0,375 l, 0,75 l, 2,5 l, 4 l

Email semilucios ALLES WEISS, seria 5050 E

Indicații: pentru finisarea suprafețelor din metal, lemn sau zidărie exploatate la interior sau la exterior. Se utilizează după omogenizare și diluare cu diluant Avantaj, seria 5034 D în proporție de 10-15 % pentru pensulare și 20-25% pentru pulverizare.

Caracteristici:

- email de finisare semilucios pe bază de rășini alchidice grase în solvenți organici;
- aspect: satinat;
- culoare: alb(10E), bleu(61E), maro roșcat(75E), crem(40E), negru(90E), galben sulf(44E), roșu coca cola(25E), gri metal(65E), verde primăvara(52E), verde mijlociu(55E), verde chroma, albastru mediu(65E), bronz aluminu(18E), (se poate produce într-o gamă variată de culori, conform cartelei proprii, cartelei RAL K 7 sau conform mostrelor de culoare solicitate de clienți).

Beneficii:

- aspect fin și satinat;
- aderență excelentă;
- rezistență sporită la uzură și șocuri mecanice;
- uscare rapidă: la 10°-30°C, 6 ore la atingere, 24 ore la manipulare;

Consum specific: 13-15 mp//strat

Ambalare: 0,7 l, 2,5 l, 4 l

Email alchidic KOLORLUX, seria 5040 K

Indicații: se întrebuințează ca strat de finisare în protejarea și decorarea suprafețelor din metal, lemn, zidărie exploatate atât la exterior cât și la interior. Se utilizează atât pentru acoperirea suprafețelor noi precum și pentru întreținerea sau repararea suprafețelor care au mai fost vopsite. Se utilizează după omogenizare și diluare cu diluant Solvolux industrial, seria 5030 D, în proporție de 5-8 % pentru pensulare și 10-20% pentru pulverizare.

Caracteristici:

- este un produs monocomponent care are la bază rășini alchidice grase, pigmenti, solvenți și siccativi. Uscarea peliculei are loc prin mecanism fizic (evaporare solvenți) și conversie chimică oxidativă la temperatura mediului ambiant;
- produsul se utilizează în medii cu clasă de agresivitate: 1m, 2m, 3m; face parte din categoria produselor inflamabile clasa C4 și nu prezintă emisii radioactive;
- aspect: luciu persistent;
- culori: alb, bronz aluminu, crem, albastru luminos, orange, negru, (se poate produce într-o gamă variată de culori, conform cartelei proprii, cartelei RAL K 7 sau conform mostrelor de culoare solicitate de clienți).

Beneficii:

- putere de acoperire foarte bună;
- prezintă luciu persistent;
- rezistență mecanică bună;

- rezistență excelentă la intemperii;
- durabilitate;
- uscare rapidă: 12 ore la atingere, 24 ore la manipulare.

Consum specific: 11 mp//strat

Ambalare: 20 Kg

Email alchidic industrial, seria 5030 EB

Indicații: se întrebuințează la protejarea suprafețelor din metal, lemn, zidărie exploatate atât la exterior cât și la interior. Se utilizează atât pentru acoperirea suprafețelor noi precum și pentru întreținerea sau repararea suprafețelor care au mai fost vopsite. Se utilizează după omogenizare și diluare cu diluant Solvolux industrial, seria 5030 D, în proporție de 5-8 % pentru pensulare și 10-20% pentru pulverizare.

Caracteristici:

- produs monocomponent care are la bază rășini alchidice grase, materiale de umplură, pigmenti, solvenți și sicativi. Uscarea peliculei are loc prin mecanism fizic (evaporare solvenți) și conversie chimică oxidativă la temperatura mediului ambiant;
- produsul face parte din categoria produselor inflamabile clasa C4 și nu prezintă emisii radioactive;
- aspect: lucios;
- culori: alb, bleu, albastru luminos, albastru petrom, albastru deschis, albastru mediu, bronz aluminiu, crem, galben sulf, ocru gelb, gri luminos, gri deschis, gri metal, maro roșcat, maro-ciocolată, negru, vernil, verde trafic, verde mijlociu, roșu coca-cola, roșu trafic, roșu inca, portocaliu (se poate produce într-o gamă variată de culori, conform cartelei proprii, cartelei RAL K 7 sau conform mostrelor de culoare solicitate de clienți)..

Beneficii:

- putere de acoperire foarte bună;
- etalare bună;
- rezistență la intemperii;
- rezistență mecanică bună;
- rezistență în medii cu clasă de agresivitate: 1m, 2m, 3m;
- uscare rapidă: 6 ore la atingere, 24 ore la manipulare.

Consum specific: 11-13mp//strat

Ambalare: 20 Kg

Email alchidic AVANTAJ, seria 5034 E

Indicații: se întrebuințează la protecția și decorarea suprafețelor din metal, lemn, zidărie exploatate atât la exterior cât și la interior. Se utilizează atât pentru acoperirea suprafețelor noi precum și pentru întreținerea sau repararea suprafețelor care au mai fost vopsite. Se utilizează după omogenizare și diluare cu diluant Avantaj, seria 5034 D în proporție de 10-15 % pentru pensulare și 20-25% pentru pulverizare.

Caracteristici:

- produsele pelicologene din seria 5034E au la bază rășini alchidice grase, materiale de umplură, pigmenti și solvenți organici. Peliculele se formează prin uscare la temperatura mediului ambiant.
- aspect: satinat;
- culori: alb, crem, galben, ocru, vernil, verde, bleu, albastru, albastru luminos, gri, maro roșcat, roșu oxid, roșu, portocaliu, negru (se poate produce într-o gamă variată de culori, conform cartelei proprii, cartelei RAL K 7 sau conform mostrelor de culoare solicitate de clienți);
- face parte din categoria produselor inflamabile clasa C4 și nu prezintă emisii radioactive.

Beneficii:

- acoperirea bună a stratului anterior;
- reducerea numărului de straturi de finisare;
- aspectul satinat împiedică alunecarea stratului următor de email pe suprafețe verticale, eliminând riscul formării de „perdele”;
- rezistență în medii cu clasă de agresivitate: 1m, 2m, 3m.

Consum specific: 13 mp//strat

Ambalare: 25 Kg

3.2. Lacuri

Lac alchidic incolor, seria 5030 L

Indicații: ca stat de finisare într-un sistem de vopsire destinat protejării suprafețelor din lemn, metal sau zidărie exploatate atât în interior cât și în exterior, fie pentru o finisare transparentă, fie pentru creșterea luciului (peste ultimul strat de email sau vopsea). Se utilizează după omogenizare și diluare cu diluant Avantaj (sau nediluat în funcție de metoda de aplicare).

Caracteristici:

- lac pe bază de rășini alchidice și solvenți organici;
- aspect lucios, transparent (film uscat).

Beneficii:

- aderență excelentă la suport;

- luciu ridicat;
- duritate foarte bună;
- rezistență la intemperii și variații de temperatură;
- uscare rapidă: 6 ore la atingere și 24 ore la exploatare.

Consum specific: 11-14 mp/l/strat

Ambalare: 4 l, 18 Kg

Lac de parchet PARCHEDUR, seria 5060 L

Indicații: se utilizează ca strat de acoperire pentru protecția și finisarea parchetului, dar și la protejarea oricărei suprafețe de lemn (mobilă, dușumele, uși). Se utilizează după omogenizare cu agentul de întărire (Întăritorul acid, seria 5060 Î) în raportul masic 10 părți lac/1 parte întăritor sau în raportul volumic 8 volume lac/1 volum întăritor; diluare cu diluant Solvolux Auto în proporție de 2-5 % pentru pulverizare (pentru pensulare se aplică nediluat).

Caracteristici:

- lac pe bază de rășini sintetice și solvenți organici;
- aspect: lichid transparent, omogen, fără impurități mecanice.

Beneficii:

- aderență excelentă la suport;
- luciu ridicat;
- duritate foarte bună;
- rezistență superioară la apă și șocuri mecanice;
- uscare rapidă: 1 oră la atingere și 24 ore la exploatare (timp de reacoperire 10-15 minute dacă se aplică prin pulverizare și 4 ore dacă se aplică prin pensulare).

Consum specific: 10-12 mp/l/strat

Ambalare: 4 l, 20 Kg

3.3. Grunduri

Grund alchidic seria 5030 G

Indicații: la protejarea suprafețelor din metal, lemn sau zidărie noi sau care au mai fost vopsite, exploatate atât la interior cât și la exterior, ca primă peliculă de material de acoperire și bază pentru acoperirile ulterioare. Se utilizează după omogenizare și diluare cu diluant Avantaj, seria 5034 D sau 5030 D, în proporție de 5-8% pentru pensulare și 10-20% pentru pulverizare.

Caracteristici:

- grund pe bază de rășini alchidice grase în solvenți organici;
- aspect: mat;
- culoare: roșu oxid, gri luminos, maro roșcat.

Beneficii:

- asigură condiții optime pentru aplicarea ulterioară a straturilor de protecție finală;
- rezistență la uzură;
- uscare rapidă: la 10°-30°C, 6 ore la atingere, 24 ore la manipulare;
- asigură o protecție ridicată a suprafețelor pe care se aplică;
- aderență ridicată la stratul suport.

Consum specific: 13 mp/l/strat

Ambalare: 0,75 l, 4 l, 25 Kg

Grund alchidic AUTOCONEX, seria 5030-755 G

Indicații: la protejarea suprafețelor din metal, lemn sau zidărie noi sau care au mai fost vopsite, exploatate atât la interior cât și la exterior, ca primă peliculă de material de acoperire și bază pentru acoperirile ulterioare. Se utilizează după omogenizare și diluare cu diluant Avantaj, seria 5034 în proporție de 15% pentru pulverizare.

