

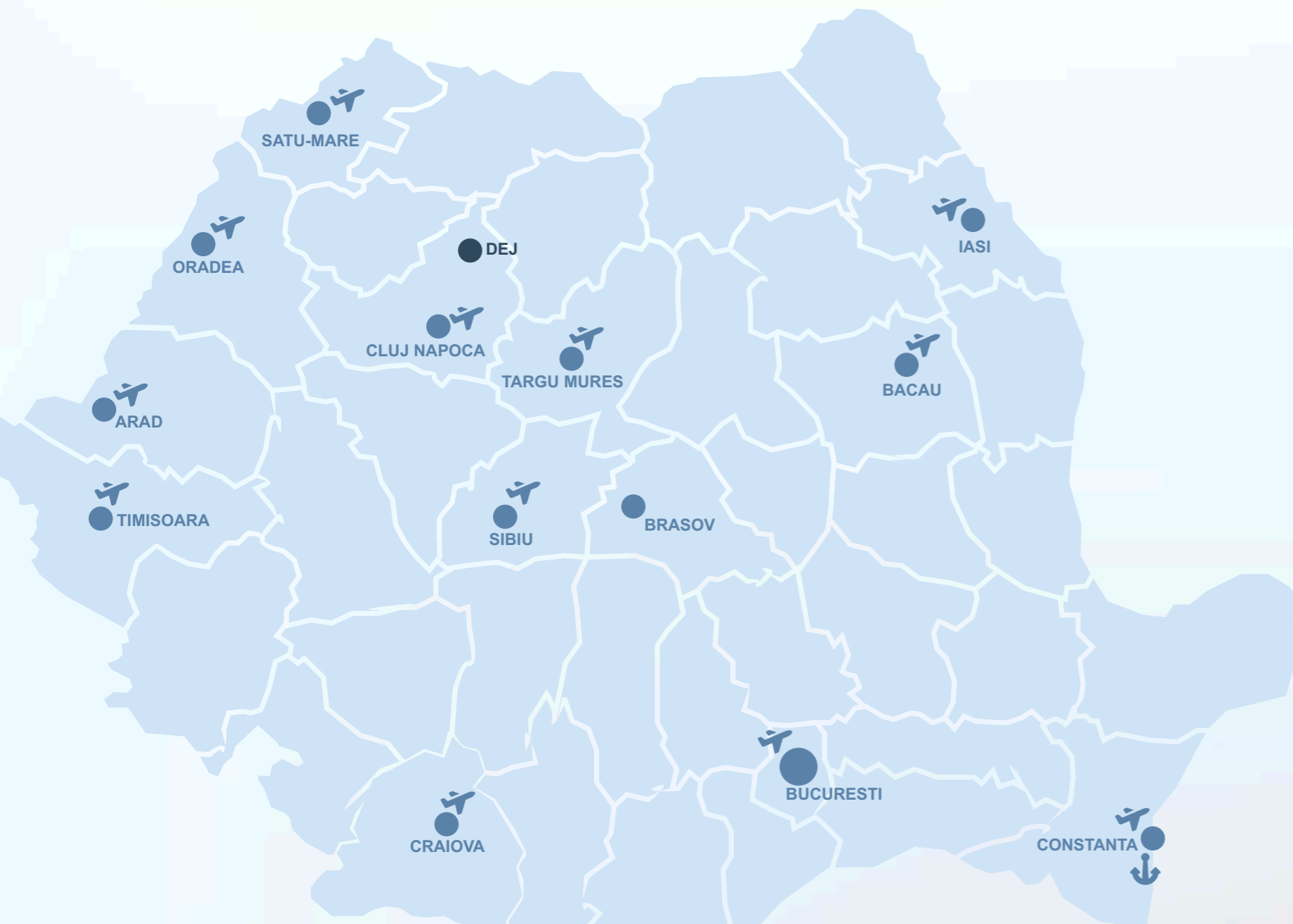


*Investim
în viitor!*



S.C. METALICPLAS ACTIV S.A.
405200 **DEJ**, STR. VAII NR. 2, JUD. CLUJ
TEL. 0264/216371 FAX 0264/222207
CIF / VAT: RO 35350386
J12/3844/2015
RO 59 BTRL RONCRT 03324 69102 - Banca Transilvania Dej
office@metalicplas.ro www.metalicplas.ro

CUPRINS
CUPRINS





Am investit tot timpul și voi investi în continuare. Consider că investițiile de orice fel sunt motorul principal al dezvoltării economiei naționale. Cât timp noi atragem capital în țară, indiferent dacă este prin intermediul investitorilor străini sau prin fonduri europene, dăm o șansă dezvoltării economiei și societății românești. Acesta este și motivul principal pentru care am ales să rămân și să investesc în Dej. Consider că acest oraș are un mare potențial iar locuitorii lui merită să li se acorde șansa de a dezvolta orașul împreună.

Cultura noastră se bazează pe aducerea unui grad de noutate și inovare în toate procesele pe care le desfășurăm, indiferent la ce nivel sau despre ce companie este vorba. Pentru că am căutat mereu soluții noi, am știut că acestea nu pot veni decât de la oamenii din jurul meu, de la angajații mei. Din acest motiv am fost întotdeauna deschis la opiniile și ideile oamenilor mei, deoarece ei sunt primii care au contact cu produsul iar dacă ei sunt mulțumiți de ce au realizat, la fel vor fi și clienții noștri. Orice persoană, indiferent că este vorba de un director executiv sau un muncitor din secție, se simte satisfăcut atunci când i se cere opinia și mai ales, dacă simte că opinia lui este ascultată și respectată. Din acest motiv cred că apropierea față de angajații mei și de întregul personal a dus la creșterea și dezvoltarea afacerii și a făcut să ajungem ceea ce suntem azi.

Dorința mea și principiul după care m-am ghidat în viață este de a oferi oamenilor șanse pe care eu nu le-am avut și a trebuit să mi le creez singur. Poate că nu am făcut de fiecare dată cele mai bune alegeri, dar am știut să caut și să aleg acele oportunități cu ajutorul cărora să pot să-mi dezvolt afacerea și care să genereze beneficii pe termen lung; atât pentru companiile grupului cât și pentru societate.

Ioan Tecar
Președinte MG TEC Grup SA

I have invested all my life and I will keep investing. I consider that investments of all kind are the main drive for development of national economy. As long as we attract capital in the country, no matter if by foreign investors or European funds, we give a chance to strengthen our economy and community. This is also the main reason why I've chosen to remain and invest in Dej. I consider this city has a great potential and its citizens deserve the chance to contribute to its growth.

Our culture is based on innovation and novelty within our processes, no matter the level or the company we are talking about. Because I have always searched for new solutions, I knew that I should search them amongst my people and my employees. That is why I was always open to new ideas and opinions from my employees, because they have the first contact with the product and if they are satisfied of what they achieved, so will be our customers. Any person, no matter if it's a managing director or a maintenance worker, shall feel content and pleased if their opinion is needed and especially, listened to and respected. That is why I believe that having a close relationship with my employees and my entire team has lead to growing and developing our business, having the business that we are running today.

