

| | Intrebare | DA | NU | Nu se aplica |
|----|---|-----------|-----------|---------------------|
| 1 | Fabrica noastra este sigura, curata si bine organizata. Cand avem vizitatori, nu sunt necesare pregatiri suplimentare | | | |
| 2 | Materialul este mutat o singura data si pe cea mai scurta cale posibila pana la urmatorul post/container. | | | |
| 3 | Informatiile referitoare la productie, livrari si calitate, sunt regulat actualizate si vizibile pentru toata lumea. | | | |
| 4 | Necesitatea intretinerii preventive si a intretinerii zilnice sunt afisate pentru fiecare masina-unealta. Toate interventiile sunt efectuate conform planului, de catre personal calificat. | | | |
| 5 | Ajustam constant procesele folosind date relevante si metode statistice. | | | |
| 6 | Toate procedurile de lucru sunt standardizate. Sunt revizuite si imbunatatite la intervale regulate de timp. | | | |
| 7 | Ritmul productiei este dat de comenzile actuale si este regulat actualizat pe zi sau pe ora. | | | |
| 8 | Schimbarea sculelor este rapida, simpla si frecventa. | | | |
| 9 | Personalul este flexibil si policalificat. Este normal pentru angajatii nostrii sa ajute alte departamente cand este necesar. | | | |
| 10 | Sedintele de "imbunatatire" sunt regulate si toti angajatii sunt implicati. | | | |
| 11 | Timpii morti din procese sunt inregistrati, iar rezultatele sunt folosite pentru imbunatatirea proceselor si a echipamentelor. | | | |
| 12 | Furnizorii nostrii sunt fiabili si de incredere. Urmarim in mod constant acuratetea livrarilor si inregistrările de calitate ca o chestiune de politica firmei. In acest fel nu este necesar controlul calitativ pentru cele mai multe produse. | | | |