Caracteristici:

- grund pe bază de rășini alchidice în solvenți organici cu uscare fizică și conversie chimică oxidativă;
- aspect: uniform, mat;
- culoare roșu oxid.

Beneficii:

- asigură condiții optime pentru aplicarea ulterioară a straturilor de protecție finală;
- rezistență la uzură;
- uscare rapidă: la 10°-30°C, 6 ore la atingere, 24 ore la manipulare;
- asigură o protecție ridicată a suprafețelor pe care se aplică;
- aderență ridicată la stratul suport.

Consum specific: 13 mp/l/strat

Ambalare: 0,75 l

Grund alchidic de binale, seria 5030 GB

Indicații: la protejarea suprafețelor din lemn noi sau care au mai fost vopsite, exploatate la exterior (fațade din lemn, fereste, garduri, poduri) sau la interior, ca primă peliculă de material de acoperire și bază pentru acoperirile ulterioare. Se utilizează după omogenizare și diluare cu diluant Avantaj în proporție de 5-8% pentru pensulare și 10-20% pentru pulverizare.

Caracteristici:

- grund pe bază de rășini alchidice grase în solvenți organici;
- aspect: mat;
- culoare: galben.

Beneficii:

- absorbție excelentă în lemn;
- rezistență la uzură mecanică și intemperii;
- duritate deosebită ce facilitează șlefuirea ulterioară aplicării;
- uscare rapidă: la 10°-30°C, 6 ore la atingere, 24 ore la manipulare (timp de reacoperire 28 ore);
- permite observarea texturii lemnului.

Consum specific: 10-12 mp//strat

Ambalare: 0.75 l, 20 Kg

3.4. Chituri

Chit de cuțit, seria 5010 – 10 C  pag. 26

Chit de geam, seria 5030 – 10 C  pag. 27

3.5. Diluanți

Diluant alchidic AVANTAJ, seria 5034 D  pag. 27

Diluant Solvolux Industrial, seria 5030 D  pag. 27

Diluant Solvolux Auto 5010 D  pag. 27

3.6. Adezivi

Adeziv tip aracet pentru lemn ARADEZ

Indicații: ca adeziv în industria mobilei, la fabricarea jucăriilor, lucrări de artizanat, lucrări de tâmplărie pentru lipirea suprafețelor de lemn de orice esență (masiv sau furnir), hârtie, carton, carton asfaltat, material textil și piele.

Caracteristici:

- adeziv pe bază de emulsie de poliacetat de vinil, materiale de umplutură, plastifianti;
- aspect: dispersie omogenă fără impurități și depuneri.

Beneficii:

- adezivitate bună;
- rezistență bună la desprindere prin forfecare;
- uscare rapidă: la temperatura de 10°-30°C în maxim 24 de ore;
- aderență bună la substratul lemnos.

Ambalare: 0,4 kg, 0,9 kg, 4 kg, 12 kg

3.7. Produse nitrocelulozice

Email nitrocelulozic NITROCON, seria 2010 E

Indicații: strat de finisare într-un sistem de vopsire destinat protejării suprafețelor metalice și lemnoase, exploatate atât la interior, cât și la exterior (în climate temperate).

Poate fi folosit în orice domeniu în care se cere o uscare foarte rapidă a peliculei și unde vopsirea se face mai mult în scop decorativ de protecție:

- la vopsirea mașinilor și utilajelor industriale;
- în industria mobilei (când se dorește o finisare care implică schimbarea culorii lemnului).

Produs monocomponent care se utilizează după omogenizare și diluare cu diluant pentru email nitrocelulozic, seria 2010 D, în proporție de 5% pentru pensulare și 10-15% pentru pulverizare cu aer.

Caracteristici:

- produs monocomponent care are la bază rășini alchidice medii, nitroceluloză, pigmenți, solvenți, diluanți, plastifianti, rășină dură și aditivi;
- aspect lucios;
- culori: alb, galben sulf, roșu coco cola, verde mijlociu, albastru, albastru mediu, negru (se poate produce într-o gamă variată de culori, conform cartelei proprii, cartelei RAL K 7 sau conform mostrelor de culoare solicitate de clienți).

Beneficii:

- rezistă bine în climate temperate

- aderență bună la suport;
- flexibilitate și elasticitate bună;
- luciu persistent;
- rezistență medie la intemperii;
- nu este rezistent la agenți chimici și nici la solvenți;
- uscare rapidă, 30 minute la atingere, 2 ore la manipulare.

Consum specific: 9-11 mp/l/strat.

Ambalare: 20 Kg

Chit nitrocelulozic de stropit AUTOCONEX, seria 2100 C

Indicații: pentru chitirea locală, prin pulverizare, în vederea nivelării suprafețelor din metal (recomandat în repararea caroseriilor autovehiculelor). Se utilizează după omogenizare și diluare cu diluant, seria 2005 D, în proporție de 30-50%, pentru pulverizare cu aer.

Caracteristici:

- chit pe bază de rășini alchidice și nitroceluloză în solvenți organici, cu uscare fizică;
- aspect: uniform, mat;

Beneficii:

- o bună aderență la stratul de grund peste care se aplică;
- peliculă dură care se poate șlefui ușor - permite un finisaj de calitate superioară;
- uscare rapidă: 1 oră la manipulare (șlefuirea umedă se poate realiza la numai 2 ore de la aplicare).

Consum specific: 12 – 14 mp/l/strat

Ambalare: 1 l

Diluant pentru produse nitrocelulozice (grund), seria 2001D

Indicații: corectarea vâscozității specifice metodei de aplicare a grundurilor nitrocelulozice.

Caracteristici:

- amestec cu o compoziție bine echilibrată de solvenți organici de tipul: hidrocarburi aromatice, alcooli, esteri, cetone;
- lichid omogen, transparent, fără suspensii vizibile.

Beneficii:

- asigură omogenitatea produsului diluat, fără tendințe de separare, coagulare sau precipitare.

Ambalare: 1 l, 45 kg, 165 kg

Diluant pentru produse nitrocelulozice (lac), seria 2002 D

Indicații: corectarea vâscozității specifice metodei de aplicare a lacurilor nitrocelulozice.

Caracteristici:

- amestec cu o compoziție bine echilibrată de solvenți organici de tipul: hidrocarburi aromatice, alcooli, esteri, cetone;
- lichid omogen, transparent, fără suspensii vizibile.

Beneficii:

- asigură omogenitatea produsului diluat, fără tendințe de separare, coagulare sau precipitare.

Ambalare: 1 l, 45 kg, 165 kg

Diluant pentru produse nitrocelulozice (email), seria 2010 D

Indicații: corectarea vâscozității specifice metodei de aplicare a emailului nitrocelulozic 2010 E.

Caracteristici:

- amestec cu o compoziție bine echilibrată de solvenți organici de tipul: hidrocarburi aromatice, alcooli, esteri, cetone;
- lichid omogen, transparent, fără suspensii vizibile.

Beneficii:

- asigură omogenitatea produsului diluat, fără tendințe de separare, coagulare sau precipitare.

Ambalare: 1 l, 45 kg, 165 kg

Diluant pentru chit nitrocelulozic de stropit AUTOCONEX, seria 2005 D

Indicații: corectarea vâscozității specifice metodei de aplicare a chitului nitrocelulozic de stropit 2100C.

Caracteristici:

- un amestec cu compoziție bine echilibrată de solvenți organici de tipul: hidrocarburi aromatice, alcooli și cetone;
- lichid omogen, transparent, fără suspensii vizibile.

Beneficii:

- asigură omogenitatea produsului diluat, fără tendințe de separare, coagulare sau precipitare.

Ambalare: 1 l

CAP. II Produse peliculogene pentru protecția și decorarea (reparații și retuș auto) și cosmetice pentru autoturisme

1. Email pentru retuș auto

Email pentru retuș auto AUTOCONEX, seria 5011 E

Indicații: pentru finisarea suprafețelor din metal și lemn sau pentru reparația și întreținerea caroseriilor de autovehicule (în special autoturisme), dar și a diverselor utilaje și echipamente. Se utilizează după omogenizare și diluare cu diluant Autoconex, în proporție de 5-8 % pentru pensulare și 10-20% pentru pulverizare;

Caracteristici:

- email de finisare pe bază de rășini sintetice în solvenți organici;
- aspect lucios;
- culoare: alb polar 101, alb nova 104, alb-gri 130, crem 400, crem 427, galben taxi 490, albastru mediu 650, albastru capri 680, bleu gri 616, roșu 250, roșu rubin 270, roșu inca 280, verde turchese 6016, gri olive 830, gri metal 850.

Beneficii:

- protectorul UV asigură menținerea luciului și a culorii timp îndelungat;
- rezistență foarte bună la agenți chimici;
- uscare rapidă: 14 ore, la atingere și 24 ore la manipulare;
- caracteristici mecanice foarte bune.

Consum specific: 8-10 mp/l/strat

Ambalare: 0,75 l

Email pentru jenți auto AUTOCONEX, seria 5011 EJ

Indicații: se utilizează pentru protecția și decorarea jenților auto, a suprafețelor metalice feroase sau de oțel exploatate atât la interior cât și la exterior, acolo unde se impun rezistențe deosebite ale culorii. Se utilizează după omogenizare și diluare cu diluant Autoconex în proporție de 5-10% pentru pulverizare.

