

PROSEP

soluții pentru publicitate

MANUAL DE PRELUCRARE PLĂCI ACRILICE OGLINDATE



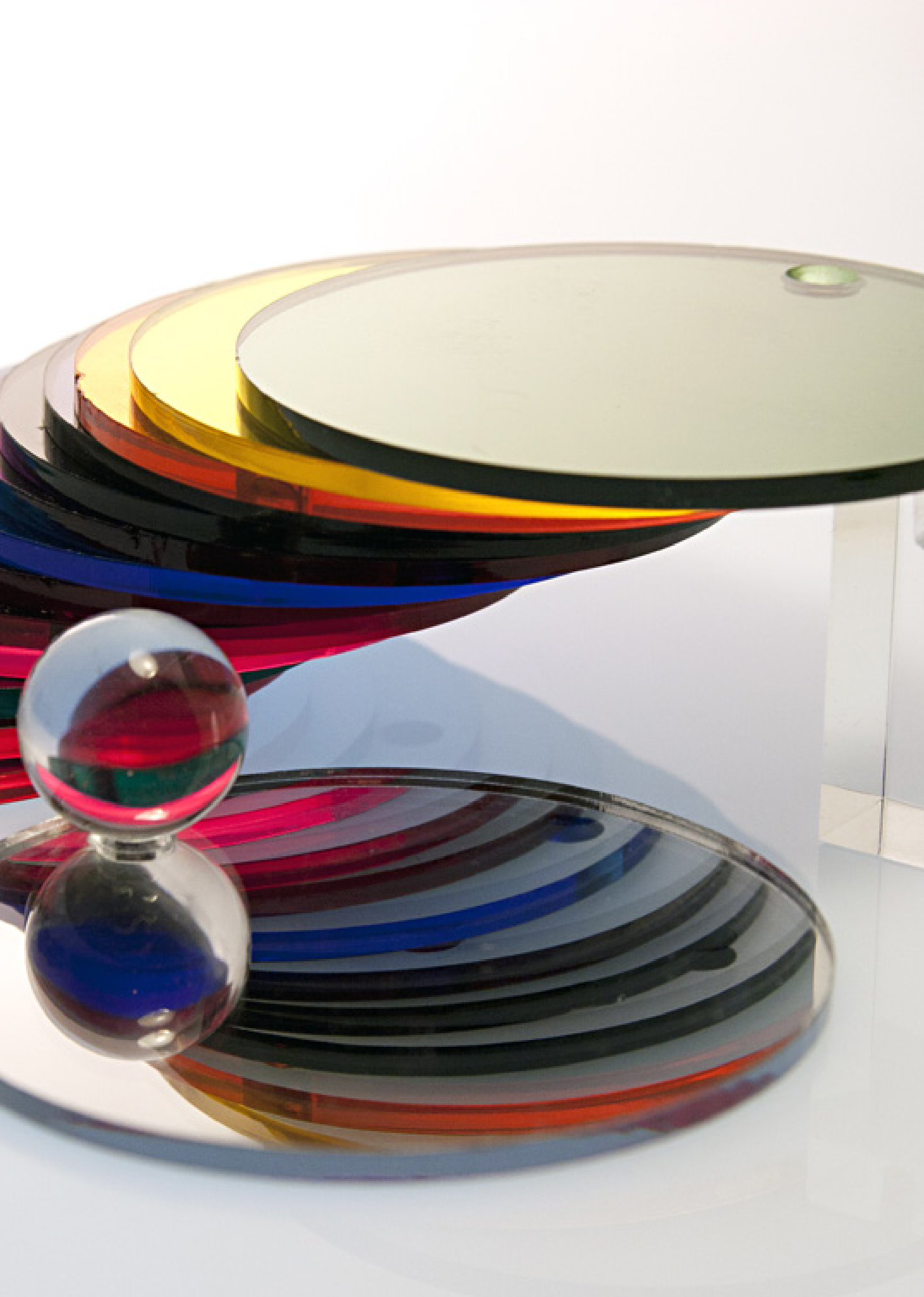


ProSEP

- SEMIFABRICATE -

DIN. PLASTICE 1994





› aspecte generale	6
. plăci oglindate din material plastic	6
. plăci acrilice oglindate	6
. see-thru – oglinda cu două fețe	9
› recomandări	11
› fișă tehnică	12
› manipularea	13
› întreținerea	14
› curățarea	14
. spălarea	14
. îndepărtarea zgârieturilor	14
› tăierea	15
. zgărierea și ruperea	15
. tăierea cu fierăstrăul circular	15
. tăierea cu fierăstrăul pendular	15
. tăierea cu laserul	15
. tăierea cu router-ul	15
. tăierea cu router-ul de mână	16
. tăierea cu router cnc	16
› găurirea	17
› finisarea marginilor și a suprafețelor	17
. șlefuirea marginilor	17
. șlefuirea suprafețelor	17
› prinderea pe pereți	18
. lipirea	18
. prinderea în șuruburi	18
› îndoirea	19
› rezistența la agenții chimici	19
› rezistența la factorii externi	19

ASPECTE GENERALE

PLĂCI OGLINDATE DIN MATERIAL PLASTIC

Plăcile oglindate realizate din plastic sunt o alternativă viabilă la oglinzile tradiționale din sticlă. Materialul plastic transparent folosit ca suport este acoperit printr-un proces chimic pe una din fețe cu un strat metalizat (de argint sau aluminiu) care reflectă lumina în proporție de 85 – 90%.