My desire and my guideline principle in life is to offer people chances I never had and needed to create for myself. Maybe I haven't always done the best choices, but I knew to search and choose those opportunities through which I could develop my business and generate long term benefits; both for my companies and for the community.

Ioan Tecar
President of MG TEC Grup

UTILIZĂRILE PRODUSELOR



PENTRU
CONSTRUCȚII
FOR
CONSTRUCTIONS



PENTRU
ÎMPREJMUIRI
FOR
FENCING



PENTRU UTILIZARE
INDUSTRIALĂ
FOR
INDUSTRIAL USE



PENTRU
AGRICULTURĂ
FOR
AGRICULTURE



PENTRU
AMBALARE
FOR
BUNDLING

FIELDS OF USE

	PENTRU CONSTRUCȚII FOR CONSTRUCTIONS	PENTRU ÎMPREJMUIRI FOR FENCING	PENTRU UTILIZARE INDUSTRIALĂ FOR INDUSTRIAL USE	PENTRU AGRICULTURĂ FOR AGRICULTURE	PENTRU AMBALARE FOR BUNDLING	
PLASE SUDATE	✓					WELDED MESH
PANOURI DE GARD ZINCATE TERMIC		✓				HOT DIP GALVANIZED FENCING PANELS
PANOURI DE GARD DIN SĂRMĂ ZINCATĂ		✓				FENCING PANELS FROM GALVANIZED WIRE
PLASĂ ÎMPLETITĂ CU OCHIURI PĂTRATE	✓	✓				CHAIN LINK WITH SQUARE EYELD
PLASĂ RABITZ	✓	✓		✓		RABITZ MESH
SĂRMĂ MOALE NEAGRĂ	✓		✓	✓	✓	BLACK ANNEALEAD WIRE
SĂRMĂ ZINCATĂ			✓	✓	✓	HOT DIP GALVANIZED WIRE
SĂRMĂ TARE MATĂ			✓			COLD DRAWN WIRE
SĂRMĂ GHIMPATĂ YOWA		✓		✓		BARBED WIRE YOWA
CUIE	✓			✓		NAILS

Plasa sudată este executată din sârmă cu profil periodic obținută prin deformare plastică la rece, sub formă de aranjament de sârme longitudinale și transversale dispuse în unghiuri drepte una față de cealaltă și sudată electric prin puncte.

Plasa sudată este utilizată pe scară largă în industrie și construcții pentru mărirea rezistenței materialelor de construcție, și anume:

- pentru consolidarea construcțiilor zidite;
 - pentru consolidarea betonului armat și construcțiilor/articolelor din piatră și armatura și distribuirea uniformă a sarcinilor;
 - pentru pardoseli din beton;
 - pentru introducerea în beton la construcția pardoselilor, fundațiilor;
 - pentru efectuarea lucrărilor de tencuială;
 - în construcția locuințelor monolit, în calitate de material de armare la producerea panourilor din polistiren;
 - pentru consolidarea suprafețelor drumurilor rutiere;
- O utilizare secundară a plaselor sudate o constituie folosirea acestora pentru a :
- împrejmuiri provizorii sau definitiv terenuri, clădiri civile sau industriale,
 - confecționarea datorită rezistenței sporite diverse confecții metalice, box paletă, rafturi, custi, carcase etc.

Plasele sudate executate din sârmă cu profil periodic, au diametrele sârmelor constituente cuprinse între 4+10 mm. În funcție de solicitările beneficiarului, se pot executa plase sudate în conformitate cu SR 438-3:2012, precum și plase sudate speciale, conform CS-03/2015.
Condiții tehnice de calitate

Diametrul barei (mm)	Lungime x Lățime PS (m x m)	Dimensiune ochiuri plasa (mm)	Nr.plase/pachet (buc/pachet)	
4	5,00 x 2,00 6,00 x 2,00	100 x 100 200 x 200 150 x 150 150 x 75 100 x 50 100 x 200 200 x 100	100	
5			50	
6			50	
7			30	
8			25	
10			20	
Limita de curgere $R_{p0,2}$, min.N/mm ²			460	
Rezistența la tracțiune R_m , min.N/mm ²			510	
Alungirea la rupere A_{10} , min %			6	
Forța de forfecare a nodului sudat P_1 , min.N			$P_1=0,3 S_{max} \times R_{p0,2}$	

Referințe normative: ASTM A510, CS 03/2015, CS 04/2015, SR 438-3:2012, SR 438-4:2012

Ambalare

Plasele sudate se livrează în pachete, având greutatea maximă de 2 tone, un pachet conținând între 20-100 bucăți/plase sudate, în funcție de diametrul sârmei din care este confecționată și de modul de compactare.

La cererea beneficiarului se pot executa și plase sudate a căror sârmă constituente au diametre intermediare.

Plasele sudate sunt certificate AEROQ, certificat care atestă conformitatea cu cerințele standardului SR 438-3:2012.

Abaterile de la dimensiunea plaselor sudate se pot stabili de comun acord cu beneficiarul.

Wire welded mesh is made of cold-formed periodic profile wire in the form of an arrangement of longitudinal and transverse wires arranged at right angles to each other and electrically welded through points.

Wire welded mesh is widely used in industry and construction to increase the strength of building materials, namely :

- for the consolidation of masonry constructions;
 - for reinforcement of reinforced concrete and constructions / articles of stone and reinforcement and uniform distribution of loads;
 - for concrete floors;
 - for concrete laying of flooring, foundations;
 - to perform the plastering works;
 - in the construction of monolithic homes, as reinforcement material for the production of polystyrene panels;
 - for the consolidation of road surfaces;
- A secondary use of welded meshes is to use it to:
- temporarily or permanently enclosing land, civil or industrial buildings,
 - due to the increased resistance made by various metalwork, pallets, racks, cages, carcasses etc..

Welded meshes made of wire with periodic profile, have wire diameters between 4 + 10 mm. Depending on the customer's request, welded meshes according to SR 438-3: 2012, as well as special welded meshes according to CS- 03/2015.

Technical quality parameters

Diameter of the wire (mm)	Length x Width PS (m x m)	Diameter of the eyelet mesh (mm)	No. of mesh/pack (pcs/pack)	
4	5,00 x 2,00 6,00 x 2,00	100 x 100 200 x 200 150 x 150 150 x 75 100 x 50 100 x 200 200 x 100	100	
5			50	
6			50	
7			30	
8			25	
10			20	
Drip limit $R_{p0,2}$, min.N/mm ²			460	
Tensile breaking strength R_m , min.N/mm ²			510	
Elongation at break A_{10} , min %			6	
The shear force of the welded joint P_1 , min.N			$P_1=0,3 S_{max} \times R_{p0,2}$	

Regulatory references: ASTM A510, CS 03/2015, CS 04/2015, SR 438-3:2012, SR 438-4:2012

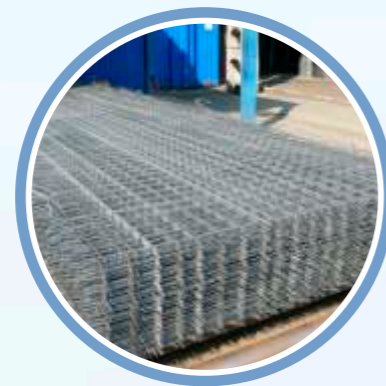
Packaging

Welded meshes are delivered in packages with a maximum weight of 2 tons, a package containing between 20-100 pieces / welded mesh, depending on the diameter of the wire from which it is made and the compaction mode.