Caracteristici:

- email de finisare pe bază de rășini sintetice în solvenți organici, cu uscare fizică și conversie chimică oxidativă;
- aspect: lucios
- culoare: negru și argintiu

Beneficii:

- protectorul UV asigură menținerea luciului și a culorii timp îndelungat;
- prezintă rezistență foarte bună la săruri, coroziune alcalină, apă dulce, intemperii, stropiri cu petrol, uleiuri lubrifiante, uleiuri vegetale;
- uscare rapidă: 6 ore la atingere și 24 ore la manipulare;
- caracteristici mecanice foarte bune.

Consum specific: 8-10 mp/l/strat

Ambalare: 0,5 l

2. Vopsea antifonică

Vopsea antifonică AUTOCONEX, seria 1020 V

Indicații: în industria autovehiculelor, pentru izolări fonice, la captușirea interioară a vagoanelor, autoturismelor, autocamioanelor etc. Se utilizează după omogenizare și diluare cu diluant Avantaj.

Caracteristici:

- vopsea pe bază de rășini naturale, materiale de umplură, solvenți și aditivi;
- aspect mat;
- culoare: negru.

Beneficii:

- izolare fonică excelentă;
- rezistență la uzură;
- uscare rapidă: 24 ore pentru un strat de aproximativ 5 mm.
- aderență bună la suport.

Consum specific: 200-300 g/mp/strat

Ambalare: 2 l

Vopsea antifonică cauciucată AUTOCONEX, seria 1021 V

Indicații: în industria autovehiculelor pentru izolări fonice, la captușirea interioară a vagoanelor și locomotivelor, autoturismelor, autocamioanelor etc. Este destinată izolărilor fonice și termice, asigurând totodată o bună rezistență la umiditate.

Caracteristici:

- vopsea pe bază de rășini naturale, materiale de umplură, solvenți și aditivi;

- aspect mat;
- culoare: negru.

Beneficii:

- rezistență la umiditate
- izolare fonică excelentă;
- rezistență la uzură;
- uscare rapidă: 24 ore pentru un strat de aproximativ 5 mm.
- aderență bună la suport.

Consum specific: 200 -300 g/mp/strat

Ambalare: 2 l

3. Lac

Lac auto AUTOCONEX, seria 5011 L

Indicații: pentru finisarea caroseriilor auto (retuș auto) și protecția și decorarea temporară a suprafețelor metalice feroase sau de oțel exploatate atât la interior cât și la exterior. Se utilizează în combinație cu emailul AutoConex după omogenizare și diluare cu diluant AutoConex în proporție de 5-8 % pentru pensulare și 20-25 % pentru pulverizare.

Caracteristici:

- lac pe bază de rășini alchidice în solvenți organici;
- aspect neted, lucios, incolor.

Beneficii:

- cu rezistență foarte bună la intemperii;
- protecție UV;
- aderență excelentă;
- uscare rapidă: 6 ore, la atingere și 15 ore la manipulare.

Consum specific: 8-10 mp//strat

Ambalare: 1 l

4. Chit

Chit poliesteric de cuțit cu întăritor AUTOCONEX, seria 6050C

Indicații: pentru chituiră locală, în scopul obținerii unor suprafețe cu aspect uniform, nivelat, la repararea caroseriilor auto, locomotivelor, diverselor mașini și utilaje, cutiilor vagoanelor de tren. Se utilizează după amestecare și omogenizare. Nu se diluează.

Caracteristici:

- produs bicomponent pe bază de rășină poliesterică nesaturată;
- întărirea se realizează cu peroxid organic, în raportul masic de 100/2-3
- aspect: uniform, mat;
- culoare: alb-gălbui;
- uscare totală: maxim 24 de ore.

Beneficii:

- uscare rapidă: 60 - 90 minute, timp de întărire necesar șlefuirii (timp de întărire necesar aplicării stratului al doilea: 30 - 45 minute)
- caracteristici mecanice foarte bune pentru șlefuire și finisare.

Ambalare: 0,5 Kg

Chit nitrocelulozic de stropit AUTOCONEX, seria 2100 C

Indicații: pentru chituiră locală, prin pulverizare, în vederea nivelării suprafețelor din metal (recomandat în repararea caroseriilor autovehiculelor). Se utilizează după omogenizare și diluare cu diluant, seria 2005 D, în proporție de 30-50%, pentru pulverizare cu aer

Caracteristici:

- chit pe bază de rășini alchidice și nitroceluloză în solvenți organici, cu uscare fizică;
- aspect: uniform, mat;

Beneficii:

- o bună aderență la stratul de grund peste care se aplică;
- peliculă dură care se poate șlefui ușor - permite un finisaj de calitate superioară;
- uscare rapidă: 1 oră la manipulare (șlefuirea umedă se poate realiza la numai 2 ore de la aplicare).

Consum specific: 12 – 14 mp//strat

Ambalare: 1 l

5. Grund

Grund de antifonare AUTOCONEX, seria 5030-755 G

Indicații: la protejarea suprafețelor din metal, lemn sau zidărie noi sau care au mai fost vopsite, exploatate atât la interior cât și la exterior, ca primă peliculă de material de acoperire și bază pentru acoperirile ulterioare. Se utilizează după omogenizare și diluare cu

diluant Avantaj, seria 5034 în proporție de 15% pentru pulverizare.

Caracteristici:

- grund pe bază de rășini alchidice în solvenți organici cu uscare fizică și conversie chimică oxidativă;
- aspect: uniform, mat;
- culoare roșu oxid.

Beneficii:

- asigură condiții optime pentru aplicarea ulterioară a straturilor de protecție finală;
- rezistență la uzură;
- uscare rapidă: la 10°-30°C, 6 ore la atingere, 24 ore la manipulare;
- asigură o protecție ridicată a suprafețelor pe care se aplică;
- aderență ridicată la stratul suport.

Consum specific: 13 mp/l/strat

Ambalare: 0,75 l

6. Diluant

Diluant AUTOCONEX, seria 5011 D

Indicații: corectarea vâscozității necesară a produselor de acoperire din gama AUTOCONEX – lac și email , în funcție de metodele de aplicare.

Caracteristici:

- amestec cu o compoziție bine echilibrată de solvenți organici de tipul: hidrocarburi aromatice, hidrocarburi alifaticе, alcooli și esteri.;
- aspect de lichid omogen, transparent, fără impurități mecanice.

Beneficii:

- asigură omogenitatea produsului diluat, fără tendințe de separare, coagulare sau precipitare.

Ambalare: 1 l

Diluant pentru chit nitrocelulozic de stropit AUTOCONEX, seria 2005 D

Indicații: corectarea vâscozității specifică metodei de aplicare a chitului nitrocelulozic de stropit 2100C.

Caracteristici:

- un amestec cu compoziție bine echilibrată de solvenți organici de tipul: hidrocarburi aromatice, alcooli și cetone;
- lichid omogen, transparent, fără suspensii vizibile.

Beneficii:

- asigură omogenitatea produsului diluat, fără tendințe de separare, coagulare sau precipitare.

Ambalare: 1 l

7. Cosmetice pentru autoturisme

Lichid de frână tip M

Indicații: ca mediu hidraulic în sistemul de frânare al autovehiculelor.

Caracteristici:

- produs pe bază de polietilenigolioli și inhibitori de coroziune, în componența căruia nu intră produse petroliere;
- aspect: lichid transparent.

Beneficii:

- protejează garniturile de cauciuc foarte bine;
- vâscozitate foarte bună;
- pierderi minime la evaporare.

Ambalare: 0,5 l

Lichid concentrat pentru spălat parbrizul SIBERIA

Indicații: pentru curățarea și lustruirea oglinzilor, geamurilor și parbrizelor la temperaturi reduse (în timpul iernii).

Caracteristici:

- are în compoziție substanțe tensioactive, alcooli, inhibitori de coroziune, coloranți și alți aditivi;
- aspect: lichid transparent, fără stratificări;
- culoare: verde.

Beneficii:

- rezistență deosebită la îngheț (până la temperaturi de -60°C);
- nu afectează lamele ștergătoare, elementele de etanșare sau vopseaua;
- este biodegradabil.

Ambalare: 1 l, 3 l

Lichid concentrat pentru spălat parbrizul CRISTAL

Indicații: pentru curățarea și lustruirea oglinzilor, geamurilor și parbrizelor la temperaturi reduse (în timpul iernii).

Caracteristici:

- are în compoziție substanțe tensioactive, alcooli, inhibitori de coroziune, coloranți și alți aditivi;

- aspect: lichid transparent, fără stratificări
- culoare: albastru.

Beneficii:

- rezistență deosebită la îngheț (până la temperaturi de -40°C);
- nu afectează lamele ștergătoare, elementele de etanșare sau vopseaua;
- este biodegradabil.

Ambalare: 1 l, 3 l

Lichid pentru spălat parbrizul FORTE CONFORT DE VARĂ

Indicații: pentru curățarea și lustruirea oglinzilor, geamurilor și parbrizelor la temperaturi reduse (în timpul verii).

Caracteristici:

- are în compoziție apă, substanțe tensioactive, alcooli, inhibitori de coroziune, coloranți și alți aditivi;
- aspect: lichid transparent, fără stratificări;
- culoare: roșu.

Beneficii:

- nu afectează lamele ștergătoare, elementele de etanșare sau vopseaua;
- este biodegradabil.

Ambalare: 3 l

Lichid pentru spălat parbrizul în perioada de iarnă FORTE CONFORT DE IARNĂ

Indicații: pentru curățarea și lustruirea oglinzilor, geamurilor și parbrizelor la temperaturi reduse pe timp de iarnă.

Caracteristici:

- are în compoziție apă, substanțe tensioactive, alcooli, inhibitori de coroziune, coloranți și alți aditivi;
- aspect: lichid transparent, fără stratificări
- culoare: albastru.

