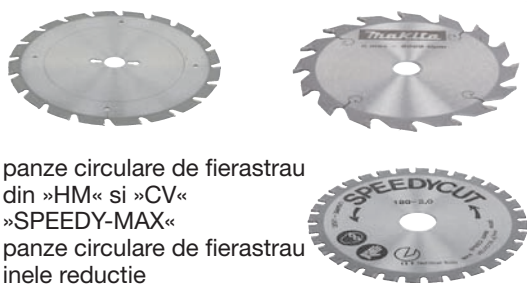


## Taiere si strunjire - Grupa C

Pagina

02 - 04



panze circulare de fierastrau din »HM« si »CV«  
»SPEEDY-MAX«  
panze circulare de fierastrau inele reductie

Pagina

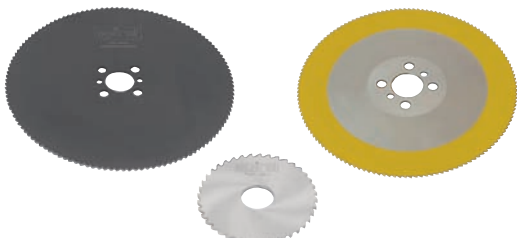
33 - 37



Dispoz. de strapungere a gaurilor  
Dispoz. de strapungere a gaurilor duble  
Dispoz. hidraulic de strapungere a gaurilor

Pagina

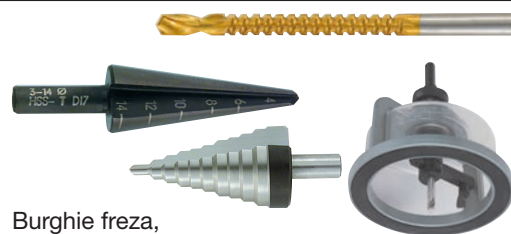
05 - 08



panze circulare de fierastrau din »HSS« si »HSS-CO«

Pagina

38 - 42



Burghie freza,  
Burghiu de tabla cu exfoliere,  
Burghiu in trepte, Circular cu protectie

Pagina

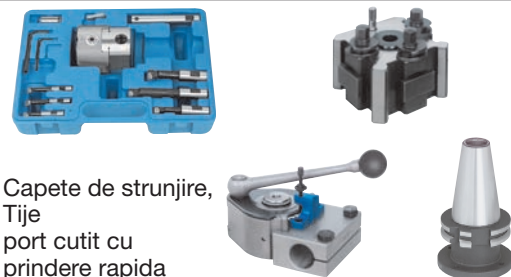
08 - 12



Panze ferastrau manual din »HSS«  
Panze ferastrau pt. lemn si constructii

Pagina

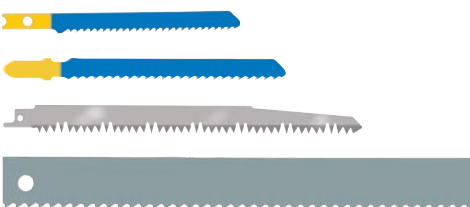
43 - 46



Capete de strunjire,  
Tije  
port cutit cu  
prindere rapida

Pagina

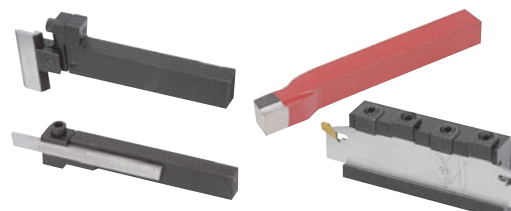
13 - 19



Panza ferastrau electric din »HSS« si »HSS-CO«  
Panza ferastrau coada de soarece

Pagina

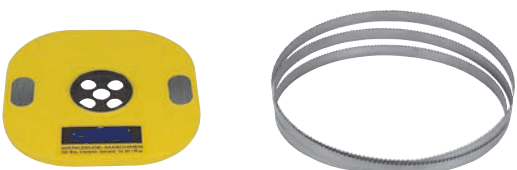
47 - 60



Strunjire interioara si exterioara, Unelte de retezare din »HSS-CO« , Unelte »HM«

Pagina

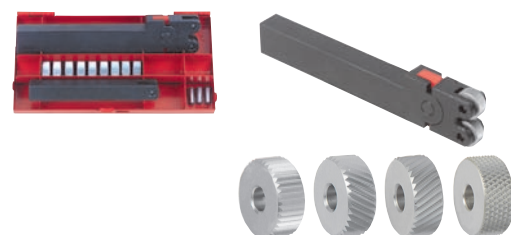
20 - 25



Benzi pentru ferastrau panglica din »Carbon« si »Bi-Metal«  
Ferastrau cu banda continua

Pagina

61



Unelte de zimtare (randaline)

Pagina

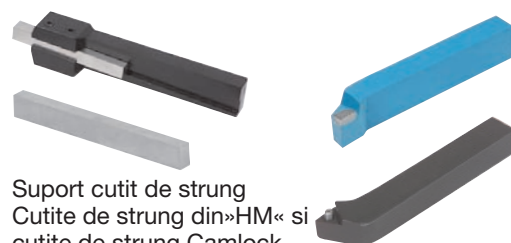
26 - 31



Carota cu diamant pentru doze din »HSS« si »HM«, ferastrau coada de soarece, Burghiu de centrare din »HSS-E«

Pagina

62 - 68



Suport cutit de strung  
Cutite de strung din »HM« si  
cutite de strung Camlock  
(cu placi amovibile de taiere)

## Disc din carburi pentru ferastrau circular manual

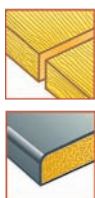
### Pentru lemn

Pentru taieri **dure!**



### Pentru lemn si materiale plastice

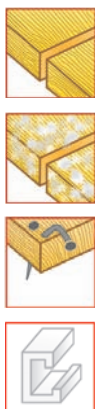
Pentru taieri **fara ruperi!**



Pentru disc de taiere: Makita SR 2100;  
Art. 0527-092 sau -106 + inele reductie!

### Pentru lemn, metal, materiale plastice

Pentru taieri **curate!**



### Pentru otel si metale NE

Pentru taieri **curate si rapide!**



## Disc din carburi pentru ferastrau circular manual

**Executie:** corp din otel dur cu crom-vanadiu, Dinti din carbura aplicati; **Dinti alternativi;**

**Utilizare:** **pe santier;** pentru **taieri dure** in lemn de constructie cu **resturi de beton**, BCA si placi aglomerate;

**Div.avantaje:** | dinti HM-lati si imbinare buna =  **timp indelungat de utilizare**  
| **taiere fara vibratii** datorita discului stabil cu putere ridicata a foii de disc

RG	Pret brut	Nr.art.	Ø x Strapungere in mm	Nr. dinti	pentru model
106		3935-027	150 x 20	16	CP 50, HK 52, PKS 46
		4027-043	160 x 20	16	5603 R
		4028-040	180 x 20	18	5703 R/K
		4028-074	190 x 30	22	PKS 66CE, GKS65, HK66, 5703R-KK
		4030-044	230 x 25	24	

**Indicatie:** Tipurile de modele se refera la produse AEG, Bosch, **Makita** si **Stayer** si se potrivesc si la multe alte masini.

## Disc din carburi pentru ferastrau circular manual

**Executie:** corp din otel dur cu crom-vanadiu, Dinti din carbura aplicati; **Dinti alternativi;**

**Utilizare:** pentru **utilizare universala;** pentru **taieri longitudinale si transversale** in lemn tare si moale, **placi stratificate** si materiale plastice

RG	Pret brut	Nr.art.	Ø x Strapungere in mm	Nr. dinti	pentru model
106		4027-078	160 x 20	24	SR 1600 HM, PKS 54, <b>5603 R</b>
		4027-060		48	
		4028-066	190 x 30	24	SR 1800 HM, 5800 BR, <b>5703 R</b>
		4028-058		56	PKS 66/66CE, GKS 65, HK 66
			4030-052	230 x 30	64

**Indicatie:** Tipurile de modele se refera la produse AEG, Bosch si **Makita** si se potrivesc si la alte masini ca de exemplu Hitachi si Holz-Her.

## 0536-... Disc din carburi pentru ferastrau circular manual

**Executie :** corp din otel cu crom-vandaniu, Dinti din carbura aplicati; forma dintelui **drept/trapez cu unghi de degajare negativ;**

**Utilizare:** universal pentru uzul **pe santier;** pentru taieri in lemn, lemne de cofraje cu **resturi de beton** si cuie, placi aglomerate, placi Heraklit, materiale plastice, pereti subtiri din **platbanda**, **cornier metalic**, **tevi**, **profile din aluminiu** (cu fixarea piesei de prelucrat in menghina);

**Div.avantaje:** | **Economisirea timpului de prelucrare** datorita metodei rapide de operare  
| Circular de mana cu **utilizare multipla**

RG	Pret brut	Nr.art.	Ø x strapungere in mm	Nr. dinti	pentru model
15		0536-016	180 x 20/16	48	5703 RK
		0536-024	190 x 30/20	54	PKS 66CE, GKS65, HK66, 5703R-HM

**Indicatie:** tipurile si modelele de mai sus se refera la produse AEG, Bosch si **Makita** si sunt potrivite si pentru alte masini ca de exemplu Hitachi si Holz-Her.

## 0537-... Disc din carburi pentru ferastrau circular manual

**Executie:** corp din otel cu crom vanadiu, Dinti din carbura aplicati; forma dintelui **drept/trapez cu unghi de degajare negativ;**, coltar de prindere pentru otel;

**Utilizare:** universala **pe santier** si in **otel;** pentru taieri in **Profile-NE** (si cu materiale plastice), **metale dure**, **platbanda**, **cornier metalic**, **tevi**, **tevi maleabile**, profile metalice (cu prinderea piesei de prelucrat in mandrina);

**Div.avantaje:** | **aschiere** si in metale = **scutirea timpului de prelucrare**

RG	Pret brut	Nr.art.	Ø x strapungere in mm	Nr. dinti	pentru model
15		0537-012	160 x 30/20	28	SR 1600 HM, PKS 46, 5603 R-HM
		0537-021	180 x 30/20	32	PKS 66/66CE, GKS 65, HK 66

**Indicatie:** tipurile si modelele se refera la produse AEG, Bosch si **Makita** si se potrivesc si la alte masini ca Hitachi si Holz-Her.

## Discuri din carburi pentru ferastraie circulare stationare

### 0527-... Disc din carbura pt. ferastrau circular

Pentru lemn si materiale plastice

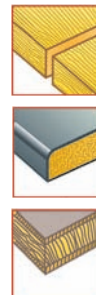
**Executie:** corp din otel dur cu crom-vanadiu, dinti din carbura aplicati; **dinti alternativi;**

**Utilizare:** **universală;** pentru **taieri longitudinale si transversale** in **material moale si dur**, placi stratificate si materiale plastice

RG	Pret brut	Nr.art.	Ø x strapungere in mm	Nr. dinti	pentru model
15		<b>0527-092</b> <b>0527-106</b>	200 x 30	32 64	SC 205, SR 2100 (circular de mana)
		<b>0527-122</b> <b>0527-131</b>	250 x 30	36 60	SC 250 (B 20), LS 1030/2400 (B 25), TGS 171/TGS 173 (B 32/30),
		<b>0527-165</b>	250 x 30 pentru <b>Resopal</b>	48	SC 251 (B 20), JET SLL 250 (B 30), COMBI-SCE 1600 (B 30)
		<b>0527-157</b>	260 x 30	60	LS 1013, 1040, 1030, 5103 R
		<b>0527-017</b> <b>0527-025</b>	300 x 30	48 72	circular de lemn JET 300 (B 17)
		<b>0527-033</b> <b>0527-041</b>	350 x 30	54 84	JET 350 (B 17), LS 1400/1440 (B 25), ALUMEISTER 350 (B 32)
		<b>0527-050</b>	400 x 30	32	Circular de lemn

**Indicatie:** Se vor comanda inele de reductie corespunzatoare ! La comandarea discurilor de circular pentru una din masinile amintite, se vor livra si inele de reductie potrivite!

Pentru taieri fara ruperi!



### 0529-... Disc din carbura pt. ferastrau circular

Pentru uzul pe santier

**Executie:** corp din otel dur cu crom-vanadiu, dinti din carbura aplicati; forma dintelui **drept/trapez cu unghi de degajare negativ**

**Utilizare:** universală si **pe santier**; pentru **taieri** in lemn, cofraje cu **resturi beton** si cuie, placi aglomerate, placi Heraklit, pietre BCA, materiale plastice, profile metalice subtiri; ca **disc circular pentru lemn de ardere**;

**Div.avantaje:** | forma speciala a dintilor + distanta dintilor= **protectie impotriva contraloviturii**  
| **taierea diferitelor materiale in aceeasi operatie de lucru**

RG	Pret brut	Nr.art.	Ø x strapung. in mm	Nr. dinti	Pret brut	Nr.art.	Ø x strapung. in mm	Nr. dinti
15		<b>0529-010</b>	300 x 30	20		<b>0529-052</b>	450 x 30	32
		<b>0529-044</b>	350 x 30	24		<b>0529-036</b>	500 x 30	36
		<b>0529-028</b>	400 x 30	28		<b>0529-061</b>	600 x 30	42

Pentru taieri dure!



### 0523-... Disc din carbura pt. ferastrau circular de precizie

Pentru aluminiu, cupru si alama

**Executie:** corp dur din otel cu crom-vanadiu, dinti din carbura aplicati; forma dintelui **drept/trapez cu unghi de degajare negativ**

**Utilizare:** la circularare rapide cu imbinare in colt; pentru **taieri** in profile subtiri din aluminiu, cupru, alama si material plastic

**Div.avantaje:** | **taiere fara trepidatii**

RG	Pret brut	Nr.art.	Ø x strapungere in mm	Nr. dinti	pentru model
15		<b>0523-054</b>	200 x 30	54	SC 205
		<b>0523-038</b> <b>0523-097</b>	250 x 32	60 80	SC 250 (B 20), LS 1030/2400 (B 25), TGS 171/TGS 173 (B 32/30), SC 251 (B 20), JET SLL 250 (B 30), COMBI-SCE 1600 (B 30)
		<b>0523-089</b>	300 x 30	96	JET 300 (B 17)
		<b>0523-011</b> <b>0523-127</b> <b>0523-135</b>	350 x 32	84 96 108	JET 350 (B 17), LS 1400/1440 (B 25) ALUMEISTER 350 (B 32)
		<b>0523-101</b>	400 x 32	96	COBRA 400 (B 32)

**Indicatie:** se vor comanda impreuna cu inele de reductie potrivite! La comandarea discurilor circulare ale masinilor amintite, se vor livra impreuna cu inele de reductie potrivite!

Pentru taieri dure!



### 0535-... INELE REDUCTIE PENTRU DISCURI CIRCULARE

**Executie:** forma robusta la marginile exterioare, toleranta H7;

RG	Pret brut	Nr.art.	Ø-exterior x Ø-interior/mm	Latime in mm	Pret brut	Nr.art.	Ø-exterior x Ø-interior/mm	Latime in mm
15		<b>0535-125</b>	25 x 20	2,2		<b>0535-052</b>	30 x 28	2,2
		<b>0535-028</b>	30 x 16	2,2		<b>0535-061</b>	32 x 25,4	2,2
		<b>0535-036</b>	30 x 20	2,2		<b>0535-079</b>	32 x 30	2,2
		<b>0535-044</b>	30 x 25,4	2,2		<b>0535-109</b>	40 x 32	2,2



pentru disc circular si diamantat

Pentru otel si metale NE

Pentru taieri **curate si rapide!**



Masina circular »Speedy-Max«  
Nr. art. 4369-... (vezi si grupa »O«)

## 0537-...Disc din carbura pt. ferastrau circular

**Executie:** corp din otel dur cu crom-vanadiu, dinti din carbura aplicati; **dinti speciali aliniati** cu unghi de degajare pentru otel;

**Utilizare:** pentru utilizarea **pe santier** si in **otel**; pentru taieri in **Profile-NE** (si materiale plastice), **metale dure, fier, cornier, tevi, tevi maleabile**, profile metalice (cu fixare stabila in mandrina);

**Div.avantaje:** **1 taieri** in otel= **scutirea timpului de prelucrare**

**Atentie:** aceste discuri pot fi utilizate doar cu masini cu **max. 1.800 rot/min.**, ex. »Speedy-Max«; alte masini, ca de ex. masina circulara, prevazuta cu un **convertor de frecventa** pentru reducerea turatiilor la 1.800 Rot/min;

RG	Pret brut	Nr.art.	Ø x strapungere in mm	Nr. dinti	utilizare pentru
15		0537-047 0537-055	300 x 25,4	60 80	profile metalice subtiri, profile otel
		0537-098	350 x 25,4	80	profile otel
		0537-071	350 x 32,0	80	

## 2536-...»ASTRO-SAW« CONCENTRAT UNIVERSAL-DE UNGERE SI RACIRE -CU PERFORMANTE MARI

- utilizare universala
- costuri reduse de taiere
- costuri de racire reduse
- nu necesita intretinere, biodegradabil
- cea mai buna protectie pentru masina
- indepartare fara probleme, fara clor



Specialistul in  
operatiile de taiere!

**Executie:** concentrat de ungere si racire de calitate buna, din material sintetic, se dizolva in apa, cu suplimente EP; cele mai bune proprietati de racire si ungere

**Proprietati:** emulsie buna, biostabil, **ecologic** (fara clor, sulf, fosfor, nitrite, crom si fenol), fara miros, cu protectie foarte buna impotriva coroziunii

**Utilizare:** pentru oteluri inoxidabile si rezistente la caldura, fonta, aluminiu si cupru; **rezolva toate operatiile de taiere**, si pentru materiale foarte aspre; pentru masini de taiere, de ex. Bauer-Rapid, Thomas, Metora

RG	Pret brut	Nr. art.	Continut	Recipient
83		2536-145	aprox. 4 kg	Bidon
		2536-153	aprox. 19 kg	Bidon
100		2536-161	aprox. 212 kg	Butoi

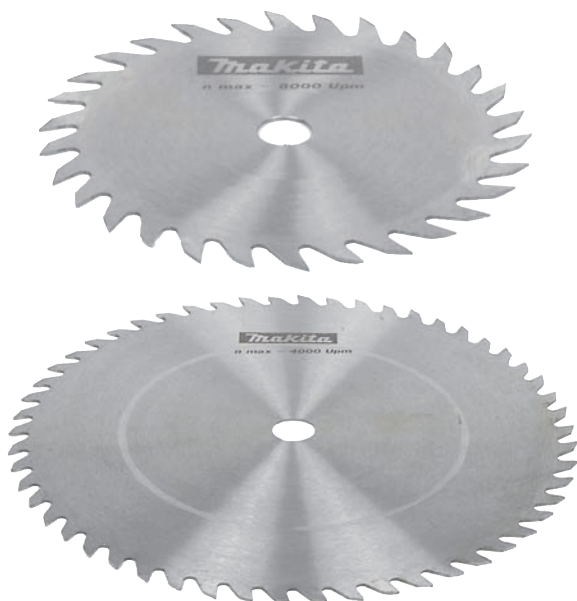
Se amesteca cu apa,  
**concentratie sensibila 10%** (=ca. 1:10)  
pentru toate operatiile de aschiere

Pentru lemn

## DISCURI PT. FERASTRUU CIRCULAR din aliaj cu otel electrolitic

**Executie:** slefuire plana si lustruit, ceaprazuit si ascutit;

**Forme dinti:** Dinti ascutiti, NV 5° fin, dinte de lup, KV 15° dur



RG	Pret brut	Nr.art.	Ø x strapungere in mm	Nr.dinti	pentru model
<b>Discuri pentru ferastraie circulare manuale</b>					
106		4028-031	180 x 20/16	NV 5° fin	5800 BR, SR 1800 HM 5703 R-HM
	<b>Discuri pentru ferastraie circulare stationare</b>				
15		0509-078	350 x 25	KV 15° dur	LS 1400
		0509-086	350 x 25	NV 5° fin	LS 1430
		0528-030	400 x 30	KV 15° dur	diferite discuri circulare lemn
		0528-048	450 x 30	KV 15° dur	
		0528-056	500 x 30	KV 15° dur	
		0528-064	600 x 30	KV 15° dur	
	0528-072	700 x 30	KV 15° dur		

## Disc de ferastrau circular pentru metale

### 0538-... DISC DE FERASTRU CIRCULAR PENTRU METALE

**Executie:** din HSS-M2 stratificare-TIN

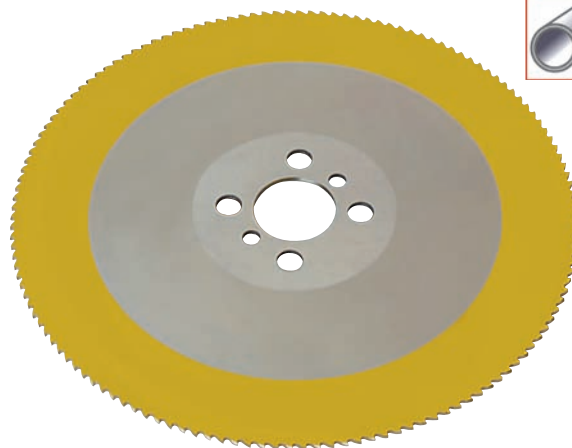
**Utilizare:** ca disc universal cu rezistenta la uzura

**Div.avantaje:** viteza de taiere cu 50 % mai mare si avans mare

RG	Pret brut	Nr.art.	Ø x strapungere in mm	Impartire a dintilor	Nr. dinti	pentru model
15		0538-400 0538-426	275 x 2,5 x 40	4 6	220 140	Eisele (4 / 12 / 64)  cu inel reductie (Nr. art. 0535-206) de la 40 la 32 mm cu reductie
		0538-477 0538-485	315 x 3,0 x 40	4 6	240 160	
		0538-451 0538-469	350 x 2,5 x 40	4 6	280 180	
		0538-493 0538-507	350 x 3,0 x 40	4 6	280 180	
		0538-574	*350 x 3,0 x 40 <i>doar pentru inox</i>	6	180	
		0538-108 0538-116	250 x 2,5 x 32	4 6	200 128	crestatura universala (ex. pentru Thomas, Stayer, Tiger, Metora, MEP, Super-Brown, Scorpio-Condor)
		0538-167 0538-175 0538-183	300 x 2,5 x 32	4 5 6	220 180 160	
		0538-230 0538-248 0538-256	315 x 2,5 x 32	4 5 6	240 200 160	
		0538-515 0538-523 0538-531	*315 x 2,5 x 32 <i>doar pentru inox</i>	4 5 6	240 200 160	
		0538-302 0538-329	350 x 2,5 x 32	4 6	280 180	
		0538-540 0538-558 0538-566	*350 x 2,5 x 32 <i>doar pentru inox</i>	4 5 6	280 220 180	

**Disc universal: viteza de taiere mai mare si avans mare!**

**Pentru taieri curate si foarte rapide!**



*\*doar pentru Inox - otel inoxidabil cu stratificare-TIN*

**Disc cu alunecare usoara**

### 0534-... DISC DE FERASTRU CIRCULAR PENTRU METALE »HSS-E M 35 OX«

**Executie:** suprafata tratata termic= racire excelenta a varfurilor dintilor (lubrifiantul adera mai bine); imbunatatire a structurii prin tratare termica = performanta ridicata a taierii; unghi de aschiere special pentru oteluri inoxidabile;

**Utilizare:** pentru metale cu rezistenta la tractiune peste 800 N/mm<sup>2</sup> si pentru metale inoxidabile; impartire a dintilor in 4 pentru tevi, profile, metale de la 1,5 pana la 4 mm grosimea peretelui, impartire a dintilor in 6 pentru tevi si profile in U


**Indicatie:** la oteluri inoxidabile V=15 rot/min.; creste rezistenta la uzura fata de discurile HSS, daca nu este redusa turatia

RG	Pret brut	Nr. art.	pentru ferastraie circulare model	Ø x grosime x strapungere/mm	Nr. dinti	Impartire dinti
15		0534-013 0534-048	Thomas + Eisele	275 x 2,5 x 40	220 140	4 6
		0534-021 0534-056	cu inel reductie (Nr. art. 0535-206) de la 40 la 32 mm reductibil	300 x 2,5 x 40	220 160	4 6
		0534-030 0534-064		315 x 2,5 x 40	240 160	4 6
		0534-081 0534-099 0534-072	Thomas	350 x 2,5 x 32	280 220 180	4 5 6

**HSS-E-M35 calire OX a suprafetei special pentru inox si oteluri inoxidabile!**



**DISCURI PENTRU FERAȘTRAIE CIRCULARE DE ÎNALTA PERFORMANȚĂ PENTRU METALE****EXECUTIE 1** : Calitatea otelului »Standard« **HSS-M2** DIN nou= S6-5-2 (DIN vechi= DM0-5) **suprafata lustruita****EXECUTIE 2** : Calitatea otelului: »**tratate speciala**« **HSS-M2 OX** - DIN nou= S6-5-2, **imbunatatirea suprafetei****Avantaje:** **I** o mai buna **racire a varfurilor dintilor** – mijlocul de racire are o aderenta mai buna pe suprafata lustruita**I** **fara rupere** datorita imbunatatirii suprafetei in urma tratarii termice = **performanta ridicata a taierii****Forma dintilor conform DIN 1840:** impartirea dintilor in 5, forma dintilor **Bw** = dinte arcuit conform DIN 1838B – tesire reciproca ; incepand cu impartirea dintilor in 6, forma dintilor **C** = dinte arcuit conform DIN 1838C – **imbinare-HZ**

RG	HSS-M2		HSS-M2 OX		model feraștrau circular	Dimensiuni Ø x grosime x strapungere / mm	Nr.dinti	Impartire dinti in mm	Ax antrenare		raza cercului de divizare in mm
	Pret brut	Nr.art.	Pret brut	Nr.art.					Numar	Ø strapungere mm	
15		0502-073			Thomas	200 x 2,0 x 32 B	160 100	4 6	2	9	45
				0524-204 0524-191	Stayer, Thomas	225 x 2,0 x 32 B	140 220	5 3	2	9	45
		0502-081 0502-162 0502-022		0505-048 0505-099	Metora, Thomas Super-Brown	250 x 2,0 x 32 B	200 128 100	4 6 8	canal universal de prindere		
		0502-090 0502-171		0505-137 0505-145	Metora, Thomas Super-Brown	250 x 2,5 x 32 B	200 128 100	4 6 8	canal universal de prindere		
		0502-146 0502-197		0505-056 0505-102 0505-021	Thomas, Tiger Metora Super-Brown	275 x 2,5 x 32 B	220 140 110	4 6 8	canal universal de prindere		
		0502-111 0502-201		0505-196 0505-064 0505-200 0505-111 0505-030	Metora Thomas Tiger Super-Brown	300 x 2,5 x 32 B	300 220 180 160 120	3 4 5 6 8	canal universal de prindere		
				0505-161 0505-170	Thomas vertical Tiger	300 x 3,0 x 32 B	160 120 90	6 8 10	4	11	63
				0524-182 0524-107 0524-212 0524-131 0524-140 0524-158	Metora Super-Brown Thomas Tiger	315 x 2,5 x 32 B	300 240 200 160 120 100	3 4 5 6 8 10	canal universal de prindere		
				0505-218 0505-234	Thomas vertical Tiger	315 x 3,0 x 32 B	240 160 120	4 6 8	4	11	63
		0502-120 0502-219		0505-081 0505-129 0505-072 0505-242	Metora Thomas Tiger	350x 2,5 x 32 B	280 180 140 110	4 6 8 10	canal universal de prindere		
				0503-347 0503-355 0503-363	Eisele	225 x 2,0 x 40 B	220 180 120	3 4 6	2	8	55
		0503-011		0503-100	Eisele	250 x 2,0 x 40 B	200	4	2 4	8 12	55 64
				0503-291 0503-304	Eisele	250 x 2,5 x 40 B	200 128	4 6	2 4	8 12	55 64
		0503-029 0503-053 0503-088		0503-118 0503-142 0503-177	Eisele	275 x 2,5 x 40 B	220 140 110	4 6 8	2 4	8 12	55 64
		Atentie la indicatiile pentru impartirea dintilor!		0503-126 0503-151 0503-185	Eisele	300 x 2,5 x 40 B	220 160 120	4 6 8	2 4	8 12	55 64
			0503-321 0503-193 0503-223	Eisele	315 x 3,0 x 40 B	240 160 120	4 6 8	2 4	8 12	55 64	
			0503-339 0503-207 0503-231	Eisele	350 x 3,0 x 40 B	280 180 140	4 6 8	2 4	8 12	55 64	
			0503-371 0503-398	Eisele	425 x 4,0 x 40 B	160 130 110	8 10 12	2 4	15 12	80 64	
	Con- tinuare pagina urmatoare		0503-401 0503-410 0503-428 0503-479	Eisele	450 x 4,0 x 40 B	180 140 120 90	8 10 12 16	2 4	15 12	80 100	
			0503-436 0503-444 0503-452 0503-461	Eisele	500 x 4,0 x 40 B	260 190 160 130	6 8 10 12	2	15	100	



**Inel reductie** pentru disc feraștrau circular pt. metale pentru strapungeri de la 40 la 32 mm ;  
Nr. art. 0535-206, Pret brut RG 15

**(Continuare) DISCURI PENTRU FERAȘTRAIE CIRCULARE DE ÎNALTA PERFORMANȚĂ PENTRU METALE**

RG	HSS-M2		HSS-M2 OX		model feraștrau circular	Dimensiuni Ø x grosime x strapungere / mm	Nr.dinti	Impartire dinti in mm	Ax antrenare		raza cercului de divizare in mm
	Pret brut	Nr.art.	Pret brut	Nr.art.					Numar	Ø strapungere mm	
15	0506-087			0506-133	Kaltenbach	350 x 3,0 x 50 B	220	5	4	15	80
				0506-184			120	9			
				0506-231			100	11			
				0506-141	Kaltenbach	370 x 3,0 x 50 B	220	5	4	15	80
				0506-168			160	7			
				0506-192			120	9			
			0506-214			100	11				
			0506-249			80	14				
			0506-265	Kaltenbach	400 x 3,0 x 50 B	240	5	4	15	80	
			0506-176	Kaltenbach	400 x 3,5 x 50 B	180	7	4	15	80	
			0506-222	Kaltenbach	400 x 3,5 x 50 B	100	12	4	15	80	
			0506-273	Kaltenbach	425 x 4,0 x 50 B	130	10	4	15	80 - 100	

Disc feraștrau circular pentru carburi se livrează la cerere!

**DISCURI FERAȘTRAU CIRCULAR-HSS PT. METALE - conform DIN 1837 A**

Dinte în V A – DIN 1840 (unghi aschiere)

Utilizare: materiale subțiri, adâncimi mici de tăiere

Indicație: Pentru prinderea discurilor la feraștraie circulare vezi grupa »D« respectiv cuprinsul!