At the request of the beneficiary, welded meshes may also be made, the wires of which have intermediate diameters.

Welded meshes are AEROQ certified, certificate to meet the requirements of SR 438-3: 2012.

Deviations from the size of the welded meshes may be agreed with the beneficiary.



PANOURI DE GARD ZINCATE GALVANIZED FENCING PANELS

PANOURI DE GARD ZINCATE

GALVANIZED FENCING PANELS

Panourile de gard zincate realizate prin sudare electrică, sunt utilizate la realizarea tronsoanelor de gard pentru împrejurirea profesională a proprietăților rezidențiale, a obiectivelor civile, cât și a celor industriale. În funcție de metoda de aplicare și calitatea acoperirii de zinc, panourile de gard se execută astfel:

Panouri de gard sudate din sârmă zincată termic, având diametrul sârmelor constituente de 3,5 mm.

Panouri de gard zincate prin imersie în baia de zinc, după sudură, având diametrul sârmelor constituente de 4,2 mm.

Panourile de gard zincate sunt prevăzute cu ranforsări orizontale în formă de "V", care le asigură un grad mai mare de rigiditate.

Panouri de gard zincate, după sudură					Panouri de gard sudate din sârmă zincată				
Diametrul sârmei (mm)	Înălțime (mm)	Lungime (mm)	Masa acoperirii	Nr. ranforsări	Diametrul sârmei (mm)	Înălțime (mm)	Lungime (mm)	Masa acoperirii	Nr. ranforsări
Ø 4,2	1200	2000	Min. 55 μm^2	3	Ø 3,5	1200	2000	Min. 55 gr/mm^2	3
	1500			4					
	1700			4					
	2000			4					
	1200	2500		3		1200	2500		3
	1500			4					
	1700			4					
	2000			5					
Rezistența la rupere			min. 590 N/mm ²	Rezistența la rupere			min. 590 N/mm ²		

Gradul de puritate a lingoului de zinc utilizat este de 99,995 %, conform EN1179.

Referințe normative: SR EN 10244-2:2010; CS 06/2016 - Panouri de gard sudate din sârmă zincată; SR EN ISO 1461:2010 - Panouri de gard zincate, după sudură.

Ambalare

Panourile de gard se livrează în pachete de câte 50 de bucăți, de aceeași dimensiune, legate cu bandă de polipropilenă și prevăzute cu rigle de lemn, pentru a asigura transportul în condiții optime, astfel încât să se păstreze caracteristicile mecanice și geometrice.

La cererea beneficiarului se pot executa panouri de gard cu alte caracteristici de calitate și la alte dimensiuni, decât cele specificate.

Galvanized fencing panels produced by electrical welding are used on fence sections for the professional enclosure of residential, civil and industrial buildings. According to the application method and the quality of zinc coating, fence panels are thus executed:

Welded fencing panels made from hot dip galvanized wire with a diameter of 3.5 mm

Hot dip galvanized fencing panels (by immersion in a zinc bath) with a diameter of 4.2 mm

The panels are shaped with a horizontal V- reinforcement, which provide a higher degree of stiffness.

Galvanized fencing panels, after welding					Welded fence panels made of galvanized wire				
Diameter of the wire (mm)	Height (mm)	Length (mm)	Mass of the cover	No. of reinforcements	Diameter of the wire (mm)	Height (mm)	Length (mm)	Mass of the cover	No. of reinforcements
Ø 4,2	1200	2000	Min. 55 μm^2	3	Ø 3,5	1200	2000	Min. 55 gr/mm^2	3
	1500			4					
	1700			4					
	2000			4					
	1200	2500		3		1200	2500		3
	1500			4					
	1700			4					
	2000			5					
Tensile breaking strength			min. 590 N/mm ²	Tensile breaking strength			min. 590 N/mm ²		

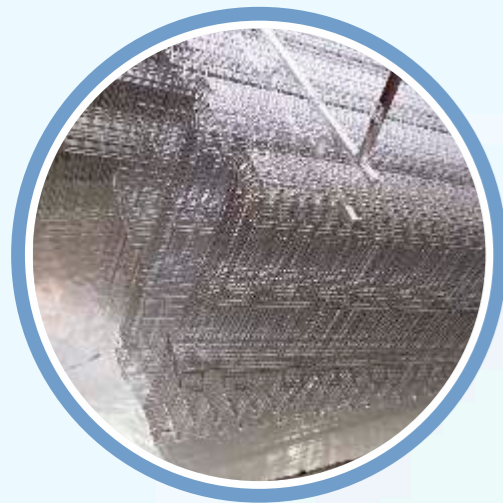
The degree of purity of the zinc ingot used is 99,995 % according to EN1179.

Regulatory references: SR EN 10244-2:2010; CS 06/2016 – Galvanized fencing panels from zinc-coated wire; SR EN ISO 1461:2010 - Galvanized fencing panels, after welding.

Packaging

Fencing panels are delivered in 50-packs of the same size, bonded with polypropylene tape and fitted with wooden rods to ensure optimum transport in order to preserve mechanical and geometric features.

At the request of the beneficiary, fencing panels with other quality characteristics and dimensions other than those specified may be produced.



SÂRMĂ MOALE NEAGRĂ BLACK ANNEALED WIRE

SÂRMĂ MOALE NEAGRĂ BLACK ANNEALED WIRE

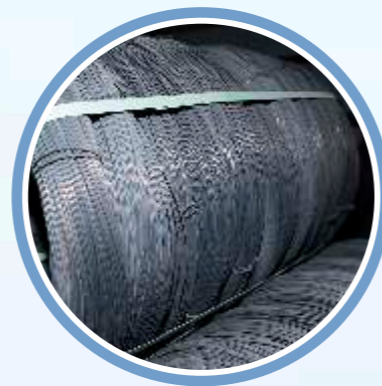
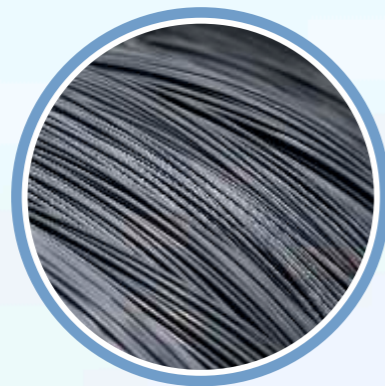
Sârma moale neagră (SMN) se realizează din sârmă tare mată, care este supusă procesului de tratament termic, de recoacere. Sârma moale neagră are o gamă largă de întrebuințări, fiind destinată domeniului de construcții la legarea elementelor de armare și de fixare a cofrajelor sau la diverse alte legături, în domeniul agricol (mai ales în cultura viței de vie și în pomicultură), în gospodării (pentru fixarea și întărirea plasei de gard), pentru țesături și împletituri, la realizarea de împejmuiri simple, legate între stâlpi sau cadre de gard.