Reflexia foarte bună a luminii este combinată cu succes cu rezistența la spargere foarte bună a materialului suport. Totodată plăcile oglindate din material plastic se pot prelucra cu mult mai multă ușurință, fără a exista pericolul spargerii sau fisurării plăcilor în momentul tăierii lor.

Plăcile oglindate se pot produce din diferite materiale suport, cum ar fi PMMA, policarbonat compact, PET-G și într-o gama variată de culori. Totodată, în funcție de cerințele proiectului, se pot produce cu diferite texturi sau cu caracteristici unice proiectate pentru aplicații speciale.

PLĂCILE ACRILICE OGLINDATE

Sunt plăci extrudate cu proprietăți excelente de reflexie și strălucire. Sunt disponibile într-o varietate de culori și texturi.

Oglinzile acrilice au rezistența la impact de 10 ori mai mare decât sticla la aceeași grosime a plăcii. Sunt materiale rezistente și cu greutate redusă care au fost special concepute pentru a înlocui oglinzile de sticlă, într-o gamă largă de aplicații, în special unde este necesar un nivel înalt de siguranță. Stratul metalizat de pe spatele plăcii care realizează efectul de oglindă este foarte rezistent la uzură,

protejând oglinda împotriva zgârierii în timpul prelucrării sau utilizării normale.

Oglinzile acrilice se recomandă să fie folosite în aplicațiile interioare. Datorită greutății reduse, a rezistenței ridicate și a prelucrabilității facile, oglinzile acrilice au eliminat limitările estetice și fizice ale oglinzilor din sticlă obișnuite. Ele pot fi folosite ca suprafețe oglindate în decorațiuni și amenajări interioare, mobilier comercial, standuri expoziționale, diferite display-uri, etc.

Deoarece oglinzile acrilice nu au rigiditatea sticlei, pot apărea unele imperfecțiuni sau distorsiuni ale imaginii reflectate, mai ales când sunt folosite plăci de dimensiuni mari. Pentru a evita acest lucru, vă recomandăm să alegeți o grosime mai mare a plăcii oglindate, pentru ca oglinda să fie mai puțin flexibilă.

O altă variantă mai economică este să lipiți oglinda acrilică de o placă rigidă plană, cum ar fi MDF sau PAL. Anumiți adezivi atacă materialul din care se realizează spatele oglinzii. Se recomandă să testați adezivii pe care doriți să îi folosiți pe piese mai mici timp de 72 ore, pentru a verifica compatibilitatea adezivului cu oglinzile acrilice.

O instalare corectă a oglinzilor acrilice și alegerea potrivită a grosimii plăcii poate reduce distorsionarea imaginii, dar această problemă nu este eliminată complet. Distorsionarea vizuală nu este un defect de producție, ci o caracteristică inerentă a materialului.

Pentru aplicațiile în care se cere o rezistență superioară la impact, vă recomandăm să folosiți

plăcile oglindate din policarbonat compact care sunt practic incasabile.

TIPODIMENSIUNI

În stocul nostru se află în permanență plăci oglindate argintii sau colorate. Pentru a afla gama completă de culori disponibile, vă rugăm să contactați reprezentanții noștri de vânzări.

Grosimea standard a plăcilor acrilice oglindate argintii poate fi de:

1,5 mm, 2 mm, 3 mm, 4 mm, 5 mm, 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm și 15 mm.

Dimensiunea standard a plăcilor este:

- 2050x3050 mm pentru grosimi de 1,5 mm - 6 mm.
- 1010x2050 mm pentru grosimile de 8 mm și 10 mm.
- 1250x2050 mm pentru grosimea de 15 mm.

Plăcile oglindate au aceleași toleranțe la grosime ca plăcile acrilice standard:

Plăcile cu grosimi de 1,5 mm – 3mm au toleranțe de $\pm 10\%$.

Plăcile cu grosimi de 3 mm – 20 mm au toleranțe de $\pm 5\%$.