RG	Pret brut	Nr. art.	Ø x grosime x strapungere/mm	Pret brut	Nr. art.	Ø x grosime x strapungere/mm	Pret brut	Nr. art.	Ø x grosime x strapungere/mm
14		0512-010	32 x 0,3 x 8		0515-027	63 x 0,4 x 16		0516-023	80 x 0,4 x 22
		0512-028	32 x 0,4 x 8		0515-035	63 x 0,5 x 16		0516-031	80 x 0,5 x 22
		0512-036	32 x 0,5 x 8		0515-043	63 x 0,6 x 16		0516-040	80 x 0,6 x 22
		0512-044	32 x 0,6 x 8		0515-051	63 x 0,8 x 16		0516-058	80 x 0,8 x 22
		0512-052	32 x 0,8 x 8		0515-060	63 x 1,0 x 16		0516-066	80 x 1,0 x 22
		0512-061	32 x 1,0 x 8		0515-078	63 x 1,2 x 16		0516-074	80 x 1,2 x 22
		0512-079	32 x 1,2 x 8		0515-086	63 x 1,6 x 16		0516-082	80 x 1,6 x 22
		0512-087	32 x 1,6 x 8		0515-094	63 x 2,0 x 16		0516-091	80 x 2,0 x 22
		0512-095	32 x 2,0 x 8		0515-108	63 x 2,5 x 16		0516-104	80 x 2,5 x 22
		0512-109	32 x 2,5 x 8		0515-116	63 x 3,0 x 16		0516-112	80 x 3,0 x 22
		0512-117	32 x 3,0 x 8						
		0517-011	100 x 0,5 x 22		0518-026	125 x 0,8 x 22			
		0517-020	100 x 0,6 x 22		0518-034	125 x 1,0 x 22			
		0517-038	100 x 0,8 x 22		0518-042	125 x 1,2 x 22			
		0517-046	100 x 1,0 x 22		0518-051	125 x 1,6 x 22			
		0517-054	100 x 1,2 x 22		0518-069	125 x 2,0 x 22			
		0517-062	100 x 1,6 x 22		0518-077	125 x 2,5 x 22			
		0517-071	100 x 2,0 x 22		0518-085	125 x 3,0 x 22			
	0517-089	100 x 2,5 x 22							
	0517-097	100 x 3,0 x 22							

**DISCURI FERAȘTRAU CIRCULAR-HSS PT. METALE-conform DIN 1838 B, dur**

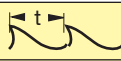



Dinte în V B – DIN 1840 (unghi de aschiere)

Utilizare: materiale dure, adâncimi mari de tăiere

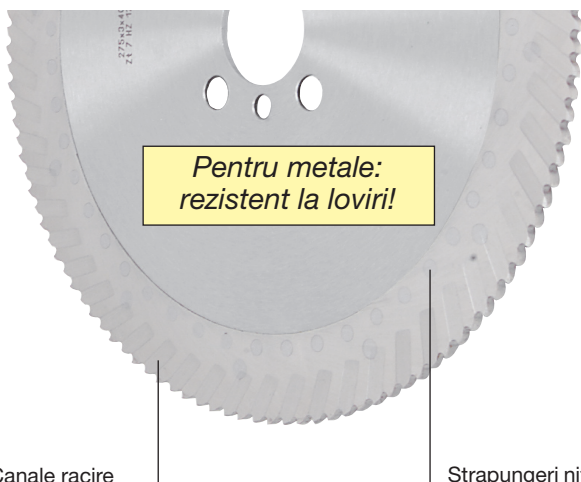


RG	Pret brut	Nr. art.	Ø x grosime x strapungere/mm	Pret brut	Nr. art.	Ø x grosime x strapungere/mm	Pret brut	Nr. art.	Ø x grosime x strapungere/mm	Pret brut	Nr. Art.	Ø x grosime x Strapungere/mm	
14		0530-018	63 x 0,8 x 16		0531-014	80 x 0,8 x 22		0532-011	100 x 0,8 x 22		0533-017	125 x 0,8 x 22	
		0530-026	63 x 1,0 x 16		0531-022	80 x 1,0 x 22		0532-029	100 x 1,0 x 22		0533-025	125 x 1,0 x 22	
		0530-034	63 x 1,2 x 16		0531-031	80 x 1,2 x 22		0532-037	100 x 1,2 x 22		0533-033	125 x 1,2 x 22	
		0530-042	63 x 1,6 x 16		0531-049	80 x 1,6 x 22		0532-045	100 x 1,6 x 22		0533-041	125 x 1,6 x 22	
		0530-051	63 x 2,0 x 16		0531-057	80 x 2,0 x 22		0532-053	100 x 2,0 x 22		0533-050	125 x 2,0 x 22	
		0530-069	63 x 2,5 x 16		0531-065	80 x 2,5 x 22		0532-061	100 x 2,5 x 22		0533-068	125 x 2,5 x 22	
		0530-077	63 x 3,0 x 16		0531-073	80 x 3,0 x 22		0532-070	100 x 3,0 x 22		0533-076	125 x 3,0 x 22	

**Valori orientative pentru impartirea corecta a dintilor la discurile pt. feraștraie circulare pentru metal**

	Impartire dinti/mm:	3	4	5	6	8	9	10	12	14
	diametru/mm:	10 - 15	15 - 20	20 - 25	25 - 30	30 - 50	50 - 60	60 - 80	80 - 90	100
	Grosime perete = D x 0,1 diametru/mm:	15	20	25	30	40	60	50 - 70	60 - 100	90 - 100
	Grosime perete = D x 0,025 diametru/mm:	40	50	60	70	140	150	160	—	—

## Discuri segmentate pentru ferastraie circulare



### 0526-... DISCURI SEGMENTATE PENTRU FERASTRĂIE CIRCULARE cu dinți din Super-HSS pentru metal

**Executie:** disc-suport din oțel cu **crom-vanadiu**, tratat = fara rupele ale discului si functionare optima; segment de taiere din **Super-HSS**, cu aceeași putere a dintelor pana la nituri= adesea cu reascutire **pentru utilizare îndelungata**

#### De luat în considerare la efectuarea comenzii:

- 1.) diametrul discului, latimea aschierii si gaura pentru fixare
- 2.) numărul gaurilor de antrenare si raza cercului de divizare
- 3.) tipul masinii
- 4.) numărul dintelor pe segment sau impartirea dintelor în mm
- 5.) materialul aschiat si sectiunea materialului

Canale racire

Strapungeri nituite

RG	Pret brut foaie	Pret brut segment	Ø x grosime x strapungere/mm	pentru ferastraie circulare model	Numar de segmente	Nr.art. pt. discuri ferastraie circulare respectiv segmente cu numărul dintelor per segment:											
						4		5		6		8		10		12	
						foaie	segm.	foaie	segm.	foaie	segm.	foaie	segm.	foaie	segm.	foaie	segm.
119			275 x 3,0 x 40B	Eisele + Trennjäger	12							0526-045	0526-029	0526-053		0526-061	
			315 x 3,6 x 40B	Eisele + Heller	14	0526-070	0526-126	0526-088		0526-096		0526-100			0526-169		
			370 x 3,6 x 50B	Kaltenbach	16	0526-177											
			400 x 4,0 x 50B	Kaltenbach	16		0526-339					0526-304					

## Panze ferastrau manual

### 0631-... PANZA FERASTRUU MANUAL CU DINȚI PE AMBELE PARTI

RG	Lungime x Latime x grosime/mm	Tip	Pret brut	Nr.art..	dinti per tol
18	300 x 25 x 0,80	HSS		0631-019	24 Z

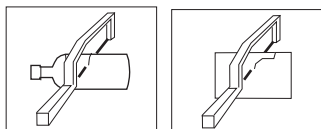


### 0603-... PANZA FERASTRUU MANUAL »ULTRA-FLEX«

**Executie:** aliaj special pe baza de Wolfram

**Utilizare:** pentru cele mai simple lucrari de aschiere

RG	Lungime x Latime x grosime/mm	Tip	Pret brut	Nr.art.. / dinti per tol		
				18	24	32
18	300 x 13 x 0,65	WS		0603-015	0603-023	-

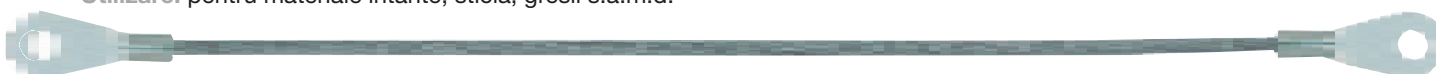


### 0627-... PANZA FERASTRUU CIRCULAR DIN CARBURA pentru materiale abrazive

RG	Pret brut	Nr.art..	Lungime/mm
18		0627-011	300

**Executie:** presarat cu particule carburi

**Utilizare:** pentru materiale intarite, sticla, gresii s.a.m.d.



## Panze ferastrau manual

### 0604-... PANZE UNIVERSALE PENTRU FERASTRUU MANUAL HSS-DMO 5 (M 2) »ULTRA MAJOR«

RG	Lungime x Latime x grosime/mm	Tip	Pret brut	Nr.art. / dinti per tol		
				18	24	32
18	300 x 13 x 0,65	Ultra Major		0604-011	0604-020	0604-038

**Executie:** flexibil, aproape **indestructibil**, rezistenta ridicata la uzura

**Utilizare:** si pentru taierea metalelor dure si **speciale**



### 0604-... PANZE FERASTRUU MANUAL CU PROTECTIE din COBALT-HSS »ULTRA BI-HARD«, fara rupere

**Executie:** eficienta de taiere ridicata si rezistenta la uzura datorita Bi-Cobalt, fara rupere, pentru **utilizare indelungata**, foarte flexibil pentru **protectie ridicata**; **incovoiere** = taiere fara efort, **fara prindere**

**Utilizare:** cea mai buna, chiar si pentru **metale inoxidabile**



RG	lungime xlatime x grosime/mm	Tip	Pret brut	Nr.art. dinti per tol		
				18	24	32
18	300 x 13 x 0,65	Ultra Bi-Hard-Cobalt		0604-046	0604-054	-

**Zona 1:** grad ridicat al duritatii datorita Cobalt-ului = timp de uzura **inca neatins**

**Zona 2:** grad scazut al duritatii **impiedica** ruperea dintilor

**Zona 3:** grad mijlociu al duritatii pentru **elasticitate ridicata**

**Zona 4:** panza tare pentru **timp indelungat de utilizare**



si pentru oteluri **inoxidabile**



### 0660-.../0615-... PANZA FERASTRUU MANUAL »HSS-BI-METAL«, fara rupere

**Executie:** eficienta ridicata a taierii datorita constructiei cu Bi-metal, flexibil si fara rupere

RG	Lungime x Latime x grosime/mm	Tip	Pret brut	Nr.art. / dinti per tol		
				18	24	32
18	300 x 13 x 0,65	Star-Cut		0660-019	0660-027	0660-035

Constructie Bi-metal (= compus din 2 materiale): **corpul elastic al foii**

din otel special, **calire a dintilor HSS-DMO 5 (M 2)**



RG	Lungime x Latime x Grosime/mm	Tip	Pret brut	Nr.art..	Dinti per Tol

ca mai sus, totusi cu **dintare progresiva**: dintarea creste de la **fin** (32 Z) la **mediu** (24 Z) pana la **dur**(18 Z)



**Dintare fina a taierii** β β β β β β β β **dintare medie** β β β β β β β β **dintare optima** in timpul operarii

### 0609-... PANZA FERASTRUU MANUAL din SUPER-HSS-MOLYBDEN »ULTRA RECORD«

RG	Lungime x Latime x grosime/mm	Tip	Pret brut	Nr.art. / dinti per tol		
				18	24	32
18	300 x 13 x 0,65	Ultra Record		0609-021	0609-013	0609-030

**Utilizare:** foarte potrivit pentru **metale inoxidabile**, eficienta ridicata a taierii



### 0616-... PANZA FERASTRUU MANUAL din SUPER HSS-DMO 5 (M 2) »STABIL«

RG	Lungime x Latime x grosime/mm	Tip	Pret brut	Nr.art. / Dinti per tol		
				18	24	32
18	300 x 16 x 0,80	stabil		0616-010	0616-028	

**Executie:** ca Ultra Record, totusi cu grosime si latime mai mare a panzei = **foarte stabil**

**Utilizare:** potrivit in special pentru **oteluri inoxidabile**



### 5003-... »CUT-MASTER« FERASTRU CU CADRU PENTRU TAIERE IN FORTA

**Executie:** Cadru cu profil stabil inoxidabil, parte frontala si maner din **aluminu-fonta**, parte lunga din **tija din otel cu profil in 4 canturi** cromata deci cu incarcare aproape nelimitata;

- cu **inmagazinarea panzelor de taiere**
- cu **prinderea panzelor drepte**
- **prindere fixa a panzelor cu unghi la 90° si 55°**
- cu **maner pentru aschiere in forta** pentru panza

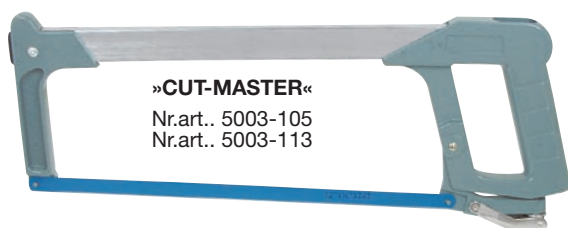
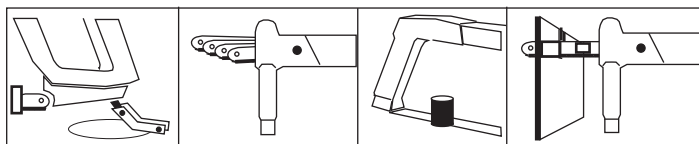
cu forta mare la aschiere

**Div. avantaje:** **taiere rapida, cu consistenta si dreapta** datorita rezistentei ridicate la uzura a panzei

! taieri orizontale - prin unghiul de 55° posibilitate de incoiere a panzei de taiere

! maner sigur- datorita manerului tip pistol fara alunecare

! **comod si usor** - in ciuda cadrului stabil



Maner pentru taiere rapida

RG	Pret brut	Nr.art..	Executie
30		5003-105	Ferastru cu cadru cu panza taiere Nr.art.. 0603-... (300 x 13 x 0,65 mm) Cadru din 26 x 13 mm otel cu profil □
		5003-113	Ferastru cu cadru cu 10 buc. panze taiere "ULTRA-BI-HARD - Cobalt HSS" Nr.art.. 0604-054 / 24 Z
		5003-091	Ferastru arcuit cu panza taiere

### 5012-... FERASTRU CU CADRU

**Executie:** Cadru cu profil inoxidabil, cromat, maner din **aluminu-fonta** cu piulita laterala frontal;

- cu **inmagazinare panze taiere**
- cu **prindere fixa a panzelor de taiere de la 90° si 180°**
- cu **piulita laterala-frontal**



RG	Pret brut	Nr.art.	Executie
30		5012-031	Ferastru cu cadru cu panza de taiere Art. 0603-... (300 x 13 x 0,65 mm) Cadru din otel cu profil 18 x 12 mm □
		5012-040	Ferastru cu cadru cu 10 buc. panze taiere "ULTRA-BI-HARD - Cobalt HSS" Nr.art. 0604-054 / 24 Z

### 5004-... FERASTRU CU CADRU DIN OTEL

**Executie:** Cadru otel lacuit, maner stil pistol din aluminu, panza taiere reglabila la 90° si 180°



RG	Pret brut	Nr.art..	Executie
30		5004-012	Ferastru cu cadru cu panza Art. 0603-... (300 x 13 x 0,65 mm) Cadru din platbanda 20 x 6 mm

### 5005-...FERASTRU CU CADRU DIN OTEL

**Executie:** Cadru metalic cu maner de lemn, panza de taiere reglabila la 90° si 180°



RG	Pret brut	Nr.art..	Executie
30		5005-043	Ferastru cu cadru cu panza de taiere Art. 0603-... (300 x 13 x 0,65 mm) Cadru din platbanda 17 x 5,5 mm

### 7169-... MINI FERASTRU CU CARLIG

**Executie:** fara panza

**Utilizare:** in special in locuri greu accesibile



RG	Pret brut	Nr. art.	Executie	potrivit pt. panza ferastru manual
30		7169-019	fara panza taiere	300 x 13 x 0,65

### 5007-... FERASTRU CU CADRU MIC



RG	Pret brut	Nr. art.	Executie
30		5007-020	executie masiva din aluminu maner soft-stil pistol complet cu panza taiere Nr.art.. 7162-022

### 5007-... FERASTRU-PROFI-JUNIOR



RG	Pret brut	Nr. Art.	Executie
30		5007-011	Executie masiva cu maner stil pistol, complet cu panza taiere Nr.art. 7162-022

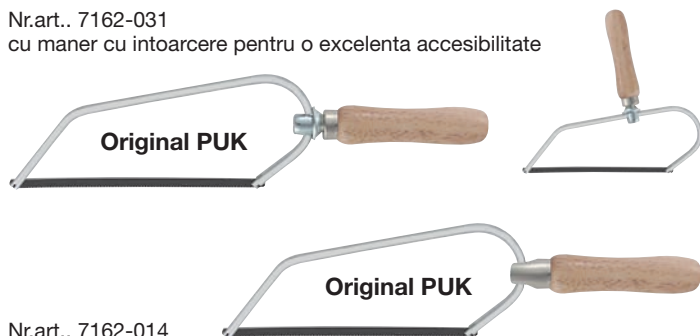
**5006-... FERASTRUU-JUNIOR**

RG	Pret brut	Nr. art.	Executie
30		5006-015	universal pentru lucrari usoare, cu panza taiere Nr.art.. 7162-022

**7162-... MINI-FERASTRUU-INDUSTRIAL**

Nr.art.. 7162-031

cu maner cu intoarcere pentru o excelenta accesibilitate



Nr.art.. 7162-014

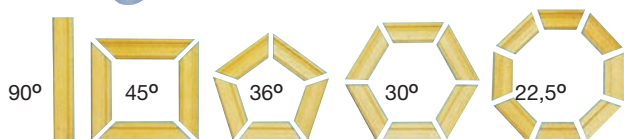
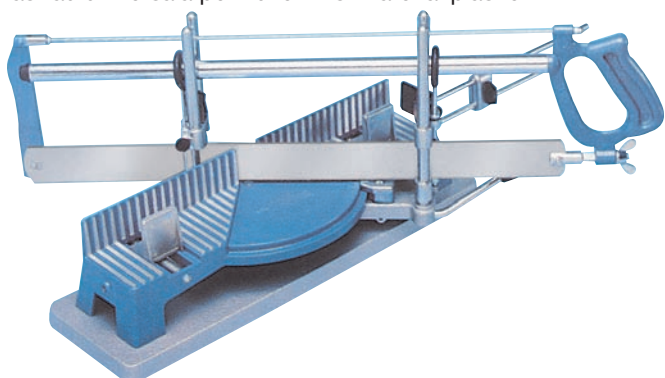
RG	Pret brut	Nr. art.	Executie
30		7162-014	cu maner din lemn, adaptat mainii, asezara inclinata, ideal si pentru locuri inguste; cu panza de ferastrau Nr.art.. 7162-022
		7162-031	idem, dar cu maner reglabil pentru locuri greu accesibile

**7162-... REZERVA PANZE DE FERASTRUU MIC**

RG	Pret brut	Nr. art.	Executie	dinti per tol
30		7162-022	mini panza de ferastrau universala, calitatea 1, foarte ascutit	25
		7162-049	mini panza de ferastrau pentru lemn, calitatea 1, foarte ascutit	15

**7158-... FERASTRUU PENTRU TAIERI OBLICE**

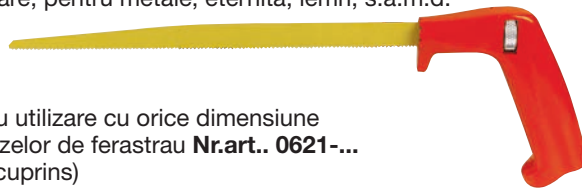
ferastrau cu cadru cu ghidaj exact si limitator de avans longitudinal, deosebit de robust, executie industriala, cu panza de ferastrau universala pentru lemn si material plastic



RG	Pret brut	Nr. art.	Denumire
51		7158-017	ferastrau pentru taieri oblice "Perfect III"
		7158-025	panze de ferastrau de rezerva pentru otel

**5001-... FERASTRUU PENTRU GAURI PENTRU DIVERSE MATERIALE Model »81 NOU«**

taie in orice directie, panza de ferastrau cu intoarcere de 360° si cu fixare; pentru metale, eternita, lemn, s.a.m.d.



pentru utilizare cu orice dimensiune a panzelor de ferastrau Nr.art.. 0621-... (vezi cuprins)

RG	Pret brut	Nr. art.	Executie
30		5001-013	cu 1 panza de ferastrau Bi-Metal-Universal, Nr.art. 5001-056
		5001-056	panza de ferastrau coada de soarece U 8925 pentru toate materialele. Lungime 300 mm, grosime 2,5 mm

**7030-... FERASTRUU COADA DE SOARECE pentru lemn**

din otel suedez



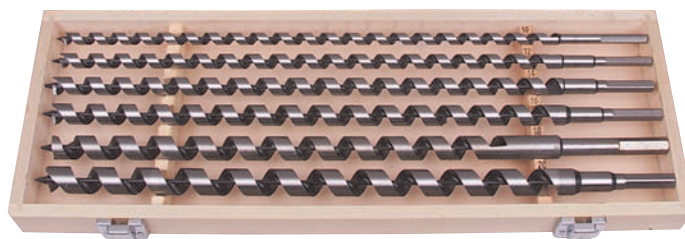
RG	Pret brut	Nr. art.	Lungime panza ferastrau/mm	Dintare
30		7030-011	300	7 T

**7526-... FERASTRUU FIN pentru lemn**

RG	Pret brut	Nr. art.	Lungime panza ferastrau in mm	Executie
30		7526-016	250	cu maner incovoiat, reglabil

**7042-... SET BURGHIE LEWIS in caseta din lemn**

cu lame in cruce si tija cu 6 muchii pentru masini de gauri



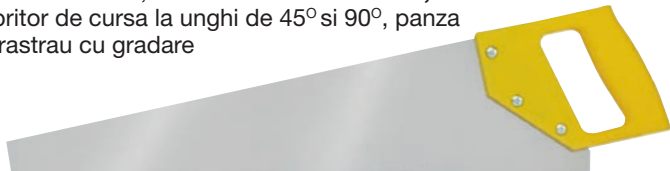
RG	Pret brut	Nr.art..	set, compus din:
30		7042-108	6 burghie Lewis, Ø 10 - 20 mm; 460 mm lungime
		7042-124	8 burghie Lewis, Ø 6 - 20 mm, 230 mm lungime

**7538-... FERASTRUU**

dintare fina din otel suedez, ferastrau special pentru taiere oblica



RG	Pret brut	Nr. Art.	Lungime panza ferastrau/mm	Dintare
30		7538-014	350	10 T

**7029-... COADA DE VULPE**din otel suedez, dinti **cu slefuire in cruce**, maner din lemn cu opritor de cursa la unghi de 45° si 90°, panza ferastrau cu gradare

RG	Pret brut	Nr. art.	Lungime panza ferastrau/mm	Dintare
30		7029-012	350	7 T
		7029-021	400	7 T
		7029-039	500	7 T
		7029-047	600	7 T

**7539-...FERASTRUU PENTRU B.C.A.**din otel suedez, **cu dintare grupata - slefuire in cruce**, calit, taie si lemn umed, beton-eternita s.a.m.d.

RG	Pret brut	Nr. Art.	Lungime panza ferastrau/mm
30		7539-011	550

**7540-... FERASTRUU PENTRU CRENGI**din otel suedez, **cu dintare grupata - slefuire in cruce**, calit, cu maner din plastic

RG	Pret brut	Nr. art.	Lungime panza ferastrau/mm
30		7540-019	350

**7125-... BURGHIU ELICOIDAL pentru montare sarniera**

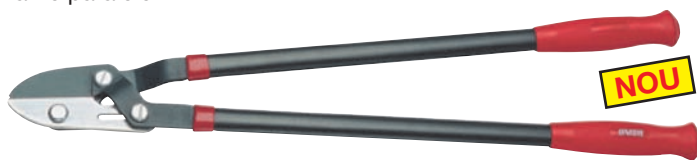
Burghiu elicoidal-carbura



Burghiu elicoidal-HSS

Burghiu elicoidal-rectificare ondulata pentru **racire excelenta si utilizare indelungata****7626-... FOARFECĂ TAIERE CRENGI**

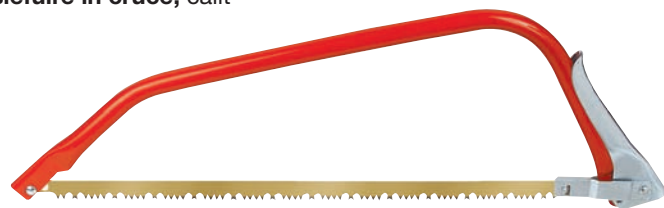
Foarfeca universală pentru taierea crengilor cu maner din plastic; lame paralele

**NOU**

RG	Pret brut	Nr.art.	Lungime in mm
30		7626-151	700

**7540-... FERASTRUU RABATABIL MULTIFUNCTIONAL****mai rezistent la loviri**, maner din plastic fara alunecare; panza rabatabila cu **dintare pentru taiere rapida**

RG	Pret brut	Nr. Art.	Lungime panze/mm	Panze de rezerva	
				Pret brut	Nr.art.
30		7540-051	225		7540-108

**7028-... FERASTRUU CU TOARTA**din cel mai bun otel cu forma ovala, lacuit, tija maner galvanizata, panza ferastrau **cu dintare grupata-slefuire in cruce**, calit

RG	Pret brut	Nr.art..	Lungime panza ferastrau/mm	Rezerve-panze ferastrau		
				Pret brut	Nr.art..	Executie
30		7028-016	525		7028-032	rindea dintata
		7028-059	760			
		7028-024	900	7028-041	rindea dintata	
						7028-075

pentru alte **unelte de prelucrare a lemnului**  
vezi cuprinsul!

RG	Pret brut	Nr.art.	Ø in mm	Pret brut	Nr.art.	Seturi in cutii de lemn
30	<b>Burghiu elicoidal-H S S -</b>					
		7125-054	20,00		7125-101	<b>Set:</b> 15, 20, 25, 30 si 35 mm Ø
		7125-011	25,00			
		7125-062	30,00			
		7125-020	35,00			
	<b>Burghiu elicoidal - rectificare ondulata</b>					
		7125-259	25,00		7125-208	<b>Set:</b> 15, 20, 25, 30 si 35 mm Ø
		7125-267	30,00			
		7125-275	35,00			
	<b>Burghiu elicoidal - carburi</b>					
		7125-071	20,00		7125-119	<b>Set:</b> 15, 20, 25, 30 si 35 mm Ø
		7125-038	25,00			
	7125-089	30,00				
	7125-046	35,00				

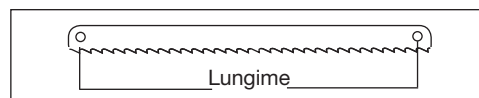
## Panze de ferastrau pentru masini

### 0605-... PANZE DE FERASTRU FLEXIBILE UNIVERSALE

**Executie:** din HSS

**Utilizare:** pentru **eficienta excelenta in atelier**, deosebit de sigur **impotriva ruperii**

RG	Lungime x Latime x grosime/mm	Gaura (central) in mm	Pret brut	Nr.art. pentru panze ferastrau cu dinti per tol					
				4	6	8	10	14	-
18	300 x 25 x 1,25	8,5					0605-018	0605-026	
	300 x 25 x 1,60	8,5			0605-034		0605-042	0605-051	
	350 x 25 x 1,25	8,5					0605-069	0605-077	
	350 x 32 x 1,60	8,5			0605-093		0605-107	0605-654	
	350 x 32 x 2,00	8,5						0605-671	
	400 x 32 x 1,60	8,5					0605-123	0605-131	
	400 x 32 x 2,00	8,5		0605-140	0605-115	0605-158	0605-166	0605-689	
	425 x 32 x 1,60	8,5			0605-174		0605-182		
425 x 38 x 2,00	8,5		0605-514						
450 x 32 x 1,60	8,5					0605-191			
450 x 32 x 2,00	8,5			0605-204	0605-212	0605-662			
450 x 40 x 2,00	10,5			0605-221	0605-239				
475 x 38 x 2,00	8,5			0605-557	0605-565	0605-743	0605-751		



### Fara rupere

Gaura amplasata central



6 dinti per tol



10 Dinti per Tol



14 Dinti per Tol

### 0605-... PANZE DE FERASTRU UNIVERSALE »ULTRA RECORD«

**Executie:** din HSS-DMO 5

**Utilizare:** pentru **eficienta ridicata la taiere si rezistenta ridicata la uzura**

RG	Lungime x Latime x grosime/mm	Gaura (central) in mm	Pret brut	Nr.art. pentru panze ferastrau cu dinti per tol					
				2	3	4	6	8	10
18	350 x 32 x 2,00	8,5				0605-476	0605-484		
	400 x 32 x 2,00	8,5				0605-492	0605-506		
	450 x 40 x 2,00	8,5				0605-531	0605-549		
	500 x 32 x 1,60	8,5					0605-395		0605-247
	500 x 40 x 2,00	10,5				0605-255	0605-263		0605-409
	500 x 45 x 2,25	10,5					0605-581		
	550 x 50 x 2,50	12,5							
	575 x 50 x 2,50	12,5				0605-638	0605-646		
	600 x 50 x 2,50	12,5							
	650 x 50 x 2,50	12,5				0605-352	0605-361		
700 x 50 x 2,50	12,5					0605-719			

### panza de ferastrau - productie

**Calire integrala, gaura amplasata central**



4 Dinti per Tol

dinti duri: **64 - 65 HRC**



6 Dinti per Tol



10 Dinti per Tol

### 0617-... »RECORD-COBALT« PANZE DE FERASTRU SPECIALE

**Executie:** din HSS-E

**Utilizare:** pentru **materiale greu de aschiat**

RG	Lungime x Latime x grosime/mm	gaura (central) in mm	Pret brut	Nr.art. pentru panza ferastrau cu dinti per tol					
				4	6	8	10	-	-
115	350 x 32 x 2,00	8,5		0617-024	0617-032		0617-041		
	400 x 32 x 2,00	8,5		0617-059	0617-067				
	500 x 45 x 2,25	10,5		0617-130	0617-148				
	575 x 50 x 2,50	12,5		0617-211					

### Pentru materiale greu de aschiat

Gaura amplasata central



4 Dinti per Tol

dinti foarte duri: **67 - 69 HRC**

## Panze de ferastrau pentru Kasto

### panze de ferastrau - productie

o pentru ferastraie-Kasto o



4 Dinti per Tol

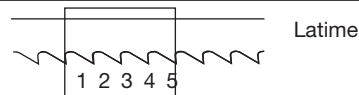


6 Dinti per Tol



4 Dinti per Tol

4 dinti = 5 varfuri dinti  
Numar dinti= Numarul de dinti la 1 Tol (25,4 mm)



### 0605-...PANZE FERASTRUU UNIVERSALE »ULTRA-RECORD - K«

Executie: din HSS-DMO 5

Utilizare: pentru eficienta ridicata de taiere si rezistenta ridicata la uzura

RG	Lungime x Latime x grosime/mm	Gaura in mm	Pret brut	Nr.art. pentru panza ferastrau-Kasto cu dinti per tol						
				2	4	6	8	10	14	
18	350 x 32 x 2,00	8,5			0605-476	0605-484				0605-671
	400 x 32 x 2,00	8,5			0605-492	0605-506				
	500 x 50 x 2,50	10,5*			0605-271	0605-280				
	550 x 45 x 2,50	10,5*			0605-590					
	575 x 50 x 2,50	10,5*		0605-425	0605-298					
	650 x 50 x 2,50	10,5*		0605-433	0605-336	0605-344	0605-824			
	700 x 50 x 2,50	10,5*		0605-441	0605-379	0605-387				

### Specialistul tuturor lucrarilor de aschiere:

»ASTRO-SAW A« CONCENTRAT DE RACIRE-UNGERE-PERFORMANTA RIDICATA

ex. canistra, aprox. 4 kg = Nr.art. 2536-145

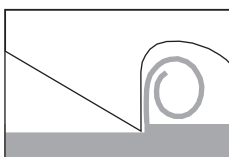
reduce costurile pentru mijloacele de racire si ungere, evacuare fara probleme, deoarece nu contine clor



### Pentru materiale greu aschiabile

unghi de aschiere 0°

o pentru ferastraie-Kasto o



Gaura plasata convenabil



dinti superduri: 67 - 69 HRC

### 0617-... PANZE FERASTRUU SPECIALE »RECORD-COBALT - K«

Executie: din HSS-E

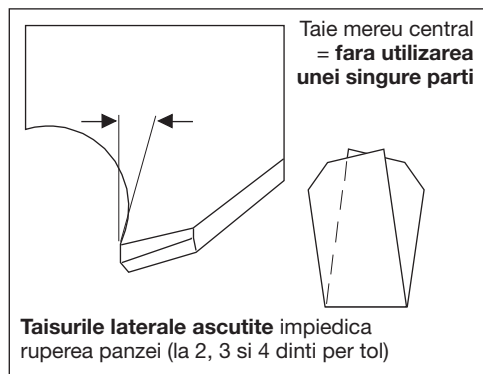
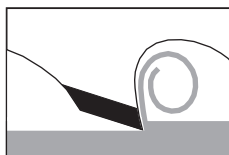
Domeniu de utilizare: pentru materiale greu aschiabile

RG	Lungime x Latime x grosime/mm	strapungere in mm	Pret brut	Nr.art. pentru panze ferastrau-Kasto cu dinti per tol					
				4	6	10	14	-	-
115	350 x 32 x 2,00	8,5		0617-024	0617-032	0617-041			
	350 x 36 x 2,00	8,5*		0617-288					
	450 x 40 x 2,00	8,5*		0617-091	0617-105	0617-318			
	500 x 50 x 2,50	10,5*		0617-156	0617-164				
	550 x 45 x 2,50	10,5*		0617-199	0617-202				
	650 x 50 x 2,50	10,5*		0617-237	0617-261				

### panza ferastrau universala, moderna

unghi de degajare pozitiv 7°

o pentru Circulare-Kasto o



### 0618-... PANZE FERASTRUU »RECORD 7° POSITIV - K«

Executie: din Molibden-HSS

Div. avantaje:

- | timp scurt de taiere
- | eficienta ridicata cu 30 - pana la 50%
- | taieri drepte, curate
- | utilizare indelungata
- | recomandat pentru materiale dure si moi

pentru materiale dure

RG	Lungime x Latime x grosime/mm	Gaura in mm	Pret brut	Nr.art. pentru panze ferastrau - Kasto cu dinti per tol					
				2	3	4	6	-	-
115	400 x 32 x 2,00	8,5				0618-012	0618-021		
	450 x 40 x 2,00	8,5*				0618-055	0618-063		
	500 x 50 x 2,50	10,5*				0618-101			
	575 x 50 x 2,50	10,5*		0618-217	0618-136				
	650 x 55 x 2,50	10,5*		0618-152	0618-161				
	700 x 55 x 2,50	10,5*		0618-187		0618-209			

\* la panze de ferastrau-Kasto de la 36 mm latime, gaura este deplasata












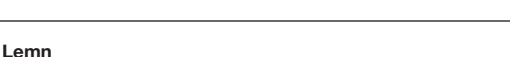

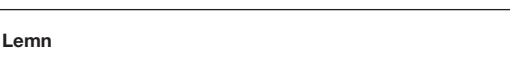



Atentie! Luati in considerare urmatoarele indicatii:

- 1.) presiunea de taiere se va reduce fata de dintarea uzuala cu aprox. 50% .
- 2.) materialul se va fixa prin rotire intre tija surubului si panza de ferastrau in dispozitivele de taiere.
- 3.) in momentul in care panza de ferastrau prelucreaza materialul cu intreaga latime a panzei, se va creste presiunea; daca masina de taiere incepe sa provoace zgomote, se va reduce presiunea.
- 4.) piesele cu muchii ascutite nu se vor tesii niciodata peste culturi.