Diametrul nominal, mm	Abateri limita mm	Aria secțiunii mm ²	Masa liniara kg/1000 m	Diametrul interior al colacului mm	Greutate aprox./ colac kg
Ø 0,80	± 0,050	0,503	3,949	160-190	30-40
Ø 1,00	± 0,065	0,785	6,165	230-260 colaci	25-100
Ø 1,12		0,985	7,734		
Ø 1,18		1,094	8,585		
Ø 1,20		1,130	9,012		
Ø 1,25		1,227	9,634		
Ø 1,40		1,539	12,084		
Ø 1,50	± 0,08	1,767	15,672	400-450 colaci	50-200 colaci
Ø 1,60		2,011	15,783		
Ø 1,80		2,545	19,876		
Ø 2,00		3,142	24,668		
Ø 2,20	± 0,12	3,941	30,935	400-450 colaci	500-700 rozete
Ø 2,50		4,909	38,533		
Ø 2,65		5,515	43,257		
Ø 2,80	± 0,12	6,157	48,536	400-450 rozete	50-200 colaci
Ø 3,00		7,069	55,488		
Ø 3,10		7,544	58,100		
Ø 3,50	± 0,16	9,898	77,669	400-450 rozete	50-200 colaci
Ø 4,00		12,566	98,646		
Ø 4,50		15,904	124,849		
Ø 5,00		19,632	154,135		
Ø 6,00		28,274	221,953		
Rezistența la rupere la tracțiune		max. 590 N/mm ²			

Referințe normative: CS 02/2012

Ambalare

Sârma moale neagră se livrează sub formă de colaci bine depănați. Colacii se leagă în patru locuri echidistante, cu sarmă. Există posibilitatea balotării colacilor, câte 3-10 colaci/balot. Balotii astfel formați se leagă cu bandă PET/metalică. Rozetele se leagă în patru locuri echidistante, cu bandă PET sau bandă metalică, greutatea acestora fiind de max. 700 kg. La cererea beneficiarului se pot executa colaci/rozete având și alte greutăți sau dimensiuni, decât cele specificate. Abaterile limită se pot stabili de comun acord cu beneficiarul.



The black annealed wire (SMN) is made of cold drawn wire, which is subjected to the heat treatment, annealing. The black annealed wire has a wide range of uses, being for the construction field when connecting the reinforcement elements and fixing the shutters or (especially for vine and fruit growing), in households (for fixing and strengthening the fence mesh), for fabrics and braids, for the creation of simple joints between pillars or frames fence

Nominal diameter, mm	Deviations limit mm	Section area mm ²	Linear mass kg/1000 m	Inner diameter of the roll mm	Approx. weight./ coil kg
Ø 0,80	± 0,050	0,503	3,949	160-190	30-40
Ø 1,00	± 0,065	0,785	6,165	230-260 colaci	25-100
Ø 1,12		0,985	7,734		
Ø 1,18		1,094	8,585		
Ø 1,20		1,130	9,012		
Ø 1,25		1,227	9,634		
Ø 1,40		1,539	12,084		
Ø 1,50	± 0,08	1,767	15,672	400-450 colaci	50-200 colaci
Ø 1,60		2,011	15,783		
Ø 1,80		2,545	19,876		
Ø 2,00		3,142	24,668		
Ø 2,20	± 0,12	3,941	30,935	400-450 colaci	50-200 colaci
Ø 2,50		4,909	38,533		
Ø 2,65		5,515	43,257		
Ø 2,80	± 0,12	6,157	48,536	400-450 rozete	50-200 colaci
Ø 3,00		7,069	55,488		
Ø 3,10		7,544	58,100		
Ø 3,50	± 0,16	9,898	77,669	400-450 rozete	500-700 rozete
Ø 4,00		12,566	98,646		
Ø 4,50		15,904	124,849		
Ø 5,00		19,632	154,135		
Ø 6,00		28,274	221,953		
Tensile strength at breaking		max. 590 N/mm ²			

Regulatory references: CS 02/2012

Packaging

Black annealed wire is delivered in the form of well-rewired coils. The coils are connected in four equidistant positions, with chaff. There is the possibility of baling the coils with 3-10 coils / roll. The balls thus formed are connected with PET / metal band. The rosettes bind in four equidistant positions, with PET band or metal band, their weight being max. 700 kg. At the request of the customer, coils / rosettes can be made with other weights or dimensions than those specified. Deviations may be agreed with the beneficiary.



SÂRMĂ MOALE ZINCATĂ SOFT GALVANIZED WIRE

SÂRMĂ MOALE ZINCATĂ SOFT GALVANIZED WIRE

Sârma moale zincată (SMZ) se utilizează în scopuri generale, fiind agreată cu precădere în activități/produse care necesită protecție anticorozivă sau aspect estetic al suprafeței (ex: împletituri, panouri de gard, țesături industriale, împrejmuiri simple, ancorări, lucrări agricole etc.).

Sârma moale zincată se fabrică în gama dimensională cuprinsă între Ø 0,8 – 6,00 mm, respectiv:
Ø 0,8 – 1,6 mm – zincare electrolitică
Ø 1,6 – 6,00 mm – zincare termică

Gradul de puritate a lingoului de zinc utilizat este de 99,995 % ,conform En1179.

Materia primă utilizată în fabricarea sârmei zincate este în conformitate cu ASTM A510M.
Referințe normative: SR EN 10244-2:2010; CS 02/2012

Diametrul nominal, mm	Abateri limita mm	Aria secțiunii mm ²	Masa liniară kg/1000 m	Masa acoperirii Min. g/mp	Diam. Interior colac mm
Ø 0,80	± 0,050	0,503	3,949	20	280-320
Ø 1,00	± 0,065	0,785	6,165	25	
Ø 1,12		0,985	7,734		
Ø 1,18		1,094	8,585		
Ø 1,20		1,130	9,012		
Ø 1,25		1,227	9,634		
Ø 1,40	± 0,08	1,539	12,084	30	280-320
Ø 1,50		1,767	15,672		
Ø 1,60		2,011	15,783		
Ø 1,80		2,545	19,876		
Ø 2,00		3,142	24,668		
Ø 2,20	± 0,12	3,941	30,935	45	400-450 rozete
Ø 2,50		4,909	38,533		
Ø 2,65		5,515	43,257		
Ø 2,80		6,157	48,536		
Ø 3,00		7,069	55,488		
Ø 3,10	± 0,12	7,544	58,100	50	470-530 colaci
Ø 3,50		9,898	77,669		
Ø 4,00		12,566	98,646		
Ø 4,50		15,904	124,849		
Ø 5,00		19,632	154,135		
Ø 6,00	± 0,16	28,274	221,953	80	
Rezistența la rupere la tracțiune			max. 590 N/mm ²		

Ambalare

Sârma moale zincată se livrează sub formă de colaci bine depănați sau rozete. Colacii se leagă în patru locuri echidistante, cu sârma zincată, având greutatea cuprinsă între 20-100 kg. Există posibilitatea balotării colacilor, câte 3-5 colaci/balot. Balotii astfel formați se leagă cu bandă PET/metalică. Rozetele se leagă în patru locuri echidistante, cu bandă PET sau bandă metalică, greutatea acestora fiind de max. 600 kg.

În funcție de preferințele beneficiarului, rozetele se pot ambala în folie stretch.