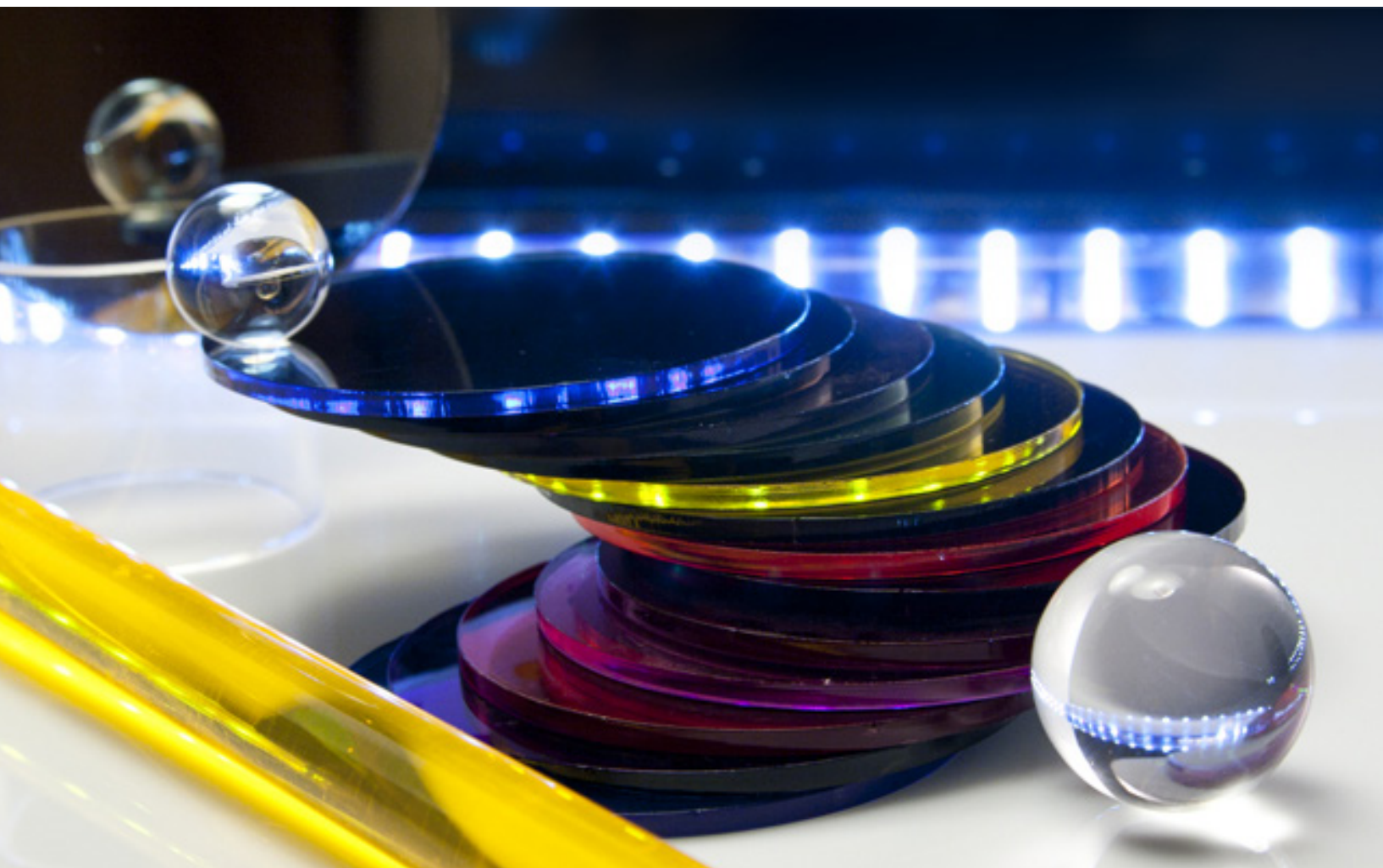


APLICAȚII:

- decorațiuni și amenajări interioare
- mobilier comercial
- standuri expoziționale
- diferite tipuri de display-uri

AVANTAJE:

- sunt de două ori mai ușoare ca sticla la aceeași grosime
- au reflexia luminii de aproximativ 85 – 90%
- sunt de 10 ori mai rezistente la spargere decât sticla
- sunt mult mai ușor prelucrabile decât sticla obișnuită
- pot fi îndoite la rece
- pot fi cu ușurință găurite sau tăiate

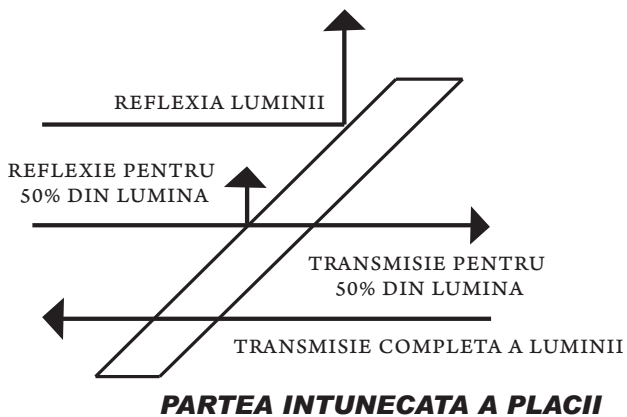


ASPECTE GENERALE

SEE THRU – OGLINDA CU DOUĂ FEȚE

Plăcile SEE-THRU îți permit să vezi ce se întâmplă în spatele plăcii fără a fi văzut, condiția fiind ca tu să fii în partea mai întunecată. De aceea, plăcile sunt folosite cu succes în operațiuni de monitorizare și supraveghere în magazine, instituții psihiatrice sau corecționale, spitale și cazinouri.

PARTEA LUMINATA A PLACII



Sunt plăci extrudate similare oglinzilor care permit ca jumătate din razele de lumină incidente să treacă prin placă, iar cealaltă jumătate a razelor de lumină să fie reflectate.

Această caracteristică specială este posibilă prin introducerea unei folii semi-transparente de aluminiu în interiorul unei plăci acrilice obișnuite. Această operație se face direct în procesul de extrudare a plăcii.

Datorită proprietăților unice ale plăcii, SEE-THRU arată că o oglindă când este privită din partea luminată și ca o fereastră obișnuită când este

privită din partea întunecată. În cazul în care placa se află într-o zonă cu lumină egală în ambele părți, aceasta devine semitransparentă. SEE-THRU este folosit în special pentru realizarea de efecte unice în industria de publicitate sau în realizarea de decoruri de teatru și televiziune.

Acest material se poate folosi în realizarea de "reclame luminoase ascunse". Fața reclamei este realizată din SEE-THRU, iar sloganul efectiv poate să apară sau să dispară în funcție de apariția sau dispariția iluminării. Obiectul creat arată ca o oglindă obișnuită în lipsa luminii și ca o reclamă luminoasă în momentul apariției luminii.

CULORI DISPONIBILE:

În stocul nostru se află în permanență plăci din SEE-THRU. Singura culoare disponibilă în acest moment este culoarea argintie.