## Panze ferastrau mecanic

O testare in laborator a dovedit ca: rezistenta acestor panze la uzura este de 2- pana la 3-ori mai mare fata de alti producatori!

**0622-... PANZE FERASTRUU MECANIC din »HSS« calitate superioara pentru Makita, Stayer, AEG, Bosch,**

RG	Pret brut	Nr.art. Ultra-Art.	Lung.tot./mm Impartire dinti	Executie / Utilizare	De utilizat la:	
122	per 5 Buc	<b>0622-231</b> <b>2</b>	110 mm 1,8 / 2,5	lemn si metale  <b>Panza universala pentru meseriasul profesionist!</b>	<b>dinti alternativi din HSS-Bi-metal, taie tot:</b> Lemn tare si moale, lemn cu cuie materiale sandwich, otel inoxidabil, toate metalele s.a.m.d.; foarte flexibil si fara rupere	
	per 5 Buc	<b>0622-044</b> 8004	76 mm 1,2	Lemn 	<b>ondulat</b> , pentru lemn pana la 15 mm, Placi fibra dura, materiale plastice, plexic, materiale presate, carton	Bosch T119A Metabo 23630 AEG 274352
	per 5 Buc	<b>0622-052</b> 8005	76 mm 2,5	lemn 	ca mai sus, ceaprazuit, lemn pana la 30 mm	Bosch T119B Metabo 23631 AEG 274353
	per 5 Buc	<b>0622-257</b> <b>4</b>	76 mm 1,5	Lemn 	<b>slefuire in cruce, ascutit</b> , pentru taieri curbate in lemn si placaj pana la 30 mm	BoschT 101AO
	per 5 Buc	<b>0622-125</b> 8015	76 mm 2,5	lemn 	<b>ceaprazuit</b> , pentru taieri curbate inguste in lemn si materiale asemanatoare pana la 30 mm	Bosch T119BO Metabo 23646 AEG 274650
	per 5 Buc	<b>0622-354</b> 101BR	96 mm 2,5	lemn 	<b>slefuire in cruce, ascutit</b> , cu dintare inversa, pentru taieri fara aschii in lemn, lemne inleiate si placi de lemn cu fibra dura pan la 30 mm	Bosch T101BR
	per 5 Buc	<b>0622-290</b> <b>7</b>	100 mm 2	Lemn 	<b>Bi-Metal din HSS, ceaprazuit, ascutit</b> , pentru taieri fara aschii in placi aglomerate si lemne inleiate pana la 60 mm	Bosch T101AIF
	per 5 Buc	<b>0622-036</b> 8003	100 mm 2,5	Lemn 	<b>ceaprazuit</b> , pentru lemn pana 60 mm, placi fibra dura si plastic	Bosch T111C Metabo 23632 AEG 254071 Hitachi 12503
	per 5 Buc	<b>0622-010</b> <b>10</b>	100 mm 2,5	Lemn 	<b>rectificare interioara, ascutit</b> : pentru lemn dur, moale si placaj, placi fibra dura pan la 30 mm, plastic; <b>taiere curata</b>	Bosch T101B Metabo 23634 AEG 254061 Hitachi 12501
	per 5 Buc	<b>0622-028</b> 8002	100 mm 4	Lemn 	ca sus, totusi pana la 60 mm taiere fina si <b>rapida</b>	Bosch T101D Metabo 23635 AEG 274351 Hitachi 12502
	per 5 Buc	<b>0622-249</b> <b>1</b>	100 mm 2,5	Lemn 	<b>slefuire in cruce, ascutit</b> , pentru lemn, placaj pana la 30 mm dintare inversata= si pentru <b>taieri curbe inguste</b>	
	per 5 Buc	<b>0622-281</b> <b>6</b>	100 mm 4	Lemn 	<b>Bi-Metal-HSS, ceaprazuit, ascutit</b> , pentru taieri rapide, drepte in placi aglomerate si lemne inleiate pana la 60 mm	Bosch T144DF
	per 5 Buc	<b>0622-061</b> 8006	100 mm 4	Lemn 	<b>ceaprazuit, ascutit</b> , pentru placi de lemn si placi fibra dura pana la 60 mm; <b>taiere rapida</b>	Bosch T144D Metabo 23633 AEG 213116 Hitachi 12504
	per 5 Buc	<b>0622-133</b> 8007	100 mm 4	Lemn 	<b>ceaprazuit, ascutit</b> , pentru taieri curbe in placi de lemn si placi fibra dura pana la 60 mm	Bosch T244D Metabo 23649 AEG 265654 Hitachi 12505
	per 5 Buc	<b>0622-273</b> <b>5</b>	110 mm 4	Lemn 	<b>slefuire in cruce, ascutit</b> pentru taieri rapide in lemn pana la 75 mm	
per 5 Buc	<b>0622-176</b> 8022	116 mm 4	Lemn 	<b>rectificare interioara, ascutit</b> , pentru lemn, placi fibra de lemn, placaj, plastic pana la 75 mm; <b>taiere fina,rapida</b>	Bosch T301D Metabo 23654	
per 5 Buc	<b>0622-192</b> 8016	130 1,2	Lemn 	<b>HSS, ondulat</b> , pentru placi fibra dura pana la 80 mm, toate materialele Sandwich	Bosch T318A Metabo 23629 AEG 274654	

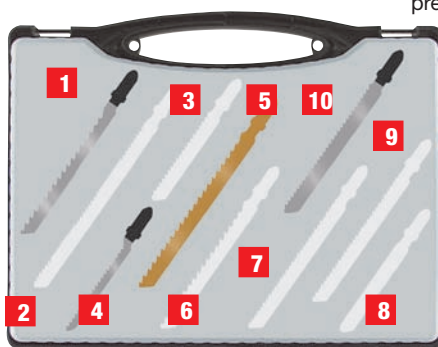
## »Trusa universala« Set ferastroaie mecanice in carcasa, 50 de piese

10 x 5 panze de ferastrau de calitate profesionala, din HSS-Bi-Metal respectiv CV slefuite  
 9 specialisti pt. domeniul de munca urmarit + 1 universal pt. toate: Vario-Cut

10 tipuri de panze de ferastrau, câte 5 bucati în ordine în cutie; Art. 0622-401, pret brut RG

- 1** panza curbata, 100 mm, ZT 2,5, zimtata, pt. lemn s.a.m.d. pana la 30 mm
- 2** »Vario-Cut« 110 mm, cu dinti variabili si dinti de schimb, simplu pt. tot
- 3** 76 mm, ZT 2, pt. otel, chiar si inoxidabil, aluminiu, metal neferos, 3 - 10 mm
- 4** panza curbata, 76 mm, ZT 1,5, pentru lemn de esenta tare si placaj pana la 30 mm
- 5** 110 mm, ZT 4, pt. taieturi extra rapide, precise în toate tipurile de lemn, pana la 75 mm

tipuri de panze de ferastrau 1- 10 vezi jos resp. la pagina dinainte!






- 10** 100 mm, ZT 2,5, pt. lemn si material plastic pana la 30 mm
- 9** 100 mm, ZT 3: pt. metale neferoase, Al si mat. plastice, pana la 30 mm
- 8** 76 mm, ZT 3, pt. otel, chiar si inoxidabil, Al, metale neferoase, 1 - 3 mm
- 7** 100 mm, ZT 2: pentru placi stratificate, fara aschii, pana la 60 mm
- 6** 100 mm, ZT 4, pt. taieturi extra rapide în placi aglomerate si in lemn













RG	Pret brut	Nr. Art. Ultra-Nr.	Lung.totala/mm distribuire dinti	Executie / Utilizare	intrebuintat pentru :	
122	la 5 bucati	0622-109 8012	76 0,8	<b>Metal</b> 	<b>HSS, ondulat</b> , pt. otel pâna la 3 mm, metale NE, aliaje si table subtiri	Bosch T118G Metabo 23636 AEG 274652 Hitachi 12513
	la 5 bucati	0622-311 <b>8</b>	76 1,2	<b>Metal</b> 	<b>bimetal HSS, ceaprazuit, ascutit</b> , pt. otel, otel inoxidabil, aluminiu si metale neferose	Bosch T118AF
	la 5 bucati	0622-079 8009	76 1,2	<b>Metal +</b> 	<b>HSS, ondulat</b> , pt. table din otel inoxidabil pâna la 3 mm, Metale-NE pâna la 6 mm, materiale plastice armate	Bosch T118A Metabo 23637 AEG 254063 Hitachi 12511
	la 5 bucati	0622-087 8010	76 1,2	<b>Metal +</b> 	<b>HSS, ondulat</b> , pt. taieturi curbate în metale pâna la 3 mm, lemn, materiale presate, materiale plastice armate	Bosch T218A Metabo 23647
	la 5 bucati	0622-265 <b>3</b>	76 2	<b>Metal</b> 	<b>bimetal HSS, universal</b> pt. metal 3 - 10 mm	Bosch T118BF
	la 5 bucati	0622-095 8011	76 2,5	<b>Metal +</b> 	<b>HSS, ceaprazuit</b> , pt. otel pâna la 6 mm, Metale-NE pâna la 10 mm, materiale plastice armate si materiale sandwich	Bosch T118B Metabo 23638 AEG 254064 Hitachi 12512
	la 5 bucati	0622-141 8013	100 2,5	<b>Metal +</b> 	<b>HSS, ceaprazuit</b> , pt. toate metalele si materiale plastice armate	Bosch T127D Metabo 23639 AEG 274315 Hitachi 12510
	la 5 bucati	0622-150 8014	100 2,5	<b>Metal +</b> 	<b>HSS, ceaprazuit</b> pt. taieturi curbate în metale si materiale plastice armate	Bosch T227D Metabo 23648
	la 5 bucati	0622-303 <b>9</b>	100 3	<b>Metale +</b> 	<b>bimetal HSS, ceaprazuit, ascutit</b> , pentru aluminiu, metale neferoase si materiale plastice; pâna la 30 mm	Bosch T127DF
	la 5 bucati	0622-184 8008	100 2	<b>Metal +</b> 	<b>HSS, concav, ascutit</b> , pt. Metale-NE pâna la 10 mm, materiale stratificate; taieturi extrem de fine	Bosch T101A Metabo 23640 AEG 274651
	la 5 bucati	0622-362 T318BF	120 1,8	<b>Metal +</b> 	<b>bimetal HSS, ceaprazuit, ascutit</b> , pt. metale, metale neferoase si aluminiu pâna la 6 mm, materiale sandwich pâna la 85 mm, precum si plexiglas	Bosch T318BF
	la 5 bucati	0622-206 8017	130 2,5	<b>Metale +</b> 	<b>HSS, ondulat</b> , pt. toate metalele, materiale sandwich, fibra dura pana la 80 mm.	Bosch T318B AEG 274653

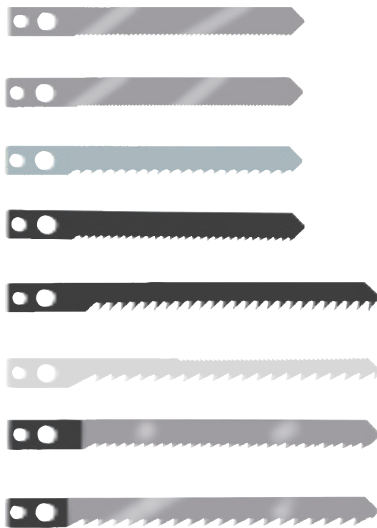
Continuare pag. urmatoare

Continuare

RG	Pret brut	Nr. Art. Ultra-Nr.	Lung. totala/mm Distribuire dinti	Executare / Utilizare	intrebuinat pentru :	
122	per bucata	<b>0622-419</b>	100 80 mm Lungime	<b>Sticla si ceramica +</b> 	Margine de diamant, pe ambele parti si frontal: pentru sticla, portelan, ceramica, <b>pardoseli</b> si materiale abrazive	
	per bucata	<b>0622-214</b>	76 RIFF fin 150	<b>Ceramica si altele asemanatoare</b> 	<b>metal dur-presarat, RIFF 150 fin</b> , material plastic intarit cu fibra de sticla ceramice, placute de carbon, caramida s.a.	
	per bucata	<b>0622-222</b>	76 RIFF dur 130	<b>Ceramica si altele asemanatoare</b> 	<b>metal dur-presarat, RIFF 130 nefinisat</b> , material plastic intarit cu fibra de sticla, azbest, lemn cu cuie, s.a.	

### 0624-... Panze pt. ferastrau mecanic de inalta calitate pentru Stayer, B & D, Hitachi, Ryobi, Skil

RG	Pret brut pachet 5 bucati	Nr. Art. Ultra-Nr. Stayer	Lung. totala Distribuire dinti in mm	Executare	Utilizare	intrebuinat pentru:
122		<b>0624-080 +</b> 8601	100 / 4,0	Ceaprazuit, ascutit 	Lemn si placa cu fibra dubla pana la 60 mm, <b>taietura rapida</b>	B & D A2207, A5045 Hitachi 879090 Ryobi 05 Skil 711923, 367820, 367821
		<b>0624-039</b> 8602 A5046	70 / 2,5	Ceaprazuit 	placa de lemn, placa cu fibra dubla pana la 30 mm, materiale plastice, carton s.a.	B & D A2205 Hitachi 879093
		<b>0624-098</b> 8603	91,5 / 2,5	Ceaprazuit 	Lemn si placa cu fibra dubla pana la 60 mm, materiale plastice	B & D A2203, A5038, A5043 Hitachi 879091 Ryobi 03 Skil 71925
		<b>0624-063</b> 8604 HSS	70 / 2,5	HSS, Ceaprazuit 	Otel pana la 6 mm, metale neferoase pana la 10 mm, materiale plastice	B & D A2226, A5034 Hitachi 879109 Ryobi 02 Bosch U118B
		<b>0624-071 +</b> 8605 HSS	70 / 0,8	HSS, ondulat 	Otel pana la 2 mm, metale neferoase pana la 3 mm, table subtiri	B & D A2227, A5040 Hitachi 879095 Skil 71922, 367816 Bosch U118G
		<b>0624-012 +</b> 8606	100 / 2,5	Concav, ascutit 	Lemn pana la 30 mm, placa de lemn, placi duble de lemn, <b>taietura super fina</b>	B & D A2201, A5035, A5041 Hitachi 879092 Skil 71929, 367824, 367823 Bosch U101B
		<b>0624-021 +</b> 8608	100 / 4,0	Concav, ascutit 	Lemn pana la 60 mm, materiale plastice, <b>taietura fina si rapida</b>	B & D A2202, A5036, A5042 Skil 367822
		<b>0624-047</b> 8611	91,5 / 4,0	Ceaprazuit, ascutit 	taieturi curbate in lemn si materiale asemanatoare pana la 60 mm	B & D A2208 Bosch U144D
		<b>0624-101</b> 8612 HSS	91,5 / 2,0	HSS, Concav, ascutit 	Metale neferoase pana la 10 mm, materiale stratificate, taietura super fina	B & D A2221
		<b>0624-110</b> 8613	91,5 / 2,5	HSS, Ceaprazuit 	Metale neferoase pana la 10 mm, materiale armate, materiale plastice, azbest	B & D A2222 Skil 71920, 367818 Bosch U127D
		<b>0624-055 +</b> 8615 HSS	70 / 1,2	HSS, ondulat 	Otel pana la 4 mm, metale neferoase pana la 6 mm, materiale armate, materiale plastice	B & D A2224 Ryobi 04 Skil 71921, 367818 Bosch U118A
		<b>0624-128</b> 8616 HSS	70 / 1,2	HSS, ondulat 	taieturi curbate in metale si materiale armate, materiale plastice	B & D A2225



### 4021-... PANZA FERASTRUU MECANIC DE MARE PUTERE DIN HSS pentru ferastraie Makita Model 4300 BV, 4300 DW, 4307 DW

Executie: executie de mare precizie, timp indelungat de functionare

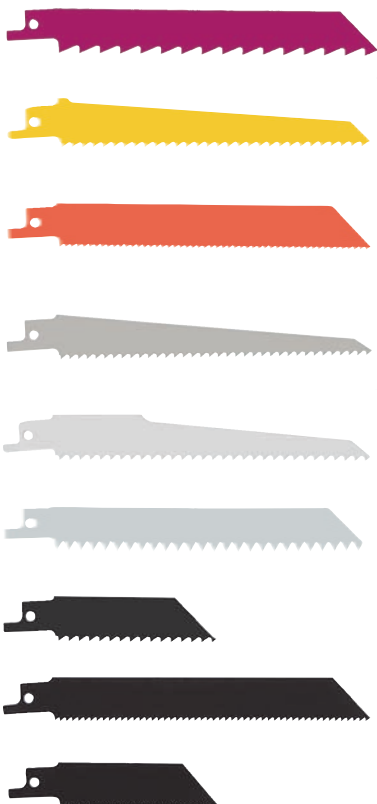
RG	Pret brut 5 buc	Art. Nr.	Tip	Executie / Utilizare
122		4021-029	UC 1	HSS, ondulat si fin zimtuit; pentru otel, aluminiu, cupru pana la 3 mm grosime.
		4021-100	UC 5	HSS, ondulat si fin zimtuit, scurt, deosebit de sigur la rupere; pentru otel, aluminiu, cupru pana la 3 mm grosime.
		4021-037	UC 4	HSS, nefinisat, ceaprazuit si ascutit; pentru otel, aluminiu, cupru de la 3 mm grosime.
		4021-053	UC 2	Ceaprazuit si fin zimtuit, taietura curata; pentru placa de lemn, lemn si material plastic
		4021-061	UC 3	Ceaprazuit si nefinisat zimtat, taietura rapida si curata; panza de ferastrau universala pentru lemn pana la 60 mm grosime.
		4021-096	UC 6	Ceaprazuit si ascutit, ingust; pentru curbe stranse in lemn pana la 60 mm grosime.
		4021-126	UC 8	slefuit, fin, foarte curat, taietura extrem de neteda; pentru lemn, placi de fibra pana la 30 mm grosime, placa de lemn si material plastic.
		4021-118	UC 7	slefuit, nefinisat, foarte curat, taietura extrem de neteda; pentru lemn, placi de fibra pana la 60 mm grosime, placi de lemn si material plastic.

### 0623-... PANZA DE FERASTRUU MECANIC pentru ferastraie Bosch - model mai vechi



RG	Pret brut 5 buc	Art. Nr.	Tip	Distribuirea dintilor/mm	Executie / Utilizare
122		0623-016	T 1B	2,0	Ascutit, taietura curata; pentru lemn pana la 25 mm grosime si materiale plastice
		0623-067	T57C	3,0	Ceaprazuit, taietura nefinisata, rapida; pentru lemn pana la 40 mm grosime si Polystyrol.
		0623-075	T44D	4,0	Ceaprazuit si ascutit, taietura rapida; pentru lemn pana la 50 mm grosime, taietura curbata.
		0623-105	T18A	1,0	otel rapid, ondulat; pentru aluminiu si metal neferos pana la 4 mm grosime.
		0623-156	T27D	4,0	otel rapid, ceaprazuit; pentru aluminiu si metal neferos 5 - 10 mm grosime, materiale plastice, eternit s.a.

### Panze de dimensiuni mari pt. ferastrau mecanic



### 0621-... Panze performante ferastrau mecanic pentru modelele : Makita, Bosch, Black & Decker, Skil s.a.

Utilizare: ideal si indispensabil pentru industrie, constructiile din metal si lemn, fabricarea aparatelor si rezervoarelor, fabricarea tevilor, a caroseriilor, lucrari de dulgherie s.a.

RG	Pret brut	Nr. Art.	Model-Nr.	Lungime/mm Zimti/Tol	Continut pachet/buc.	Utilizare
116		0621-013	4800/1002	150 / 3	5	taietura cea mai rapida in lemn fara cuie, intarit, deasemenea si pentru taiere grosolana; slefuire speciala si stabilirea unghiului de pendulare pentru cel mai rapid avans si pentru retur liber.
		0621-021	4800/1011	90 / 6	5	pentru lemn cu cuie, material multistratificat;
		0621-030	4800/1012	150 / 6	5	300 mm panza flexibila pentru taieturi directe in colt.
		0621-048	4800/2011	300 / 6	5	
		0621-056	4800/1014	150 / 10	5	ca mai sus, totusi si pentru metale neferoase subtiri.
		0621-064	4800/2012	300 / 10	5	
		0621-099	4800/1031	150 / 7	5	panza generala de pendular nefinisata si rapida pentru lemn, chiar si cu cuie.
		0621-111	4016	150 / 6	5	taietura in lemn - slefuire speciala pentru taiere foarte rapida si timp deosebit de indelungat de functionare.
		0621-145	4800/1052	150 / 5	5	pentru placile de gips si pentru metale cu un singur strat sau ceva asemanator prin impingere si tragere.
		0621-153	4800/1061	90 / 6	5	panza universala pentru lemn fara cuie, placaj de lemn, azbest si placi de fibra.
		0621-170	4800/1063	90 / 10	5	pentru lemn cu cuie, placa de lemn, materiale de izolare si azbest.
		0621-188	4800/1064	150 / 10	5	
		0621-196	4800/1065	90 / 18	5	pentru lemn, si cu cuie (la deschiderea lazilor din lemn, taierea proeminentelor pieselor); taiere rafinata fara aschii cu ferastrauul a furniturii, placilor din lemn
		0621-226	4800/1067	90 / 24	5	pentru pereti subtiri din metale neferoase

Imagini similare!

Continuare pagina urmatoare

## Panze de dimensiuni mari pt. ferastrau mecanic

### 0621-... PANZE DE FERASTRUU MECANIC PERFORMANTE pt. ferastraie Recipro marca: Makita, Bosch, Black & Decker, Skil s.a.

**Utilizare:** ideale si indispensabile pt. industrie, constructii din metal si lemn, constructia aparatelor si rezervoarelor, constructia de tevi, constructia caroseriilor, dulgherie etc.

RG	Pret brut	Nr. Art.	Nr.Model	Lungime/mm dinti/Tol	Continut Ambalaj/buc.	Utilizare
116		<b>0621-277</b>	4800/1102	65 / 18	5	Pt. taierea de figuri în fier si metal; 14 si 18 dinti pt. materiale groase, 24 de dinti materiale subtiri; si pt. diferite feluri de oteluri inoxidabile.
		<b>0621-285</b>	4800/1103	65 / 24	5	
		<b>0621-307</b>	4800/1121	90 / 6	5	Pt. taierea de figuri în lemn si materiale sintetice de constructie.
		<b>0621-340</b>	4431	200 / 10	5	Pt.otel, otel turnat,tevi din cupru pâna la Ø 100 mm si asemanator
		<b>0621-374</b>	4400	100 / 18	5	Pt. metale cu grosimea peretelui sub 3 mm , canale si tevi din tabla precum si diferite feluri de oteluri inoxidabile
		<b>0621-382</b>	4401	150 / 18	5	
		<b>0621-391</b>	4800/1175	65 / 24	5	Pt. table si tevi cu peretele si mai subtire, precum si pentru diferite feluri de oteluri inoxidabile.
		<b>0621-404</b>	4403	100 / 24	5	
		<b>0621-412</b>	4405	150 / 24	5	
		<b>0621-439</b>	4800/1181	100 / 14	5	Pt. table groase, ebonita, tije, coltar si alte profile cu grosimea peretelui peste 3 mm ; panza foarte elastica.
	<b>0621-447</b>	4411	150 / 14	5		
	<b>0621-510</b>	4052	200 / 5-6,5	5	Pt. taietura neteda în lemn verde (curatarea pomilor).	



Nr. Art. 0621-340

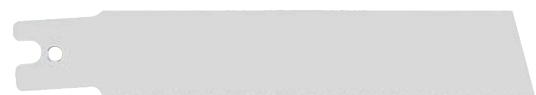


Nr. Art. 0621-510

### 0646-... PANZE FERASTRUU MECANIC DIN HSS pentru ferastraie mecanice sabie model: Rems si Roller

RG	Pret brut (Ambalaj)	Nr. Art.	Tip coresp.	Lungime x Lungime/mm	Dinti pe otel	Utilizare	Continut Ambalaj/buc.
116	<b>Panze speciale pt. ferastrau pt. otel , Inox si fonta</b>						
		<b>0646-016</b>	561001	140 x 25	8	pt. toate tevile pâna la 2" Ø	10
		<b>0646-024</b>	561002	200 x 25	10	pt. toate tevile pâna la 4" Ø	10
	<b>Panze universale pt. ferastrau pt. lemn, otel si fonta</b>						
		<b>0646-032</b>	561005	150 x 25	14	pt. otel si profile	5
		<b>0646-041</b>	561003	200 x 25	14	pt. otel si profile	5
		<b>0646-059</b>	561004	300 x 25	14	pt. otel si profile	5

Indicatie: pt. taieturi rectangulare , Panzele trebuie folosite cu un suport de ghidaj!



### 0632-... PANZE FERASTRUU DIN HSS pentru ferastraie mecanice model (Baumgarten, Fin, Premag, Spitznas)

RG	Pret brut	Nr. Art.	Lungime x Latime x Grosime/mm	Nr. Fin	Dinti pe tol
122		<b>0632-015</b>	300 x 28 x 1,5	63503063007	16
		<b>0632-023</b>	400 x 28 x 1,5	63503064005	16
		<b>0632-031</b>	500 x 28 x 1,5	63503072002	14
		<b>0632-040</b>	530 x 28 x 1,5	Z 22 - 30	12
		<b>0632-058</b>	600 x 28 x 2,0	63503073006	14
		<b>0632-066</b>	700 x 28 x 2,0		14

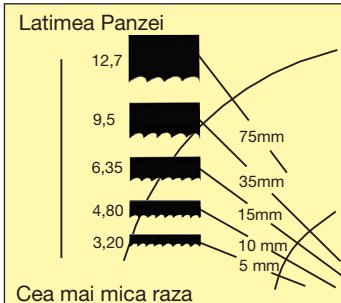


# Benzi pentru ferastrau panglica



## Împartirea corectă a dinților (material masiv)

Ø materialului (mm) la material masiv							
2	5	10	20	50	100	150	>150
30	22	14	10	8	6	4	3
Împartirea dinților în dinti pe tol							



## 0601-.../0610-... »REKORD« BENZI PT. FERASTRUU PANGLICA PT. METAL

**Executie:** aliaj special de otel premium cu tratament special duraflex; lungimea benzii = 30 m

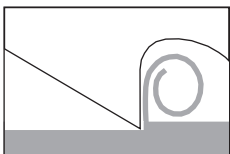
**Utilizare:** pt. profile si material masiv moale pana la masiv mediu

**Avantaje:** I taieturi curate si drepte I usor de sudat

RG	Latime mm		Grosime mm	Pret brut	dinti STANDARD										Pret brut	dinti GHEARA		
	Tol				dinti pe Tol											dinti pe Tol		
					3	4	6	8	10	14	18	24	32		3	4	6	
16	3,0	1/8	0,65							0601-152	0601-161	0601-179	0601-187					
	4,0	5/32	0,65				0601-845	0601-853	0601-853	0601-225	0601-225	0601-233	0601-241					
	5,0	3/16	0,65					0601-268	0601-268	0601-276	0601-284	0601-284	0601-306					
	6,0	1/4	0,65					0601-870	0601-331	0601-349	0601-357	0601-365	0601-373		0610-011	0610-020		
	8,0	5/16	0,65					0601-888	0601-403	0601-411	0601-420	0601-438	0601-446		0610-038	0610-046		
	10,0	3/8	0,65			0601-896	0601-471	0601-489	0601-497	0601-501	0601-519	0601-527	0601-535		0610-054	0610-062		
	13,0	1/2	0,65				0601-900	0601-560	0601-918	0601-578	0601-586	0601-594	0601-608		0610-089	0610-097		
	16,0	5/8	0,80				0601-926	0601-624	0601-632	0601-641	0601-659	0601-659						
	20,0	3/4	0,80		0601-667	0601-675	0601-683	0601-705	0601-713	0601-721								
	25,0	1	0,90		0601-748	0601-756	0601-764	0601-772	0601-781	0601-799	0601-802	0601-811						

### DINTARE STANDARD

Unghi de aschiere 0°



## 0633-.../0634-...»M 42-S« si »M 42-KL«BENZI PT. FERASTRUIE PANGLICA DIN HSS-BI-METAL PT. METAL

**Executie:** Lungimea rolei = 30 m

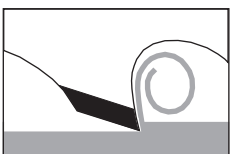
**Utilizare:** pt. profile si material masiv din aliaj superior din otel

**Avantaje:** I taieturi curate si rapide

RG	Latime mm		Grosime mm	Pret brut	dinti STANDARD					Pret brut	dinti GHEARA			
	Tol				dinti pe Tol						dinti pe Tol			
					4	6	8	10	14		4	6	-	
16	6,0	1/4	0,65									0634-018		
	6,0	1/4	0,90						0633-038	0633-046		0634-026		
	10,0	3/8	0,65											
	10,0	3/8	0,90					0633-089	0633-097	0633-101		0634-042	0634-051	
	13,0	1/2	0,65						0633-119	0633-127		0634-069		
	13,0	1/2	0,90				0633-135		0633-143	0633-151		0634-077	0634-085	

### DINTARE GHEARA

Unghi de degajare pozitiv pt. taieturi rapide



## 0635-.../0636-... »M 42-S« si »M 42-V« BENZI PT. FERASTRUIE PANGLICA DIN HSS-BI-METAL-COBALT PT. METAL

**Executie:** lungimea rolei = 30 m

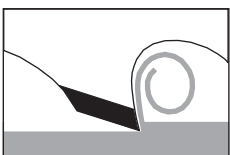
**Utilizare:** pt. oteluri de toate calitatile (de la St 37 pana la otel inoxidabil)

**Avantaje:** I taieturi rapide si curate

I timp indelungat de functionare

### DINTARE VARIABILA

unghi pozitiv de degajare pana la 4/6 dinti pe Tol pt. taieturi rapide



RG	Latime mm		Grosime mm	Pret brut	DINTI STANDARD				Pret brut	DINTARE VARIABILA			
	Tol				dinti pe Tol					dinti pe Tol			
					4	6	8	10		3 / 4	4 / 6	5 / 8	6 / 10
16	27,0	1	0,90		0635-014	-	-	-		-	0636-029	0636-037	0636-045



## Ferastraie cu banda continua

### 0602-.../0637-... FERA STRAIE CU BANDA CONTINUA

D I N T I   S T A N D A R D

**Executie:** din aliaj de siliciu-mangan cu otel special; **calitate standard**

### 0611-...FERA STRAIE CU BANDA CONTINUA

**Executie:** din aliaj special de otel premium cu tratament special de duraflex;

**Utilizare:** pt. profile si pt. material masiv moale pana la mediu

**Avantaje:** I taieturi curate si drepte – usor de sudat

RG	Dimensiuni/mm	Pret brut	FERA STRAIE CU BANDA SPECIALE							Pret brut	FERA STRAIE REKORD						
			dinti STANDARD								dinti STANDARD						
			dinti pe Tol								dinti pe Tol						
4	6	8	10	14	18	24	4	6	8	10	14	18					
16	UN/14 BS 2375 x 10 x 0,65			0637-017													
	FORTE 1220 x 13 x 0,65																
	UN/115 BS 1638 x 13 x 0,65										0611-484	0611-492		0611-344			
	METORA 2260 x 13 x 0,65						0602-965										
	METORA 2060 x 16 x 0,80											0611-018	0611-026				
	2235 x 13 x 0,65						0602-019										
	HU/180 SUPER + HYDRO 2360 x 20 x 0,8										0611-441	0611-450	0611-468	0611-476			
	RAPID/MS 170 2740 x 20 x 0,80				0602-167												
	RAPID/HVB 230 3000 x 20 x 0,80											0611-514					
	METORA 3200 x 25 x 0,90				0602-396							0611-051					
	MEWAG 3580 x 25 x 0,90							0602-507									
	RAPID S 260, S 260 V, S 300 si FORTE 3660 x 25 x 0,90				0602-558	0602-566	0602-574				0611-077	0611-085					
	PEHAKA 3700 x 25 x 0,90																

### Examinati si verificati aschiile dumneavoastra:

#### Aschii prea subtiri:

I mariti componenta axiala a fortei de aschiere!