La cererea beneficiarului se pot executa colaci/rozete având și alte greutăți sau dimensiuni, decât cele specificate.

Abaterile limită se pot stabili de comun acord cu beneficiarul.

Galvanized soft Wire (SMZ) is used for general purposes, being particularly well-suited in activities / products requiring corrosion protection or aesthetic appearance of the surface (eg braids, industrial fabrics, simple fences, anchorages, agricultural works etc.).

The galvanized soft wire is manufactured in the dimensional range of Ø 0.8 - 6.00 mm, respectively :
Ø 0,8 – 1,6 mm – electrolytic galvanizing
Ø 1,6 – 6,00 mm – hot dip galvanizing

The degree of purity of the zinc ingot used is 99.995% according to En1179.

The raw material used in the manufacture of galvanized wire is in accordance with ASTM A510M.
Normative references: SR EN 10244-2: 2010; CS 02/2012

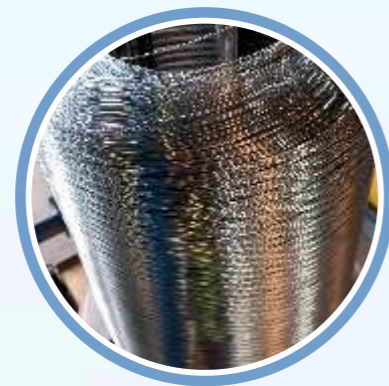
Nominal diameter, mm	Limit deviations, mm	Section area mm ²	Linear mass kg/1000 m	Cover mass Min. g/mp	Inner diam. of the coil mm
Ø 0,80	± 0,050	0,503	3,949	20	280-320
Ø 1,00	± 0,065	0,785	6,165	25	
Ø 1,12		0,985	7,734		
Ø 1,18		1,094	8,585		
Ø 1,20		1,130	9,012		
Ø 1,25		1,227	9,634		
Ø 1,40	± 0,08	1,539	12,084	30	280-320
Ø 1,50		1,767	15,672		
Ø 1,60		2,011	15,783		
Ø 1,80		2,545	19,876		
Ø 2,00		3,142	24,668		
Ø 2,20	± 0,12	3,941	30,935	40	400-450 rosettes
Ø 2,50		4,909	38,533		
Ø 2,65		5,515	43,257		
Ø 2,80		6,157	48,536		
Ø 3,00		7,069	55,488		
Ø 3,10	± 0,12	7,544	58,100	50	470-530 coils
Ø 3,50		9,898	77,669		
Ø 4,00		12,566	98,646		
Ø 4,50		15,904	124,849		
Ø 5,00		19,632	154,135		
Ø 6,00	± 0,16	28,274	221,953	80	
Tensile breaking strength			max. 590 N/mm ²		

Packaging

Soft galvanized wire is delivered in well rewound coils or rosettes. Coils bind in four equidistant places with galvanized wire weighing between 20-100 kg. There is the possibility of bundling the coils, 3-5 coils / roll. The bundle thus formed bind to the PET / metal band. The rosettes bind in four equidistant positions, with PET band or metal band, their weight being max. 600 kg. Depending on the customer's preference, the rosettes can be wrapped in stretch film.

At the request of the customer, coils / rosettes can be made with other weights or dimensions than those specified.

Deviations may be agreed with the beneficiary.



SÂRMĂ TARE ZINCATĂ

Sârma tare zincată (STZ) se utilizează în scopuri generale, fiind preferată în activități/produse care necesită protecție anticorozivă sau aspect plăcut al suprafeței (ex: panouri de gard, împletitură, în construcții, în gospodării etc.)

Sârma tare zincată se fabrică în gama dimensională cuprinsă între Ø 1,6 – 6,00 mm, protecția anticorozivă fiind asigurată prin zincare termică.

Diametrul nominal, mm	Abateri limita mm	Aria secțiunii mm ²	Masa liniară kg/1000 m	Masa acoperirii Min. g/mp	Diametrul interior al colacului mm
Ø 1,60	± 0,08	2,011	15,783	30	400-450 rozete
Ø 1,80		2,545	19,876		
Ø 2,00		3,142	24,668		
Ø 2,20	± 0,12	3,941	30,935	45	
Ø 2,50		4,909	38,533		
Ø 2,65		5,515	43,257		
Ø 2,80	± 0,12	6,157	48,536	50	470-530 colaci
Ø 3,00		7,069	55,488		
Ø 3,10		7,544	58,100		
Ø 3,50	± 0,16	9,898	77,669	60	
Ø 4,00		12,566	98,646		
Ø 4,50		15,904	124,849		
Ø 5,00	± 0,16	19,632	154,135	70	
Ø 6,00		28,274	221,953	80	
Rezistența la rupere la tracțiune		min. 590 N/mm ²			

Gradul de puritate a lingoului de zinc utilizat este de 99,995 % ,conform En1179. Materia primă utilizată în fabricarea sârmei zincate este în conformitate cu ASTM A510M. Referințe normative: SR EN 10244-2:2010; CS 02/2012

Ambalare

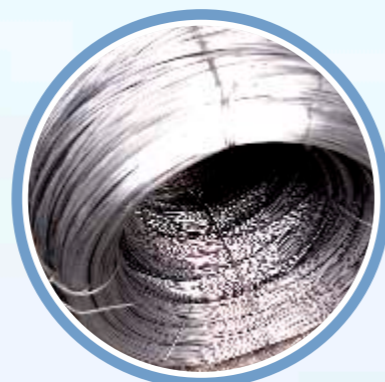
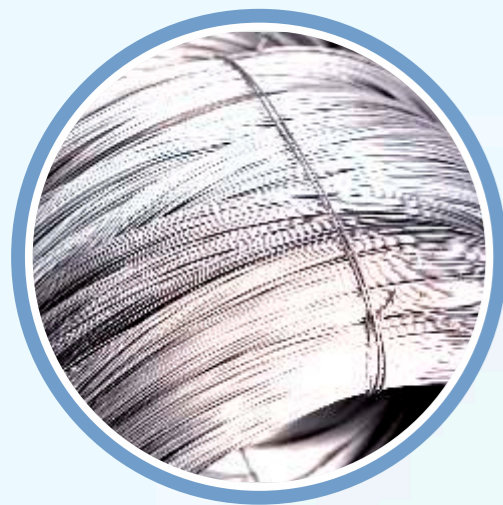
Sârma tare zincată se livrează sub formă de colaci bine depănați sau rozete. Colacii se leagă în patru locuri echidistante, cu sârma zincată, având greutatea cuprinsă între 50-100 kg. Există posibilitatea balotării colacilor, câte 3-5 colaci/balot. Balotii astfel formați se leagă cu bandă PET/metalică.

Rozetele se leagă în patru locuri echidistante, cu bandă PET sau bandă metalică, greutatea acestora fiind de max. 700 kg.

În funcție de preferințele beneficiarului, rozetele se pot ambala în folie stretch.

La cererea beneficiarului se pot executa colaci/rozete având și alte greutăți sau dimensiuni, decât cele specificate.

Abaterile limită se pot stabili de comun acord cu beneficiarul.