GROSIMI SI DIMENSIUNI:

Grosimea standard a plăcilor SEE THRU este 3 mm sau 6 mm.

Dimensiunea standard a placilor este 1220x2440 mm.

TOLERANȚA LA GROSIME:

Oglinzile acrilice au aceleași toleranțe la grosime ca plăcile acrilice standard.

Plăcile cu grosimi de 3 mm au toleranțe de $\pm 10\%$.

Plăcile cu grosimi de 6 mm au toleranțe de $\pm 5\%$.

APLICAȚII:

- decoruri de teatru și televiziune
- panouri pentru monitorizare și supraveghere în magazine, instituții psihiatrice sau corecționale, spitale și cazinouri
- diferite tipuri de reclame luminoase ascunse

AVANTAJE:

- sunt de două ori mai ușoare ca sticla la aceeași grosime
- sunt de 10 ori mai rezistente la spargere decât sticla
- sunt mult mai ușor prelucrabile decât sticla obișnuită
- pot fi îndoite la rece
- pot fi cu ușurință găurite sau tăiate.



RECOMANDĂRI

1. Deoarece oglinzile acrilice au o suprafață relativ moale și sunt flexibile, pot apărea unele imperfecțiuni sau deformări ale imaginii reflectate. Nu sunt recomandate în aplicații în care se dorește reflexia perfectă a imaginii.
2. Plăcile oglindate din material plastic nu se recomandă să fie folosite în aplicații exterioare.
3. Anumiți adezivi atacă materialul din care se realizează spatele oglinzii, ceea ce duce la deteriorarea oglinzii. Se recomandă să testați adezivii care doriți să îi folosiți pe piese mai mici timp de 72 ore, pentru a verifica compatibilitatea adezivului cu oglinzile din material plastic.
4. Oglinzile acrilice nu pot fi termoformate, dar pot fi îndoite la rece.
5. Plăcile acrilice absorb umiditatea. Un grad înalt de umiditate poate cauza deformarea materialului. Deformarea este o caracteristică a materialului și trebuie luată în considerare în proiectarea produsului final.
6. Lipirea marginilor cu adezivi pe bază de solvent poate cauza fisurarea plăcilor.
7. Oglinzile acrilice sunt plăci care întrețin arderea și trebuie să fie protejate de flacără sau de surse de căldură cu temperatură înaltă.
8. Folia de protecție de pe plăci nu trebuie îndepărtată până la operația de prelucrare finală.
9. Nu se recomandă să fie folosite în realizarea de cabine de duș sau alte medii în care umiditatea poate cauza contractarea sau dilatarea plăcii.



FIȘĂ TEHNICĂ

PROPRIETĂȚI GENERALE

Proprietatea	Metoda	U. M.	Oglinzi acrilice
Densitate	ISO 1183	g/cm ³	1,2

PROPRIETĂȚI MECANICE

Proprietatea	Metoda	U. M.	Oglinzi acrilice
Rezistența la rupere	ISO 527	MPa	83
Alungirea la rupere	ISO 527	%	5
Modulul de elasticitate la tracțiune	ISO 527	MPa	3200
Rezistența la încovoiere	ISO 178	MPa	120
Duritatea Rockwell, scara M/R			92
Duritatea la indentarea cu bila	ISO 2039	Mpa	185

PROPRIETĂȚI TERMICE

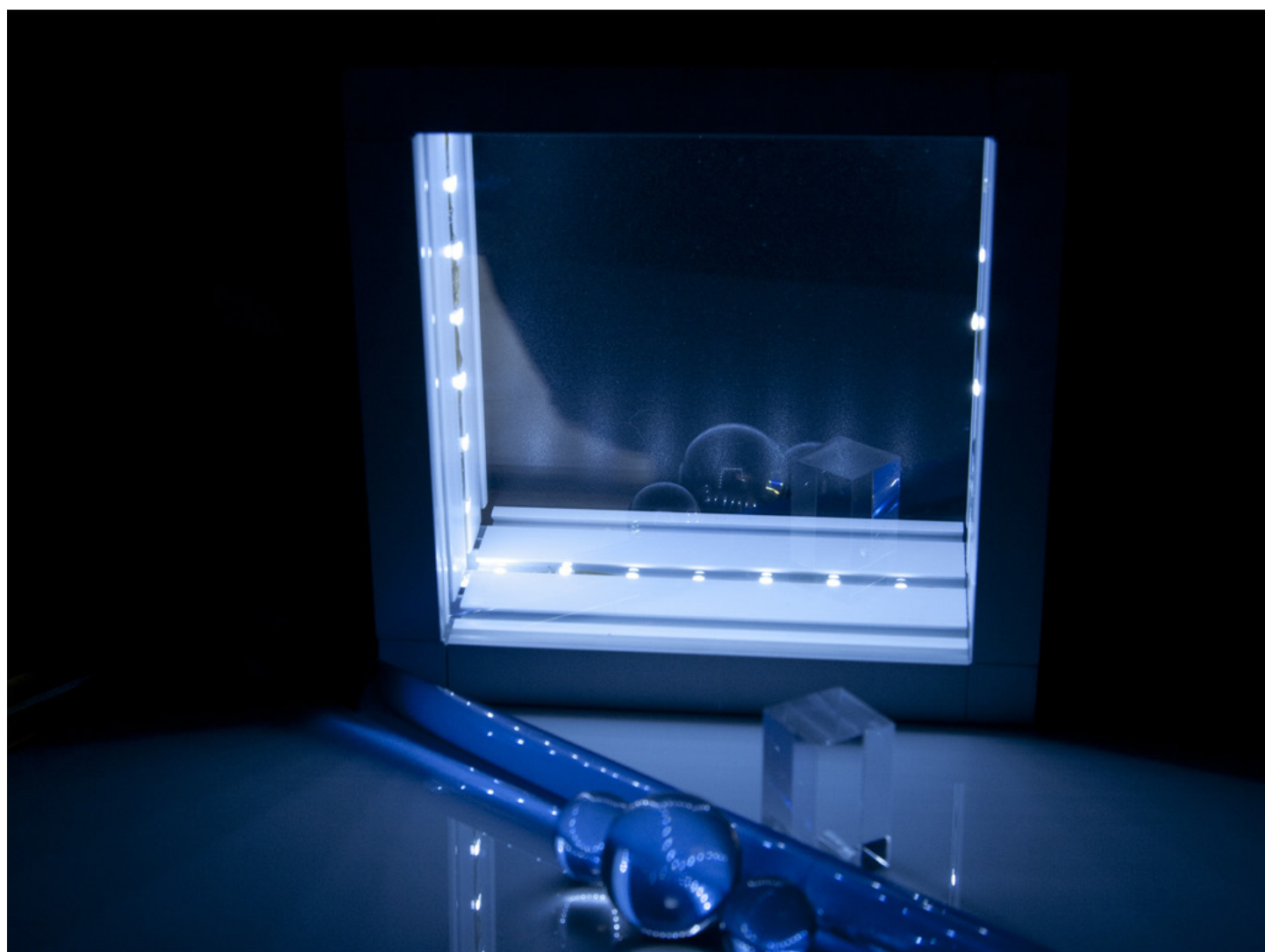
Proprietatea	Metoda	U. M.	Oglinzi acrilice
Temperatura maximă de lucru		°C	80
Temperatura de înmuiere		°C	110
Coeficientul de expansiune termică liniară	ISO 75-2		7