#### Aschii prea groase: I reduceti componenta

axiala a fortei de aschiere !



#### Asa ar trebui sa arate aschiile dumneavoastra!



**Calitati ale ferastraielor cu banda****»SPEZIAL«**

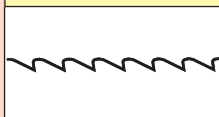
I pt. activitati simple ale ferastraielor,  
Ex. pt. profile

**»REKORD«**

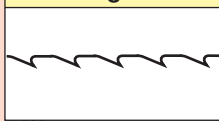
I pt. **profile** si pt. materiale masive moi  
pana la **medii**  
I **taieturi curate si drepte**  
I se sudeaza usor

**»HSS-BI-METALL-COBALT (M 42)«**

I pt. **oteluri de toate calitatile**  
(de la St 37 pana la otel inoxidabil)  
I **taieturi curate si rapide**  
I  **timp indelungat de functionare**

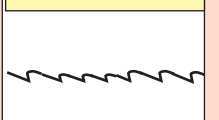
**Forma dintilor ferastraielor cu banda****dinti standard**

Unghi de degajare 0°, eliminare buna a aschiilor, zona de folosire larga (metale NE, otel etc.),

**Dintare universala – zona de folosire larga****Dinte gheara**

Unghi de degajare **pozitiv**, taiere rapida, eliminare buna a aschiilor si la avans redus ca si la materiale fara formare prin rulare a aschiilor (ex. fonta); formare de suprafete proeminente chiar si la materiale nemetalice;

**taiere rapida – timp indelungat de functionare – chiar si pt. materiale dure si greu de aschiat cum ar fi otelul inoxidabil etc.**

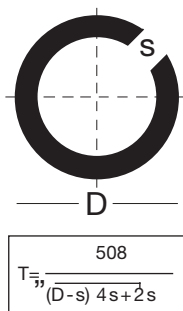
**Dintare variabila**

distanța dintre dinți, mărimea dinților și adâncimea golului dintre dinți este variabilă: până la 4/6 dinți/Tol **unghi pozitiv de degajare**, de la 5/8 dinți/Tol unghi de degajare 0°; timp mare de functionare, taiere rapida, eliminare buna a aschiilor, sarac în vibratii=taieturi netede **si zgomot puțin**;  
**taietura rapida, saraca în vibratii pt. suprafete de taiat extrem de netede – timp indelungat de functionare chiar si la taieturi întrerupte si taieri de manunchiuri cu diametre diferite ale materialelor– pt. materiale dimensiuni mici (tevi, profile etc.);**

**Domeniul de aplicare al dintarilor variabile pt. materiale masive:**

Latime material (grosime) în mm	dinti pe Tol
15 - 30	10 - 14
20 - 50	8 - 12
25 - 60	6 - 10
35 - 80	5 - 8
50 - 100	4 - 6
80 - 150	3 - 4
120 - 350	2 - 3
250 - 600	1,4 - 2
400 - 1000	0,75 - 1,25

La sectiunile transversale sau longitudinale, numărul de dinți este determinat de lățimea (grosimea) materialului.

**Stabilirea formei corecte a dintelui si a impartirii dintilor la taierea de tevi:**

T = dinți pe Tol  
D = Ø exterior/mm  
s = grosime perete/mm

Grosime perete s/mm	diametrul exterior al tevii / împartire recomandata a dintilor (dinti pe Tol)									
	20mm	40mm	60mm	80mm	100mm	120mm	150mm	200mm	300mm	500mm
2	14 S	14 S	14 S	14 S	14 S	14 S	10/14 V	10/14 V	8/12 V	6/10 V
3	14 S	14 S	14 S	14 S	10/14 V	10/14 V	8/12 V	8/12 V	6/10 V	5/8 V
4	14 S	14 S	10/14 V	10/14 V	8/12 V	8/12 V	6/10 V	6/10 V	5/8 V	4/6 V
5	14 S	10/14 V	10/14 V	8/12 V	6/10 V	6/10 V	6/10 V	5/8 V	4/6 V	4/6 V
6	14 S	10/14 V	8/12 V	8/12 V	6/10 V	6/10 V	5/8 V	5/8 V	4/6 V	4/6 V
8	14 S	8/12 V	6/10 V	6/10 V	5/8 V	5/8 V	5/8 V	4/6 V	4/6 V	3/4 V
10	-	6/10 V	6/10 V	5/8 V	5/8 V	5/8 V	4/6 V	4/6 V	4/6 V	3/4 V
12	-	6/10 V	5/8 V	5/8 V	4/6 V	4/6 V	4/6 V	4/6 V	3/4 V	3/4 V
15	-	5/8 V	5/8 V	4/6 V	4/6 V	4/6 V	4/6 V	3/4 V	3/4 V	2/3 V
20	-	-	4/6 V	4/6 V	3/4 V	3/4 V	3/4 V	3/4 V	2/3 V	2/3 V
30	-	-	-	3/4 V	3/4 V	3/4 V	3/4 V	2/3 V	2/3 V	2/3 V
50	-	-	-	-	-	3/4 V	2/3 V	2/3 V	2/3 V	1/2 V

Datele de mai sus sunt date de directionare, acumulate în urma lungii noastre practici. comportamentele la functionare sunt totusi atât de diverse, încât la punerea problemei, este de presupus o modificare minoră

**2536-... »ASTRO-SAW« CONCENTRAT UNIVERSAL-DE UNGERE SI RACIRE -CU PERFORMANTE MARI**

- **utilizare universala**
- **costuri reduse de taiere**
- **costuri de racire reduse**
- nu necesita intretinere, biodegradabil
- **cea mai buna protectie pentru masina**
- **indepartare fara probleme,**



*Specialistul in operatiile de taiere!*

**Executie:** concentrat de ungere si racire de calitate buna, din material sintetic, se dizolva in apa, cu suplimente EP; cele mai bune proprietati de racire si ungere

**Proprietati:** emulsie buna, biostabil, **ecologic** (fara clor, sulf, fosfor, nitrite, crom si fenol), fara miros, cu protectie foarte buna impotriva coroziunii

**Utilizare:** pentru oteluri inoxidabile si rezistente la caldura, fonta, aluminiu si cupru; **rezolva toate operatiile de taiere**, si pentru materiale foarte aspre; pentru masini de taiere, de ex. Bauer-Rapid, Thomas, Metora

RG	Pret brut	Art. Nr.	continut	recipient
83		2536-650	ca. 1 kg	bidon
		2536-145	ca. 4 kg	bidon
		2536-153	ca. 19 kg	bidon
100		2536-161	ca. 212 kg	butoi

Amestecati cu apa,  
**Concentratie recom.:**  
**10% (= cca. 1:10)**  
la toate activitatile de aschiere

**0619-.../0626-.../0625-... FERA STRAIE CU BANDA CONTINUA »M 42-S« DIN HSS-BI-METAL-COBALT**

**Utilizare:** pt. oteluri de toate calitatile (de la St37 pana la oteluri inoxidabile)

RG	Dimensiuni/mm	Pret brut	dinti pe Tol				
			4	6	8	10	14
112	1440 x 13 x 0,65		KL 0625- 876	KL 0625- 884	6/10V 0625- 906	S 0625- 892	
	VICTORY, (Nr. Art. 4331-028) 1470 x 13 x 0,65			0619- 361		0619- 418	0619- 451
	METORA 3200 x 27 x 0,90		0619- 205	0619- 213			
	RAPID S 260, S 260 V, S 300 si FORTE 3660 x 27 x 0,90		0619- 248	0619 256			
	MÖSSNER, PEHAKA 3700 x 27 x 0,90		0619- 299				
	FORTE 4125 x 27 x 0,90		0619- 337	0619- 345			
	UNIFORTE 4320 x 27 x 0,90						
	FORTE, FORTEMAT 4870 x 27 x 0,90						
	RAPID 4450 x 34 x 1,10						
	HESKA, JAESPA, METORA 4800 x 34 x 1,10				0619- 728		
	BEHRINGER, PEHAKA 4860 x 34 x 1,10		0626- 031				
	BEHRINGER, PEHAKA 5800 x 38 x 1,30						

Alte Dimensiuni sunt deopotriva livrabile!

**Utilizare:** pt. oteluri de toate calitatile (de la St37 pana la otel inoxidabil)

RG	Dimensiuni/mm	Pret brut	DINTE GHEARA				
			2	4	6	8	10
112	1440 x 13 x 0,65		0625- 876	0625- 884			
	1638 x 13 x 0,65			0625- 710	0625- 728	0625- 736	0625- 744
	4150 x 34 x 1,10						

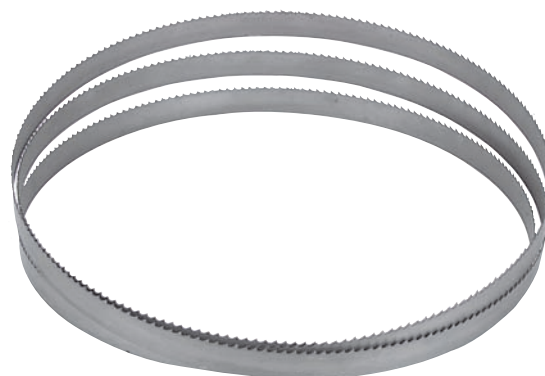
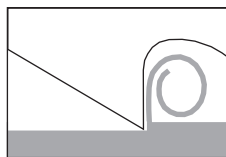
**Utilizare:** pt. oteluri de toate calitatile (de la St37 pana la otel inoxidabil)

RG	Dimensiuni/mm	Pret brut	DINTE BEARCAT				
			1,25	2	3	4	6
112	METORA 3200 x 27 x 0,90					0619- 507	
	RAPID S 260 / S 260 V / S 300 si FORTE 3660 x 27 x 0,90				0619- 523	0619- 531	0619- 540
	MÖSSNER, PEHAKA 3700 x 27 x 0,90						
	FORTE 4100 x 34 x 1,10						
	HESKA, JAESPA, METORA 4800 x 34 x 1,10						

Alte dimensiuni se livreaza la cerere !

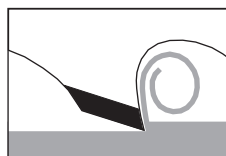
D I N T I S T A N D A R D

Unghi de degajare 0°



D I N T I G H E A R A

Unghi de degajare pozitiv de 10° pt. taieturi rapide



D I N T A R E B E A R C A T

Unghi de degajare pozitiv de 6° pt. taieturi rapide

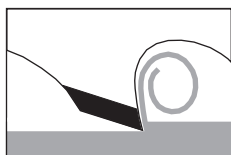
lanti rupere



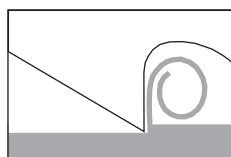
## 0619-.../0625-.../0626-...FERASTRAIE CU BANDA CONTINUA »M 42-V« DIN HSS-BI-METAL-COBALT

**Utilizare:** pt. oteluri de toate calitatile  
(de la St 37 pana la oteluri inoxidabile)

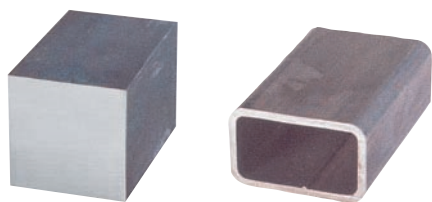
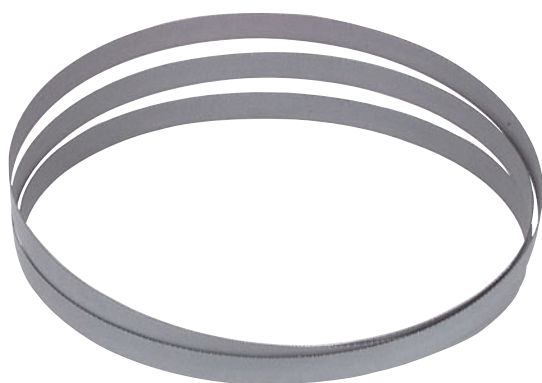
**Avantaje:** | taieturi curate si rapide  
| timp indelungat de functionare



**Unghi pozitiv de degajare**  
pt. taieturi rapide  
pana la 4 / 6 dinti pe Tol



**Unghi de degajare de 0°**  
pt. taieturi rapide  
de la 5 / 8 dinti pe Tol



### Specialist pt. toate lucrarile cu ferastriae:

| Concentrat special de inalta performanta pt. racire  
si ungere cu adaosuri EP,  
ecologic, pt. timp mare  
de folosire



Ex.: bidon, cca. 4 kg  
Nr. Art. 2536-145  
Pret brut  
RG 83

RG	Dimensiuni/mm	Pret brut	DINTARE VARIABILA						
			dinti pe Tol						
			2/3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14
	1440 x 13 x 0,65						0625-906		
	Victory 1325 x 13 x 0,65						0625-213		0625-221
	ZIP 21 2000 x 20 x 0,90						0625-680	0625-698	0625-701
	ZIP 210 2060 x 20 x 0,90				0625-167	0625-175	0625-183	0625-191	0625-205
	HU 180 Super+Hydro 2360 x 20 x 0,90				0626-554	0626-562	0626-571	0626-589	0626-597
	RAPID/MS 170 2740 x 20 x 0,90						0619-817		
	RAPID/HVB 230 3000 x 20 x 0,90					0626-104	0626-112	0626-473	0626-121
	THOMAS 265/290, ZIP 270 2450 x 27 x 0,90			0626-716	0626-724	0626-732	0626-741	0626-759	0626-264
	TH 270 2480 x 27 x 0,90			0625-825	0625-833	0625-841	0625-850	0625-868	
	THOMAS TH 260 2510 x 27 x 0,90					0626-171		0626-180	
	BEHRINGER 2700 x 27 x 0,90			0625-272	0625-281	0625-299	0625-302		
	2750 x 27 x 0,90			0625-027	0625-035	0625-043	0625-051	0625-060	
	SUPER-BROWN, MEBA 2825 x 27 x 0,90			0626-813	0626-821	0626-830	0626-848	0626-856	
	THOMAS TH 310 2850 x 27 x 0,90			0626-601	0626-619	0626-627	0626-635	0626-643	0626-651
	2945 x 27 x 0,90			0625-353	0625-361	0625-370	0625-388		
	SUPER 230 HYDRO 3000 x 27 x 0,90			0626-660	0626-678	0626-686	0626-694	0626-708	
	3150 x 27 x 0,90			0619-388	0619-396	0619-400			
	BEHRINGER 3180 x 27 x 0,90				0625-396		0625-400		
112	METORA 3200 x 27 x 0,90			0619-019	0619-027	0619-035	0619-043	0619-051	0619-060
	V 250 Variator 3300 x 27 x 0,90			0619-469	0619-477	*0619-485	0619-566	0619-558	
	ROTOR SAW 3450 x 27 x 0,90			0625-094	0625-108	0625-116	0625-124	0625-132	
	RAPID S260 / S260V / S300 si FORTE 3660 x 27 x 0,90		0626-139	0619-078	0619-086	0619-094	0619-108	0619-116	0619-124
	PEHAKA 3700 x 27 x 0,90				0619-841				
	MEBA 3800 x 27 x 0,90			0625-418	0625-426	0625-434			
	METORA 3830 x 27 x 0,90		0625-019	0625-442	0625-451	0625-469	0625-477		
	RAPID S300L, S 350 3900 x 27 x 0,90			0626-384	0626-392	0626-406	0626-414		
	METORA 4000 x 27 x 0,90		0626-481	0626-490	0626-503	0626-511	0626-520	0626-538	
	EISELE 4020 x 27 x 0,90				0626-279				
	4250 x 27 x 0,90					0625-507			
	4760 x 27 x 0,90			0625-523					
	FORTE 4870 x 27 x 0,90				0619-183		0619-191		
	METORA 3800 x 34 x 1,10			0626-350	0626-198	0626-864	0626-872		
	FORTE 4100 x 34 x 1,10		0626-317	0626-325	0626-333				
	4150 x 34 x 1,10			0625-337	0625-345				

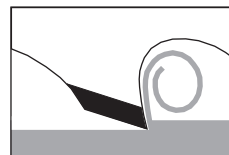
**0619-.../0625-.../0626-...FERASTRAIE CU BANDA CONTINUA »M 42-V« DIN HSS-BI-METAL-COBALT**

Continuare de la pagina precedenta

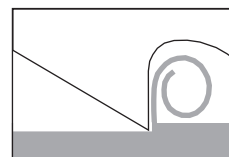
RG	Dimensiuni/mm	Pret brut	DINTARE VARIABILA						
			dinti pe Tol						
			2/3	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14
	4200 x 34 x 1,10			0625-761	0625-752	0625-779	0625-787		
	4250 x 34 x 1,10			0625-621	0625-639	0625-647	0625-655		
	4300 x 34 x 1,10			0625-795	0625-809	0625-817			
	4400 x 34 x 1,10		0626-147	0626-091	0626-368				
	RAPID 4450 x 34 x 1,10		0626-775	0626-783	0626-791	0626-805			
	AMADA 4570 x 34 x 1,10		0626-881	0626-899	0626-902				
	4600 x 34 x 1,10			0626-911	0626-929	0626-937	0626-945		
	METORA 4800 x 34 x 1,10			0619-159	0619-167				
	4860 x 34 x 1,10		0625-531	0625-540	0625-558				
	4900 x 34 x 1,10			0625-256					
	5270 x 34 x 1,10				0625-566				
	PEHAKA 5300 x 34 x 1,10				0626-210	0626-228	0626-236		
112	5334 x 34 x 1,10			0625-141					
	FORTE 5400 x 34 x 1,10				0619-876				
	EISELE + METORA 5620 x 34 x 1,10			0625-582	0619-884	0625-604	0625-612		

**Utilizare:** pt. oteluri de toate calitatile  
(de la St 37 pana la otel inoxidabil)

**Avantaje:** | taieturi curate si rapide  
| timp indelungat de functionare



**Unghi pozitiv de degajare**  
pt. taieturi rapide  
pana la 4 / 6 dinti pe Tol



**Unghi de degajare de 0°**  
pt. taieturi rapide  
de la 5 / 8 dinti pe Tol

**0638-... FERASTRAIE CU BANDA CONTINUA »SPEZIAL«**

**Executie:** din aliaj de otel special cu Siliciu-Mangan; ferastraie cu banda subtire

RG	Pret brut	Nr. Art.	Tip	Pt. Masina	Lungime x Latime x Grosime/mm Impartirea dintilor	Folosire pt.
16		0638-081 0638-099		Ferastrau cu banda combi Art. 4332-016	1.778 x 6,5 x 0,36 / 24Z 1.778 x 13 x 0,36 / 4 SKIP*	Metal Lemn
		0638-030 0638-056 0638-048	631-030 631-010 631-100	EMCO BS 2	1.783 x 6,5 x 0,36 / 24 Z 1.783 x 10,0 x 0,36 / 6 SKIP* 1.783 x 13,0 x 0,36 / 4 SKIP*	Metal Lemn Lemn
		0638-064	692-070	EMCO BS 3	2.123 x 5,0 x 0,36 / 24 Z	Metal

\* SKIP = Dinte lipsa



Figura ilustreaza un  
**ferastrau cu banda  
Spiral-Kombi**  
Nr. Art.  
4332-016  
(vezi si  
Grupa »O«)

**0645-... FERASTRAIE CU BANDA CONTINUA PT. LEMN**

**Executie:** otel suedez, ceaprazuit si ascutit; gata de taiat

RG	Pret brut	Nr. Art.	Lungime x Latime x Grosime/mm	pt. masina de tipul
16		0645-061	2.375 x 10 x 0,6	UN 14 BS
		0645-079	2.235 x 13 x 0,6	UN JDD 315
		0645-010	3.300 x 20 x 0,6	Rapid 400
		0645-028	4.100 x 25 x 0,7	Rapid 500
		0645-036	4.700 x 25 x 0,7	Rapid 600
		0645-044	5.100 x 30 x 0,7	Rapid 700

Alte dimensiuni si functii ale produselor la cerere !



3 Executii:

**BI-METAL-HSS-DMO 5 (M 2):** pentru otel, 6 Dinti/Tol ca si Vario 4/6 Dinti/Tol  
**CU DEpunERE DE CARBURI:** pt. materiale plastice, Eternit, etc.(fara otel)  
**CU DEpunERE DE DIAMANT:** pt.laminat din fibra de sticla, Pertinax si toate întrebuintarile



»COOL-TOOL«  
 Spray pt. taiere rapida

! taiere rapida  
 ! timp de functionare mare  
 Nr. Art.2752-042  
 Pret brut  
 RG 83



### FERASTRAIE COADA-DE-SOARECE Bi-Metal-HSS-DMO 5 (M 2)

pentru piese turnate in otel,  
 otel inoxidabil, Aluminiu,  
 Plastic, Lemn  
 etc.



Atentie:  
 a se folosi  
 turatia  
 corecta!

corp  
 incasabil

Burghiu special  
 cu tais din HM

Superdintare din  
**Bi-Metal-HSS DMO 5 (M 2)**  
 acum si cu **dintare Vario**

### Ferastraie coada-de-soarece cu depunere de Diamant

pentru ceramica, materiale  
 plastice intarite cu fibra  
 de sticla, Pertinax si alte  
 materiale greu de  
 prelucrat  
 prin aschiere



Atentie:  
 a se folosi  
 turatia  
 corecta!

corp  
 incasabil

Burghiu special  
 cu tais din HM

performanta  
 de taiere mare:  
**depunere de diamant**

RG	Ø Taieturi în mm	f.Teava de gaz Ø/Tol	Greutate arma- tura	Tip prindere	Bi-Metal-HSS ZT 6		Bi -Metal-HSS Dintare Variabila 4/6		cu depunere de carbura			
					Pret brut	Nr.Art.	Pret brut	Nr.Art.	Pret brut	Nr.Art.		
18	14			A 1		0620-017		0650-013		0630-501		
	16		PG 9				0620-025		0650-021		0630-519	
	17		M 16				0620-033		0650-030		0630-527	
	19	3/8	PG 11				0620-041		0650-048		0630-535	
	20					A 4		0620-050		0650-056		0630-543
	21		M 20					0620-068		0650-064		0630-551
	22	1/2						0620-076		0650-072		0630-012
	24		PG 16					0620-084		0650-081		0630-560
	25		M 24					0620-092		0650-099		0630-039
	27							0620-106		0650-102		0630-055
	28											
	29	3/4	PG 21					0620-114		0650-111		0630-578
	30						0620-122		0650-129		0630-586	
	32				A 2		0620-131		0650-137		0630-071	
	33		M 32				0620-149		0650-145		0630-098	
	35	1			A 3		0620-157		0650-153		0630-594	
	37		PG 29		A 6		0620-165		0650-161		0630-608	
	38						0620-173		0650-170		0630-110	
	40			M 40			0620-181		0650-188		0630-616	
	41						0620-190		0650-196		0630-136	
	43						0620-203		0650-200		0630-624	
	44	1 1/4					0620-211		0650-218		0630-152	
	46						0620-220		0650-226		0630-632	
	48		PG 36				0620-238		0650-234		0630-641	
	51	1 1/2	M 50				0620-246		0650-242		0630-659	
	52						0620-254		0650-251		0630-179	
	54		PG 42				0620-262		0650-269		0630-195	
	57						0620-271		0650-277		0630-217	
	59						0620-289		0650-285		0630-667	
	60		PG 48				0620-297		0650-293		0630-233	
64	2	M 63				0620-301		0650-307		0630-250		
65						0620-319				0630-675		
67						0620-327				0630-276		
68		Doza E		A 2		0620-700				0630-683		
70						0620-335				0630-292		
73				A 3		0620-343				0630-314		
76						0620-351				0630-331		
79						0620-360				0630-691		
83						0620-378				0630-357		
86						0620-386				0630-705		
89						0620-394				0630-373		
92	3					0620-408				0630-713		
95						0620-416				0630-721		
98						0620-424				0630-730		
102						0620-432				0630-390		
105	3 1/2					0620-441				0630-748		
108						0620-459				0630-756		
111						0620-467				0630-764		
114	4					0620-475				0630-411		
121						0620-483				0630-772		
127						0620-491				0630-781		
133						0620-751						
140						0620-505				0630-799		
152						0620-513				0630-802		
160						0620-718						
168						0620-726						
177						0620-734						

## 0620-...CASETE ZT 6 PT. FERAȘTRAIE COADA-DE-SOARECE din Bi-Metal-HSS DMO5 (M 2)

RG	Pret brut	Nr.Art.	Continut (Feraștraie Coadă-de-Soarece cu 6 dinți pe Tol)
Coadă- 18		0620-777	Tip »ELEKTRIK«, 9 componente câte 1 prindere A1 și A10 cu burghiu de ghidare, 1 arc de catapultare A 7, 6 Feraștraie de-Soarece (Ø 16, 20, 25, 29, 44 și 51 mm)
		0620-785	Tip »ELEKTRIK + INSTALLATEUR«, 15 parti fiecare 1 prindere A1 și A2 cu burghiu de ghidare, 1 arc de catapultare A 7, 12 Feraștraie Coadă-de-Soarece (16, 20, 22, 29, 35, 38, 40, 44, 51, 57, 65 și Ø 68 de mm)
		0620-998	Type »UNIVERSAL«, 17 parti fiecare 1 prindere A1 și A2 burghiu de ghidare, 1 arc de catapultare A 7, 14 Feraștraie Coadă-de-Soarece (Ø 16, 20, 22, 25, 29, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 64, 68 și 76 mm)



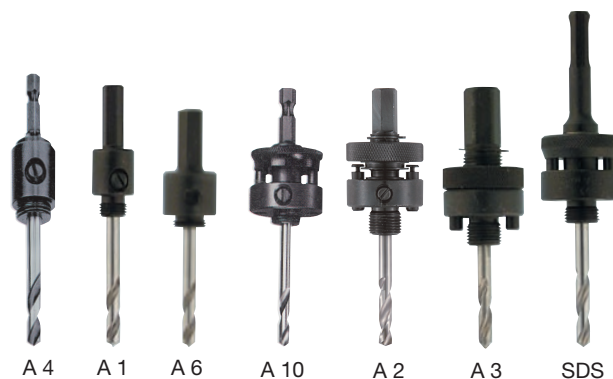
## 0620-... T I J E de preluare cu burghiu de ghidare

RG	Pret brut	Nr.Art.	Model	Grosimea tijei de preluare în mm	Pt. taieturi de Ø în mm
18		0620-530	A 4**	6,5 / Ø	14 - 30
		0620-521	A 1	9,0 / 6- canturi	14 - 30
		0620-548	A 6*	11,0 / 6- canturi	14 - 30
	<b>Tija pt. aschiere rapida cu pivot de antrenare = schimb rapid</b>				
		0620-688	A 10	9,0 / 6- canturi	de la 32
		0620-556	A 2**	11,0 / 6- canturi	de la 32
		0620-564	A 3	16,0 / 6- canturi	de la 32
		0620-807	SDS	Prindere SDS	de la 32

\* pentru gauri de trecere \*\* Modelele trecute

**Indicatie:** Va rugam sa fiti atenti la tabelul cu vitezile de taiere!

**Indicatie:** pentru Feraștraie Coadă-de-Soarece cu depunere de carbura și diamant comandați **burghie de ghidare Nr.Art. 0630-438 respectiv-454**



## 0620-... Tija de înfiletare

pentru preluarea simultană a 2 Feraștraie Coadă-de-Soarece într-o tija de preluare, de exemplu pentru mărirea unei gauri existente

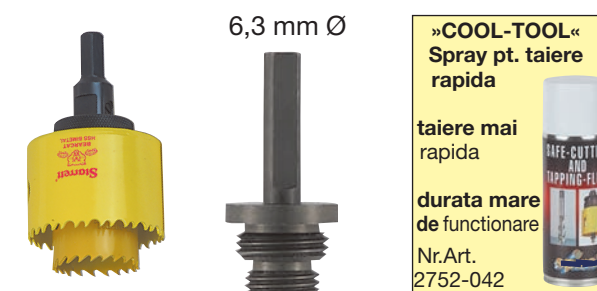
RG	Pret brut	Nr.Art.	Denumire / Model	Executie / Folosire
18		0620-815	Tija de înfiletare A 19	pt. preluare A 1, A 2, A 10

## 0620-.../0630-... burghie de ghidare de rezerva din Super-HSS

RG	Pret brut	Nr.Art.	Model	Intrebuintare
18		<b>pt. Feraștrau coada de soarece din Bi-Metal-HSS-DMO 5 (M 2)</b>		
		0620-696	A0 14C	pt. toate tije de preluare masive – lungime 80 mm
		<b>echipat cu carbura – pt. feraștraie coada de soarece cu depunere de carbura și diamant</b>		
	0630-454	XA 14C	pt. toate tije de preluare masive – lungime 80 mm	

## 0620-.../0650-... Accesorii pt. Feraștraie Coadă-de-Soarece

RG	Pret brut	Nr.Art.	Denumire / Model	Executie / Folosire
18		0650-315	<b>Tija de preluare</b>	ST-A 1/pt. feraștraie cu Ø 14-30 mm
		0650-323	cu burghiu de ghidare	ST-A 2/pt. feraștraie cu Ø de la 32 mm
		0620-793	Burghiu de centrare - scurt	ST, Ø de 6,4 mm
		0620-645	<b>Tija de prelungire</b> A 5	300 mm, pentru preluare A 2, A 6
		0620-572	<b>Preluare-MK</b> MA 02	MK 2, pentru preluare A 2, A 6
		0620-581	<b>Preluare-MK</b> MA 03	MK 3, pentru preluare A 2, A 6
		0620-637	<b>Arc de catapultare</b> A 7	potrivit pentru toate marimile
		0620-769	<b>matrita de forjare din HSS</b>	pentru feraștrau 68 mm Ø



6,3 mm Ø

»COOL-TOOL«  
Spray pt. taiere rapida

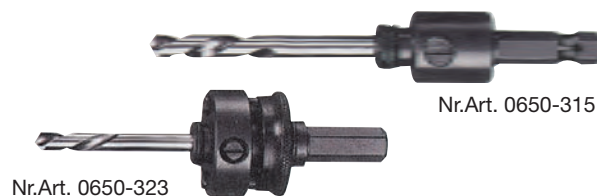
taiere mai rapida

durata mare de functionare

Nr.Art. 2752-042

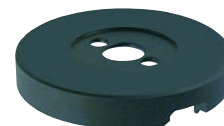


Lungime: 80 mm



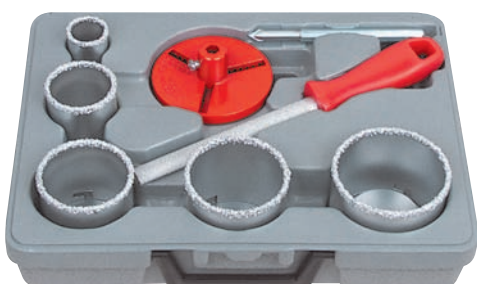
Nr.Art. 0650-315

Nr.Art. 0650-323



**0620-...CASETA PT.FERASTRAIE COADA-DE-SOARECE din HSS-Bi-Metall, 4/6 dinti, dintare variabila**

RG	Pret-brut	Nr.Art.	Executie
18		<b>0620-904</b>	»Jet-Installateur« <b>19 - 57 mm</b> 6 Ferastraie-Coadă-de-Soarece: Ø de 19, 22, 29, 38, 44 si 57 mm 2 Tije de preluare, 2 burghie de ghidare, 1 Reductor
		<b>0620-980</b>	»Jet-EN-Super-Elektrik« <b>17 - 68 mm</b> cu masurile E N 5 0 2 6 2 ,Ferastraie Coadă-de-Soarece: Ø de 17, 21, 25, 33, 41, 51, 64 si 68 mm 2 Tije de preluare, 2 burghie de ghidare
		<b>0620-912</b>	»Jet-Elektriker« <b>22 - 68 mm,7 Ferastraie Coadă-de-Soarece</b> Ø de 22, 29, 35, 44, 51, 64 si 68 mm 2 Tije de preluare, 2 burghie de ghidare, 1 Reductor
		<b>0620-921</b>	»Jet-Super« <b>19 - 76 mm</b> 12 Ferastraie Coadă-de-Soarece: Ø de 19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 64, 68 si 76 mm 2 Tije de preluare, 2 burghie de ghidare, 1 prelungire
		<b>0620-599</b>	»Jet-Meister« <b>22 - 114 mm</b> 10 Ferastraie Coadă-de-Soarece: Ø de 22, 29, 35, 44, 51, 64, 76, 92, 105 si 114 mm 2 Tije de preluare, 2 Burghie de ghidare

**0620-...»TUNGSTEN« CASETA PT. FERASTRAIE COADA-DE-SOARECE**

**cu depunere de carbura, Ø de 33 - 83 mm , 8 piese.**

**Utilizare:** ideal pentru placi,marmura, ceramica, fibra de sticla, Eternit etc.

RG	Pret-brut	Nr.Art.	Executie
18		<b>0620-823</b>	»Tungsten« <b>33 - 83 mm</b> 5 Ferastraie Coadă-de-Soarece cu depunere de carbura: Ø de 33, 53, 67, 73si 83 mm 1 Pila semirotunda cu depunere de carbura de 150 mm, suport de baza si burghiu de centrare

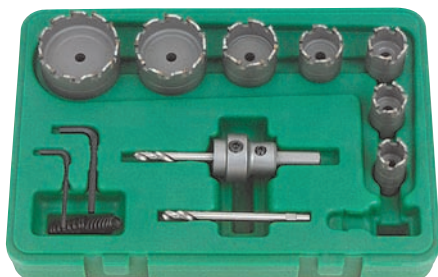
**0647-...»ALL-CUT«FERASTRAU STABIL PT. GAURA DE CENTRARE ECHIPAT CU CARBURA**

**Executie:** carotiera stabila din otel calit cu placute de taiere din carbura; burghiu de centrare HSS interschimbabil cu Ø de 6 mm; tija de preluare pt. mandrina de gaurit cu 3 canturi extrastabila si antipatinare cu Ø de 10 mm, cu surub de fixare pt. partile ferastraului si burghiu de centrare;

**Utilizare:** instrument de taiere, utilizabil pt. metal neferos, oteluri inoxidabile, fibra de sticla si mase plastice, tesaturi armate, PVC, Aluminiu, Zinc,placi de ghips si de constructie usoara ca si în prelucrarea lemnului.