GALVANIZED HARD WIRE

Galvanized hard wire (STZ) is used for general purposes, being preferred in activities / products that require corrosion protection or good surface appearance (eg fencin panels, braiding, construction, households, etc.)

Galvanized hard wire is manufactured in the dimensional range between Ø 2.0 - 5.00 mm, the corrosion protection being provided by thermal zinc coating.

Nominal diameter, mm	Limit deviations mm	Section area mm ²	Linear mass kg/1000 m	Cover mass Min. g/mp	Inner diam. of the coil mm
Ø 2,00	± 0,08	2,011	15,783	30	400-450 rosettes
		2,545	19,876		
		3,142	24,668		
Ø 2,20	± 0,12	3,941	30,935	45	
Ø 2,50		4,909	38,533		
Ø 2,65		5,515	43,257		
Ø 2,80	± 0,12	6,157	48,536	50	470-530 coils
Ø 3,00		7,069	55,488		
Ø 3,10		7,544	58,100		
Ø 3,50	± 0,16	9,898	77,669	60	
Ø 4,00		12,566	98,646		
Ø 4,50		15,904	124,849		
Ø 5,00	± 0,16	19,632	154,135	70	
Ø 6,00		28,274	221,953	80	
Tensile breaking strength		min. 590 N/mm ²			

The purity of the zinc ingot is 99,995 % ,acc. to EN1179.

The raw material acc. to ASTM A510M.

Normative: SR EN 10244-2:2010; CS 02/2012

Packing

Galvanized hard wire is delivered in coils or rosette type coils. The coils weighing 50-100 kg are well tied up with 4 galvanized wire stripes and are bundled together in a 500 kg master bundle. This bundle is tied further with a PET/metallc stripe and wrapped in stretch film.

The rosette type coils are tied up with 4 PET/metallc stripes and wrapped with stretch film; their weight is max. 700 kg.

We could deliver other coils dimension according to clients request



PLASĂ ÎMPLETITĂ CU OCHIURI PĂTRATE

PLASĂ ÎMPLETITĂ CU OCHIURI PĂTRATE

Plasele sunt executate din împletituri de sârmă moale zincată, formate din spire din care se obțin ochiuri pătrate (50 mm x 50 mm).

Aceste plase sunt destinate împrejmuirilor de terenuri, construcțiilor civile și industriale, indiguirilor, precum și în industria forestieră, agricultură și piscicultură.

Plasele cu ochiuri pătrate prezintă un grad ridicat de flexibilitate, datorită proprietăților constructive ce caracterizează firele de sârmă. Sârma moale zincată utilizată în fabricarea împletiturii, prezintă o rezistență îndelungată la coroziune.

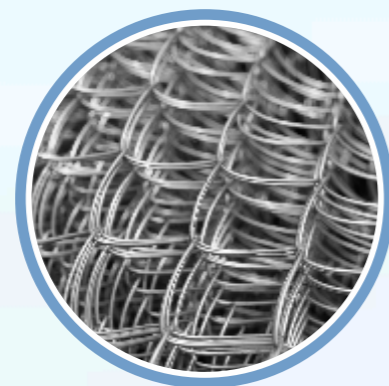
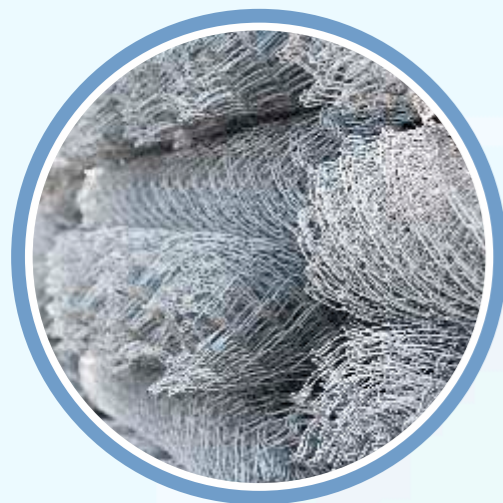
Diametrul sârmei zincate (mm)	Latura ochiului (mm)	Lungime (m)	Lățime (m)	Greutate aprox./rulou (kg/rulou)
2	50 x 50	10	1,2	13
			1,5	15
			1,7	17,5
		20	2,5	21
			1,2	26
			1,5	30
2,2	50 x 50	10	1,7	35
			2,5	42
			1,2	16
		20	1,5	19,5
			1,7	21
			2	26
2,8	50 x 50	10	1	21
			1,2	25
			1,5	31
		20	1,7	35
			2	41
			2,5	50
Proprietăți generale		U.M.	Valoare	
Masa stratului de zinc		g/mp	40 - 60	
Rezistența la rupere a sârmei zincate		N/mm ²	Max. 590	
Tipul zincării		Zincare termica		
Grad de puritate a zincului		%	99,995	

Referințe normative: STAS 2543/1976; SR EN 10244-2:2010; CS 02:2012

Ambalare

Plasele se livrează sub formă de rulouri, având lungimea de 10 m sau 20 m.

La cererea beneficiarului se pot executa plase împletite la alte dimensiuni ale sârmei și la alte lungimi decât cele specificate.



CHAIN LINKS WITH SQUARE EYELET

CHAIN LINKS WITH SQUARE EYELET

The chain links are made of zinc-plated soft wire meshes made up of twisted meshes (50 mm x 50 mm).

These chain links are designed for land cover, civil and industrial construction, damming, as well as for forestry, pisciculture.

The chain link with square eyelet have a high degree of flexibility due to the constructive properties of the wire wires. The galvanized soft wire used in braiding production has a long corrosion resistance.

Diameter of galvanized wire (mm)	Side of the eyelet (mm)	Length (m)	Width (m)	Approx. weight./roll (kg/roll)
2	50 x 50	10	1,2	13
			1,5	15
			1,7	17,5
		20	2,5	21
			1,2	26
			1,5	30
2,2	50 x 50	10	1,7	35
			2,5	42
			1,2	16
		20	1,5	19,5
			1,7	21
			2	26
2,8	50 x 50	10	1	21
			1,2	25
			1,5	31
		20	1,7	35
			2	41
			2,5	50
General properties		U.M.	Value	
Mass of the zinc layer		g/mp	40 - 60	
Tensile breaking strength of the galvanized wire		N/mm ²	Max. 590	
Type of zinc		Thermal galvanizing		
Purity degree of zinc		%	99,995	

Regulatory references: STAS 2543/1976; SR EN 10244-2:2010; CS 02:2012

Packaging

The chain links are delivered in the form of rolls of 10 m or 20 m in length.

At the request of the beneficiary, chain links may be made to wire sizes and lengths other than those specified.



PLASĂ ÎMPLETITĂ CU OCHIURI HEXAGONALE

Plasele sunt executate din împletituri de sârmă moale zincată cu diametrul de 0,8 mm, având ochiuri de formă hexagonală (25 mm x 25 mm), formate prin răsucirea alternativă a sârmelor adiacente două câte două.

Diametrul ochiului este diametrul cercului înscris în hexagon.