Beneficii:

- rezistență la îngheț (până la temperaturi de -20°C);
- nu afectează lamele ștergătoare, elementele de etanșare sau vopseaua;
- este biodegradabil.

Ambalare: 3 l

CAP. III Produse pentru marcaj rutier

Vopsea acrilică de marcaj rutier high-solid AUTOROUTE, seria 8900 V

Indicații: în sistemele de semnalizare rutieră pentru marcarea benzilor de circulație, a trecerilor de pietoni aplicate pe suprafețe din asfalt, beton asfalt și beton, precum și a pistelor de aeroport.

Se utilizează după omogenizare și diluare cu diluant, seria 8900 în proporție de maxim 2% pentru pensulare roluire sau pulverizare.

Caracteristici:

- are la bază rășini acrilico-stirenice, pigmenți, materiale de umplură, solvenți organici, adjuvanți;
- aspect mat;
- culori: alb, galben (se poate produce într-o gamă variată de culori, conform cartelei proprii, cartelei RAL K 7 sau conform mostrelor de culoare solicitate de clienți).

Beneficii:

- aderență bună;
- rezistență la abraziune și agenți atmosferici;
- putere de acoperire;
- rezistență bună la intemperii;
- rezistență bună la produse petroliere;
- uscare rapidă: 20 minute.

Consum specific: 6 - 7 mp/l/strat

Ambalare: 30 Kg

Vopsea pentru marcaj rutier UTILITAR, seria 5900 V

Indicații: în sisteme de semnalizare rutieră, pentru marcarea benzilor de circulație, a trecerilor de pietoni, a pistelor de aeroport; mai poate fi utilizată pentru marcaj e în hale industriale și depozite. Se utilizează după omogenizare și diluare cu diluant Solvolux Auto, seria 5010 D în proporție de maxim 2% pentru pensulare roluire sau pulverizare.

Caracteristici:

- produs pe bază de rășini alchidice și acrilice în solvenți organici, cu uscare fizică și chimică oxidativă;
- aspect mat;
- se poate produce într-o gamă variată de culori, conform cartelei proprii, cartelei RAL K 7 sau conform mostrelor de culoare solicitate de clienți.

Beneficii:

- aderență bună;
- putere de acoperire;
- rezistență bună la intemperii;
- rezistență bună la produse petroliere;
- uscare rapidă: 20 minute.

Consum specific: 6 - 7 mp/l/strat

Ambalare: 30 Kg

Diluant AUTOROUTE, seria 8900 D

Indicații: corectarea vâscozității specifice metodei de aplicare a vopselei de marcaj rutier. După adăugare, se agită energic produsul în ambalajul de livrare până la omogenizarea amestecului.

Caracteristici:

- amestec cu compoziție bine echilibrată de solvenți organici de tipul hidrocarburi aromatice și cetone;
- aspect: lichid omogen fără susensii vizibile.

Beneficii:

- asigură omogenitatea produsului diluat, fără tendințe de separare, coagulare sau precipitare.

Ambalare: 1 l, 45 kg, 165 kg



CAP. IV Adezivi speciali

Adeziv tip aracet pentru lemn ARADEZ, seria PVA 501

Indicații: ca adeziv în industria mobilei, la fabricarea jucăriilor, lucrări de artizanat, lucrări de tâmplărie pentru lipirea suprafețelor de lemn de orice esență (masiv sau furnir), hârtie, carton, carton asfaltat, material textil și piele.

Caracteristici:

- adeziv pe bază de emulsie de poliacetat de vinil, materiale de umplură, plastifianți;
- aspect: dispersie omogenă fără impurități și depuneri.

Beneficii:

- adezivitate bună;
- rezistență bună la desprindere prin forfecare;
- uscare rapidă: la temperatura de 10°-30°C în maxim 24 de ore;
- aderență bună la substratul lemnos.

Ambalare: 0,4 kg, 0,9 kg, 4 kg, 12 kg

Adeziv tip aracet pentru construcții ARADEZ, seria PVA 502

Indicații: se utilizează ca atare sau ca adaos în compoziția mortarelor, tencuielilor, materialelor de umplere și egalizare a zidăriei, adezivilor pentru lipirea faianței, gresiei și marmurei. De asemenea, se mai utilizează la lipirea tapetelor, a covoarelor PVC pe beton și la apretarea materialelor textile.

Caracteristici:

- adeziv pe bază de emulsie de poliacetat de vinil, materiale de umplură, plastifianți și aditivi;
- aspect: dispersie omogenă fără impurități și depuneri.

Beneficii:

- adezivitate bună;
- rezistență bună la desprindere prin forfecare;
- uscare rapidă: la temperatura de 10°-30°C în maxim 24 de ore;
- aderență bună la substrat.

Ambalare: 0,4 kg, 0,9 kg, 5 kg, 15 kg

Adeziv tip prenadez Moldopren, PC-300

Indicații: ca adeziv pentru lipirea materialelor din cauciuc, piele naturală, în domeniul confecției de încălțăminte, în industria construcțiilor, la lipirea covoarelor PVC cu și fără suport textil, în industria confecțiilor de marochinărie, în industria lemnului.

Caracteristici:

- adeziv monocomponent, din clasa adezivilor de contact pe bază de cauciuc policloroprenic;
- aspect: lichid vâscos omogen;
- culoare: bej-gălbui.

Beneficii:

- adezivitate bună;
- rezistență bună la desprindere prin forfecare;
- uscare rapidă: la temperatura de 15°-30°C în 10-15 secunde (timp de uscare: 15-20 minute).

Ambalare: 0,5 kg, 17kg

Adeziv poliuretanic Adecon

Indicații: se utilizează, în varianta monocomponent, la lipirea tălpilor din cauciuc poliuretanic, compact, translucid, celular, precum și a tălpilor din PVC. În varianta bicomponentă se impune în situațiile în care se cer valori deosebite ale capacității de lipire, respectiv rezistențe mari.

Caracteristici:

- adeziv pe bază de polimer uretanic în amestec cu solvenți organici cu rol de dizolvanți;
- aspect: lichid vâscos omogen;
- culoare: ușor bej-gălbui.

Beneficii:

- adezivitate bună;
- rezistență bună la desprindere prin forfecare;
- uscare rapidă: la temperatura de 15°-30°C în 10-15 secunde (timp de uscare: 15-20 minute).

Ambalare: 0,5 kg, 18 kg

Adeziv Conez

Indicații: la asamblarea prin lipire a plăcilor, pieselor și țevilor din PVC dur.

Caracteristici:

- adeziv structural, pe bază de polimeri sintetici clorurați în amestec cu solvenți organici cu rol de dizolvanți;
- aspect: lichid vâscos, omogen;
- culoare: ușor gălbui.

Beneficii:

- adezivitate foarte bună;
- rezistență bună la desprindere prin forfecare;
- uscare rapidă: la temperatura de minim 15° C (timp de uscare: 24 ore);

Ambalare: 0,5 Kg, 18 kg



CAP. V Pregătirea suprafețelor și metode de aplicare

Scopul principal al pregătirii suprafețelor este asigurarea maximului de aderență posibilă a suportului cu materialul de acoperire.

Suprafața care trebuie pregătită poate fi impurificată în principal cu tunder de la laminare, materiale grase (uleiuri de ungere, uleiuri inhibitoare, ceruri sau alte unsori), materiale solide (praf, noroi, pulbere de rugină, resturi de la sudură), resturi de vopsele vechi, în stare bună sau parțial distruse, apă aderentă în care pot fi dizolvate uneori săruri, acizi, baze.

Lucrările de pregătire a suprafețelor care trebuie executate depind atât de sistemul de vopsire care urmează să fie aplicat și de condițiile de rezistență cerute pentru protecția respectivă, cât și de starea în care se află această suprafață. Gradul de impurificare al suprafeței influențează cantitatea de muncă necesară.

1. Metode de pregătire a suprafeței

Metodele de pregătire a suprafeței se pot clasifica astfel:

1. metode de curățire a suprafeței (spălare, curățire, degresare):
 - metode chimice (cu solvenți, cu detergenți, cu reactanți chimici)
 - metode mecanice (cu flacăra, abraziune cu vacuum, cu presiune, cu perii).
2. metode de îndepărtare a ruginii:
 - metode mecanice (manuale, cu mașini, sablare, cu flacăra)
 - metode chimice (cu acizi, cu alcalii, cu detergenți, de transformare a ruginii).
3. metode de pretratament a suprafeței:
 - cu grund reactiv
 - prin fosfatare
 - prin oxidare (pentru aluminiu)
 - prin cromare sau alte metode
 - metalizare

Recomandări:

- pregătirea suportului va determina în mod direct calitatea protecției
- pregătirea defectuoasă a suprafețelor nu va fi compensată de calitatea sistemului de protecție în cazul suprafețelor noi se recomandă pregătirea prin sablare, metodă care oferă practic garanția rezistenței în timp a unui sistem
- pentru suprafețele care au mai fost protejate, în funcție de situație se va lua decizia de a îndepărta total sistemul anterior sau refacerea parțială a acestuia
- restul operațiilor care intră în cadrul pregătirii suprafețelor cum ar fi: degresarea, desprăfuirea, ștergerea, pasivizarea sau alte operații, funcție de caz, vor fi efectuate în mod obligatoriu.

2. Aplicarea produselor

Principale metode de aplicare a vopselelor (metode de vopsire) utilizate cel mai frecvent sunt:

- aplicarea cu pensula
- pulverizarea, care poate fi cu aer (la presiune scăzută sau ridicată), fără aer, în doi componente, electrostatică (presiune scăzută, presiune ridicată, fără aer, pentru pulberi) aerosoli
- imersia (normală, în pat fluidizat, electrodepunere)
- cu rola, cu voiturile, cu tamburi, prin turnare.