**Avantaje punctuale:** | 6 mm adâncimea golului dintre dinti, eliminare buna a aschiilor;

| până la 12 mm adâncimea taieturii



RG	Pret-brut	Nr.Art.	Ø Taieturii în mm	Pret-brut	Nr.Art.	Ø Taieturi in mm
10		<b>0647-560</b>	<b>19</b>		<b>0647-624</b>	35
		<b>0647-578</b>	22		<b>0647-632</b>	38
		<b>0647-586</b>	25		<b>0647-641</b>	40
		<b>0647-594</b>	28		<b>0647-659</b>	45
		<b>0647-608</b>	30		<b>0647-667</b>	51
		<b>0647-616</b>	32			
		<b>0647-675</b>	*Tija de preluare			
		<b>0647-501</b>	* Burghiu de centrare			
		<b>0647-551</b>	<b>Set, 10 componente,</b> în caseta , constând din:Ferastraie Coadă-de-Soarece (Ø de 19, 22, 25, 28, 35, 45 si 51 mm) 2 burghie de centrare, 1 Tija de preluare			

\* Va rugam comandati si tija de preluare si burghiul de centrare!

## «ULTRA-CUT» MINUNEA DE TAIAT

**0644-... »ULTRA CUT« FERASTRUU DE PRECIZIE PT. GAURA DE CENTRARE DIN CARBURA cu Tija**

**Executie:** Parte a ferastraului de precizie, stabila, întarita, echipata cu placute înguste de taiere din carbura; burghiu de ghidare HSS-E interschimbabil; tija cu 3 suprafete de prindere = sincronizare sigura în mandrina de gaurit;

**Utilizare:** la bormasinile manuale si cu coloneta; pt. toate otelurile, **oteluri inoxidabile si termorezistente, aluminiu, cupru, fonta**, fibra de sticla, tesaturi armate, **materiale plastice**, Ghips, lemn etc.; ideal pt. gaurirea de : oteluri profilate, tevi de formare, tevi, profile din tabla etc.

**Avantaje :**

- ! **Instrument de taiere pt. aproape toate materialele**
- ! **taieturi usoare si rapide**, adâncimea taietorii de **10-20 mm**, sub un unghi pozitiv de degajare al placutelor de taiere din carbura
- ! **Gauri precise** prin precizia rotirii concentrice de 0,2 mm

**Recomandare:** de la Ø ferastrau 30 mm - folositi prindere MK (Nr.Art. 0644-749)

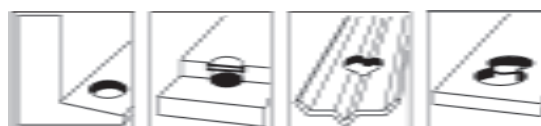
RG	Pret-brut	Nr.Art.	Ø Ferastrau în mm	Pret-brut	Nr.Art.	Ø Ferastrau în mm	Pret-brut	Nr.Art.	Ø Ferastrau în mm	
<b>cu burghiu de ghidare 6 x 80 mm = Ø-tija 10 / 13 mm, antipatinare</b>										
10		0644-013	15		0644-153	29		0644-293	43	
		0644-021	16		0644-161	30		0644-307	44	
		0644-030	17 *		0644-170	31		0644-315	45	
		0644-048	18		0644-188	32		0644-323	46	
		0644-056	19		0644-196	33 *		0644-331	47	
		0644-064	20		0644-200	34		0644-340	48	
		0644-072	21 *		0644-218	35		0644-358	49	
		0644-081	22		0644-226	36		0644-366	50	
		0644-099	23		0644-234	37		0644-374	51 *	
		0644-102	24		0644-242	38		0644-382	52	
		0644-111	25 *		0644-251	39		0644-391	53	
		0644-129	26		0644-269	40		0644-404	54	
		0644-137	27		0644-277	41 *		0644-412	55	
		0644-145	28		0644-285	42		0644-421	57	
								0644-439	60	
	<b>cu burghiu de ghidare 8 x 80 mm, Ø-tija 13 mm, antipatinare</b>									
			0644-676	62		0644-498	85		0644-561	120
			0644-447	65		0644-501	90		0644-579	125
		0644-455	68		0644-510	95		0644-587	130	
		0644-463	70		0644-528	100		0644-595	135	
		0644-471	75		0644-536	105				
		0644-480	80		0644-544	110				
					0644-552	115				
<b>burghiu de ghidare de rezerva din HSS-E + Tija de preluare pt. Ferastrau Coada-de-Soarece cu con morse</b>										
		0644-722	Burghiu de ghidare: Ø de 6 mm , 80 mm Lungime, pt. Ø-Ferastraielor Coada-de-Soarece:15-60 mm cu 13/10mm Ø-tija							
		0644-731	Burghiu de ghidare: Ø de 8 mm, 80 mm lungime, pt. Ø-Ferastraielor Coada-de-Soarece de 60 - 150 mm cu 13 mm Ø-tija							
		0644-749	<b>Prindere MK 3:pt. Ferastraie Coada-de-Soarece</b> cu tija cu 3-canturi de 13 mm (recomandat pana la 30 mm Ø ferastrau)							

pt. grosimea materialului de 10-20 mm



Santuri de racire si de eliminare a aschiilor

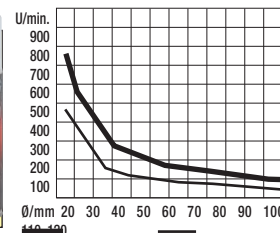
**Atentie:** Ferastraiele Coada-de-Soarece trebuie folosite mereu cu burghiu!



Atentie: a se folosi turatia corecta!



**»COOL-TOOL«**  
**Spray pt. taiere rapida**  
Taiere rapida  
**Timp de functionare mare**  
Nr.Art. 2752-042



**Masuri intermediare:** 1 mm crescând, pt.marimile 156 pâna la 150 mm în Ø, livrabil în decursul a 2-3 saptamâni!

**Noua norma IEC!** Noi Ø-externe la armaturi din otel si tevi izolante de protectie: Ø de 16, 20, 25, 32, 40, 50, 63 mm !

**0647-... »ULTRANIT« FERASTRUIE COADA-DE-SOARECE ECHIPATE CU CARBURA cu tija**

**Executie:** Taiere neteda pâna la **4 mm grosimea materialului**, adâncimea miezului 12 mm; cu burghiu de centrare HSS-E interschimbabil

**Utilizare:** ca instrument de taiere, utilizabil pt.oteluri inoxidabile (**V2A + V4A**), Azbest, fibra de sticla si materiale plastice, tesaturi armate , PVC, Aluminiu, Zinc,placi de ghips si de constructie usoara precum si în prelucrarea lemnului

RG	Pret-brut	Nr.Art.	Ø Ferastrau în mm	Pret-brut	Nr.Art.	Ø Ferastrau în mm	Pret-brut	Nr.Art.	Ø Ferastrau în mm	
10		0647-012	15,2		0647-144	27		0647-276	40	
		0647-021	16		0647-152	28		0647-284	41 *	
		0647-039	17 *		0647-161	29		0647-292	42	
		0647-047	18		0647-179	30		0647-306	43	
		0647-055	19		0647-187	31		0647-314	44	
		0647-063	20		0647-195	32		0647-322	45	
		0647-071	21 *		0647-209	33 *		0647-331	46	
		0647-080	22		0647-217	34		0647-349	47	
		0647-098	22,5		0647-225	35		0647-357	48	
		0647-101	23		0647-233	36		0647-365	49	
		0647-110	24		0647-241	37		0647-373	50 *	
		0647-128	25 *		0647-250	38				
		0647-136	26		0647-268	39				
			0647-501	Burghiu de ghidare HSS-E de rezerva, Ø de 6 mm ,80 mm lungime						
			0647-519	Burghiu de ghidare din carbura, Ø de 8 mm , 80 mm lungime						

pâna la 4 mm grosimea materialului



\* Masuri pt. cabluri îmbinate prin suruburi  
**conform noii EN 50262**  
(M 16, M 20, M 25, M 32, M 40, M 50)

## » UNIMAG « BURGHIIU HSS-E PT. GAURA DE CENTRARE

A se folosi neaparat **viteza corecta de aschiere**:

**Formula de calculare pt. Viteza de aschiere pe turatie (U/min.):**

$$\text{Turatie} = \frac{\text{Viteza de aschiere} \times 1000}{\text{Burghiu pt.gaura de centrare-}\varnothing/\text{mm} \times 3,14(\text{Pi})}$$



**Spray-uri pt. taiere rapida**

- | Taiere rapida
- | Timp de functionare mare

Cool-Tool, Nr.Art. 2752-042 sau

**Titan-Aluminium-Nitrid = TiAlN = cea mai noua tehnologie de stratificare**

| Culoare: gri/albastru

| Taria suprafetei: 3900 Vickers = **absolut rezistent la uzura**

| Unealta ramâne termorezistentă până la **800°C**

| **este posibila prelucrarea uscata**

| viteza de aschiere cu 50% mai mare si un timp de functionare de 10-ori mai mare decât la uneltele HSS-E

## 0648-.../0649-... »UNIMAG« BURGHIIU HSS-E PT. GAURA DE CENTRARE

**Executie:** din HSS-E, ascutit CNB, canale de prindere late, pt. **25 sau 50 mm** adâncimea taieturii; cu tija Weldon de **19 mm** (de la 61 mm = 32 mm Ø tija Weldon)

**Utilizare:** pe toate bormasinile cu magnet precum si cele cu coloneta; pt.oteluri de constructie si oteluri până la 1.100 N/mm<sup>2</sup> si **oteluri inoxidabile**

**Avantaje punctuale:** | gaureste de **4 ori mai repede** decât un burghiu elicoidal HSS | **fara gaurire prealabila**, carota forata este scoasa prin tija extractoare

RG	Ø mm	25 mm Adânc. taieturii		50 mm Adânc. taieturii		Ø mm	25 mm Adânc. taieturii		50 mm Adânc. taieturii		
		Pret-brut	Nr.Art.	Pret-brut	Nr.Art.		Pret-brut	Nr.Art.	Pret-brut	Nr.Art.	
10	12		0648-019		0649-015	42		0648-311		0649-317	
	13		0648-027		0649-023	43		0648-329		0649-325	
	14		0648-035		0649-031	44		0648-337		0649-333	
	15		0648-043		0649-040	45		0648-345		0649-341	
	16		0648-051		0649-058	46		0648-353		0649-350	
	17		0648-060		0649-066	47		0648-361		0649-368	
	18		0648-078		0649-074	48		0648-370		0649-376	
	19		0648-086		0649-082	49		0648-388		0649-384	
	20		0648-094		0649-091	50		0648-396		0649-392	
	21		0648-108		0649-104	51		0648-400		0649-406	
	22		0648-116		0649-112	52		0648-418		0649-414	
	23		0648-124		0649-121	53		0648-426		0649-422	
	24		0648-132		0649-139	54		0648-434		0649-431	
	25		0648-141		0649-147	55		0648-442		0649-449	
	26		0648-159		0649-155	56		0648-451		0649-457	
	27		0648-167		0649-163	57		0648-469		0649-465	
	28		0648-175		0649-171	58		0648-477		0649-473	
	29		0648-183		0649-180	59		0648-485		0649-481	
	30		0648-191		0649-198	60		0648-493		0649-490	
	31		0648-205		0649-201	61		0648-507		0649-503	
	32		0648-213		0649-210	62		0648-515		0649-511	
	33		0648-221		0649-228	63		0648-523		0649-520	
	34		0648-230		0649-236	64		0648-531		0649-538	
	35		0648-248		0649-244	65		0648-540		0649-546	
	36		0648-256		0649-252	68		0648-558		0649-554	
	37		0648-264		0649-261	70		0648-566		0649-562	
	38		0648-272		0649-279	75		0648-574		0649-571	
	39		0648-281		0649-287	80		0648-582		0649-589	
	40		0648-299		0649-295	85		0648-591		0649-597	
	41		0648-302		0649-309						
				0648-701	3-cutite-Adâncitor conic 90°, Ø de 32 mm, cu <b>Tija de centrare</b>						
				0648-604	6 x 75mm pt. Burghiu până la 25 mm grosimea materialului/Tija de 19mm						
				0649-601	6 x 100mm pt. Burghiu până la 50 mm grosimea materialului/Tija de 19mm						
				0648-795	8 x 80 mm pt. Burghiu pana la 25 mm grosimea materialului /Tija de 32 mm						
				0649-775	8 x 100mm pt. Burghiu pana la 50mm grosimea materialului /Tija de 32 mm						

## 0648-./0649-»UNIMAG« BURGHIIU PT.GAURA DE CENTRARE DIN HSS-E-TiAl

**Executie:** din HSS-E, stratificat cu TiAlN, ascutit CNB, canale de prindere late, pt. adâncimea taieturii de 30 sau 50 mm; **19 mm tija Weldon**

RG	Ø mm	Adânc. Taieturii 30mm		Adânc. Taieturii 50 mm		Ø mm	Adânc. Taieturii 30 mm		Adânc. taieturii 50 mm	
		Pret-brut	Nr.Art.	Pret-brut	Nr.Art.		Pret-brut	Nr.Art.	Pret-brut	Nr.Art.
10	12		0648-710			20		0648-752		
	13		0648-728			22		0648-761		0649-741
	14		0648-736		0649-716	24		0648-779		
	16		0648-809			26		0648-787		0649-767
	18		0648-744		0649-724					

## 0651-...»UNIMAG«BURGHIIU HSS-E PT.GAURA DE CENTRARE pt »Fin-Quick-In

**Executie:** din HSS-E, 35 mm adancimea taieturii; cu tija, 18 mm, cu 4adâncituri sferice, potrivit pt. »Fin-Quick-In« sistem de schimb rapid

RG	35 mm Adâncimea taieturii									
	Ø/mm	Pret-brut	Nr.Art.	Ø/mm	Pret-brut	Nr.Art.	Ø/mm	Pret-brut	Nr.Art.	Nr.Art.
10	12		0651-010	19		0651-087	26			0651-150
	13		0651-028	20		0651-095	27			0651-168
	14		0651-036	21		0651-109	28			0651-176
	15		0651-044	22		0651-117	29			0651-184
	16		0651-052	23		0651-125	30			0651-192
	17		0651-061	24		0651-133	31			0651-206
	18		0651-079	25		0651-141	32			0651-214
				0651-222	Tija extractoare pt. fierastrăie Fin Quick pt. gauri de centrare					



## 0899-...SETURI DE BURGHIE PT GAURA DE CENTRARE

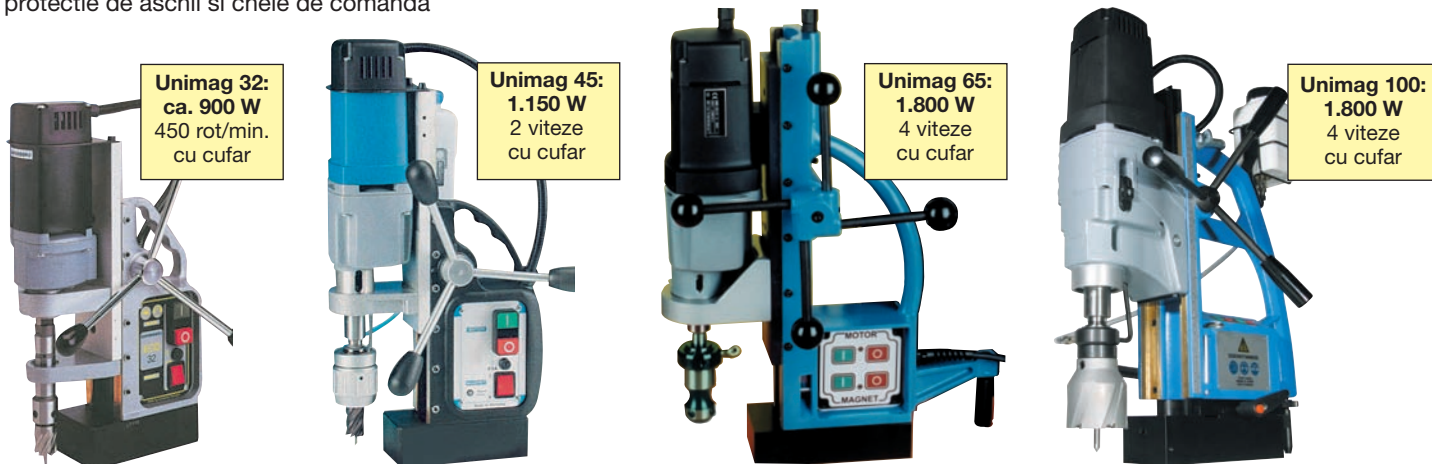
RG	Pret-brut	Nr.Art.	Seturi, 7 componente, in cutie, continut:
100		0899-127	7 componente, 6 burghie pt gaura de centrare: câte 1 bucata de Ø 12, 14, 16, 18, 20 si 22 mm, 1 tija de centrare 6 x 75 mm
		0899-208	6 burghie , stratificate cu TiALN: câte 2 bucati de Ø 14, 18 si 22 mm, 1 tija de centrare 6 x 75 mm



## 3972-... »UNIMAG«, 230 V (BORMASINA + PIEDESTAL PT. GAURIT CU MAGNET )

Piedestal pt. gaurit cu magnet si bormasina intr-unul, cea mai buna forma de constructie; complet cu unitate de ungere si racire, lant de siguranta, carabina, protectie de aschii si cheie de comanda

! la turatie redusa = putere de antrenare mare  
! magneti extra subtiri cu putere mare de prindere



*Ideal pt. constructii metalice – special pt. burghie pt. gauri de centrare – pt. gauri rapide*

RG	Pret-brut	Nr.Art.	Tip (capacitate de gaurire max./mm)	Turatie	Puterea motorului/W	Prindere burghiu	Cursa în mm	Magnet Dim./mm	Puterea Magnetului/N	Greutate în kg
75		3972-054	32 (fara unitate de ungere si racire)	450	900	19 mm Weldon-Prindere directa	160	80 x 160	8000	11
		3972-089	45	250 / 450	1.200		150	90 x 200	14.000	15
		3972-097	45	250 / 450	1.150	MK 2 cu tija de aschiere rapida Quick pt. 19 mm Weldon	150	80 x 160	14.000	13
		3972-062	65	110 / 175 245 / 385	1.800	MK 3, cu adaptor pt. inel de racire pt. 19 mm Weldon	180	92 x 200	18.000	25
		3972-038	100	110 / 175 245 / 385	1.800	MK 3, cu cu inel de racire Adaptor pentru 19 mm Weldon	265	85 x 235	20.000	27

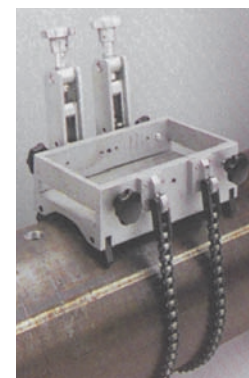
## 0899-... ADAPTOR SI ACCESORII pt. »Unimag« Burghiu pt. gaura de centrare

RG	Pret-brut	Nr.Art.	Marime (Utilizare)
100		0899-178	MK 2 cu Prindere pentru 19 mm Weldon, fara Inel de racire
		0899-038	MK 2 cu Prindere pentru 19 mm Weldon, cu Inel de racire
		0899-097	MK 3 cu Prindere pentru 19 mm Weldon, fara Inel de racire
		0899-020	MK 3 cu Prindere pentru 19 mm Weldon, cu Inel de racire
		0899-160	MK 3 cu Prindere pentru 32 mm Weldon, cu Inel de racire
		0899-143	MK 2 cu Mandrina de prindere rapida pt tija Weldon de 19 mm
		0899-151	MK 3 cu Mandrina rapida de prindere rapida pt tija Weldon de 19 mm
		0899-054	1/2" UNF-Mandrina cu prindere pt masini cu 19 mm Prindere Weldon
		0899-062	Fin 1: Ferastraie Coadă-de-Soarece Fine pe masini cu 19 mm Prindere Weldon
		0899-071	Fin 2: Unimag-Ferastraie Coadă-de-Soarece pe masina de gaurit cu centrare Fin KBM 542
		0899-089	Fin 3: Unimag-Ferastraie Coadă-de-Soarece pe sistem fin »Quick-In-System«
		0899-186	4 bucati »Quick-In-System« Ferastraie Coadă-de-Soarece pe masini cu 19 mm Prindere Weldon
		0899-046	unitate de ungere si racire pt. Modelul 32
75		3972-127	Dispozitiv de prindere pe tevi pt. folosirea în siguranta pe tevi cu Ø pâna la 250 mm

Unitate de ungere si racire



Dispozitiv de prindere pe tevi



## Burghiu Inelar pt. taiere

La bormasinile cu percutie a se închide percutia!

Burghiu inelar cu coborâre marginala a dozei (cu tija si burghiu de centrare);

**Dinti cu tais din carbura :**  
pt. diferite materiale



La bormasinile cu percutie a se închide percutia!

Burghiu inelar din diamant cu coborâre marginala a dozei (cu tija si burghiu de centrare)

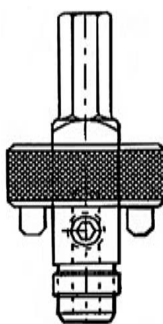
**Tais din diamant:**  
pt. diferite materiale



La bormasinile cu percutie a se închide percutia!



**Dinti cu tais din carbura:**  
pt. diferite materiale



**NOU**



### 0363-... BURGHIU DIN CARBURA

**Executie:** montate cu placute din carbura ascutite cu diamant

**Utilizare:** pt. gaurirea prin rotire în zidarie, în materiale usoare de constructie, lespezi, materiale plastice si lemn etc.

RG	Pret-brut	Nr.Art.	Ø / mm	Utilizare
108		0363-201	68	pt. electricieni: pt. prize, cu coborâre marginala a dozei, complet cu tija de 6- canturi / 13 mm si burghiu de centrare din HM pt. piatra
		0363-448	8	burghiu de centrare din HM de schimb pt. piatra, 105 mm lungime

### 0363-... COBORĂTOR DE DOZE DIN DIAMANT

**Executie:** cu taisuri din diamant sudate cu laser;

**Utilizare:** pt. gaurire prin rotire în zidarie, piatra, materiale usoare de constructie, lespezi, materiale plastice, lemn etc.

RG	Pret-brut	Nr.Art.	Ø / mm	Utilizare
108		0363-251	68	pt. electricieni: pt. prize, cu coborâre marginala a dozei, complet cu tija cu 6- canturi si burghiu de centrare
		0363-260	82	

### 0363-... »UNIVERSAL« BURGHIE INELARE DIN CARBURA

**Executie:** Montate cu placute din carbura ascutite cu diamant

**Utilizare:** pt. gaurirea prin rotire pt. electricieni, instalatori, faiantari, tâmplari, în zidarie, materiale usoare de constructie, lespezi, materiale plastice si lemn etc.

burghie inelare, ca. 80 mm adâncimea gaurii (cu tija si burghiu de centrare)

RG	Pret-brut	Nr.Art.	Ø in mm	Pret-brut	Nr.Art.	Ø in mm	Pret-brut	Nr.Art.	Ø in mm
108		0363-502	25		0363-570	60		0363-634	75
		0363-511	30		0363-588	63		0363-642	80
		0363-529	35		0363-596	65		0363-651	85
		0363-537	40		0363-600	68		0363-669	90
		0363-545	45		0363-618	70		0363-677	95
		0363-553	50		0363-626	74		0363-685	105
		0363-561	55						

burghie inelare (\*fara tija si fara burghiu de centrare)

RG	Pret-brut*	Nr.Art.	Ø / mm	Utilizare	Pret-brut*	Nr.Art.	Ø / mm	Utilizare
108		0363-308	38	pt. Instalatori		0363-341	68	pt. Electricieni
		0363-316	44			0363-359	73	
		0363-324	51			0363-367	83	
		0363-332	60			0363-375	92	

Tija de preluare precum si burghie de centrare

RG	Pret-brut	Nr.Art.	Caracterizare
108		0363-383	Tija de preluare (fara burghiu de centrare): 9 mm/6- canturi, 75 mm Lungime
		0363-391	Tija de preluare (fara burghiu de centrare): 11 mm/6- canturi, 75 mm Lungime
		0363-405	Tija pt.schimb rapid( fara burghiu de centrare):9 mm/6- canturi, 75 mm Lungime
		0363-413	Burghiu de centrare HSS pt. otel: Ø de 6,5 mm, 100 mm Lungime
		0363-421	Burghiu de centrare din carbura pt. piatra:Ø de 7,0 mm, 100 mm Lungime
		0363-707	Burghiu HSS de rezerva pt. otel, Ø de 8 mm, 160 mm lungime (pt. burghie inelare cu ca. 80 mm adâncimea gaurii)
			<b>Accesorii fixe</b>
		0363-472	Tija de preluare: 9 mm/6- canturi, pt. Ø de 14 - 30 mm; cu burghiu de centrare
		0363-481	Tija de preluare: 9 mm/6- canturi, pt. Ø de 32 - 68 mm;cu burghiu de centrare
		0363-499	Burghiu de centrare HSS de rezerva (pt. 2 tije de preluare amintite mai sus)
	0363-715	Burghiu de centrare pt.ceramica (pt. 2 tije de preluare amintite mai sus)	

### 0363-... »UNIVERSAL« SETURI DE BURGHIE INELARE DIN CARBURA

RG	Pret-brut	Nr.Art.	Set, 11 componente, în cutie cu rastei
108		0363-464	9 burghie inelare: Ø de 19, 22, 29, 35, 44, 51, 57, 64 si 68 mm, 2 tije de preluare 6- canturi / 9 mm, pt. Ø de la 14 pâna la 30 mm si Ø de la 32 pâna la 68 mm, complet cu burghiu de centrare HSS

Pt.burghie inelare cu percutie vezi Catalog Grupa »B«!