Plasa rabitz zincată are o gamă variată de utilizări: consolidarea tencuiei și a structurilor în construcții, în agricultură, împrejmuiri, ca protecție pentru animale etc

Diametrul sârmei zincate (mm)	Latura ochiului (mm)	Lungime (m)	Lățime (m)	Greutate aprox./rulou (kg/rulou)	Greutate aprox. (kg/mp)
0,8	25 x 25	40 - 50	1	22 - 23	0,5
Proprietăți generale		U.M.	Valoare		
Masa stratului de zinc		g/mp	20		
Rezistența la rupere a sârmei zincate		N/mm ²	Max. 590		
Tipul zincării		Zincare electrolitica			
Grad de puritate a zincului		%	99,995		

Referințe normative: SR EN 10223-2:2013; SR EN 10244-2:2010; CS 02:2012

Ambalare

Plasele se livrează sub formă de rulouri.

La cererea beneficiarului se poate executa și plasă rabitz la alte dimensiuni ale ruloului.



CHAIN LINKS WITH HEXAGONAL EYELET

The chain links are made of 0.8 mm thick zinc-plated braided meshes having hexagonal eyelet(25 mm x 25 mm) formed by alternately twisting adjacent wire two by two.

The diameter of the eyelet is the diameter of the hexagon circle.

Galvanized rabitz mesh has a wide range of uses: reinforcing plaster and structures in construction, agriculture, fencing, animal protection etc.

Diameter of the galvanized wire (mm)	Side of the eyelet (mm)	Length (m)	Width (m)	Approx. weight/roll (kg/roll)	Approx. weight. (kg/mp)
0,8	25 x 25	40 - 50	1	22 - 23	0,5
General properties		U.M.	Valoare		
Mass of the zinc layer		g/mp	20		
Tensile breaking strength of the galvanized wire		N/mm ²	Max. 590		
Type of zinc		Electrolytic galvanizing			
Purity degree of zinc		%	99,995		

Regulatory references: SR EN 10223-2:2013; SR EN 10244-2:2010; CS 02:2012

Packaging

Chain links are delivered in rolls.

At the request of the customer, chain links can also be made to other dimensions of the roll.



SÂRMĂ GHIMPATĂ DE TIP YOWA BARBED WIRE YOWA TYPE

SÂRMĂ GHIMPATĂ DE TIP YOWA BARBED WIRE YOWA TYPE

Sârma ghimpată se realizează din sârmă moale zincată, cu torsiune simplă, compusă din două fire torsionate peste care sunt înfășurați strâns ghimpi ascuțiți care sunt împiedicați să alunece imprimând firului o mișcare ușoară de torsiune.

Rețeaua de sârmă ghimpată este compusă dintr-un singur fir peste care sunt înfășurați ghimpi.

Domenii de utilizare:

- pentru securizarea împrejuririlor terenurilor agricole și industriale;
- barieră suplimentară deasupra gardurilor de plasă;
- pentru împiedicarea accesului dinspre saun în afara;
- uz gospodăresc;
- agricultură.

Referințe normative: SR EN 10223-1:2013; SR EN 10244-2:2010;

Ambalare

Sârma ghimpată se livrează sub formă de bobine.

La cererea beneficiarului se poate executa sârmă ghimpată cu alte greutăți ale bobinei.

Diametrul sârmei zincate (mm)		Lungimea ghimpilor (mm)	Distanța dintre două noduri de ghimpi (mm)	Greutate bobina (kg)	Lungime bobina (m)	Masa teoretică (g/m)
Sârma	Ghimpe					
2,2	2	20±3,5	70-90	10 20	100 200	100
Proprietăți generale			U.M.	Valoare		
Masa stratului de zinc			g/mp	40		
Rezistența la rupere a sârmei zincate			N/mm ²	350		
Tipul zincării			Zincare termica			
Grad de puritate a zincului			%	99,995		

The barbed wire is made of soft zinc wire with a simple twist consisting of two twisted threads over which tight sharp spikes are hinged which are prevented from slipping by imprinting the wire a slight twisting movement.

The barbed wire network is composed of a single wire over which are spiked thorns.

Field of use:

- for securing landings of agricultural and industrial land;
- additional barrier over mesh fences;
- to prevent access from or outside;
- use household;
- agriculture.

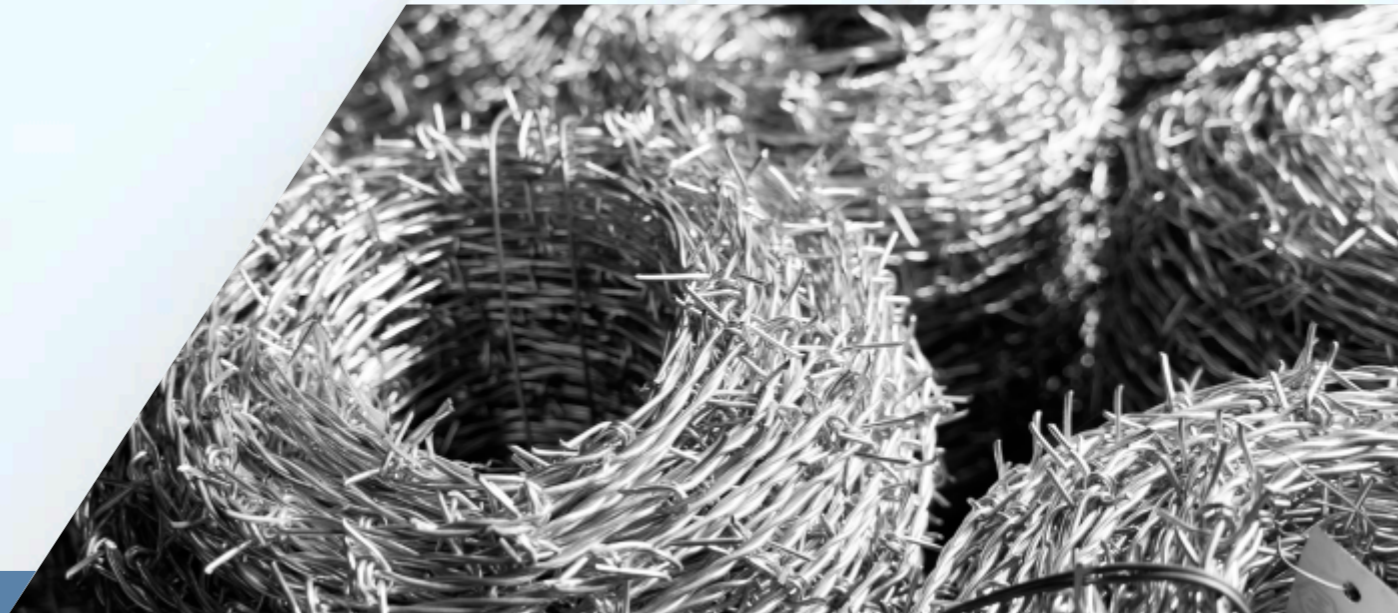
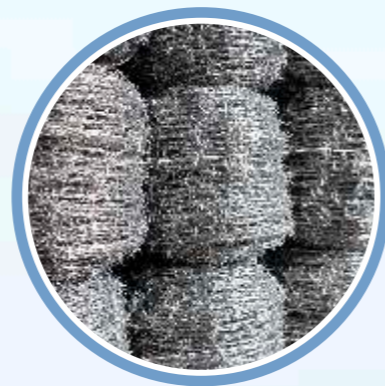
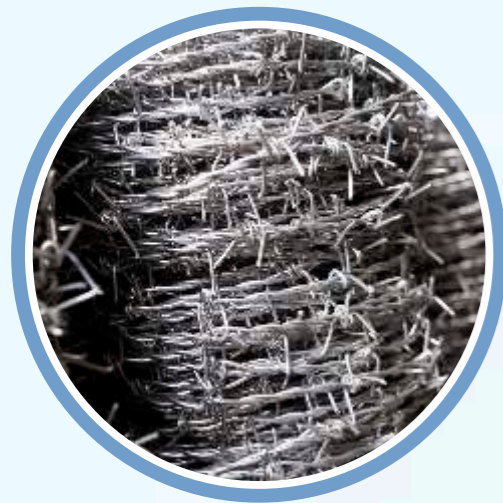
Referințe normative: SR EN 10223-1:2013; SR EN 10244-2:2010;

Ambalare

Sârma ghimpată se livrează sub formă de bobine.