Alegerea metodei de aplicare depinde de natura obiectului care trebuie vopsit, de natura vopselei folosite, de cerințele de durabilitate pentru peliculă și nu în ultimul rând de considerentele economice. Recomandări:

- pregătirea produselor în scopul aplicării se face în conformitate cu specificațiile din fișele tehnice ale fiecărui produs în parte
- condițiile de aplicare - ca temperatura aerului și a suportului, umiditatea atmosferică etc - trebuie respectate conform fișelor tehnice ale produselor
- metodele de aplicare vor fi cele care întrunesc cele mai bune condiții practice de la fiecare caz în parte și care să asigure obținerea unei pelicule de calitate:
- pensularea: este metoda cea mai obișnuită și la îndemână, recomandată în special la refacerea unor protecții, însă oferă în schimb o productivitate mică; nu necesită o pregătire suplimentară a personalului; tipul de pensulă folosit depinde de natura obiectului vopsit și de natura vopselei utilizate;
- vopsirea cu rola: oferă, în cazul unor operații de refacere și reacoperire, o productivitate mai mare decât în cazul pensulării și permite obținerea unor suprafețe bine etalate; dezavantajul acestei metode constă în faptul că nu permite obținerea unor pelicule prea uniforme ca grosime; metoda este cel mai des utilizată în aplicarea produselor lavabile și în șantierul naval; nu necesită o pregătire suplimentară a personalului;
- pulverizarea cu aer comprimat: este metoda care oferă o productivitate bună și care permite aplicarea pe suprafețe cu geometrii diferite; necesită o pregătire bună a aplicatorului; dezavantajul constă în pierderile care au loc prin evaporarea solvenților necesari aducerii la vâscozitate a produsului;
- pulverizarea air-less: este metoda care asigură obținerea unor grosimi de peliculă suficient de mari, permițând astfel aplicarea unui singur strat dintr-un sistem de protecție, având avantajul utilizării unor cantități mici de solvent și deci al unor costuri mici per metru pătrat la o productivitate net superioară pulverizării cu aer comprimat; au dezavantajul necesității unor aparaturi speciale, cantități mai mari de produs necesare aplicării și a unei mâini de lucru specializate;

- vopsirea în câmp electrostatic: conduce la pierderi mai reduse de vopsea, la o grosime uniformă a peliculei, vopsirea se face și pe partea opusă a obiectului, în schimb instalația este mai scumpă și mai periculoasă de manipulat; aducerea vopselei la vâscozitatea de aplicare se face prin adăugarea de solvenți potriviți prin care se obține un punct de inflamabilitate mai mare de 21 °C și o rezistivitate specifică între $3 \cdot 10^7$ și $3 \cdot 10^8$ ohm*cm; dezavantajul metodei este acela că nu orice tip de vopsea se poate aplica în câmp electrostatic, acest lucru depinzând atât de solvenții folosiți în vopsea, cât și în liant;
- aplicarea prin imersie: se folosește mai ales pentru protecția anticorozivă a pieselor foarte mari sau pentru decorarea pieselor foarte mici; este o metodă care are pierderi mai mici, dar care își are dezavantajul în pregătirea corespunzătoare a băii de imersie. Aceasta trebuie prevăzută cu o instalație de agitare și recirculare pentru a evita depunerea pigmentilor pe fundul ei; vopseaua trebuie să aibă o vâscozitate mică pentru a umecta bine suprafața, să fie stabilă în vâscozitate și să nu se oxideze.

3. Defecte care apar la aplicarea vopselelor

Defectele cele mai cunoscute care apar în timpul aplicării vopselelor sunt: consistența prea scăzută, floclarea și sângerarea, formarea de perdele, uscarea prea rapidă sau prea lentă, lipiciozitatea peliculei, pierderea sau neuniformitatea luciului, aspect necorespunzător al peliculei (suprafață neregulată, efectul de coajă de portocală, peliculă cu efect de granule), defecte de aderență (pori, cratere, înțepături de ac, bășici etc), putere de acoperire și umplere insuficientă, aspect lăptos, diferențe de nuanță față de etalon, îngălbenire, fluorescență, capacitate insuficientă de polizare și lustruire.

Defectele care apar sunt cauzate fie, în parte, de aparatura de vopsire (utilizarea unor pensule nepotrivite scopului sau prost spălate, role folosite pentru vopsele care conțin solvenți ce atacă materialul din care sunt fabricate, utilizarea unor duze și presiuni de lucru nepotrivite cu tipul de vopsea folosit), fie de natura și calitatea vopselelor. Unul din defectele importante care apar este consistența necorespunzătoare care se manifestă prin putere de acoperire insuficientă, formare de scurgeri, picături, perdele, pelicule cu luciu insuficient și care pot fi cauzate de:

- diluare excesivă la aplicare sau la fabricare
- depozitare la temperaturi prea ridicate
- depășirea duratei de depozitare prescrisă
- utilizarea unor diluanți neadecvați care conduc la precipitări, gelifieri sau separări, pelicule cu înțepături de ac, efect coajă de portocală, pelicule turburi.

De exemplu, floclarea observată în ambalaj sau pe peliculă poate fi cauzată fie de depozitarea la temperaturi prea scăzute, fie de supradiluare sau de folosirea unor diluanți neadecvați, dar și de însuși materialul de vopsire.

Formarea perdelelor, scurgerilor, picăturilor la aplicarea vopselelor pe suprafețe verticale poate fi observată la aplicarea vopselelor în straturi prea groase sau în stare prea diluată, în camere prea calde, la o distanță mică între duza pistolului și obiectul de vopsit, pe suprafețe vopsite lucioase.

Formarea unor pelicule insuficient de lucioase sau uniforme ca aspect (efectul de coajă de portocală) poate fi cauzată de aplicarea pe o suprafață prea poroasă (în mod normal datorită unei sablări prea puternice sau a unei pretratări greșite), de aplicarea pe un strat anterior de vopsea insuficient de uscat sau din cauza diluării excesive a vopselelor înainte de aplicare.

Uscarea incompletă sau încetinită a peliculei, care rămâne moale și se zgârie ușor, poate fi cauzată de insuficiența siccativă a vopselelor cu uscare la aer, de adsorbția siccativului în pigmentii în timpul depozitării acestora, de aplicarea în strat prea gros, pe ploaie, pe ceață, rouă sau promoroacă, de aplicarea vopselei peste una anterioară insuficient uscată, de temperatura scăzută în hală sau în instalația de uscare (mai ales iarna). În cazul peliculelor cu uscare la cuptor trebuie verificați parametrii de lucru, grosimea stratului depus.

Apariția bășicilor (întregi sau crăpate) este de obicei rezultatul prezenței unui lichid străin în restul peliculei (de obicei apa) sau a unor vapori sau gaze închise în stratul vopsit și care nu au mai putut fi eliminate în timpul formării peliculei.

4. Condiții de exploatare

Orice peliculă are o durată de exploatare în cursul căreia nu își schimbă esențial aspectul și capacitatea de protecție. Totuși, sub acțiunea intemperiei și mai ales a razelor ultraviolete, dar și a diferențelor de temperatură, umidității excesive, șocurilor mecanice, orice peliculă suferă un proces de îmbătrânire în cursul căruia unii polimeri scindează, porii existenți în peliculă se lărgesc și permit trecerea umidității și gazelor până la suportul vopsit etc. Acest proces de îmbătrânire nu poate fi evitat, dar poate fi întârziat prin alegerea unui material potrivit utilizării, aplicarea și întreținerea lui curentă.

CAP. VI Sisteme industriale de protecție

La stabilirea unui sistem de protecție se va avea în vedere mai întâi categoria de importanță a construcției. După stabilirea categoriei de importanță se va determina clasa de agresivitate a mediului în care construcția este amplasată și exploatată.

Ținând seama de acestea se vor alege sisteme de protecție cu performanțe care să asigure o protecție anticorozivă eficientă pentru fiecare caz în parte.

Criteriile de performanță de care trebuie să se țină seama în alcătuirea unui sistem de protecție sunt:

- aderența la suport - cea care asigură compatibilitatea cu suprafața suportului și durabilitatea protecției, rezistența la lovire, la zgâriere,
- duritatea - care asigură rezistența la acțiuni mecanice
- flexibilitatea - care asigură compatibilitatea sistemului de protecție cu elasticitatea suprafeței suport
- rezistența la ceață salină, la caldura umedă și umiditate - asigurați rezistența la solicitările mediului atmosferic agresiv
- rezistența la variații de temperatură, la temperaturi scăzute, la radiații UV
- rezistența la agenți chimici agresivi - asigură durabilitatea protecției în medii cu agresivități chimice specifice.

Nivelurile de performanțe pe care trebuie să le atingă sistemele de protecție anticorozive sunt funcție de categoria de importanță a construcției, clasa de agresivitate a mediului.

1. Clase de agresivitate ale mediului

Medii cu clasa de agresivitate 1m: Sisteme de protecție prin vopsire cu uscarea peliculelor la aer

Se utilizează pentru elemente de construcție care nu au fost protejate inițial sau pentru remedierea sistemelor de protecție deja existente. Aceste sisteme constau din grund și vopsea sau email care pot fi pe bază de rășini alchidice simple sau modificate cu rășini acrilice.