**0629-... »SUPER« PERCUTOR PT. GAURI ROTUND UNIVERSAL**

**Executie:** din otel special pt. scule, poleit; compus din matrita, stampila si surub standard de presare cu filet fin;

**Utilizare:** pt. perforarea diferitor materiale, cum ar fi tabla de otel pâna la **2 mm**, table VA pâna la **1 mm**, cupru, tabla de aluminiu si materiale plastice;

**Avantaje punctuale:** **I durabilitate mare a stampilei** printr-un sistem de gaurire de 3 puncte

**I manevrabilitate usoara** (suruburi cu rulment pe bile sau hidraulica)

**I durabilitate mare a surubului(bolt) solicitat la întindere**

RG	Percutor pt. gauri, complet			Suruburi Standard			Suruburi pt. rulmenti		
	Pret-brut	Nr.Art.	Ø / mm	Pret-brut	Nr.Art.	Dim. in mm	Pret-brut	Nr.Art.	Dim. in mm
11		0629-014	12,7	PG 7	0629-146	9,5 x 40	0629-120	9,5 x 50	
		0629-022	15,2	PG 9					
		0629-031	18,6	PG 11					
		0629-049	20,4	PG 13					
		0629-057	22,5	PG 16					
		0629-065	28,3	PG 21					
		0629-073	28,3	PG 21	0629-162	19 x 55	0629-138	19 x 55	
		0629-081	37,0	PG 29					
		0629-090	47,0	PG 36	0629-171	19 x 75	0629-456	19 x 75	
		0629-103	54,0	PG 42					
		0629-111	60,0	PG 48					
		0629-014	12,7	M 12	0629-146	9,5 x 40	0629-120	9,5 x 50	
		0629-308	16,5	M 16					
		0629-049	20,4	M 20					
		0629-529	25,5	M 25					
		0629-316	30,5	-					
		0629-324	30,5	-					
		0629-332	32,5	M 32	0629-162	19 x 55	0629-138	19 x 55	
		0629-341	35,0	-					
		0629-359	40,5	M 40					
		0629-367	44,4	-					
		0629-375	50,5	M 50					
		0629-537	63,5	M 63					
		0629-391	68,0	-	0629-171	19 x 75	0629-456	19 x 75	
	0629-405	70,0	-						
	0629-413	76,2	-						
	0629-421	80,0	-						

**0629-... »SUPER PG + EN« SET DE PERCUTOR CIRCULAR pt. gauri într-o cutie din material plastic**

**Executie:** 11 buc. Super-Percutor pt. gauri cu suruburi cu rulment pe bile în **5 dimensiuni PG**, **5 dimensiuni pt. cabluri îmbricate** prin suruburi conform **EN 50262** (M 16 - M 50) precum si 30,5 mm;

RG	Pret-brut	Nr.Art.	Continutul setului
11		0629-502	câte 1 buc. Percutor pt. gauri: <b>16,5 mm M 16</b> (Nr.Art. 0629-308) <b>18,6 mm PG 11</b> (Nr.Art. 0629-031) <b>20,4 mm PG 13 / M 20</b> (Nr.Art. 0629-049) <b>22,5 mm PG 16</b> (Nr.Art. 0629-057) <b>25,5 mm M 25</b> (Nr.Art. 0629-529) <b>28,6 mm PG 21</b> (Nr.Art. 0629-065) <b>32,5 mm M 32</b> (Nr.Art. 0629-332) <b>40,5 mm M 40</b> (Nr.Art. 0629-359) <b>50,5 mm M 50</b> (Nr.Art. 0629-375) <b>60,0 mm PG 48</b> (Nr.Art. 0629-111) 1 buc. Percutor pt. gauri <b>30,5 Ø</b> (pt. surubelnita electrica.) (Nr.Art. 0629-316) 2 buc. suruburi cu rulment pe bile <b>9,5 x 50 mm</b> (Art. Nr. 0629-120) 2 buc. suruburi cu rulment pe bile <b>19 x 55 mm</b> (Nr.Art. 0629-138) 1 buc. pasta de culisare »Anti-Fress« pt. presiune inalta (Nr.Art. 2741-016)

**0629-... »SPECIAL« SURUBURI DE PRINDERE PT. RULMENTI pentru Super-Percutorul circular pt. gauri**

**Avantaje punctuale:** **I strângere usoara a suruburilor+ 60 % economie de energie** +cel putin **50 % evitarea uzurii** în comparatie cu suruburile standard

RG	Pret-brut	Nr.Art.	Dim. in mm	Pret-brut	Nr.Art.	Dim. in mm	Pret-brut	Nr.Art.	Dim. in mm
11		0629-120	9,5 x 50		0629-448	11,1 x 60		0629-138	19,0 x 55
		0629-456	19,0 x 75						

*Gaurirea tablei*

- I Cea mai buna calitate industrială**
- I gaurire simplă și rapidă**
- I în 3 puncte= suprafața netedă și nelaminată**
- I n. EN-50262, M 12 - M 63**



I de la 2 mm grosimea materialului: a se folosi matrita hidraulica



Pt. gaurire prealabilă: »Multicut« MC 521, 9,5 / 11 / 19 mm  
Nr.Art. 0471-453, RG10

»COOL-TOOL«  
Spray pt. taiere rapidă

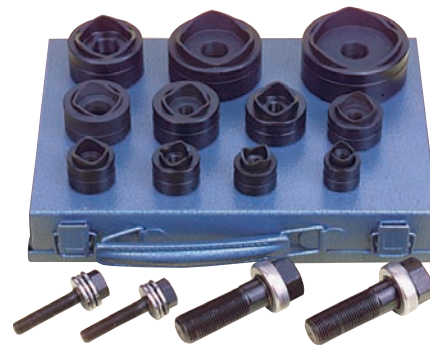
taiere rapidă

timpt mare de funcționare  
Nr.Art. 2752-042



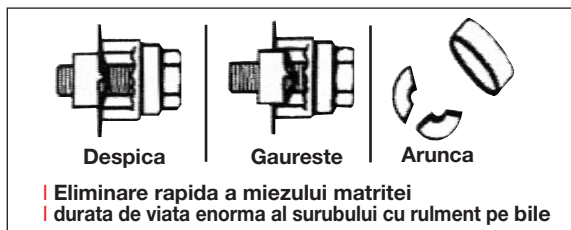
**mare economie de energie**  
prin folosirea suruburilor cu rulment pe bile

Atentie: noua norma IEC pt. blindaje de otel, tuburi izolatoare de protectie precum si noua EN50262 pt. cabluri îmbricate cu suruburi



**Mare economie de energie**  
prin folosirea suruburilor cu rulment pe bile



**Si pt. gauri de trecere n. EN 50262**

**Atentie:** la executari normale a se folosi neaparat burghiu pt. gaurire prealabila cu Ø de 10 mm!

Executie normala **utilizabil**  
si cu matrita hidraulica(Nr.Art. 0639-036)

**Atentie:** executie de Inox numai pt actionare hidraulica

**0659-.../0629-.../0471-... PERCUTOR PT. GAURI DE DESPARTIRE**

**Executie:** din otel special de scule, poleit; compus din matrita, **stampila speciala de despica** cu 2 taisuri, surub solicitat la întindere cu rulment pe bile;executie din Inox, **2 taisuri**, fara surub

**Utilizare:** pt. gaurirea tablei din otel de max. **2 mm** , respectiv a tablelor inoxidabile de max.1 mm cu percutor pt. gauri de despartire din Inox.

**Avantaje punctuale:** **I deseul din metal este micorat**, cade din matrita si nu poate ramâne atârnat de **bolțul de tractiune**

**I folosire usoara prin surub** cu rulment pe bile

**I timp de functionare mare al surubului cu rulment pe bile**

**I calitate industrială mare**

RG	Pret-brut	Nr.Art.	Ø/mm	Surub cu rulment pe bile	Pret-brut	Nr.Art.	Ø/mm	Surub cu rulment pe bile
11		0659-011	15,2 (PG 9)	9,5 x 50 mm		0659-088	32,5 (M 32)	19 x 55 mm
		0659-185	16,5 (M 16)			0659-096	37,0 (PG29)	
		0659-029	18,6 (PG11)			0659-100	40,5 (M 40)	
		0659-037	20,4 (M 20)			0659-118	43,2	
		0659-045	22,5 (PG16)			0659-126	47,0 (PG36)	
		0659-053	25,5 (M 25)			0659-134	50,5 (M 50)	19 x 75 mm
		0659-061	28,3 (PG21)			0659-142	54,0 (PG42)	
		0659-070	30,5 (M 30)			0659-151	60,0 (PG48)	
						0659-169	61,5	
						0659-177	63,5 (M 63)	
			0659-215		burghiu special HSS-E de gaurire prealabila pt.percutor , Ø 10 mm			
<b>Percutor pt. gauri de despartire pt. otel inoxidabil , numai pt. actionare hidraulica</b>								
		0659-304	16,5 (M 16)	fara Schraube		0659-347	32,5 (M 32)	fara Schraube
		0659-312	20,4 (M 20)			0659-355	40,5 (M 40)	
		0659-321	25,5 (M 25)			0659-363	50,5 (M 50)	
		0659-339	30,5			0659-371	63,5 (M 63)	
		0629-227	bolt de tractiune infundat (11/19 mm)cu filet UNF 7/16 si 3/4",pt. actionare hidraulica, ex. cu matrita hidraulica manuala (Nr.Art. 0639-036)					
10		0471-453	Burghiu Multicut de gaurire prealabila din Super-HSS: Ø de 9,5 / 11 / 19 mm					

**Pt. gauri de trecere conform EN 50262**

Nr.Art. 0659-258



Nr.Art. 0659-401

**0659-... »SUPER EN-50262« SETURI DE PERCUTOARE PT. GAURI DE DESPARTIRE in caseta stabila**

**Executie:** dimensiuni conform EN-50262

RG	Pret-brut	Nr.Art.	Continutul setului
11		0659-258	<b>Set , 1 2 componente</b> câte 1 buc. de Percutor pt. gauri de despartire : 16,5 mm <b>M 16</b> (Nr.Art. 0659-185) 20,4 mm <b>M 20</b> (Nr.Art. 0659-037) 25,5 mm <b>M 25</b> (Nr.Art. 0659-053) 30,5 mm pentru insurubare electrica (Nr.Art. 0659-070) 32,5 mm <b>M 32</b> (Nr.Art. 0659-088) 40,5 mm <b>M 40</b> (Nr.Art. 0659-100) 50,5 mm <b>M 50</b> (Nr.Art. 0659-134)
			2 buc. surub cu rulment pe bile <b>9,5 x 50 mm</b> (Art. Nr.0629-120) 1 buc. surub cu rulment pe bile <b>19,0 x 75 mm</b> (Art. Nr.0629-456) 1 buc. Burghiu special de gaurire prealabila, Ø de 10 mm (Art. Nr.0659-215) 1 buc. pasta de culisare »Anti-Fress« pt. presiune inalta (Art. Nr.2741-016)
<b>Set de percutor pt. gauri de despartire pt. otel inoxidabil, numai pt. actionare hidraulica</b>			
		0659-401	<b>Set, 5 componente</b> câte 1 buc. de Percutor pt. gauri de despartire: 16,5 mm <b>M 16</b> (Nr.Art. 0659-304) 20,4 mm <b>M 20</b> (Nr.Art. 0659-312) 25,5 mm <b>M 25</b> (Nr.Art. 0659-321) 32,5 mm <b>M 32</b> (Nr.Art. 0659-347) 40,5 mm <b>M 40</b> (Nr.Art. 0659-355)
			Accesorii (Extra) vezi Percutor pt. gauri individ. de despartire pt. otel inoxidabil

**Masuri pt. cabluri imbinare prin suruburi conform EN 50262**

Prin intrarea în vigoare a normei europene **EN 50262 rezulta o modificare importanta** pt. toti producatorii de carcase electrice, pt. instalatii electronice si pt. toate meseriile electrice. Vizate sunt toate cablarile si traseele liniilor, ex. în cofreturi, carcase de distribuire, cutii de curatare, cofret de bransament, doze de instalatie etc.

**0643-... »SUPER« PERCUTOR PT. GAURI PATRATE**

pt. actionare hidraulica,complet

RG	Pret-brut	Nr.Art.	Dimensiune/mm	Pret-brut	Nr.Art.	Dimens./mm
11		<b>0643-017</b>	25,4 x 25,4 (si actionare manuala)		<b>0643-033</b>	68,0 x 68,0
		<b>0643-025</b>	46,0 x 46,0		<b>0643-041</b>	92,0 x 92,0
		<b>0643-319</b> <b>0643-327</b>	<b>Surub de rezerva</b> pt. 0643-025 si -033 (pt. Axuri cu Ø de 22 x 20 mm) <b>Surub de rezerva</b> pt. 0643-041 (pt. Axuri cu Ø de 24 x 20 mm)			
		<b>0643-343</b> <b>0643-351</b> <b>0643-360</b>	<b>Contrapiulita 1/2" UNF</b> , pt. 0643-017 <b>Contrapiulita M 20</b> , pt. 0643-025, -033, -041 <b>Piulita de presare cu rulment pe bile 1/2" UNF</b> pt. 0643-017			

**0643-... »SUPER« PERCUTOR PT. GAURI IN UNGHI DREPT**

Executie: pt. actionare manuala si hidraulica, complet

RG	Pret-brut	Nr.Art.	Dimensiune/mm	Pret-brut	Nr.Art.	Dimensiune/mm
11		<b>0643-181</b>	21,4 x 29,4		<b>0643-190</b>	21,4 x 41,4
		<b>0643-203</b>	22,0 x 30,0		<b>0643-211</b>	22,0 x 42,0
		<b>0643-301</b>	<b>Surub de rezerva pt. toate marimile</b> (pt. axuri cu Ø de 13 x 10 mm)			
		<b>0643-335</b>	<b>Adaptor 1/2 - 3/4 UNF</b> pt. actionare hidraulica a tuturor marimilor (pt. axuri cu Ø de 13 x 10 mm)			

**0629-.../0639-... »KOMPAKT« MATRITA HIDRAULICA pt. superpercutor pt. gauri în cutie din material plastic**

Executie: randamentul matritei pâna la PG 42 = Ø 54 mm la tabla de 3 mm

Avantaje punctuale: | hidraulica directa | utilizare cu o singura mâna

RG	Pret-brut	Nr.Art.	Matrita compusa din
11		<b>0639-010</b>	1 buc. matrita hidraulica compacta de mâna 1 set bucle de distantare 2 piese, Nr.Art. 0639-028 1 buc.bolt de tractiune infundat 19 x 9,5 mm Ø,Nr.Art. 0629-201 1 buc. bolt de tractiune 19 mm Ø, Nr.Art. 0629-219
		<b>0639-028</b> <b>0629-201</b> <b>0629-219</b>	1 set de bucle de distantiere, 2 componente 1 buc. bolt de tractiune, infundat, Ø de 19 x 9,5 mm 1 buc. bolt de tractiune, Ø de 19 mm

Indicatie: pentru piese de schimb vezi sistemul modular de constructie

**0639-... »KOMPAKT PG + EN« SET DE PERCUTOARE pt. gauri cu matrita hidraulica cu cap rotativ în caseta din tabla de otel**

Executie: 8 buc. Super-Percutor pt. gauri complet cu bolt de tractiune si bucle de distantiere în 3 dimensiuni PG si 5 dimensiuni pt. cabluri îmbinate prin suruburi conform EN 50262

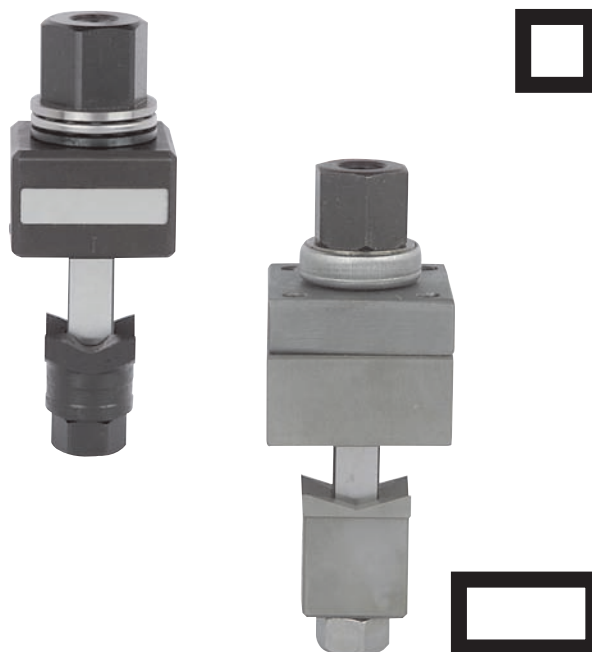
RG	Pret brut	Nr.Art.	Continutul setului
11		<b>0639-052</b>	câte 1 buc. Percutor pt. gauri: <b>16,5 mm M 16</b> Nr.Art. 0629-308 <b>18,6 mm PG 11</b> Nr.Art. 0629-031 <b>20,4 mm M 20</b> Nr.Art. 0629-049 <b>22,5 mm PG 16</b> Nr.Art. 0629-057 <b>25,5 mm M 25</b> Nr.Art. 0629-529 <b>32,5 mm M 32</b> Nr.Art. 0629-332 <b>40,5 mm M 40</b> Nr.Art. 0629-359 <b>50,5 mm M 50</b> Nr.Art. 0629-375 1 buc. burghiu HSSde gaurire prealabila, Ø de 11 mm, Nr.Art. 0629-511 1 buc. matrita hidraulica cu cap de rotire 1 buc. bolt de tractiune infundat Ø de 19 x 9,5mm ,Nr.Art.0629-201 1 buc. bolt de tractiune Ø de 19 mm, Nr.Art. 0629-219 1 buc. bucsa de distantiere

Indicatie: pentru piese de schimb vezi sistemul modular de constructie

**0639-... MATRITA HIDRAULICA MANUALA pt. Super-Percutor pt. gauri, în caseta din tabla de otel**

Executie : randamentul matritei pâna la Ø de 64 mm la 3 mm grosimea tablei; cap rotativ de 2-ori 360° rotabil ca o articulatie cardanica = accesibilitate buna

RG	Pret-brut	Nr.Art.	Matrita compusa din
11		<b>0639-036</b>	1 buc. <b>matrita manuala hidraulica cu cap rotativ</b> 1 buc. bolt de tractiune infundat 19 x 9,5mm Ø, Nr.Art. 0629-201 1 buc. bolt de tractiune 19 mm Ø, Nr.Art. 0629-219 1 buc. bucsa de distantare

| foarte usor | foarte repede | de la 2 mm grosimea materialului: **folositi matrita hidraulica**

Atentie: noua EN 50262 pt. cabluri îmbinate prin suruburi

| Cap rotativ de 2-ori 360° rotabil ca o articulatie cardanica = accesibilitate buna





### 0629-... »INDUSTRIE« POMPA HIDRAULICA MANUALA pt. Super-Percutor pt. gauri, în cutie

**Continut:** unitate completa cu pompa manuala, bolturi de tractiune , cilindru hidraulic si furtun de înalta presiune, **fara percutor pt. gauri**

**Utilizare:** pt. toate Super-Percutor pt. gauri

RG	Pret-brut	Nr.Art.	Hidraulica compusa din	
11		0629-189	1 buc. cilindru hidraulic 1 buc. pompa manuala 1 buc. furtun de înalta presiune 1 set bucle de distantare, 4 piese 1 buc. bolt de tractiune infundat 19 x 9,5mm Ø 1 buc. bolt de tractiune 19 mm Ø	(Nr.Art. 1952-013) (Nr.Art. 5113-016) (Nr.Art. 5115-019) (Nr.Art. 1952-021) (Nr.Art. 0629-201) (Nr.Art. 0629-219)

Indicatie: pentru piese de schimb vezi sistemul modular de constructie



### 0628-... »INDUSTRIE EN« SET DE PERCUTOARE pt. gauri cu pompa hidraulica industriala în cutie

**SET:** Unitate completa cu pompa manuala, bolturi de tractiune , cilindru hidraulic, furtun de înalta presiune si 6 bucati Super-Percutor pt. gauri de trecere cu dimensiuni conform **EN 50262**;

RG	Pret-brut	Nr.Art.	Continutul setului	
11		0628-018	1 buc. hidraulica industriala cu pompa de mâna câte1 buc. Percutor pt. gauri: <b>20,4 mm M 20</b> <b>25,5 mm M 25</b> <b>32,5 mm M 32</b> <b>40,5 mm M 40</b> <b>50,5 mm M 50</b> <b>63,5 mm M 63</b>	(Nr.Art. 0629-189) (Nr.Art. 0629-049) (Nr.Art. 0629-529) (Nr.Art. 0629-332) (Nr.Art. 0629-359) (Nr.Art. 0629-375) (Nr.Art. 0629-537)

Indicatie: pentru piese de schimb vezi sistemul modular de constructie

Atentie: noua **EN 50262** pt. cabluri îmbinate prin suruburi



### 0641-... »INDUSTRIE« POMPA HIDRAULICA DE PICIOR pt. Super-Percutor pt. gauri

**SET:** unitate completa cu pompa de picior, bolturi tractiune, cilindru hidraulic si furtun de înalta presiune , **fara percutor pt. gauri**

**Utilizare:** pt. toate Super-Percutoarele pt. gauri

RG	Pret-brut	Nr.Art.	Hidraulica compusa din	
11		0641-014	1 buc. Cilindru hidraulic 1 buc. pompa de picior 1 buc. furtun de înalta presiune 1 buc. cuplaj NPT 3/8", furtun lateral 1 Set de bucle de distantare, 5 piese 1 buc. bolt de tractiune, infundat 19 x 9,5 mm Ø 1 buc. bolt de tractiune 19 mm Ø	(Nr.Art. 1952-013) (Nr.Art. 1941-011) (Nr.Art. 5115-019) (Nr.Art. 5125-014) (Nr.Art. 1952-021) (Nr.Art. 0629-201) (Nr.Art. 0629-219)

Indicatie: pentru piese de schimb vezi sistemul modular de constructie

O data »Anti-Fress« – mereu uns!



Spray »Anti-Fress«,  
400 ml



Cutie  
speciala  
»Anti-Fress«



### 2741-... »ANTI-FRESS« PASTE DE ANTIGRIPARE

**Avantaje punctuale:** Împiedica coroziunea si **uzura materialului**

! rezistenta extrema la presiune pâna la 230 N/mm<sup>2</sup>

! proprietati de glisare extraordinare

! ideal pt. ungerea de suruburi de Percutor pt. gauri

si bolturi de tractiune

! o data »ANTI-FRESS« - mereu uns!

RG	Pret-brut	Nr.Art.	Tip	Legatura	Continut
123		2741-016	AS 040-P	Cutie speciala cu pensula	120 g
		2741-024	AS 450	Cutie	450 g
		2741-041	ASA 400	Spray	400 ml
		2741-075	CU 500	Cutie, pasta din cupru	500 g

## »INDUSTRIE« MODUL HIDRAULIC pentru percutor de gauri

RG	Pret-brut	Art.Nr.	Piesa unitara	
<b>Hidraulica</b>				
11		1952-013	cilindru hidraulic cu cuplaj 3/8" NPT	
		0629-201	bolturi de tractiune , infundate 19 x 9,5 Ø x 100 mm	
		0629-545	bolturi de tractiune – hidraulic 9,5 Ø x 75 mm (insurubare in 0629-201)	
		0629-219	bolturi de tractiune – hidraulic 19 Ø x 120 mm	
		0629-227	bolturi de tractiune , infundate (11,1/19 Ø mm) cu greutate UNF 7/16 si 3/4"; pentru gaurile de INOX (Art. Nr. 0659-304 pana la -371)	
		1952-021	set de bucle de distanta, 5 piese	
<b>Pompe</b>				
109		5113-016	pompa manuala – hidraulica, 1-treapta, 1/4" iesire NPT	
		1941-011	pompa de picior – hidraulica, 2-trepte, 3/8" iesire NPT	
		La cerere	cutii din tabla de otel pentru industria hidraulica cu pompe de picior	
100		1942-018	Pompa electro – hidraulica, 230 Volti, cu 1,6 m furtun si 3/8" NPT-Steher	
<b>Furtune de inalta presiune</b>				
11		0629-570	2 m AG 3/8" NPT-furtun hidraulic de inalta presiune (AG si protectie pentru articulatii pe ambele parti)	
	<b>Cuplaje rapide de inalta presiune</b>			
		0629-561	3/8" mufa NPT, conectare 3/8" NPT-IG	
	0629-553	3/8" steher NPT conectare 3/8" NPT-IG		
<b>Adaptor</b>				
109		5116-082	mufa de imbinare 3/8 IG - 3/8" IG	
		5125-031	bucsa 1/4" IG - 3/8" AG, la reductia lui IG	
		5125-049	niplu intermediar 1/4" AG - 1/4" AG, la montarea de cuplaje la pompe	
		5125-057	niplu intermediar 1/4" AG - 3/8" AG, la montarea de cuplaje la pompe	
		5125-065	filet de reductie 3/8" IG - 1/4" AG, la reductia de AG	
<b>Mijloace de etansare hidraulice</b>				
123		2740-311	"Ever-Lock" AN-305-42 ,maro, 50ml, de rezistenta mijlocie	
<b>Gaurire prealabila</b>				
11		0629-511	burghiu HSS pentru gaurire preliminara Ø 11mm	
17		0458-015	burghiu HSS "REC"de gaurire preliminara pentru frezare – senker	
10		0459-011	"Conecut" HSS – burghiu de gaurit tabla	
		0471-453	»Multicut« Super-HSS-burghiu de gaurire preliminara MC 521, 9,5 - 19 mm	

3/8" NPT  
Steher

Furtun hidraulic



AG 3/8"

bolturi de  
tractiune

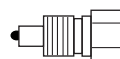
AG 3/8"



cuplaj

»Ever-Lock«

Steher



IG 3/8"

Mijloace  
de etansare  
»Multicut«  
Burghiu  
de gaurire  
preliminara

IG 3/8"



IG 3/8"

Mufa  
de  
imbinare

IG 1/4"



AG 3/8"

Bucse

AG 3/8"  
sau 1/4"

AG 1/4"

niplu  
intermediar

IG 3/8"



AG 1/4"

Filet de  
reductie

9,5 - 19 mm

AG = Filet Exterior

IG = Filet interior

### 1940-... POMPE HIDRAULICE MANUALE DE MARE PRESIUNE

RG	Pret-brut	Art.Nr.	Tipul Executie	Debit de ulei in cm³	Debit de pompare in cm³	Dimensiuni LxHxH/mm	Filet conectare
109		5113-016	HA 700 1-treapta	300	2,26	410x102x110	1/4" NPT
		1940-015	HB 700 2-trepte	700	12,26 / 2,26	580x165x165	3/8" NPT

### 1941-... POMPA HIDRAULICA DE PICIOR-DE MARE PRESIUNE

RG	Pret-brut	Art.Nr.	Tipul Executie	Debit de ulei in cm³	Debit de pompare in cm³	Dimensiuni LxHxH/mm	Filet conectare
109		1941-011	FB 700 2-trepte	700	12,26/2,26	580x165x165	3/8" NPT

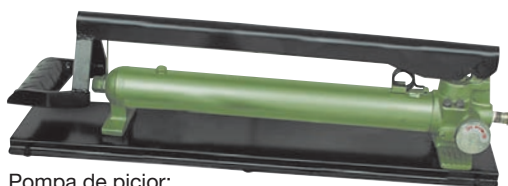
### POMPA HIDRAULICA ELECTRICA, 230 V

**Executie:** 2 trepte, complet cu furtun de mare presiune de 1,8m, furtun pe ambele parti cu 3/8" mufa de cuplaj, aparat cu comutator manual si retur automat .

RG	Pret-brut	Art.Nr.	Tipul Executie	Debit de ulei in cm³	Debit de pompare in cm³	Dimensiuni LxHxA/mm	Steher de conectare
100		La cerere	Mini 2-trepte	1.200	200 / 30	260x140x280	3/8" NPT



Art. Nr. 1940-015



Pompa de picior:

Pentru a lasa mainile libere in timpul lucrului





Executie  
**Imbunatatit la suprafata (OX):** Purjare de aer in atmosfera; creste alunecarea si apoi timpul de inactivitate

margini taiate  
 slefuite cu precizie



Acoperit TiAlN

**TiAlN pentru timp de taiere mai indelungat Si pentru timp de prelucrare mai scurt!**

**Pentru domenii cu diametru deosebit de mare !**

#### Super-HSS-aliaj special

structura cu granulatie mica = mai trainic si mai dur decat HSS-M2



cu tije schimbabile, cilindrice sau conice (exclus PG 21)



gaurire si debavurare intr-un proces de lucru



special pentru gaurire prealabila pentru percutor gauri

### 0459-.../0473-... BURGHII PENTRU TABLA, Super-HSS

Executie: tija in trei muchii, patinare sigura, Ø etichetat cu laser

Utilizare: la gaurirea fara vibratii a tuturor materialelor cu pereti subtiri, fara poanson, fara gaurire in prealabil, fara deviere

Avantaje: **I gaureste fara trepte orice diametru in cateva secunde fara bavura , de asemenea si gaurile care se intretaie**

**I gaureste cele mai subtiri table, tevi, plexiglas, otel inoxidabil s.a.  
 I tija de patinare sigura, Ø usor de citit**

0459-...: Super-HSS, imbunatatit la suprafata (OX)

0473-...: Super-HSS + TiAlN : pentru toate momentele de inactivitate

RG	Domeniu de gaurire in mm	Super-HSS - OX			Super-HSS - TiAlN		
		Pret-brut	Art. Nr.	Tija-Ø/mm	Pret-brut	Art. Nr.	Tija-Ø/mm
10	3,0 - 14,0		0459-011	9		0473-014	9
	8,0 - 20,0		0459-020	9		0473-022	9
	9,5 - 22,5		0459-062	9			
	4,0 - 30,0		0458-023*	9		0473-049	9
	16,0 - 30,0		0459-038	9		0473-031	9
	25,0 - 40,0		0459-046	9			
*17	37,0 - 52,0		0459-054	9			

### 0459-.../0473-...SETURI DE BURGHIE PENTRU TABLA

in caseta, echipat cu burghie de gaurit invelisul de tabla precum sus

RG	Super-HSS - OX		Super-HSS - TiAlN		Setul / Continut
	Pret-brut	Art. Nr.	Pret-brut	Art. Nr.	
10		0459-089			8 - 20 + 16 - 30 mm precum si super-pasta de taiere, 30 g
		0459-071		0473-057	3 - 14 + 8 - 20 + 16 - 30 mm precum si super-pasta de taiere, 30 g

### 0457-... »BRADRAD« BURGHII IN TREPTE PENTRU TABLA

Executie: din super HSS; fara tija (tipul PG 21 cu tija integrata)

Tipurile M pentru 11 diametre diferite de gaurit

Utilizare: pentru gaurirea exacta, cilindrica in materialele cu pereti subtiri, ca de ex. otel, table inoxidabile, materiale plastice, s.a. pana la 3 mm Grosimea materialului (dublarea la gaurire de pe ambele parti);

ideal la bormasinile de mana si cele cu coloana (a se tine cont de numarul de turatii)

Avantaje: **I gaurire si debavurare intr-un singur proces de lucru**

RG	Pret. brut	Art. Nr.	Tipul	Marimi de gaurire/mm											
				5,5	8,5	11,5	14,5	17,5	20,5	23,5	26,5	29,5	32,5	35,5	
114		0457-019	M 1	5,5	8,5	11,5	14,5	17,5	20,5	23,5	26,5	29,5	32,5	35,5	
		0457-027	M 2	6,0	9,0	12,0	15,0	18,0	21,0	24,0	27,0	30,0	33,0	36,0	
		0457-035	M 3	6,5	9,5	12,5	15,5	18,5	21,5	24,5	27,5	30,5	33,5	36,5	
		0457-043	M 4	7,0	10,0	13,0	16,0	19,0	22,0	25,0	28,0	31,0	34,0	37,0	
		0457-051	M 5	7,5	10,5	13,5	16,5	19,5	22,5	25,5	28,5	31,5	34,5	37,5	
		0457-060	M 6	8,0	11,0	14,0	17,0	20,0	23,0	26,0	29,0	32,0	35,0	38,0	
		cu Tija	0457-124	PG 21	12,5 = PG 7	15,2 = PG 9	18,6 = PG 11	20,4 = PG 13,5	22,5 = PG 16	25,8 = PG 16	28,3 = PG 21	30,5 = PG 21			
			0457-078	PG 29	12,5 = PG 7	15,2 = PG 9	18,6 = PG 11	20,4 = PG 13,5	22,5 = PG 16	25,8 = PG 16	28,3 = PG 21	30,5 = PG 21			
			0457-132		Burghiu de ghidare Bradrad, 8 mm Ø, pentru PG 21 si PG 29										
					<b>Tije pentru burghiu in trepte Bradrad (cu exceptia tipul PG 21 cu tija integrata)</b>										
			0457-086		cilindric - 9,5 mm Ø										
		0457-094		cilindric - 12,7 mm Ø											
		0457-108		conica - MK 1											
		0457-116		conica - MK 2											

### 0471-... »MULTICUT« BURGHII SPECIAL IN TREPTE din Super-HSS

RG	Pret-brut	Art. Nr.	Executie	Domeniu de gaurire in mm	Tija Ø/mm	grosimea maxima a materialului/mm
10		0471-453	MC 521	9,5 / 11,1 / 19,0 (UNF 3/8" - 7/16" - 3/4")	10	4

**0471-... »MULTICUT« BURGHIU IN TREPTE din Super-HSS**

**Executie:** din Super HSS; spatiu pentru aschii imbunatatit la suprafata, taiere curata, slefuire pentru durata de taiere extrem de lunga, trecerea in trepte catre operatiunea de debavurare si gaurire, tija de patinare sigura

RG	Pret-brut	Art. Nr.	Tipul	Dom. de gaurire in mm	Inaltimea treptei	Tija-Ø in mm	Grosimea materialului/mm	
10		<b>0471-011</b>	MC 1 M	4 - 12	1 mm	9	5	
		<b>0471-020</b>	MC 2 M	10 - 20		9	4	
		<b>0471-038</b>	MC 3 M	20 - 30		9	4	
		<b>0471-208</b>	TMC 3040	30 - 40		9	4	
		<b>0471-216</b>	TMC 4050	40 - 50		9	4	
		<b>0471-224</b>	TMC 5060	50 - 60		9	4	
		<b>0471-232</b>	<b>Burghiu de centrare – de rezerva pentru toate tipurile TMC</b>					
		<b>0471-046</b>	MC 4 M	4 - 12	2 mm	6	10	
		<b>0471-062</b>	MC 6 M	6 - 18		10	5	
		<b>0471-054</b>	MC 5 M	6 - 24		10	5	
	<b>0471-089</b>	MC10M	6 - 30	13		4		
	<b>Set Burghie - Universal-Multicut-in trepte-, 4 piese, in cutie de metal</b>							
	<b>0471-071</b>	<b>4 - 30 mm (4 - 12 / 10 - 20 / 20 - 30 mm) + Super-pasta de taiat, 30 g</b>						

**0471-... »TIN - MULTICUT« BURGHIU IN TREPTE**

**Executie:** ca mai sus, totusi amortizat fonic

RG	Pret-brut	Art. Nr.	Tipul	Dom. de gaurire in mm	Inaltimea-treptei	Tija-Ø in mm	Grosimea-materialului/mm
10		<b>0471-305</b>	MC1M TIN	4 - 12	1 mm	6,5	5
		<b>0471-313</b>	MC2M TIN	10 - 20		10	4
		<b>0471-321</b>	MC3M TIN	20 - 30		13	4
		<b>Set burghie in trepte TIN-Multicut, 4 piese, in cutie de metal:</b>					
	<b>0471-330</b>	<b>4 - 30 mm (4 - 12 / 10 - 20 / 20 - 30 mm) + Super-pasta de taiat, 30 g</b>					

**0471-... »TiALN« BURGHIU DE DEBAVURARE IN TREPTE, Super-HSS**

**Executie:** acoperit cu TiALN ; cu zone de debavurare (la Ø 10 mm) pentru debavurare pe ambele parti ale gaurilor scurte si a celor lungi; Tija cu 3 muchii, patinare sigura, Ø etichetat cu laser