La cererea beneficiarului se poate executa sârmă ghimpată cu alte greutăți ale bobinei.

Diameter of galvanized wire (mm)		Length of thorns (mm)	The distance between two thorns(mm)	Weight of roll (kg)	Length of roll (m)	Theoretic mass (g/m)
Wire	Thorn					
2,2	2	20±3,5	70-90	10 20	100 200	100
General properties			U.M.	Valoare		
Mass of the zinc layer			g/mp	40		
Tensile breaking strength of the galvanized wire			N/mm ²	350		
Type of zinc			Thermal galvanizing			
Purity degree of zinc			%	99,995		



CUIE DIN SÂRMĂ DE OȚEL STEEL WIRE NAILS

CUIE DIN SÂRMĂ DE OȚEL

STEEL WIRE NAILS

Cuiile pentru construcții cu cap conic, Tip A1 se execută din sârmă tare mată, deformată la rece, și se utilizează în domeniul construcțiilor civile și industriale.

Utilizarea principală a cuielor pentru construcții este fixarea elementelor și structurilor din lemn; fiind indispensabile la construcția cofrajelor din lemn și la construcția acoperișurilor.

Diametrul tijeii, (mm)	Lungimea cuiului (mm)	Masa informativă, kg/1000 buc	Rezistența la rupere la tracțiune (N/mm ²)
2	40	1,01	1180
2,5	50	2,40	
2,8	60	2,93	
3	60	3,39	980
	70	3,95	
3,5	80	6,15	
	90	6,90	
4	100	9,90	
4,5	120	15,45	880
5	150	23,30	780
6	180	40,91	
7,1	200	61,98	

Referințe normative: STAS 2111-90; CS 05/2016

Ambalare

Cuiile pentru construcții se livrează ambalate în cutii de carton, cu greutatea de 5kg/cutie și 10 kg/cutie. La solicitarea beneficiarului se pot executa cui pentru construcții având alte tipo-dimensiuni, decât cele specificate, precum și alte condiții de ambalare.

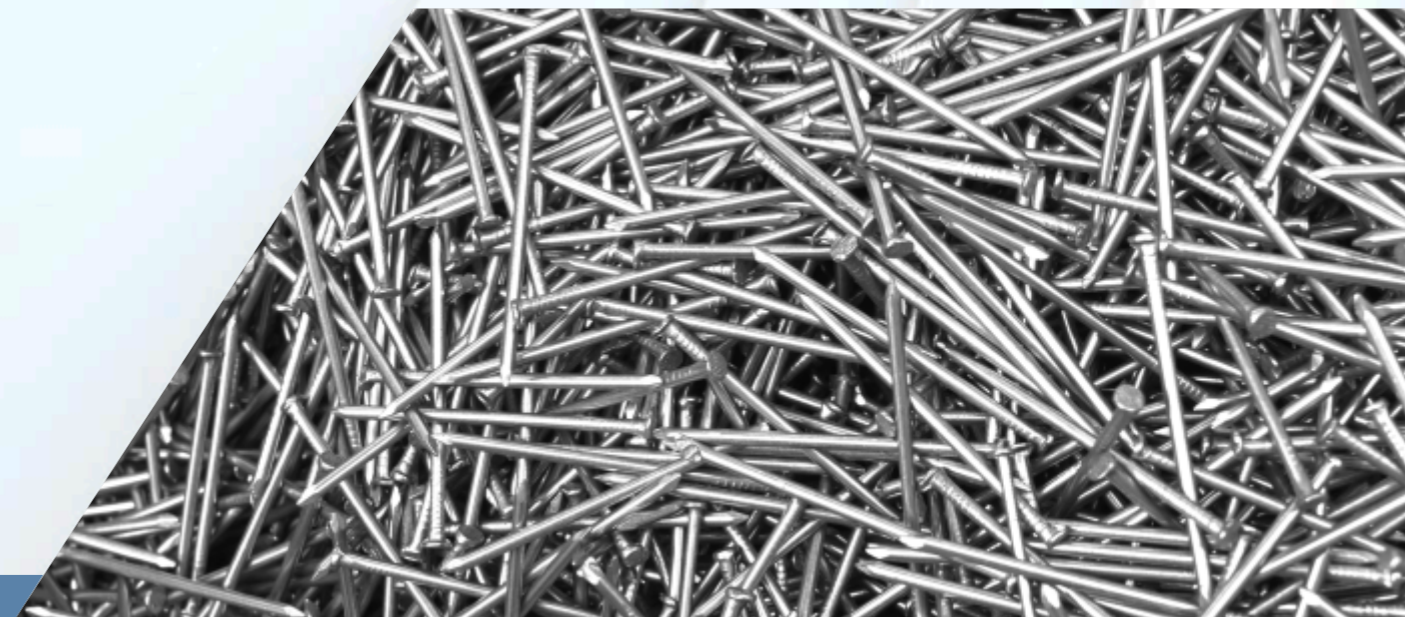
Nails are made of cold drawn wire and are used for the fixing of wooden elements and structures, being indispensable for the construction of wooden shutters and the construction of roofs.

Diameter of the rod, (mm)	Length of nails (mm)	Informative mass, kg/1000 buc	Tensile breaking strength (N/mm ²)
2	40	1,01	1180
2,5	50	2,40	
2,8	60	2,93	
3	60	3,39	980
	70	3,95	
3,5	80	6,15	
	90	6,90	
4	100	9,90	
4,5	120	15,45	880
5	150	23,30	780
6	180	40,91	
7,1	200	61,98	

Regulatory references : STAS 2111-90; CS 05/2016

Packaging

Nails for constructions are delivered packed in cardboard boxes, weighting from 5kg/box and 10 kg/box. At the request of the beneficiary, construction nails may be made of other type sizes other than those specified, as well as other packaging conditions.



S.C. METALICPLAS ACTIV S.A.
405200 **DEJ**, STR. VAIL NR. 2, JUD. CLUJ
TEL. 0264/216371 FAX 0264/222207
CIF / VAT: RO 35350386
J12/3844/2015

RO 59 BTRL RONCRT 03324 69102 - Banca Transilvania Dej
office@metalicplas.ro www.metalicplas.ro