COMPORAMENTUL LA FOC

Franța	NFP 92-507		Clasa M4
Germania	DIN 4102-1		Clasa B2
Marea britanie	BS 476: partea a 7-a		Clasa 3

PROPRIETĂȚI FIZICE

Proprietatea	Metoda	U. M.	SEE-THRU
Greutate specifică		g/cm ³	1,19
Gradul de transmisie al luminii		%	5 - 20
Gradul de reflexie al luminii		%	80 - 95
Temperatura de topire		°C	150
Temperatura de auto aprindere		°C	445



MANIPULAREA

Toate plăcile acrilice oglindate sunt livrate cu o folie de protecție pe suprafața oglindată. Atunci când le transportați, asigurați-vă că plăcile nu alunecă între ele, pentru a evita zgârierea lor. Folia de protecție trebuie lăsată pe placă în timpul depozitării și prelucrării pentru a preveni apariția eventualelor zgârieturi. Plăcile oglindate sunt livrate în condiții "gata pentru depozitare". Depozitați-le într-un loc care să nu aibă variații mari de temperatură și care să nu conțină vapori de solvenți sau de diferite substanțe chimice.

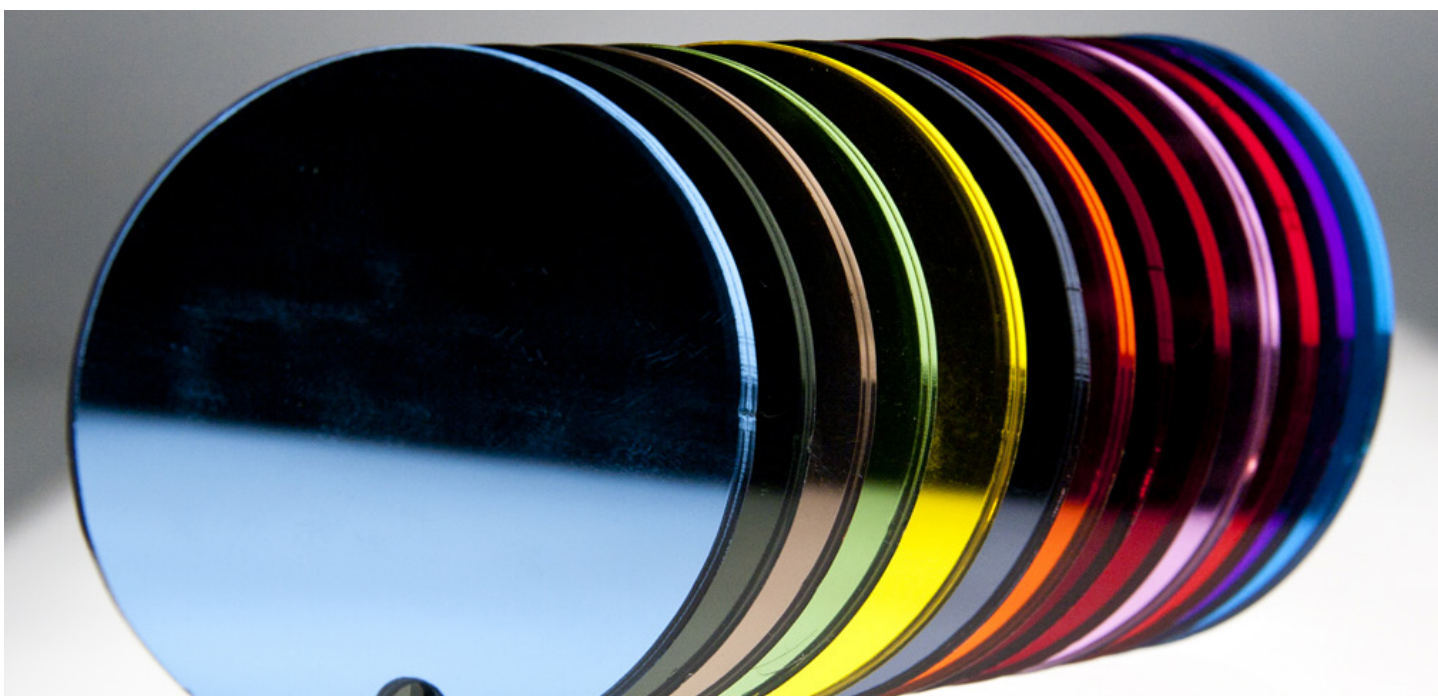
Plăcile trebuie depozitate într-un loc uscat, curat, prevăzut cu un sistem de climatizare și păstrate în ambalajul de livrare. Acest lucru nu poate fi pus tot timpul în aplicare, deoarece există situații în care despachetarea paleților este necesară pentru ca a o parte din plăci să fie livrate către clienți. În aceste situații, este necesară respectarea următoarelor recomandări:

Depozitarea pe verticală

Plăcile trebuie așezate în așa fel încât să se evite deformarea. Plăcile trebuie așezate în picioare, cu un unghi de înclinare mai mic de 10 grade. Vă sfătuim să folosiți un palet de lemn pe post de suport al acestor plăci.

Depozitarea pe orizontală

Dacă plăcile trebuie depozitate pe orizontală, trebuie să evitați deformările, alunecările și zgârieturile. Dacă trebuie depozitate împreună plăci de dimensiuni diferite, asigurați-vă că plăcile cele mai mari sunt la bază, iar cele de dimensiuni mai mici sunt deasupra. Acest lucru va preveni deformările plăcilor cu dimensiuni mai mari și va evita posibilele zgârieturi care pot apărea datorită mișcării plăcilor. Evitați depunerea de șpan sau praf între plăci deoarece aceste impurități pot zgâria plăcile în momentul mișcării lor.



ÎNTREȚINEREA

Fiecare placă oglindată este foarte bine protejată de stratul metalizat de pe spate și de o folie de protecție pe cealaltă suprafață. Folia de protecție nu trebuie îndepărtată de pe placă în toate fazele de prelucrare și instalare.

Plăcile oglindate trebuie manevrate cu partea oglindată în jos, cu folia protectoare aplicată.

Atenție, plăcile nu trebuie să alunece una pe alta, pentru a evita apariția zgârieturilor.

Dacă este dificil să dezlipiți folia protectoare de pe placă folosiți hidrocarburi alifactice nafta, kerosen sau alcool distilat pentru a înmuia adezivul foliei de protecție. Nu recomandăm folosirea altor chimicale sau obiecte ascuțite pentru a îndepărta folia protectoare.

CURĂȚAREA

SPĂLAREA

Folosiți săpun cu o concentrație medie și o lavetă umedă pentru a șterge suprafața plăcii oglindate fără să apăsați și evitați marginea plăcii. Pentru a îndepărta uleiurile, grăsimile, folosiți hexan sau kerosen. Nu folosiți substanțe chimice. Nu folosiți sprayuri de curățat geamuri sau orice alte produse de curățire de bucătărie.

ÎNDEPĂRTAREA ZGÂRIETURILOR

Zgârieturile foarte fine pot fi înlăturate prin lustruire manuală. Îndepărtați toate rezidurile și lustruiți cu o bucată de stofă. Zgârieturile mai adânci trebuie să fie ușor șlefuite folosind un șmirghel cu granulație de 400 uscat sau umed.



ZGÂRIEREA ȘI RUPEREA

Acestă metodă este folosită pentru a tăia plăci cu grosime maximă de 3 mm. Se obține o tăietură rapidă și dreaptă. Marcați linia ce urmează a fi tăiată cu un marker comercial. Puneți un liniar de ghidare de-a lungul liniei pentru a vă asigura că tăierea este perfectă și dreaptă. Zgâriați oglinda cu un cutter sau un zgârieci special cu câteva mișcări ferme folosind aceeași presiune. După ce ați realizat aceste zgârieturi, plasați jumătate de placă în afara mesei de lucru și apăsați puternic pentru rupere.

TĂIEREA CU FIERĂSTRĂUL CIRCULAR

Tăierea cu fierăstrăul circular produce tăieri precise, drepte și se pot debita una sau mai multe plăci deodată. Deoarece vibrația plăcii în timpul tăierii este minimă, această metodă de tăiere este recomandată. Recomandăm folosirea unui disc cu diametrul de 250 mm, cu dinți placați cu plăcuțe vidia și cu 80 de dinți. Dinții discului trebuie să fie "triple-chip", adică fiecare dinte este teșit pentru a tăia marginea și a ajuta la îndepărtarea rezidurilor.

Pentru rezultate bune, vă recomandăm ca unghiul de degajare al dinților să fie între 10 - 15°. Materialul trebuie așezat cu fața cu folie de protecție în jos. Orice folie de protecție din hârtie dintre plăci trebuie păstrată pe plăci în momentul tăierii, pentru a proteja stratul metalizat de pe spate.