**Avantaje:** | cu viteza de taiere mai mare cu 50% , durata de taiere mare

| potrivit pentru prelucrarea uscata

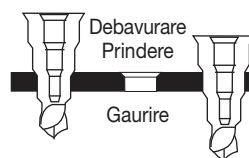
| o tija de patinare sigura, Ø usor de citit

RG	Pret-brut	Art. Nr.	Domeniu de gaurire in mm	Tija in 3 muchii Ø/mm	Executie
10		<b>0471-500</b>	4 - 12	6	9 trepte, creste 1 mm
		<b>0471-518</b>	4 - 20	8	9 trepte, creste 2 mm
		<b>0471-526</b>	6 - 30	10	13 trepte, creste 2 mm
		<b>Set burghiu debavurare in trepte TiALN , in 4 piese, in caseta metalica :</b>			
	<b>0471-551</b>	3 burghi3 in trepte 4 - 12, 4 - 20, 6 - 30 mm Ø + Super-pasta de taiere 30 g (Art. Nr. 0459-119)			

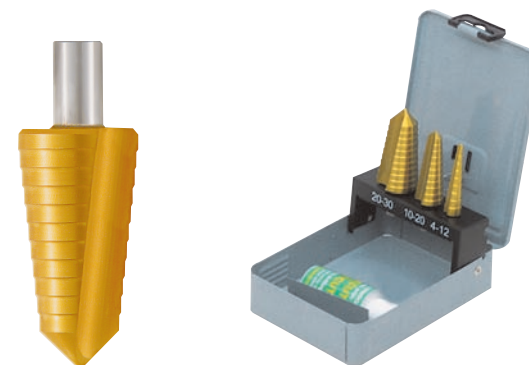
**0471-... »MULTICUT«BURGHIU SPECIAL IN TREPTE pentru insurubari de cablu EN-50262; Super-HSS**

| tija de patinare sigura

RG	Pret-brut	Art. Nr.	Executie	Domeniu de gaurire in mm	Tija Ø/mm	grosimea materialului/mm	
10		<b>0471-402</b>	pentru gauri de	16,5 / 20,5 / 25,5	9	3	
		<b>0471-411</b>	trecere si strapunse	16,5 / 20,5 / 25,5 / 32,5	9	3	
		<b>0471-631</b>	pentru gauri de trecere si strapunse	10,5 / 12,5 / 14,5 / 16,5 / 18,5 / 20,5 / 23,5 / 25,5 / 30,5 / 32,5	13	5 / 3	
		<b>0471-607</b>	pentru gauri de trecere si strapunse	10,5 / 12,5 / 14,5 / 16,5 / 18,5 / 20,5 / 23,5 / 25,5 / 30,5 / 32,5 / 38,5 / 40,5	13	5 / 3	
		<b>Burghiu in trepte TiALN - Multicut - Special</b>					
		<b>0471-615</b>	pentru gauri de trecere si strapunse	10,5 / 12,5 / 14,5 / 16,5 / 18,5 / 20,5 / 23,5 / 25,5 / 30,5 / 32,5	13	5 / 3	
	<b>0471-623</b>	pentru gauri de trecere si strapunse	10,5 / 12,5 / 14,5 / 16,5 / 18,5 / 20,5 / 23,5 / 25,5 / 30,5 / 32,5 / 38,5 / 40,5	13	5 / 3		



**CBN-Canale-taietura completa Pentru cea mai exacta geometrie de taiere**



| canal spiralat pentru cel mai bun transport al aschiilor

**Acoperit TiALN**

**TiALN:Acoperire cu Titan-Aluminiu -nitrid-**

| culoarea gri/albastru, duritatea suprafetei 3900 Vickers = absolut slefuit

| unealta rezistenta pana la 800°C

| este posibila de asemenea prelucrarea uscata

| cu 50% viteza mai mare de taiere, de 10 ori durata mai mare de taiere fata de alte unelte

**EN 50262**  
Executie:  
**Super-HSS**



**EN 50262**  
Executie:  
**Super-HSS**



**Acoperit TiALN**

frezeaza cele mai imposibile forme rapid



gaurire, frezare si debavurare intr-un singur proces de lucru



Domeniu de gaurire



Acoperit TiAlN

Art. Nr. 0473-049

**0464-... BURGHIU FREZA UNIVERSAL din Super-HSS**

**Avantaje:** | frezeaza metal, metale NE, lemn, material plastic s.a.  
| utilizabil imediat in orice bormasina de mana  
| frezeaza de asemenea sigur si repede cele mai imposibile forme

RG	Pret-brut	Art. Nr.	Burghiu de frezare-Ø/mm
10		0464-015	6,5

**0464-... BURGHIU FREZA IN TREPTE**

**Executie:** acoperit HSS , CBN-slefuit in profunzime ;  
5 trepte - fiecare treapta cu concentrator de tensiune , 3 scobituri speciale , tija de patinare sigura , pana la 10 mm grosimea materialului

**Utilizare:** la gaurirea si frezare in otel de constructie, otel de Cr-Ni, table, metale NE , plastic, lemn s.a.

**Avantaje :** | gaureste , frezeaza si debavureaza intr-un singur proces de lucru

RG	Pret-brut	Art. Nr.	Treapta-Ø in mm	Treapta-inaltime/mm	Lungime totala/mm	Tija-Ø in mm
10		0464-058	4 / 6 / 8 / 10 / 12	10	80	6

**0458-... ADANCITOR PENTRU FREZAT »REC«**

**Avantaje:** | ideal pentru metal, tabla, plastic, lemn s.a.  
| nici un burghiu de gaurire prealabila

RG	Pret-brut	Art. Nr.	Domeniu de gaurire/mm	Tija-Ø/mm
17		0458-015	0 - 25	8

**0458-.../0473-... BURGHIU LUNG PENTRU TABLA »EFIREC«, din HSS-E**

**Avantaje:** | domeniu mare de gaurire  
| fara burghiu pentru gaurire prealabila  
| ideal pentru toate materialele subtiri | tija de patinare sigura

RG	Pret-brut	Art. Nr.	Domeniu de gaurire in mm	Lungimea totala Lungimea gaurii/mm	Tija-Ø in mm
17		0458-023	6 - 30 imbunatatirea supraf.	100 / 80	9
10		0473-049	4 - 30 Acoperit TiAlN	100 / 80	

**0471-... SET DE BURGHIE SI TAROZI DE FILETAT pentru insurubari de cablu EN 50262 (Stapa)**

complet cu burghiu HSS in trepte, cu canale spiralate, cu tesitor de margini pentru perforatorul miezului electric si perforatorul de trecere 10,5 - 32,5 mm. Tarod slefuit la profil cu pivot de ghidare si tija cu 6 muchii (pentru clichet si canale de stecher)

RG	Pret-brut	Art. Nr.	Set / Continut
10		0471-658	<b>Burghiu HSS in trepte</b> (10,5 / 12,5 / 14,5 / 16,5 / 18,5 / 20,5 / 23,5 / 25,5 / 30,5 / 32,5 m Ø) <b>Tarod HSS-G</b> (M 12 x 1,5 / 16 x 1,5 / 20 x 1,5 / 25 x 1,5 / 32 x 1,5) cu 8, 10 si 13 mm Tija



**0861-... TAIETOR CIRCULAR****Executie:** cu casca de protectie transparenta**Utilizare:** la bormasinile de mana si la bormasinile stationare**Avantaje:** | Axa sprijinita pe rulmentii cu bile | **avans dozat prin campuri de tensiune**| **garnitura de protectie din cauciuc = piese nezgariate**

| cu casca de protectie, fara raniri ale mainilor cu aschii



RG	Pret-brut	Art. Nr.	Perimetrul de taiere Ø in mm	Productivitate la taiere pana la grosimea	Tija-Ø in mm
22		<b>0861-014</b>	<b>19 - 70</b>	Otel pana la 4 mm otel inoxidabil pana la 2 mm Aluminiu, cupru, plastic pana la 8 mm	<b>10</b> (3-muchii)
		<b>0861-022</b> <b>0861-031</b>		aliaj dur –cutit de rezerva Burghiu de ghidare HSS special	
		<b>0861-103</b>	<b>30 - 163</b>	Aluminiu, alama s.a.pana la 1 mm lemn si plastic pana la 23 mm	<b>13</b> (6-muchii)
		<b>0861-111</b> <b>0861-120</b>		cutit de rezerva HSS pentru lemn cutit de rezerva HM pentru aluminiu s.a.	
		<b>0861-138</b>	<b>55 - 254</b>	pentru lemn, plastic, gips, carton materiale in strat-uri pana la 27 mm precum metale moi	<b>13</b> (6-muchii)
		<b>0861-146</b>		pereche-cutite de rezerva – HM	

Casca de protectie din Plexiglas

3-muchii –prindere  
Ø 10 mmcomplet  
gata de utilizare  
cu cutit si  
burghiu de  
ghidareArc de reglaj  
pentru avansPostament de  
protectie din  
cauciucGrinda de cutit  
Reglabila  
**19 - 70 mm Ø**

Burghiu centralizator

Cutit din aliaj dur

casca de protectie din plexiglas cu  
elastomer ; Inel de garnitura =  
Fara aschii – care sa zboare imprejur  
Scule nezgariatetija de patinare sigura  
in 6 muchiicomplet  
gata de Utilizare  
cu 2 cutite HM  
(stanga/dreapta), 2 cutite de rezerva HM  
si burghiu de ghidare in cutie de plasticReglabil  
Grinzi de cutit  
**55 - 254 mm Ø**  
cu impartire cm/mmcasca de protectie din  
plexiglas cu elastomer-  
Inel de garnitura =  
Fara aschii – care sa  
zboare imprejur  
Scule nezgariatetija de patinare sigura  
in 6 muchiicomplet  
gata de utilizare  
cu cutit HM- si HSS, burghiu de  
ghidare si 4 greutate de centrare pentru  
cursa fara vibratiiReglabil  
Grinzi de cutit  
**30 - 163 mm Ø**  
cu impartire cm/mm**0810-... DISPOZITIV DE TAIAT CIRCULAR****Executie:** constructie stabila cu tija cilindrica**Utilizare:** la taierea tablei de otel, plastic si lemn

RG	Pret-brut	Art. Nr.	Marime	Perimetrul de taiere Ø/mm	Tija
22		<b>0810-011</b>	1	20 - 100	10 mm Ø
		<b>0810-029</b>	2	20 - 150	12 mm Ø
		<b>0810-045</b> <b>0810-053</b>		Cutit de rezerva HSS, Marime 1 Cutit de rezerva din HSS, Marime 2	
		<b>0810-061</b> <b>0810-070</b>		Burghiu de ghidare – de rezerva din HSS, Marime 1 Burghiu de ghidare – de rezerva din HSS, Marime 2	

**2752-... » COOL TOOL II « LICHID UNIVERSAL PENTRU TAIERE, eficienta mare, ecologic**

cu adaos de EP, nu se amesteca in apa, pentru oteluri si pentru oteluri inoxidabile si rezistente la caldura , fonta, aluminiu, magneziu, cupru si numeroase materiale plastice precum PVC, PE, s.a.; pentru toate tipurile de aschiere precum taierea cu filet, evacuare, frecare, frezare, gaurire, strunjire s.a.

RG	Pret-brut	Art. Nr.	Continut	Legatura
83		<b>2752-018</b> <b>2752-026</b>	ca. 120 gr. ca. 500 gr.	tubulete canute
		<b>2752-034</b>	ca. 4 kg	cana
		<b>2752-042</b>	ca. 400 ml	Spray, EP-Plus



**0810-... »ZIEHSCHNITT« DISPOZITIV DE TAIAT CIRCULAR**

Art. Nr. 0810-304

Dispozitiv de taiat circular



**Executie:** constructie stabila pentru taiere prin gaurire - de aceea nici o agatare a cutitului ; cutitul din HSS-E pentru gaurire ;  
**Utilizare:** la masinile de gaurit stationare la taierea gaurilor din otel si metal NE pana la ca. 5 mm grosime

RG	Pret-brut	Art.Nr.	Tipul	Perimetrul de taiere in mm	Tija-Ø cilindrica / conica
22		0810-304	A	18 - 80	10
		0810-452	B / 1	30 - 200	MK 2
		0810-401	B / 2	30 - 200	MK 3
		0810-509	C	30 - 400	MK 3


**BURGHIU DE CENTRARE - DE REZERVA**

RG	Pret-brut	Art.Nr.	Ø / mm	Tipul potrivit masina de taiat circular
22		0810-380	5	A
		0810-487	6	B
		0810-584	8	C

**CUTIT DE REZERVA**

Potrivit pentru dispozitiv de taiat circular Art. Nr. 0810-401 si Art. Nr. 0801-452

RG	Pret-brut	Art.Nr.	pentru dispozitiv de taiat circular	pentru cutit
22		0810-461	Art. Nr. 0810-401	Art. Nr. 0810-444
			Art. Nr. 0810-452	


Art. Nr. 0810-401 si -452  
Art. Nr. 0810-509**CUTIT DE REZERVA** Potrivit pentru dispozitiv de taiat circular Art. Nr. 0810-304

RG	Pret-brut	Art.Nr.	Executie / Forma	Utilizare	Pret-brut	Art.Nr.	Executie / Forma	Utilizare
22		0810-312	HSS-E Gaurire cu margini drepte	pentru tabla subtire pana la 2 mm		0810-321	HSS-E disc cu margini drepte	pentru tabla subtire pana la 2 mm
		0810-339	HM					
		0810-355	TIN	si pentru tabla V2A		0810-347	HM	Pertinax, Plexiglas Novotex, 2 -30 mm

**CUTIT DE REZERVA** Potrivit pentru dispozitiv de taiat circular Art. Nr. 0810-401, -452 si -509

RG	Pret-brut	Art.Nr.	Executie / Forma	Utilizare	Pret-brut	Art.Nr.	Executie / Forma	Utilizare
22		0810-410	HSS-E Gaurire cu margini drepte	pentru tabla subtire pana la 2 mm		0810-428	HSS-E disc cu margini drepte	pentru tabla subtire pana la 2 mm
		0810-436	HM					
		0810-479	TIN				0810-444	
		0810-495	<b>INEL DE SIGURANTA</b> potrivit numai la Art. Nr. 0810-487					

**0898-... CAPETE DE FILETARE autoreversibile**

**Executie:** pentru cel mai inalt grad de precizie a lucrului; cu set standard de accesorii; cap de strunjire interioara fara tija

**Utilizare:** la masini de gaurit si de frezare precum si alte masini unelte

- | Strunjire interioara
- | Strunjire frontala
- | Infigere
- | Strunjire exterioara
- | Adancire
- | Retezare
- | Strunjire conica
- | Taierea filetelui

RG	Pret-brut	Art. Nr.	Model	Plan mai mare -Ø/mm	gaurire mare -Ø/mm	gaurire prealabila automata mm/rot
22		<b>0898-015</b>	VHU 36	220	160	0,02 / 0,04 / 0,06

| Avans transversal automat | Cursa de inapoiere rapida



complet cu set de accesorii HSS-Standard

**0898-... TIJE DE FIXAT**

**Executie:** cu filet de strangere

RG	Pret-brut	Art. Nr.	Tija	pentru capul de gaurire-Model
22		<b>0898-104</b>	MK 2	VHU 36
		<b>0898-112</b>	MK 3	
		<b>0898-121</b>	MK 4	
		<b>0898-139</b>	SK 30 / DIN 2080	
		<b>0898-147</b>	SK 40 / DIN 2080	
		<b>0898-252</b>	SK 30 / DIN 69871A	
		<b>0898-261</b>	SK 40 / DIN 69871A	VHU 56
		<b>0898-236</b>	SK 40 / DIN 2080	



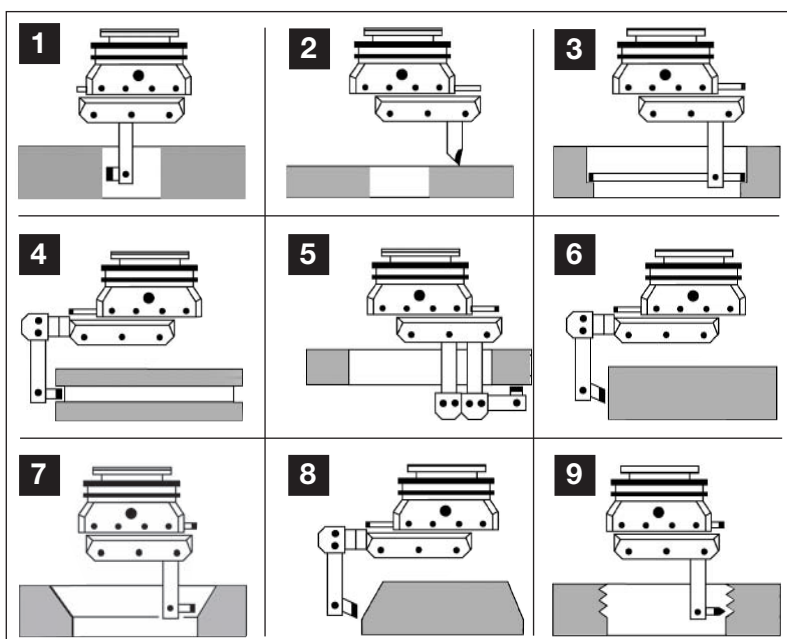
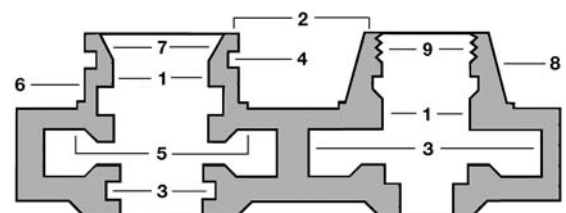
MK

DIN 2080

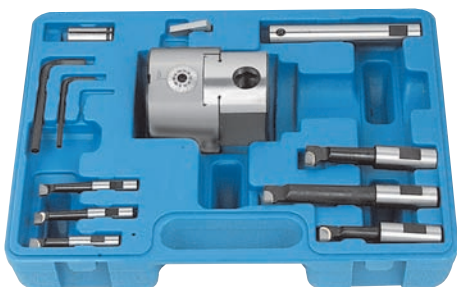
DIN 69871A

**0898-... SET CUTITE HM PENTRU FILETARE SI PLACUTE AMOVIBILE**

RG	Pret-brut	Art. Nr.	pentru capul de gaurire Model	Pret-brut	Art. Nr.	pentru capul de gaurire Model
22		<b>0898-058</b>	VHU 36		<b>0898-066</b>	VHU 56

**Cele mai importante domenii de la »CAPETE DE FILETARE«**

1. Gaurirea exacta
2. Prelucrarea de suprafete frontale
3. lucrari de retezare in interior
4. lucrari de retezare in exterioare
5. Descarcare
6. Prelucrarea suprafetelor exterioare cilindrice
7. Prelucarea conurilor interioare
8. Prelucarea conurilor exterioare
9. Tarod



### 0875-...SET CAPETE REGLABILE PENTRU STRUNJIRE, FILETARE SI GAURIRE, IN CASETA DE LEMN

**Executie:** pentru tije schimbabile, cu 6 Cutite HM echipate pentru aschiere interioara, cu limitator de cursa reglabil; fara tija

RG	Pret-brut	Art. Nr.	Precizie/mm	Spatiu pt. strunjire interioara/mm
22		0875-015	0,01	5 - 250



### 0875-... COZI PENTRU SETUL Art. Nr. 0875-015 (din 1996)

**Executie:** desurubabil, cu filet interior de strangere

RG	Pret-brut	Art. Nr.	Tija	Pret-brut	Art. Nr.	Tija
22		0875-201	MK 2		0875-236	MK 5
		0875-210	MK 3		0875-244	SK 30
		0875-228	MK 4		0875-252	SK 40

### 0880-...SURUBURI PENTRU ECLISE

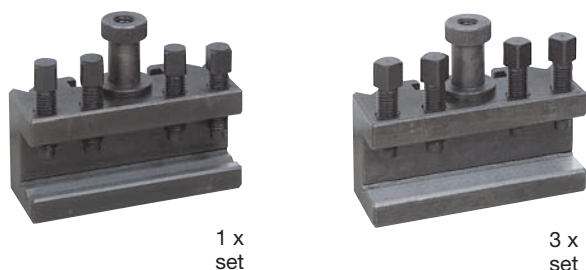
**Utilizare:** la modificarea tijelor – conului Morse cu filet de strangere la tijele cu con Morse cu aripi de antrenare

RG	Pret-brut	Art. Nr.	pentru Tija	Filet	Pret-brut	Art. Nr.	pentru Tija	Filet
22		0880-019	MK 2	M 10		0880-035	MK 4	M 16
		0880-027	MK 3	M 12		0880-043	MK 5	M 20

### 0875-... BARE PT. CUTITE DE FILETAT pentru Set Art. Nr. 0875-015

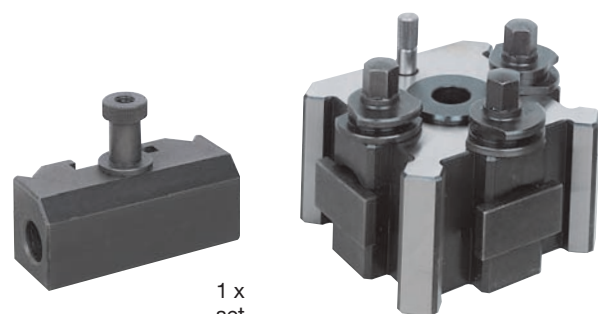
**Executie:** carburi

RG	Pret-brut	Art. Nr.	Forma	Dimensiuni in mm	Pret-brut	Art. Nr.	Forma	Dimensiuni in mm
22		0875-082	4-muchii	6 x 6 x 40		0875-112	rotund	10 x 80
		0875-091	rotund	10 x 60		0875-121	rotund	18 x 80
		0875-104	rotund	10 x 70		0875-139	rotund	18 x 120



1 x set

3 x set



1 x set

### 6206-...PORTCUTITE PENTRU CUTITE DE FILETAT

**Executie:** Comutare rapida – portcutit cu elemente de unelte schimbabile  
Tip de constructie robusta, piese complete otelite si slefuite;  
precizie 1/100 mm; surub de reglare pentru setarea inaltimei marginii taiate a uneltei;

Utilizarea portcutitelor fara limitator de lungime

**Avantaje:** I schimb extrem de rapid a uneltelor de rotire sau de gaurire

I prelucrare completa a piesei in tensiune

I fara imprecizii - fara durata de taiere

I Precizie maxima

RG	Pret-brut	Art. Nr.	Marime	pentru toate strungurile inaltimea varfului/mm	toate seriile (Marime 1 pana la 5) constau din:
22		6206-166	1	- 150	1 Comutator rapid -portcutit 3 Suporturi Cutit de strung 1 suport bara de otel circulara 1 suport con Morse 1 cheie
		6206-174	2	150 - 200	
		6206-182	3	200 - 250	
		6206-191	4	250 - 300	
		6206-204	5	300 - 400	

RG	Pret-brut	Art. Nr.	Marime	Comutare rapida - Portcutit – capete (fara piese)				piese pentru comutarea rapida – portcutit – capete						
				Dimensiuni in mm	Gaurire Ø/mm	pentru strunguri inaltime varf/mm	Cutit de strung inaltime/mm	Maner Cutit de strung		Maner bara de otel		Maner con Morse		
								Pret-brut	Art. Nr.	Pret-brut	Art. Nr.	Pret-brut	Art. Nr.	pt MK
22		6206-212	1	70,0 x 70,0	18	- 150	16		6206-018		6206-069		6206-115	1
		6206-221	2	100,0 x 100,0	26	150 - 200	20		6206-026		6206-077		6206-123	2
		6206-239	3	123,0 x 123,5	32	200 - 250	25		6206-034		6206-085		6206-131	3
		6206-247	4	141,5 x 138,5	38	250 - 300	32		6206-042		6206-093		6206-140	4
		6206-255	5	170,5 x 168,0	45	300 - 400	40		6206-051		6206-107		6206-158	4

## PORTCUTIT CU SCHIMBARE RAPIDA

### ! CAP - PORTCUTIT :

Cap – portcutit si portcomutator sunt prevazute cu o imbinare canelata rectificata in profil; Precizia de prelucrare de 0,01 mm;

### ! PORTCOMUTATOR:

pozitionarea rapida prin diverse portcutite si unelte de prelucrare;

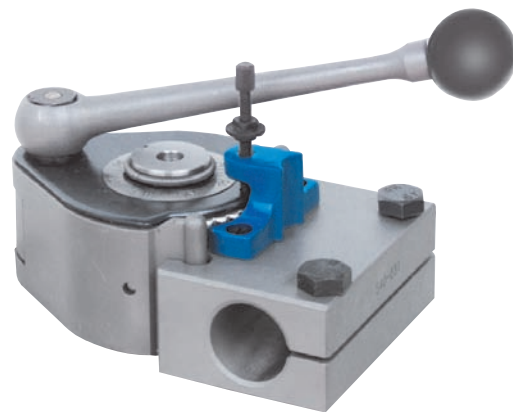
### ! UNGHI DE ATAC REGLABIL:

celor 40 de caneluri sa li se inlesneasca 40 de asezari posibile ale unghiului la distanta de 9 grade;

### ! INALTIME REGLABILA A TAISULUI :

prin suruburi de ajustare cu contrapiulita

**Utilizare:** la comutarea rapida a celor mai diverse unelte de prelucrare cu cea mai mare precizie de pozitionare;

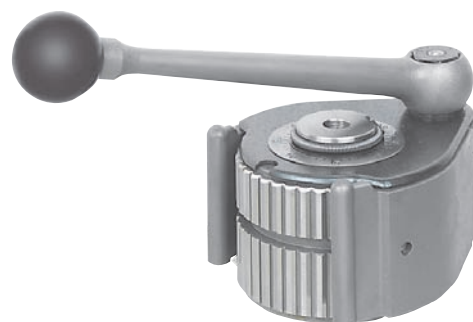


Toate piesele de schimb sunt disponibile la cerere !

### 6206-... CAPETE PORTCUTIT CU SCHIMBARE RAPIDA , CU PRINDERE EXCENTRICA

RG	Pret-brut	Art.Nr.	Tip	Frana de sanie max. / mm	H cutit de strung max. / mm	Gaurire capete / mm	latimea totala x inaltimea / mm	Descarcare max. / mm
22		6206-506	A	100	20	20	100 x 54	48
		6206-514	E	120	25	20	125 x 68	60
		6206-522	B	150	32	32	150 x 75	71
		6206-531	C	202	40	45	200 x 105	100

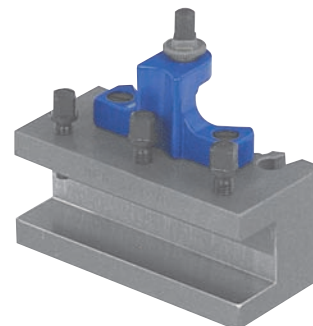
**Indicatie:** Total latime = Cap – portcutit cu portcutit de strung!



### 6206-... PORTCUTIT DE STRUNG CU SCHIMBARE RAPIDA

**Utilizare:** Suport plat pentru unelte; dotat cu surub de contrare reglabil pe inaltime

RG	Pret-brut	Art.Nr.	potrivit la tipul	Inaltimea cutitului de strung max. / mm	Lungime totala in mm	Grosime suport unelata
22		6206-565	A	16	75	8
		6206-573	A	20	75	9
		6206-581	E	20	100	10
		6206-590	E	25	100	11
		6206-603	B	25	120	12,5
		6206-611	B	32	120	14
		6206-620	C	32	170	15
		6206-638	C	40	170	15



### 6206-... PORTCUTIT DE ALEZAT CU TALPA PRISMATICA

**Utilizare:** la prinderea barilor de portcutit si a altor unelte cu tija cilindrica;

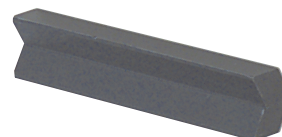
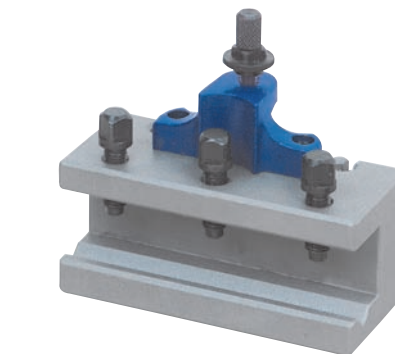
RG	Pret-brut	Art.Nr.	potrivit pentru tipul	pentru bara de portcutit-Ø max. / mm	Lungimea totala in mm
22		6206-654	A	20	85
		6206-662	E	30	100
		6206-671	B	30	130

**Indicatie:** bare potrivite la alezaj Art.Nr. 0868-..., 0871-..., 0872-...;

### 6206-... PRISMA DE FIXARE

**Utilizare:** la comutarea rapida - cutit de alezat ; la prinderea micilor bari portcutit si a cutitelor de aschiat in interior ;

RG	Pret-brut	Art.Nr.	potrivit pentru tipul	la tipul de bari de cutit-Ø / mm	lungime totala/mm
22		6206-701	A	14	85
		6206-719	E	16	100
		6206-727	B	20	130

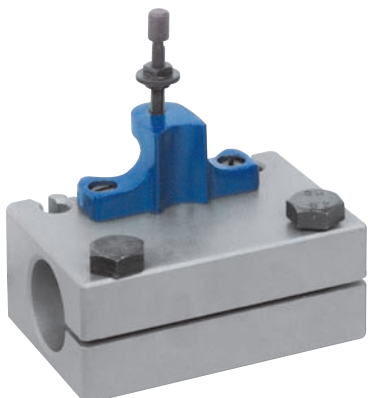




### 6206-.../0701-... BARA DE STRUNJIT, FILETAT

**Utilizare:** la comutarea rapida – portcutit de alezaj si la suport bucle MK cu 30 mm gaura;

RG	Pret-brut	Art.Nr.	potrivit pentru Tipul	Ø / mm	Lungimea totala in mm	4-muchii in mm
22		6206-751	A, E, B	30	30	12
<b>»MO-MAX-ATOM« 4 MUCHII ROTATIVE, din super-kobalt-HSS</b>						
11		0701-106	n 12 mm – Lungimea 100 mm			



### 6206-... SUPORT BUCSE MK CU COMUTARE RAPIDA

**Utilizare:** la prinderea bucselor MK si la prinderea directa a barilor de strunjire interioara;

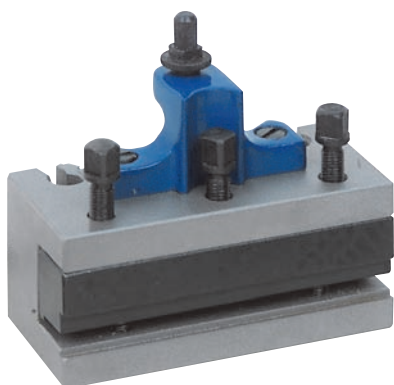
RG	Pret-brut	Art.Nr.	potrivit pentru Tipul	pentru bucle-Ø in mm	Lungimea totala / mm
22		6206-786	A	30	80
		6206-794	E	30	100
		6206-808	E	40	100
		6206-816	B	40	120



### 6206-... MK-SUPORT PENTRU BUCSE, CU COMUTARE RAPIDA

**Utilizare:** in comutarea rapida -MK-suport bucle; pentru prinderea tuturor uneltelor MK precum burghiu spiralat, adancitor, alezor s.a.;

RG	Pret-brut	Art.Nr.	potrivit pentru Tipul	conul Morse	Exterior-Ø / mm
22		6206-859	A	2	30
		6206-867	E	2	30
		6206-875	E	3	40
		6206-883	B	3	40
		6206-891	B	4	40