În clasa de agresivitate 1m se încadrează:

- zonele rurale, cu excepția zonelor montane și de litoral, în a căror vecinătate nu sunt amplasate obiective industriale
- periferii urbane în a căror vecinătate nu sunt amplasate obiective industriale și pe teritoriul cărora nu există rute aglomerate și trafic intens sau greu
- interioarele construcțiilor închise în care nu se desfășoară procese generatoare de noxe

Principalele solicitări la care sunt supuse construcțiile din oțel în astfel de medii sunt posibile variații de temperatură, iar pentru suprafețele elementelor de construcții expuse la exterior, radiațiile ultraviolete.

Medii cu clasa de agresivitate 2m: Sisteme de protecție prin vopsire utilizate pentru elementele de construcție care nu au fost protejate inițial sau pentru remedierea sistemelor de protecție deja existente

Constau din grund și vopsea sau email, care pot fi pe bază de: rășini epoxidice, rășini alchidice simple sau modificate, rășini acrilice.

În clasa de agresivitate 2m se încadrează:

- zonele rurale și periferiile urbane traversate de artere destinate traficului intens și greu
- zonele urbane cu trafic mediu
- interioarele construcțiilor închise situate în medii cu clase de agresivitate 3m și 4m.
- interioarele halelor în care se desfășoară procese tehnologice specifice construcțiilor de mașini (operații fără degajări de noxe chimice)

Principalele solicitări la care sunt supuse construcțiile din oțel în astfel de medii sunt:

- radiații UV
- variații de temperatură periodice sau accidentale
- umiditate relativ ridicată
- prezența unor noxe chimice în cantități relativ mici
- prezența prafului și a unor posibile pulberi higroscopice în cantități reduse.

Medii cu clasa de agresivitate 3m: Sisteme de protecție prin vopsire care se pot utiliza pentru elemente de construcție care nu au fost protejate inițial sau pentru remedierea sistemelor de protecție deja existente

Sunt alcătuite din materiale pe bază de rășini epoxidice ca atare sau în combinație cu gudron, rășini alchidice simple sau modificate, cu uscarea la aer, rășini acrilice, amestecuri de produse pe bază de cauciuc și rășini perclorvinilice, clorcauciuc, polietilenă sulfoclorurată.

În clasa de agresivitate 3m se încadrează:

- zonele urbane cu circulație intensă și cele din vecinătatea obiectivelor industriale specifice zonelor urbane (termocentrale, crematorii pentru deșeuri menajere etc)
- zonele de litoral în care nu sunt amplasate obiective industriale care să degaje noxe chimice
- zone montane în care nu sunt amplasate obiective industriale care să degaje noxe chimice
- zone industriale cu caracteristici conforme clasei 3m

Principalele solicitări la care sunt supuse construcțiile din oțel în astfel de medii sunt:

- variații de temperatură periodice sau accidentale
- umiditate relativ ridicată, corelată cu noxe chimice în concentrații mici

- umiditate relativ medie, corelată cu noxe chimice în concentrații medii
- prezența unor noxe chimice în concentrații mari, la o umiditate relativ scăzută
- prezența prafului și a unor posibile pulberi higroscopice în cantități variabile, în funcție de umiditatea relativă, conform condițiilor pentru clasa de agresivitate 3m.

Medii cu clasa de agresivitate 4m: Sisteme de protecție prin vopsire care se pot utiliza pentru elemente de construcție care nu au fost protejate inițial sau pentru remedierea sistemelor de protecție deja existente

Sunt alcătuite din materiale pe bază de rășini epoxidice, poliuretanic sau amestecuri de materiale pe bază de cauciuc și rășini perclorvinilice.

În clasa de agresivitate 4m se încadrează:

- zonele urbane în care există unități industriale puternic poluate, ca de exemplu diverse fabrici cu emisie de noxe
- zonele industriale cu agresivități chimice, de exemplu interiorul halelor de decapare, interiorul halelor de acoperiri galvanice, interiorul și exteriorul fabricilor de produse cocsochimice, interiorul turnătoarelor, gospodăriile de purificare a apelor din centralele electrice și termice pe cărbune, pe păcură sau pe gaze naturale
- interiorul halelor din industria chimică organică și anorganică și zonele înconjurătoare pe o rază de minimum 10 km
- interioarele unor hale de fabricare a medicamentelor
- interioarele unor hale de fabricare a produselor cosmetice

Principalele solicitări la care sunt supuse construcțiile din oțel în astfel de medii sunt:

- variații de temperatură periodice sau accidentale
- umiditate relativ ridicată, corelată cu noxe chimice în concentrații medii
- umiditate relativ medie (60 -75%), corelată cu noxe chimice în concentrații mari
- prezența prafului și a unor posibile pulberi ușor solubile sau higroscopice, în cantități variabile și în funcție de umiditatea relativă a aerului.

2. Sisteme de protecție alchidice și alchido-acrilice

Caracterizare generală

Sistemele de acoperire alchidice și alchido-acrilice se caracterizează prin:

- rezistență bună la agenții atmosferici: ploaie, vânt, ceață salină, UV
- caracteristici mecanice ridicate: duritate, elasticitate, aderență la suport
- temperaturi de lucru de până la 80°C
- timpi reduși de uscare
- conferă un aspect decorativ deosebit

Domenii de utilizare

Asigură protecția suprafețelor metalice și nemetalice care lucrează în mediu atmosferic slab / moderat agresiv (clasa de agresivitate 1 m, 2 m).

Sunt recomandate pentru:

- protecția utilajelor agricole, vagoane CFR
- poduri rutiere și de cale ferată
- finisări interioare și exterioare ale clădirilor civile și industriale
- opera moartă a vaselor, punți interioare
- stâlpi de înaltă tensiune
- conducte, recipiente pentru gaze

Se recomandă pentru acoperirea suprafețelor noi, pregătite corespunzător conform ISO 8504-2:St3/Sa1/2 și pentru suprafețe care au mai fost acoperite, prin pensulare, pulverizare, air-less.

Sisteme de acoperire recomandate

Funcție de importanța și gradul de solicitare ale lucrării, se poate opta pentru unul din sistemele de acoperire recomandate.

1. Solicități deosebite:

Mediul de lucru :

- exterior: factori climatici moderați, expunere UV
- interior: atmosferă industrială cu agresivitate chimică slabă

Domenii de utilizare:

- poduri rutiere și de cale ferată (pentru suprafețe metalice noi)
- nave, vagoane, mașini și utilaje agricole
- stâlpi de înaltă tensiune, schele
- protecția exterioară a halelor industriale
- construcții și subansamble metalice

Sistem de acoperire:

1. Grund pasivant ZINCON 3022G
1 strat = 40 - 60 μm
2. Grund anticoroziv alchido-acrilic seria 5070G
1 strat = 40 - 50 μm

3. Vopsea alchido-acrilică seria 5070V
minim 2 straturi = 40 - 50 µm

Durabilitate estimată:

- circa 8 ani în medii cu clasa de agresivitate 1m
- circa 4 ani în medii cu clasa de agresivitate 2m
- circa 3 ani în medii cu clasa de agresivitate 3m

2. Solicitări medii:

Mediul de lucru:

- exterior: factori climatici moderati, expunere UV
- interior: atmosferă industrială fără agresivitate chimică

Domenii de utilizare:

- hale industriale, schele
- structuri metalice
- conducte, rezervoare
- suprafețe ce necesită rețușare, revopsire*
- suprafețe metalice (cf.pct.1) ce nu necesită pasivare

Sistem de acoperire:

1. Grund anticoroziv alchido-acrilic seria 5070G
1 strat = 40 - 50 µm
2. Vopsea alchido-acrilică seria 5070V
minim 2 straturi = 40 - 50 µm

SAU

1. Grund anticoroziv alchidic seria 5010G
1 strat = 40 - 50 µm
2. Email alchidic seria 5010E
minim 2 straturi = 40 - 50 µm

* În cazurile în care este necesară doar rețușare sau corectare se poate renunța la stratul 1.

3. Solicitări ușoare:

Mediul de lucru:

- exterior: factori climatici moderati, expunere UV
- interior: atmosferă industrială fără agresivitate chimică

Domenii de utilizare:

- diverse construcții și confecții metalice
- repere și subansamble metalice
- remorci, vagoane de marfă
- suprafețe ce necesită rețușare, revopsire*

Sistem de acoperire:

1. Grund anticoroziv alchidic seria 5030G
1 strat = 40 - 50 µm
2. Email alchidic seria 5034E
1 strat = 20 - 25 µm
3. Email alchidic seria 5030E
1 strat = 20 - 25 µm

SAU

1. Grund anticoroziv alchidic seria 5030G
1 strat = 40 - 50 µm
2. Email alchidic seria 5030E
minim 2 straturi = 40 - 50 µm

SAU

1. Grund anticoroziv alchidic seria 5030G
1 strat = 40 - 50 µm
2. Email alchidic seria 5034E
1 strat = 20 - 25 µm
3. Email alchidic seria 5040K
1 strat = 20 - 25 µm

4. Protecție anticorozivă temporară (maxim 6 luni):

Domenii de utilizare:

- produse laminate, țevi, profile
- piese și subansamble prelucrate mecanic sau sudate

Sistem de acoperire:

- Grund anticoroziv alchido-acrilic seria 5070G
1 strat = 40 - 50 µm

SAU

Grund anticoroziv alchidic seria 5010G

1 strat = 40 - 50 μm

SAU

Grund anticoroziv alchidic seria 5030G

1 strat = 40 - 50 μm

SAU

Lac alchidic incolor (pigmentat) seria 5010L

1 strat = 40 - 50 μm

3. Sisteme de protecție epoxidice

Caracterizare generală

Sistemele de acoperire epoxidice se caracterizează prin:

- rezistență ridicată la factori chimici: medii alcaline, ușor acide, solvenți, grăsimi, uleiuri, apă, ceață salină, gaze corozive
- caracteristici mecanice superioare
- temperaturi de exploatare de până la 150°C
- durabilitatea lucrărilor

Domenii de utilizare

Asigură protecția suprafețelor metalice și nemetalice care lucrează în medii agresive chimic. Se recomandă pentru:

- lucrări de construcții, montaj și reparații pe platforme chimice, petrochimice, fabrici de ciment
- lucrări din industria navală
- lucrări din industria alimentară
- lucrări din industria de construcții
- finisarea pardoselilor cu trafic mediu

Se recomandă pentru acoperirea suprafețelor noi, pregătite corespunzător conform ISO 8504-2:St3/Sa1/2 și pentru suprafețe care au mai fost acoperite, prin pensulare, pulverizare, air-less.