TĂIEREA CU FIERĂSTRĂUL PENDULAR

Se folosește pentru tăierile ce implică schimbări frecvente de direcție. Asigurați-vă că masa pe

care tăiați este prinsă foarte bine pentru a preveni vibrațiile ce pot duce la ciobire sau zgâriere. Banda de tăiere a ferăstrăului trebuie să aibă cel puțin 14 dinți/25 mm

TĂIEREA CU LASERUL

Laser-ul poate fi folosit pentru tăierea plăcilor oglindate și pentru obținerea oricăror forme dorite, cu pierderi minime de material. Laser-ul CO₂ funcționează prin concentrarea unei mari cantități de energie pe o arie foarte mică, topind și vaporizând materialul.

Acesta produce o tăiere curată, cu margini finisate fără a produce reziduri. Se recomandă folosirea unui laser cu puterea 200 – 1200 W și astfel se poate tăia aproximativ 5m/minut. După tăierea cu laser se recomandă detensionarea plăcii, în special dacă după tăiere are loc operația de lipire. Atenție: laserul poate produce tensiuni interne de-a lungul marginilor tăiate.

TĂIEREA CU ROUTER-UL

Pentru tăierea pe router, sunt disponibile foarte multe tipuri de echipamente de routare.

Router-ul trebuie să aibă putere de alimentare minimă de 1 CP și o viteză de rotație în gol de cca. 20 000 RPM. Frezele pot fi acoperite cu plăcuța vidia, din oțel de înaltă viteză sau freze diamantate.

TĂIEREA CU ROUTER DE MÂNĂ

Router-ul de mână se folosește în general atunci când se creează un prototip sau o componentă care trebuie înlocuită, folosind un șablon care se fixează pe plăcile acrilice, iar cu router-ul de mână se trece lin pe lângă șablon.

TĂIEREA CU ROUTER CNC

Router-ul CNC poate fi folosit când sunt de realizat produse în serie mare. Acest tip de router este cel mai folosit, având productivitate mare și pierderi de material minime.

Atunci când se efectuează o routare, este necesar să țineți cont de câteva recomandări pentru a evita deteriorarea plăcilor sau a sculei:

→ primele treceri ale frezei trebuie realizate cu freze cu diametru mic la viteze foarte mari

→ evitați vibrațiile, chiar și cele mai ușoare vibrații pot cauza fisuri în timpul procesului de prelucrare

→ viteza de rotație a frezei trebuie să fie cât mai mare, pentru a avea avansul de lucru cât mai mare, ceea ce poate duce la margini foarte fine. Viteza recomandată este de la 18.000 la 28.000 RPM

→ este foarte important să mențineți freza ascuțită.

→ utilizați freze cu diametru de 13 mm sau mai mare atunci când este posibil. Acest diametru mare oferă o suprafață mai bună rezultată din frezare



GĂURIREA

Plăcile acrilice oglindate se pot găuri cu ușurință cu orice tip de utilaje care se găsesc în comerț, cum ar fi bormașina de găurire portabilă, bormașina cu percuție sau cele automate cu unități multiple de găurire.

Înainte de a face o gaură în plăcile oglindate vă recomandăm să folosiți un burghiu special conceput pentru găurirea materialelor plastice. Dacă nu aveți disponibil un burghiu special pentru plastic, folosiți un burghiu pentru metal pentru viteze ridicate dar cu ceva modificari. Deoarece burghiul pentru metal a fost conceput pentru a fi împins prin material, următoarele modificări trebuie

realizate pentru a vă asigura că nu se produce fisurarea sau crăparea plăcilor:

→ unghiul burghiului de obicei este de 120° , acesta este prea lat pentru a găuri plăcile fără să le deterioreze și de aceea trebuie ascuțit până la un unghi de $60-90^\circ$ pentru a permite burghiului să pătrundă și să treacă prin placă fără să producă fisuri.

→ marginea de tăiere trebuie rectificată până la un unghi de $0-4^\circ$

→ suprafețele din spatele marginii de tăiere trebuie să fie rectificate până la un unghi de $12-15^\circ$.

FINISAREA MARGINILOR ȘI A SUPRAFEȚELOR

ȘLEFUIREA MARGINILOR

Calitatea marginilor după tăiere depinde foarte mult de echipamentul folosit și de scula așchietoare folosită. Pentru a obține margini cu suprafețe foarte fine, este recomandat să folosiți scule așchietoare special proiectate pentru prelucrarea materialelor plastice. În acest caz, finisarea marginilor nu mai este necesară.

În cazul în care totuși aveți nevoie în aplicația dvs. de margini finisate suplimentar, vă recomandăm să șlefuiți marginile cu un cap de șlefuire staționar. Înainte de șlefuirea propriu-zisă, vă recomandăm să ștergeți cu o racletă marginile rămase după operația de tăiere.

ȘLEFUIREA SUPRAFEȚELOR

În cazul în care suprafața plăcilor oglindate a fost afectată de zgârieturi apărute din diferite cauze, suprafața se poate șlefui pentru a îndepărta aceste zgârieturi.

Pentru asta, aveți nevoie de un șlefuitor manual, care să aibă montat un disc de șlefuire cu diametrul de $150-300$ mm. La începutul operației de șlefuire trebuie să folosiți un disc cu granulație medie, și pe parcurs, să folosiți discuri cu granulație din ce în ce mai fină.

PRINDEREA PE PEREȚI

LIPIREA

Plăcile oglindate din material plastic montate pe pereți preiau chiar și cele mai mici denivelări ale peretelui. De aceea, peretele trebuie să fie neted și plan. În caz contrar, oglinda din material plastic se va îndoi puțin, preluând neregularitățile peretelui. Din acest motiv, imaginea va fi reflectată distorsionată.

PRINDEREA ÎN ȘURUBURI

O modalitate de a prinde plăcile oglindate de pereți este cu ajutorul șuruburilor. Se dau găuri în plăcile oglindate, se fixează placa pe perete și apoi se strâng șuruburile pentru a fixa placa pe perete. Aveți grijă, găurile în placa oglindată trebuie date mai mari cu 1 – 2 mm. Nu strângeți foarte mult șuruburile! Dacă strângeți prea tare șuruburile, veți avea neregularități și distorsionări ale imaginii reflectate.

Distorsionarea vizuală se datorează distanței față de oglindă și datorită grosimii oglinzii. O bucată mai groasă de material va fi mai puțin flexibilă și de aceea distorsionarea vizuală va fi mai puțin vizibilă. Alegerea corectă a grosimii materialului și o instalare corectă poate reduce distorsionarea vizuală dar nu o poate elimina.

Prinderea plăcilor oglindate pe tavan nu este recomandată decât dacă plăcile sunt montate în rame, ca de exemplu prindere în profil T suspendat în plafon sau prin prindere mecanică.

Deoarece oglinzile acrilice nu au rigiditatea sticlei, pot apărea unele imperfecțiuni sau

distorsiuni ale imaginii reflectate, mai ales când sunt folosite plăci de dimensiuni mari. Pentru a evita acest lucru, vă recomandăm să alegeți o grosime mai mare a plăcii oglindate, pentru ca oglinda să fie mai puțin flexibilă.

O altă variantă mai economică este să lipiți oglindă acrilică de o placă rigidă plană, cum ar fi MDF-ul sau PAL-ul. Anumiți adezivi atacă materialul din care se realizează spatele oglinzii. Se recomandă să testați adezivii pe care doriți să îi folosiți pe piese mai mici timp de 72 ore, pentru a verifica compatibilitatea adezivului cu oglinzile acrilice.

O instalare corectă a oglinzilor acrilice și alegerea potrivită a grosimii plăcii poate reduce distorsionarea imaginii, dar această problemă nu este eliminată complet. Distorsionarea vizuală nu este un defect de producție, ci o caracteristică inerentă a materialului.



ÎNDOIREA

Îndoirea în linie dreaptă se realizează cel mai bine prin apropierea unei rezistențe electrice la o distanță de aproximativ 3 mm de placa oglindată. Rezistența cea mai folosită este nichelina de 1 – 1,5 mm.

Pozitionați fața oglindată către nichelină. Nu încălziti fața metalizată. Dacă procedati așa prelungiți timpul de încălzire, ceea ce duce la înroșirea plăcii, și va cauza o mătuire a oglinzii.

Ajustați sursa de căldură astfel încât nichelina să aiba o culoare roșie mediu către roșu aprins.

Îndepărtați 4 – 5 centimetri din folia de protecție de pe porțiunea care urmează să fie îndoită. Dacă folia de protecție rămâne pe placă acest lucru va duce la

prelungirea timpului de încălzire și va duce la lipirea foliei de oglindă.

Plăcile acrilice se pot îndoi de la 143°C la 163°C. Încălzirea ar trebui făcută la cea mai scăzută temperatură posibilă pentru a se realiza cât mai ușor îndoirea. O placă de 3 mm ar trebui să se poată îndoi în 20 – 25 de secunde.

Cronometrarea este importantă. Dacă nu ați încălzit placa suficient de mult, în momentul îndoirii se vor produce deformări pe linia de îndoire, iar presiunea de îndoire va duce la fisurare. Supraîncălzirea va duce la mătuirea plăcilor oglindate.

Răcirea trebuie făcută cât mai repede posibil cu ajutorul ventilației.

REZISTENȚA LA AGENȚII CHIMICI

Ca toate materialele plastice, plăcile acrilice oglindate au diferite reacții atunci când sunt în contact cu diferite substanțe chimice. Mai jos găsiți o listă parțială cu substanțele chimice care trebuie evitate atunci când lucrați cu plăci acrilice oglindate. Sunt totuși câțiva factori care pot influența aceste reacții ca de pildă: tensiunile interne, schimbările de temperatură și metoda prin

care prelucrați plăcile. Dar în toate cazurile trebuie să aveți grijă la substanțele chimice sub formă de pulbere sau la solvenți.

Substanțele chimice cunoscute care atacă plăcile oglindate sunt: benzen, diluanți, esteri, tetraclorura de carbon, toluen, alcool etilic, cetone, alcool metilic, eteri.

REZISTENȚA LA FACTORII EXTERNI

Plăcile oglindate nu sunt recomandate pentru aplicațiile exterioare. Dacă le utilizați în aplicațiile exterioare etanșați marginile plăcii cu silicon pentru

a proteja placa de umezeală. Spray-urile pe bază de săruri pot degrada de asemenea suprafața oglindată.

SEDIUL CENTRAL

Strada Complexului nr. 10, 207206, Cârcea, Craiova, România
CUI: RO 6779105, J16/3699/94
IBAN: RO82 INGB 0012 0000 2466 8911, ING BANK Suc. Craiova.
Capital social: 25 000 RON
Tel/Fax: +4 (0251) 439 538

PUNCT DE LUCRU BUCUREȘTI

Bulevardul Basarabia nr.256, incinta FAUR, sector 3, București, România
Tel/Fax: +4 (031) 425 14 82