Sisteme de acoperire recomandate

Funcție de importanța și gradul de solicitare ale lucrării, se poate opta pentru unul din sistemele de acoperire recomandate.

1. Solicitări deosebite (clasa de agresivitate 3m și 4m):

Mediul de lucru:

- exterior: factori climatici vitregi (umiditate, salinitate), expunere UV
- interior: atmosferă industrială cu agresivitate chimică ridicată

Domenii de utilizare:

- utilajele platformelor chimice și petrochimice
- mașini, utilaje, subansamble puternic solícitate mecanic

Sistem de acoperire:

1. Grund pasivant ZINCON 3022G

1strat = 40 - 60 μm

2. Grund anticoroziv epoxi-poliamic seria 3020G

1 strat = 40 - 60 μm

3. Email "Epicon" epoxi-poliamic seria 3020E

minim 2 straturi = 40 - 60 μm

Durabilitate estimată: circa 8 ani în funcție de agresivitatea mediului și de condițiile de exploatare

Sistem de acoperire pentru grund mastic epoxidic:

2 straturi mastic 2x10 μm ; durabilitate estimată: circa 12 ani

SAU

1 strat mastic 150 μm

2 straturi email poliuretanic 3090E 2x30 μm ; durabilitate estimată: circa 10 ani

2. Solicitări moderate (clasa de agresivitate 2m și 3m):

Mediul de lucru:

- exterior: factori climatici agresivi, expunere UV
- interior: atmosferă industrială cu agresivitate chimică moderată

Domenii de utilizare:

- suporturi buncăre fabrici de ciment
- construcții și reparații nave (punți interioare și exterioare, instalații din compartimentul mașinilor, motoare, pompe, filtre, magazii)
- utilaje din industria alimentară
- mașini și utilaje puternic solícitate mecanic

Sistem de acoperire:

1. Grund pasivant ZINCON 3022G

1strat = 40 - 60 μm

2. Email "Epicon" epoxi-poliamic seria 3020E

minim 2 straturi = 40 - 60 μ m

Durabilitate estimată: circa 5 ani în funcție de agresivitatea de condițiile de exploatare

3. Solicități medii (clasa de agresivitate 2m și 3m):

Mediul de lucru:

- exterior: factori climatici agresivi, expunere UV
- interior: atmosferă industrială cu agresivitate chimică moderată

Domenii de utilizare: vezi pct. 2

- conducte de agent termic, coșuri de fum exploatare la o temperatură de maxim 150°C
- utilaje, hale (pereți, pardoseli)
- structură metalică a halelor de producție din industria metalurgică și chimică
- suprafețe ce necesită retușare, revopsire
- Vagoane de transport cereale și produse alimentare

Sistem de acoperire:

1. Grund anticoroziv epoxi-poliamic seria 3020G

1 strat = 40 - 60 μ m

2. Email "Epicon" epoxi-poliamic seria 3020E

minim 2 straturi = 40 - 60 μ m

Durabilitate estimată: circa 5 ani în funcție de gradul de solicitare

4. Protecție în sistem unicomponent:

Mediul de lucru:

- interior sau exterior

Domenii de utilizare	Sistem de acoperire	Nr. strat/Grosime
Protecția interioară și exterioară a rezervoarelor de apă potabilă	Grund pasivant epoxidic tricomponent ZINCON	2-3 straturi = min. 180/jm
Protecția temporară de lungă durată a subansamblelor (minim 6 luni)	Grund pasivant epoxidic tricomponent ZINCON	2 straturi = 60-80/jm
Subansamble care se sudează la poziție	Grund pasivant epoxidic tricomponent ZINCON	1 strat = 15 - 25yC/m (grosime de sudabilitate)
-Hidroizolația interioară a rezervoarelor de oțel și beton destinate stocării apelor reziduale, ape de mare, produselor petroliere; -Construcții metalice imersate în apă -Construcții portuare	Vopsea epoxi-gudron seria 3022V	2-3 straturi = min. 150/jm
Protecția interioară a tancurilor din beton destinate fermentației și stocării produselor alcoolice	Email epoxi-poliamic seria 3020E	2-3 straturi = 60 - 100/L/m
-Protecția rezervoarelor, a tancurilor de stocare și a silozurilor la exterior; -Protecția podurilor rutiere și a căilor ferate, a conductelor, a țevilor; -Protecția echipamentelor de procesare industriale, a instalațiilor chimice și petrochimice, a platformelor marine, a instalațiilor pentru alimente și băuturi, a turnurilor de apă, a spălătoarelor; -Protecția stâlpilor de iluminat și a structurilor metalice, a stâlpilor de înaltă tensiune	Grund mastic epoxidic "MASTICON" seria 3014G	1 strat = 150/L/m 2 straturi = 300 fjm

4 Sistem de protecție epoxi-poliuretanic pentru vagoane de călători și marfă

Mediul de lucru:

- exterior: factori climatici agresivi, expunere UV

Domenii de utilizare:

- protecția exterioară și interioară a vagoanelor de marfă și călători
- lucrări de vopsitorie SNCFR

Sistem pentru finisare vagoane:

1 strat grund epoxi - poliamic EPICON seria 3020G, grosime strat uscat 30-35 μ m

1 strat chit poliesteric seria 6050C (chituire locală)

1 strat vopsea intermediară poliuretanică POLICON seria 3090V, grosime strat uscat 30-35 μ m

2 straturi email poliuretanică POLICON seria 3090E, grosime strat uscat 65-70 μ m.

Grosimea finală a peliculei uscate: 125-140 μ m.

Sistem pentru lucrări de vopsitorie SNCFR: pentru protecția anticorozivă a podurilor metalice de cale ferată, a instalațiilor și a elementelor metalice de la linia de contact, containere

1 strat grund pasivant ZINCON seria 3022 G, grosime strat uscat 25-30 μm

2 straturi grund epoxi - poliamicid EPICON seria 3020G, grosime strat uscat 65-70 μm

1 strat email poliuretanic POLICON seria 3090E, grosime strat uscat 30-35 μm

Grosimea finală a peliculei uscate: 120-135 μm .

Durabilitate estimată: circa 8 ani.

5. Sistem de protecție epoxi-poliuretanic pentru containere

Mediul de lucru:

- exterior: factori climatici agresivi, expunere UV

Domenii de utilizare:

- protecția exterioară și interioară a containerelor

Sistem de acoperire:

1 strat grund pasivant ZINCON seria 3022 G, grosime strat uscat 25-30 μm

2 straturi grund epoxi - poliamicid EPICON seria 3020G, grosime strat uscat 65-80 μm

2 strat email epoxi-poliamicid EPICON seria 3020 / poliuretanic POLICON seria 3090E, grosime strat uscat 60 μm .

Grosimea finală a peliculei uscate: 150-170 μm .

Durabilitate estimată: circa 7 ani.

6. Sisteme de protecție pe bază de clorcauciuc

Caracterizare generală

Sistemele de acoperire pe bază de clorcauciuc se caracterizează prin:

- rezistența deosebită la umezeală, soluții saline, apa de mare
- rezistența ridicată la diverși factori chimici:
 - soluții acide (acid sulfuric, acid clorhidric, acid fosforic etc.) conc. 10%
 - alcalii cu concentrații medii și ridicate
 - agenți oxidanți (săruri acide și bazice)
 - gaze corozive (CO_2 , SO_2 , Cl_2 , H_2S etc)
 - grăsimi și uleiuri minerale
- caracteristici mecanice foarte bune: rezistență la abraziune, aderență la diferite tipuri de suporturi (metal, beton, lemn)
- temperaturi de exploatare maxim 60°C
- timpi de uscare reduși, aplicare ușoară.

Domenii de utilizare

Asigură protecția suprafețelor metalice și nemetalice care lucrează în medii umede și cu agresivitate chimică ridicată:

- nave aflate în construcții și reparații
- protecția exterioară a rezervoarelor de apă și produse petroliere
- tablouri electrice
- turnuri de răcire din combinatele chimice
- silozuri de cereale
- hale de producție
- bazine
- finisaje de pardoseli

Se recomandă pentru acoperirea suprafețelor noi, din metal și beton, pregătite corespunzător conform ISO 8504-2:Sa1/2 și pentru suprafețe metalice protejate, pentru reacoperire prin pensulare, pulverizare.

Sisteme de acoperire recomandate

Funcție de importanța și gradul de solicitare ale lucrării, se poate opta pentru unul din sistemele de acoperire recomandate.

1. Solicități deosebite:

Mediul de lucru:

- exterior: condiții climatice temperate
- interior: atmosferă cu agresivitate chimică ridicată

Domenii de utilizare:

- utilajele platformelor chimice și petrochimice
- suprastructura navelor maritime aflate în construcție sau reparație

Sistem de acoperire:

1. Grund pasivant epoxidic ZINCON seria 3022G

1 - 2 straturi = 40 - 60 μm

2. Grund anticoroziv clorcauciuc seria 9010G

2 straturi = 40 - 50 μm

3. Vopsea clorcauciuc seria 9010V

2 straturi = 40 - 50 μm

2. Solicitări moderate:

Mediul de lucru:

- exterior: factori climatici moderați
- interior: atmosferă chimic activă

Domenii de utilizare:

- construcții metalice
- suprastructura navelor maritime aflate în reparație
- rezervoare și bazine destinate stocării apelor reziduale chimic impure, produse petroliere (titei, motorina etc), ulei mineral

Sistem de acoperire:

1. Grund anticoroziv clorcauciuc seria 9010G
2 straturi = 60 - 80 μm
2. Vopsea clorcauciuc seria 9010V
2 straturi = 40 - 60 μm

3. Protecții anticorozive uzuale:

Mediul de lucru:

- exterior: factori climatici moderați
- interior: atmosferă chimic activă

Domenii de utilizare:

- confecții metalice, schele, platforme, panouri
- protecția exterioară a rezervoarelor de apă și produse petroliere (țiței, motorină etc)

Sistem de acoperire:

1. Grund anticoroziv alchido-acrilic seria 5070G
2 straturi = 60 - 80 μm
2. Grund anticoroziv clorcauciuc seria 9010G
2 straturi = 40 - 60 μm
3. Vopsea clorcauciuc seria 9010V

4. Protecția suprafețelor nemetalice:

Mediul de lucru:

- exterior: factori climatici moderați
- interior: atmosferă chimic activă

Domenii de utilizare:

- bazine, piscine
- pardoseli, elemente de tâmplărie

Pregătirea suprafeței: SR ISO 8504-2: St 3/Sa21/2; suprafețele din beton nu trebuie să conțină urme de lapte de ciment sau alte impurități

Sistem de acoperire:

1. Grund anticoroziv clorcauciuc seria 9010G
2 straturi = 25 - 35 μm
2. Vopsea clorcauciuc seria 9010V
2 - 3 straturi = 60 - 40 μm

7. Date informative referitoare la rezistența peliculelor funcție de domeniul de utilizare

Tabel 1

Proprietăți	Generale			Mecanice		
	Domeniu de utilizare	Aspect	Rezistența la lumină	Întreținere	Rezistența la lovire	Plasticitate
INDUSTRIE						
Industria chimică	1	0	1	2	2	1
Industria petrochimică	1	0	1	2	2	1
Mașini unelte	1	0	1	3	1	3
Instalații electrice	1	0	1	1	1	1
Ind. alimentară, cosmetică	2	0	3	2	3	3
AUTOVEHICULE						
Automobile	3	3	3	3	3	3
Camioane	3	3	1	3	3	3
Autobuze	3	3	3	3	3	3
Mașini agricole	1	1	1	1	1	3
Mașini construcții	1	1	1	1	1	3
Nave	1-3	0-3	1-3	3	3	3
Avioane	3	3	3	3	3	3
Vagoane CFR	2	3	3	3	3	2
CONSTRUCȚII						
Poduri	1	0	0	1	1	1
Pereți tabla	3	3	0	3	3	1
Ferestre usi	3	3	3	3	3	3
Fațade	2	3	1	1	3	1
CASNICE						
Frigidere	3	3	3	3	2	3
Parchete	3	3	3	3	2	3
Mașini de spălat	3	3	3	3	2	3
Electrocasnice	3	3	3	3	2	3
Jucării	3	1	1	3	2	3
MOBILĂ						
Pentru locuit	3	3	3	3	1	3
Pentru bucătărie	3	3	3	3	1	3
Pentru grădină	3	3	3	3	3	3
Pentru spitale	3	3	3	3	3	3
Pentru scoli	2	2	3	3	3	3
Pentru laboratoare	2	2	2	3	3	3

0 - neimportant; 3 - foarte important

Tabel 2

Proprietăți	Rezistența la factorii climatici					
	Domeniu de utilizare	Normal	Tropic umed	Tropic uscat	Coroziune	Marin
INDUSTRIE						
Industria chimică	1-3	2	2	2	1-3	2
Industria petrochimică	3	2	2	2	1-3	2
Mașini unelte	1	1	1	3	1	3
Instalații electrice	3	2	1	3	1	3
Ind. alimentară, cosmetică	1	1	1	1	1	3
AUTOVEHICULE						
Automobile	3	3	3	3	2	1
Camioane	3	3	3	3	2	1
Autobuze	3	3	3	3	2	1
Mașini agricole	1	2	2	3	1	0
Mașini construcții	1	2	1	3	1	0
Nave	3	3	0	3	3	1
Avioane	3	3	0	0	0	3
Vagoane CFR	3	2	2	3	1	2
CONSTRUCȚII						
Poduri	3	2	2	3	1	0
Pereți tablă	3	2	2	3	1	1
Ferestre usi	3	3	3	0	2	1
Fațade	3	2	2	0	2	1
CASNICE						
Frigidere	3	3	1	0	1	0
Parchete	3	3	1	0	1	0
Mașini de spălat	3	2	1	0	1	0
Electrocasnice	3	2	1	0	1	0
Jucării	1	1	0	0	0	0
MOBILĂ						
Pentru locuit						
Pentru bucătărie	1	1	1	0	0	0
Pentru grădină	3	2	2	2	2	0
Pentru spitale	1	2	2	0	2	3
Pentru scoli	1	1	1	1	1	1
Pentru laboratoare	1	1	1	3	1	3

0 - neimportant; 3 - foarte important

Tabel 3

Proprietăți	Rezistențe chimice						
	Solvenți	Uleiuri grăsimi	Acizi	Alcalii	Apa	Chimicale	Alimente
INDUSTRIE							
Industria chimică	2	2	2	2	2	2	2
Industria petrochimică	3	3	1	1	2	2	0
Mașini unelte	3	3	0	0	0	0	0
Instalații electrice	1	3	0	0	0	0	0
Ind. alimentară, cosmetică	3	3	3	3	3	1	3
AUTOVEHICULE							
Automobile	3	3	0	0		0	0
Camioane	3	3	0	0		0	0
Autobuze	3	3	0	0		0	0
Mașini agricole	1	1	0	0		0	0
Mașini construcții	1	1	0	0		0	0
Nave	2	3	2	2	3	2	0
Avioane	3	3	0	0	1	0	0
Vagoane CFR	1	1	0	1	2	2	0
CONSTRUCȚII							
Poduri	1	1	0	2	3	0	0
Pereți tablă	1	1	0	0	1	0	0
Ferestre, uși	1	1	0	0	1	0	0
Fațade	0	0	0	3	3	0	0
CASNICE							
Frigidere	1	0	0	0	1	0	3
Parchete	1	0	0	0	1	0	3
Mașini spălat	1	0	0	3	3	2	0
Electrocasnice	1	0	0	0	1	0	3
Jucării	0	2	1	1	1	0	1
MOBILĂ							
Pentru locuit	0	0	0	0	0	0	2
Pentru bucătărie	1	0	0	0	0	0	3
Pentru grădină	0	0	0	0	3	0	2
Pentru spitale	3	0	0	0	3	0	3
Pentru scoli	1	2	1	1	1	0	1
Pentru laboratoare	3	3	3	3	3	3	0

0 - neimportant; 3 - foarte important

8. Date informative referitoare la proprietățile generale ale peliculelor funcție de substanța peliculogenă

Tabel 4

REZISTENȚA LA LIANT	Intemperii	Mecanice	Lumină	Căldură	Apă	Alcalii diluate	Alcalii concentrate	Acid diluat	Acid concentrat	Solvenți	Uleiuri
ALCHIDICE											
Slabe cu uscare la aer	2-4	3	2-3	1	2-4	1	1				
Grase cu uscare la aer	2-4	3	2-3	1	2-4	1	1				
Cuptor	2-4	3	2-3	1	2-4	1	1				
Melamin alchid	4	4	4	3	4	4	3	4	3	3	3
SOLUȚII											
Clorcauciuc	4	3	2-3	2	4	4	4	4	4	2-3	2
Nitroceluloza	2	2	2	2	2-3	2	2	2	2	1	2
EMULSII											
Acetat de vinii	3	1	4	2	2						
Acrilic	4	1	4	2	3	2	2				
CATALIZATE											
Epoxi/Jice	3	4	3	1	4	4	4	4	3	4	4
Poliuretan aromatic	3	4	1	4	4	4	3	4	4	4	4
Poliuretan alifatic	4	4	3	4	4	4	3	4	4	4	4
ALTE											
Siliconi	2			4							

- 1- nesatisfăcătoare
2- mediocră
3- satisfăcătoare
4- bună/foarte bună

9. Utilizarea vopselelor în funcție de substanța peliculoasă

Tabel 5

UTILIZARE LIANT LIANT	Anticoroziv	Construcții					Industrie				
		Interior	Exterior	Uși, ferestre	Parchet	Lemn	Autovehicule	Marine	Utilaje	Ambalaje	Electrocasnice
ALCHIDICE											
Slabe cu uscare la aer	A					B			A		A
Grase cu uscare la aer	A	A		A		A		B			
Cuptor						B	A		A	B	B
Melamin alchid							A		A	A	B
SOLUȚII											
Clorcauciuc	B		B					A			
Nitroceluloza						A			B	B	
EMULSII											
Acetat de vinii		A		B		B			B	B	
Acrilic	A	B	A	A		B			B	A	
CATALIZATE											
Epoxidice	A		A		B		B	A	B		B
Poliuretan aromatic						B	B		B		B
Poliuretan alifatic				B		A	B		B	B	B

A - utilizare frecventă
B - utilizare redusă