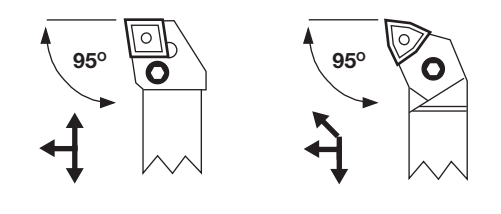
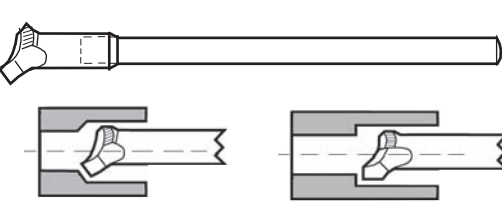
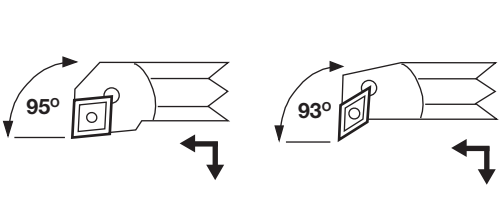
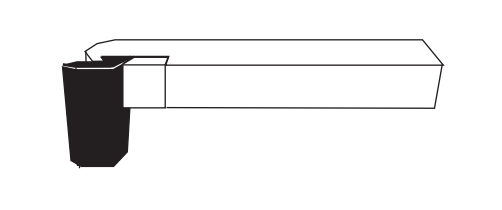
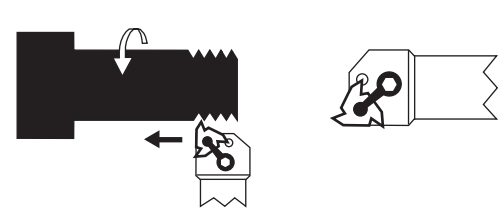
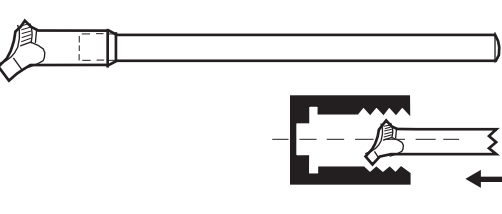
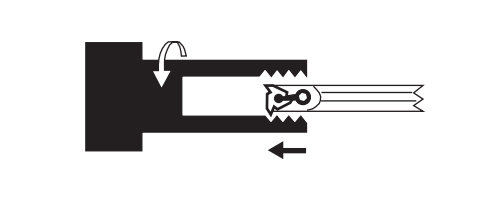
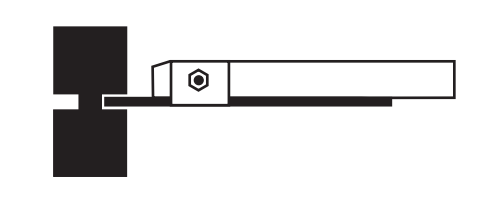
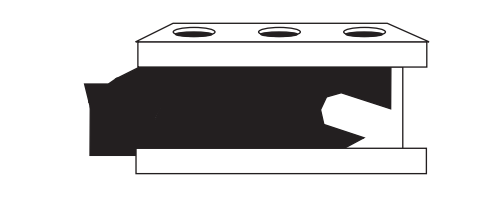
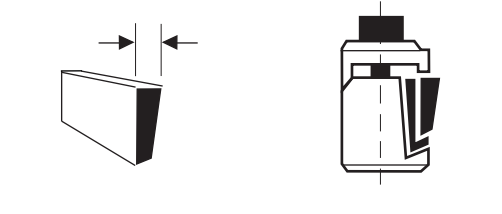
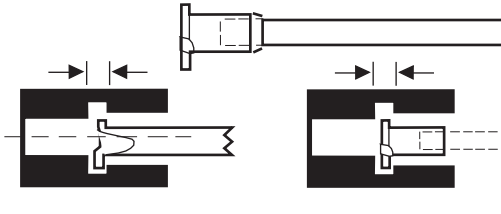
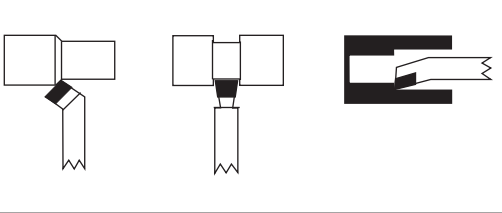
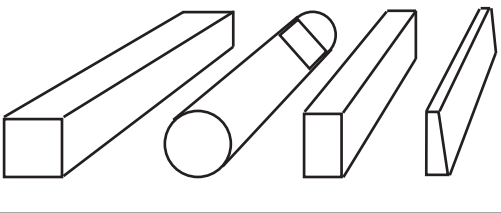
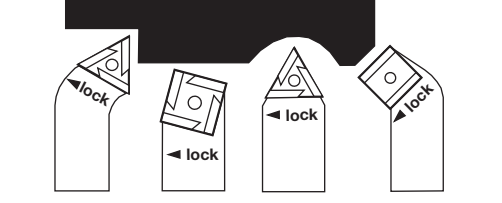
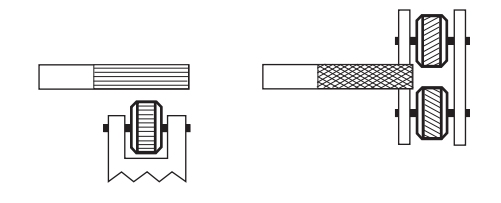
### 6206-.../0867-... PORTCUTIT DE RETEZAT CU COMUTARE RAPIDA

**Utilizare:** la prinderea directa a cutitelor de retezat Art.Nr. 0867-...; cutitul de retezat va fi mentinut deosebit de scurt si fara vibratii

RG	Pret-brut	Art. Nr.	potrivit pentru Tipul	Lungimea totala ca. mm		
22		6206-930	A	80		
		6206-948	E	100		
		6206-956	B	120		
	<b>CUTIT SPECIAL DE TAIAT , din 10% CO HSS aliat</b>					
	Pret-brut	Art. Nr.	potrivit pentru Tipul	Inaltimea x Latimea in mm	Lungimea totala in mm	
	0867-047	A, E	10 x 2,5	100		
	0867-063	B	16 x 4,0	150		

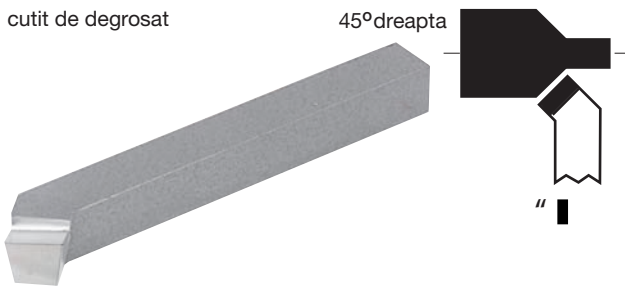
EXTERIOR		ROTIRE PE INTERIOR				STRAPUNGERE	
Suport portcutit	Cap cutit de strung	bucse de largire portcutit	Garnitura prisma	bara de strunjire interioara	Suport bucle MK	Bucse MK	Maner al cutitului de retezat

## » STRUNJIRE « PRIVIRE DE ANSAMBLU

<b>STRUNJIRE EXTERIOARA</b>  <b>HSS-Co</b> <b>Pagina 48</b>		<b>STRUNJIRE EXTERIOARA</b>  <b>Carburi</b> <b>Pagina 50 -</b>	
<b>STRUNJIRE INTERIOARA</b>  <b>HSS-Co</b> <b>Pagina 49</b>		<b>STRUNJIRE INTERIOARA</b>  <b>Carburi</b> <b>Pagina 53</b>	
<b>FILETARE EXTERIOARA</b>  <b>HSS-Co</b> <b>Pagina 54</b>		<b>FILETARE EXTERIOARA</b>  <b>Carburi</b> <b>Pagina 56</b>	
<b>FILETARE INTERIOARA</b>  <b>HSS-Co</b> <b>Pagina 55</b>		<b>FILETARE INTERIOARA</b>  <b>Carburi</b> <b>Pagina 57</b>	
<b>RETEZARE</b>  <b>HSS-Co</b> <b>Pagina 58</b>		<b>RETEZARE</b>  <b>Carburi</b> <b>Pagina 59</b>	
<b>RETEZARE EXTERIOARA</b>  <b>HSS-Co</b> <b>Pagina 54</b>		<b>RETEZARE INTERIOARA</b>  <b>HSS-Co</b> <b>Pagina 55</b>	
<b>CUTIT DE STRUNG cu placute brazate</b>  <b>Pagina 64-65</b>		<b>CUTIT DE STRUNG</b> <b>Bara</b> <b>HSS-Co</b> <b>Pagina 60-61</b>	
<b>CAMLOCK CUTIT DE STRUNG cu carburi metalice</b>  <b>Pagina 64 - 66</b>		<b>RANDALINA</b>  <b>Pagina 59</b>	

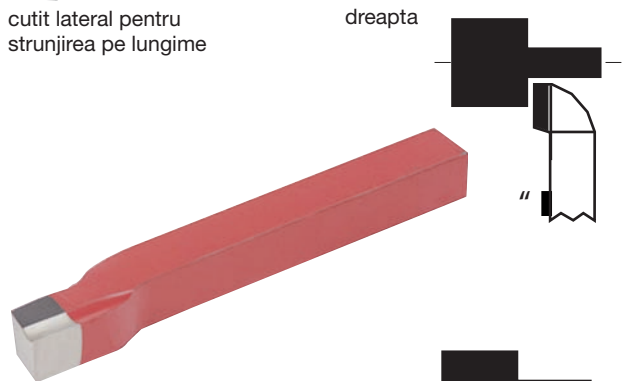
# STRUNJIRE EXTERIOARA - H S S - C O

cutit de degrosat



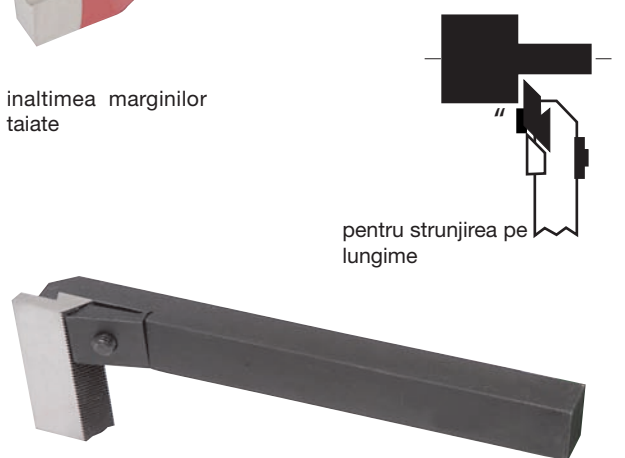
45°dreapta

cutit lateral pentru strunjirea pe lungime

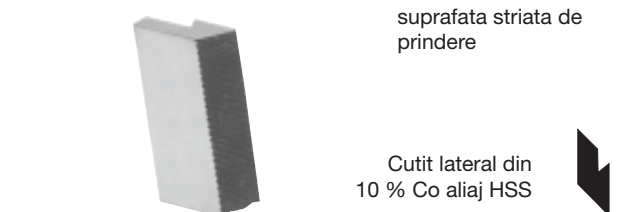


dreapta

inaltimea marginilor taiate



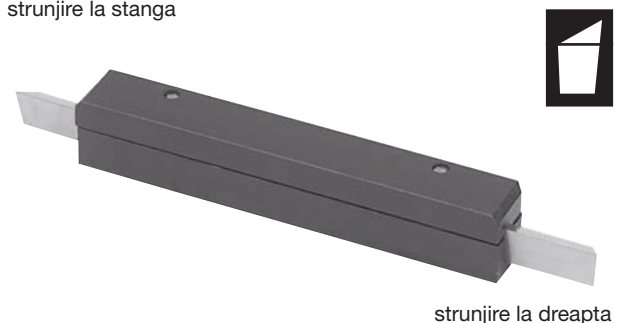
pentru strunjirea pe lungime



suprafata striata de prindere

Cutit lateral din 10 % Co aliaj HSS

strunjire la stanga



strunjire la dreapta



unghi de taiere optim in functie de forma cutitului lateral

cutit lateral special din 10 % Co aliaj HSS

## 0711-... CUTITE DE STRUNG, SIMILARE DIN

**Executie:** cutit exterior dreapta; cap sau placuta de taiat din aliaj 10% Co HSS, cu canal de faramitare a aschiilor slefuit - gata de folosire

**Intrebuintare:** pentru performante mari de taiere pentru taieturile intrerupte;

**Avantaje:** in esenta mai robust decat cutitele de strung HM

! se ascute foarte des

! sensibil la rupere

! performante in taiere

! ideal pentru atelierile de reparatii

		cutit de degrosat, conform ISO2, DIN4952		cutit lateral, conform ISO6, DIN4960		
RG	Pret brut	Art.Nr.	Dimensiuni / mm l x H x L	Pret brut	Art.Nr.	Dimensiuni / mm l x H x L
11		0711-012	12 x 12 x 110		0711-047	12 x 12 x 110
		0711-021	16 x 16 x 140		0711-055	16 x 16 x 140
		0711-039	20 x 20 x 160		0711-063	20 x 20 x 160

## 0864-... SUPORT DE CUTITE LATERALE, DREAPTA, CU SUPRAFATA STRIATA

**Executie:** din otel calibrat; fin slefuite si intarite; cutit lateral din aliaj 10 % Co HSS - cu durabilitate maxima

Pentru folosire prealabila, cu suprafata striata de prindere pentru diferite inaltimei ale varfurilor reglabile;

**Avantaje:** inaltimea marginilor taiate reglabila -suprafata striata de prindere nu este necesara demontarea cutitului la slefuire;

! ideal pentru taieturi intrerupte

ascutire simpla(de sus)

cutit cu canal de faramitare a aschiilor imediat utilizabil

RG	Pret brut	Art.Nr.	Tipul	inaltimea marginilor taiate / mm	Dimensiuni tija H x l x L / mm	
22		0864-021	VM 16	16	16 x 14 x 150	
		0864-030	VM 23	23	23 x 19 x 180	
	cutit lateral HSS-CO cu suprafata striata de prindere					
	Pret brut	Art.Nr.	Tipul potrivit	Cutit din		
		0864-048	VM 12	10 % CO-aliaj-HSS gata de folosire cu canal de faramitarea aschiilor		
	0864-056	VM 16				
	0864-064	VM 23				

## 0866-... SUPORT UNIVERSAL COMBINAT PENTRU CUTITE LATERALE

**Executie:** Suport 2 parti, cutit gata de folosire ,se ascute numai pe partea frontala

**Intrebuintare:** la strunjiturile lungi si plane; prin rasucirea suportului se poate folosi ca si cutit lateral

RG	Pret brut	Art.Nr.	Tipul	inaltimea marginilor taiate / mm	Dimensiuni Tija H x l x L / mm	
22		0866-024	M 0	14	18 x 11 x 125	
		0866-041	M 1	20	28 x 19 x 150	
	HSS-CO cutit lateral					
	Pret brut	Art.Nr.	Tipul potrivit	Dimensiune cutit H x l x L / mm	Cutit din	
		0866-083	M 0 + M 1	16 x 8 x 150	aliaj 10 % CO-HSS gata pentru utilizare	

## STRUNJIRE INTERIOARA - H S S - C o

**0711-... CUTITE DE ALEZAT HSS-CO, SIMILARE DIN**

Executie: cutit de alezat similar ISO 9, DIN 4954;

Cap sau placuta de taiere aliaj 10% Co cu HSS,  
cu canal slefuit pt faramitarea aschiilor, gata pentru utilizare;

Intrebuintare: pentru ridicarea randamentului taierii la suprafetele intrerupte;

Avantaje: in esenta mai robust decat cutitele de strung HM

| se ascute foarte des

| nu se recomanda ruperea

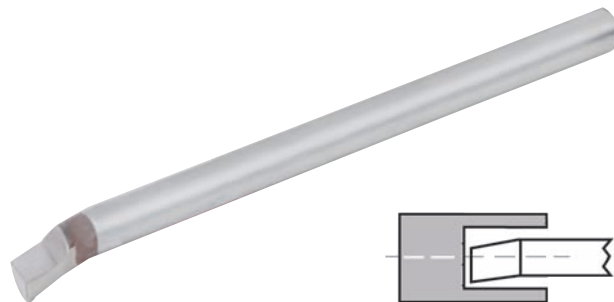
| performante in taiere

| ideal pentru atelierile de reparatii

RG	Pret brut	Art.Nr.	Dimensiuni in mm Ø x Lungime	pentru gaurire de la Ø / mm
11		0711-071	10 x 150	15
		0711-080	12 x 180	18

cutit de alezat pentru  
gauri de trecere si gauri infundate

ridicare cu bucsa Art.Nr. 0863-...

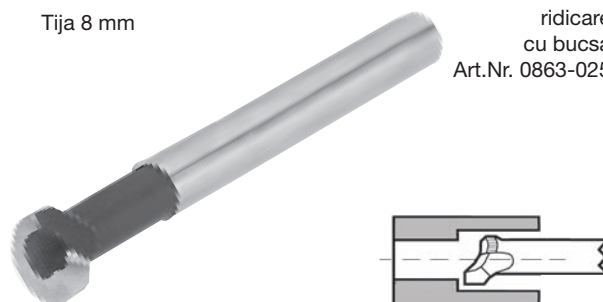
**0868-... BARA DE ALEZAT HSS-CO**

Executie: din aliaj 10% Co cu HSS;



Intrebuintare: la strunjirea gaurilor infundate si la strunjirea frontala;

RG	Pret brut	Art.Nr.	Marime	pentru gaurire pana la Ø / mm	adancimea gauririi in mm	Tija-Ø x Lungime / mm
22		0868-019	B 02 f	5	24	8 x 60
		0868-027	B 03 f	7	26	8 x 65
		0868-035	B 04 f	9	45	8 x 75
		0868-043	B 05 f	12	50	8 x 80

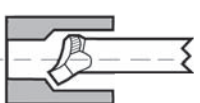
Tija 8 mm

ridicare  
cu bucsa  
Art.Nr. 0863-025**0870-... SUPORT BARA PORTCUTIT****0871-... BARE PORTCUTIT PENTRU CAPETE DE ALEZAT**


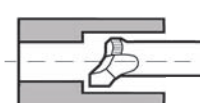
Suport bara portcutit				Bara port cutit pentru capete de alezat				
RG	Pret brut	Art.Nr.	Marime	Dimensiuni / mm H x l x L	Pret brut	Art.Nr.	Marime	Ø x Lungime / mm
22		0870-013	B 1	20 x 20 x 110		0871-010	B 1	10 x 165
		0870-021	B 1a / B 2	28 x 23 x 150		0871-028 0871-036	B 1a B 2	13 x 190 13 x 245
		0870-030	B 2a / B 3	40 x 30 x 180		0871-044 0871-052	B 2a B 3	20 x 275 20 x 325



**0872-... CAPETE DE ALEZAT DETASABILE, din aliaj 10% Co HSS**


cap de alezat - de degrosare HSS-Co						cap de alezat pentru colt din HSS-Co				
RG	Pret brut	Art.Nr.	Marime	pentru gaurire minima Ø / mm	potrivit pentru marimea barilor de gaurit	Pret brut	Art.Nr.	Marime	pentru gaurire minima Ø / mm	potrivit pentru marimea barilor de gaurit
22		0872-016	B 1 g	14	B 1		0872-067	B 1 f	14	B 1
		0872-024	B 1a g	18	B 1a		0872-075	B 1a f	18	B 1a
		0872-032	B 2 g	22	B 2		0872-083	B 2 f	22	B 2
		0872-041	B 2a g	26	B 2a		0872-091	B 2a f	26	B 2a
		0872-059	B 3 g	30	B 3		0872-105	B 3 f	30	B 3



simplic slefuire  
pe suprafata de  
aschiere

simplic slefuire  
pe suprafata de  
aschiere



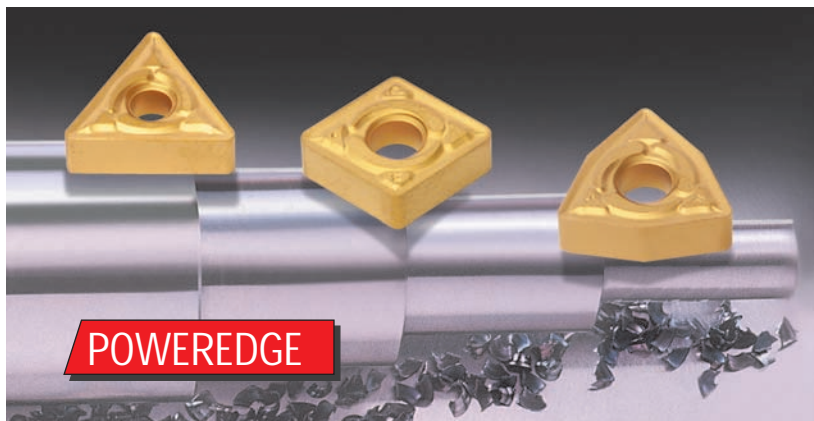
## PLACUTE AMOVIBILE NEGATIVE CU MUCHII DEOSEBIT DE ASCUTITE + SUPORT: STRUNJIRE EXTERIOARA


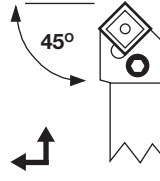

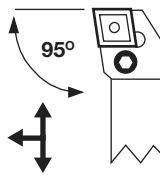



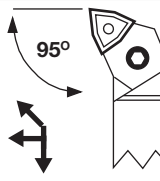


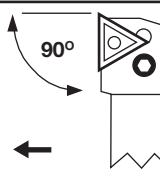

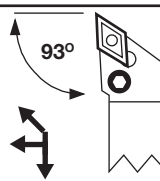



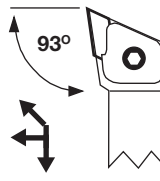
I cel mai mare grad de dezvoltare : cea mai noua tehnologie de acoperire cumuchii de taiere ascutite

I tipuri universale pentru aproape toate procedeele de lucru: nicio deosebire frapanta dupa tipuri

potrivit pentru aproape toate materialele



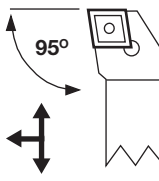
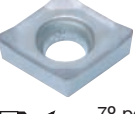
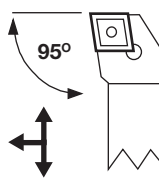
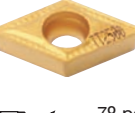
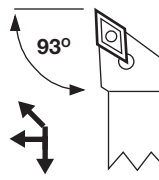

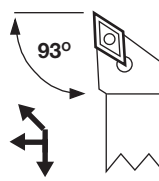

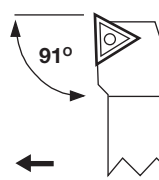

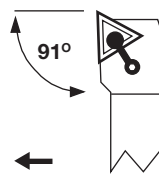

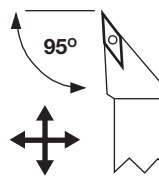
I pentru lucrari usoare, medii si generale la masinile mai puternice, de asemenea pentru prelu-  
crarile intrerupte; placuta amovibila de taiere este folosi-  
bila pe 2 parti



placuta amovibila de taiere negativa: stabila si economica						Suport negativ: ISO-P (de asemenea este posibil ISO-M)				
RG	Pret brut	Art. Nr.	Tipul placii	Marimea placii	Intrebuintare	Pret brut	Art. Nr.	Felul suportului	Tipul suportului	
139		0714-691	90° patrulater <b>SNMG</b>  negativ pe ambele parti	SNMG 120408	Degrosari usoare si medii; pentru Otel inoxidabil, Otel si fonta		0714-011 0714-020	 Portcutit de degrosare 45° negativ	PSSNR 2020K 12 PSSNR 2525M 12	
		0714-607 0714-615 0714-623	80° diamond <b>CNMG</b>  negativ pe ambele parti	CNMG 120404 CNMG 120408 CNMG 120412	<b>universal</b> (Finisari pana la degrosari usoare); pentru otel inoxidabil otel si fonta		0714-224 0714-038 0714-046	 portcutit universal 95° negativ	PCLNR 1616H 12 PCLNR 2020K 12 PCLNR 2525M 12	
		0720-801 0720-810		CNMG 120404 CNMG 120408	pentru Aluminiiu si mase plastice					
		0720-844 0720-852	 ceramica, acoperita	CNGA 12040 4 CNGA 120408	pentru oteluri calite pana la 67 HRc					
		0714-631 0714-640	80° trigon <b>WNMG</b>  negativ pe ambele parti	WNMG 060404 WNMG 060408	<b>universal</b> (Finisari pana la degrosari usoare); pentru otel, otel inoxidabil si fonta		0714-551 0714-569	 Portcutit universal 95° negativ	PWLNR 1616H 06 PWLNR 2020K 06	
		0714-658		WNMG 080408						
		0714-666 0714-674	60° triunghiular <b>TNMG</b>  negativ pe ambele parti	TNMG 160404 TNMG 160408	<b>universal</b> (Finsieri pana la degrosari usoare); pentru Otel inoxidabil, Otel si fonta		0714-232 0714-054 0714-062	 Portcutit lateral 91° negativ	PTGNR 1616H 16 PTGNR 2020K 16 PTGNR 2525M 16	
		0714-682 0719-102	55° diamond <b>DNMG</b>  negativ pe ambele parti	DNMG 150608 DNMG 150612	<b>Strunjire de copiere;</b> pentru Otel inoxidabil, Otel si fonta		0714-071 0714-089	 Portcutit de copiere 93° negativ	PDJNR 2020K 15 PDJNR 2525M 15	
		0720-828 0720-836		DNMG 150604 DNMG 150608	pentru Aluminiiu si materiale plastice					
		0720-861 0720-879	 ceramica, acoperita	DNGA 150604 DNGA 150608	pentru oteluri calite pana la 67 HRc <b>negativ</b>					
		0714-984 0714-704	55° Paralelogr. <b>KNUX</b>  negativ pe o parte	KNUX 160405 R 11 KNUX 160405 L 11	<b>Strunjire de copiere</b>		0714-976	 portcutit de copiere 93° negativ	CKJNR 2525M 16	

- cea mai inalta treapta de prelucrare - cea mai noua tehnologie - muchii de taiere ascutite
- tipuri universale pentru aproape toate procesele de lucru - nu exista nicio deosebire frapanta dupa sortimente
- pentru aproape toate materialele
- pentru prelucrare usoara si medie la masini unelte mai usoare

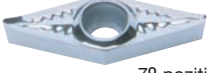
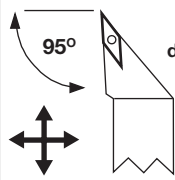

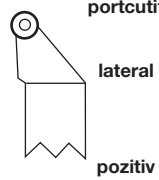
POWEREDGE

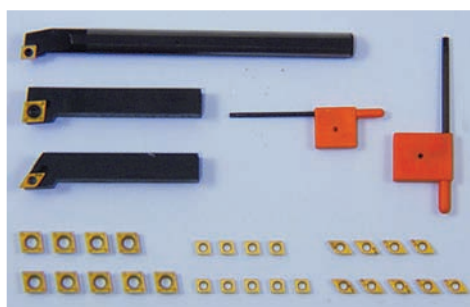
Placuta amovibila pozitiva de taiere: subtire si usor de manuit						Suport pozitiv: ISO-S					
RG	Pret brut	Art. Nr.	Tipul placii	Marimea placii	Intrebuintare	Pret brut	Art. Nr.	Felul suportului	Tipul suportului		
		0719-111	90° patrulater <b>SCMT</b>  7° pozitiv pe o parte	SCMT 120408	<b>universal</b> (Finisare si prelucrare usoara); pentru Otel inoxidabil, Otel si fonta	<b>urmatoarele dimensiuni si marimi sunt livrabile la cerere!</b>					
		0714-712 0714-721	80° diamond <b>CCMT</b> 	CCMT 060202 CCMT 060204	<b>universal</b> (Finisare si prelucrare usoara); pentru Otel inoxidabil, Otel si fonta		0714-241	 95° portcutit universal	SCLCR 1010E 06		
		0714-739 0714-747		CCMT 09T304 CCMT 09T308			0714-259 0714-267		SCLCR 1212F 09 SCLCR 1616H 09		
		0714-755 0714-968	7° pozitiv pe o parte	CCMT 120404 CCMT 120408			0714-453		95° pozitiv SCLCR 2020K 12		
		0719-013 0719-021 0719-030	80° diamond <b>CCGT</b> 	CCGT 060204 CCGT 09T304 CCGT 09T308	<b>special</b> pentru <b>Aluminiu</b>		0714-241	 95° portcutit universal	SCLCR 1010E 06		
		0719-153 0719-161 0719-170	7° pozitiv pe o parte	CCGT 120402 CCGT 120404 CCGT 120408			0714-259 0714-267		SCLCR 1212F 09 SCLCR 1616H 09		
		0714-763 0714-771	55° diamond <b>DCMT</b> 	DCMT 070202 DCMT 070204		<b>universal</b> (Finisare si prelucrare usoara); pentru Otel inoxidabil, Otel si fonta			0714-275 0714-992 0714-283	 93° Portcutit de copiere	SDJCR 1010E 07 SDJCL 1010E 07 SDJCR 1212F 07
		0714-780 0714-798	7° pozitiv pe o parte	DCMT 11T304 DCMT 11T308					0714-291 0714-500		93° pozitiv SDJCR 1616H 11 SDJCR 2020K 11
		0719-048	55° diamond <b>DCGT</b> 	DCGT 070204	<b>special</b> pentru <b>Aluminiu</b>		0714-275 0714-283	 93° Portcutit de copiere	SDJCR 1010E 07 SDJCR 1212F 07		
139		0719-056 0719-064	7° pozitiv pe o parte	DCGT 11T304 DCGT 11T308			0714-291 0714-500		93° pozitiv SDJCR 1616H 11 SDJCR 2020K 11		
		0714-801 0714-810 0714-828 0714-836	60° triunghiular <b>TCMT</b> 	TCMT 110204 TCMT 110208 TCMT 16T304 TCMT 16T308		<b>universal</b> (Finisare si prelucrare usoara); pentru Otel inoxidabil, Otel si fonta			0720-011 0720-020	 91° Portcutit lateral	STGCR 1212F 11 STGCR 1616H 11
		0714-844 0714-852	60° triunghiular <b>TPMR</b> 	TPMR 110304 TPMR 110308	<b>universal</b> (Finisare si prelucrare usoara); pentru Otel inoxidabil, Otel si fonta			0720-046 0720-054	 91° Portcutit lateral		CTGPR 1212K 11 CTGPR 1616K 11
		0714-861 0714-879 0714-887	11° pozitiv pe o parte	TPMR 160304 TPMR 160308 TPMR 160312			0720-062 0720-071	91° pozitiv CTGPR 2020K 16 CTGPR 2525K 16			
		0714-518	35° diamond <b>VCMT</b> 	VCMT 110304		<b>strunjire de copiere</b> (deosebit de subtire pentru locuri inguste); pentru otel inoxidabil, otel si fonta		0720-127 0720-135		 95° portcutit de copiere	SVJCR 1212F 11 SVJCR 1616F 11
		0714-941 0714-950	7° pozitiv	VCMT 160408 VCMT 160412				0720-101 0720-119			95° SVLBR 2020K 16 SVLBR 2525M 16

**PLACUTE AMOVIBILE POZITIVE DE TAIARE, CU MUCHII DE TAIERE ASCUTITE + SUPORT: STRUNJIRE EXTERIOARA**

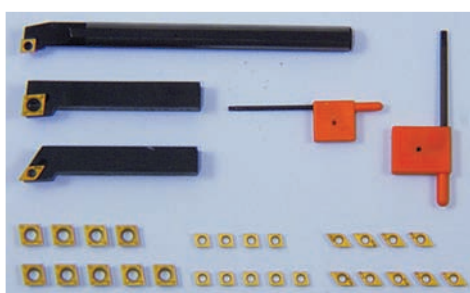
- cea mai inalta treapta de prelucrare - cea mai noua tehnologie - muchii de taiere ascutite
- tipuri universale pentru aproape toate procesele de lucru - nu exista nicio deosebire frapanta dupa sortimente
- pentru aproape toate materialele
- pentru prelucrare usoara si medie la masini unelte mai usoare

**POWEREDGE**

Placuta amovibila pozitiva de taiere: subtire si usor de manuit						Maner Pozitiv: ISO-S			
RG	Pret brut	Art. Nr.	Tipul placii	Marimea placii	Intrebuintare	Pret brut	Art. Nr.	Felul suportului	Tipul suportului
139		0719-226 0719-200 0719-218	35° diamond <b>VCGT</b>  7° pozitiv pe o parte	VCGT 110304 VCGT 160404 VCGT 160408	special pentru <b>Aluminiu</b>		0720-101 0720-119	 95° pozitiv	SVLBR 2020K 16 SVLBR 2525M 16
		0714-895	rotund <b>RCMT</b>  7° pozitiv pe o parte	RCMT 0602M0	special pentru <b>taieturi</b> intrerupte si piese brute; pentru otel,inoxidabil otel si fonta				
		0714-909		RCMT 0803M0		0720-089 0720-097			SRSCR 2020 K 08 SRSCR 2525 M 08
		0714-917		RCMT 10T3M0					

**Dotarile complete de baza pentru aproape toate procedeele de lucru !**

Set montare: Art. Nr. 0715-034

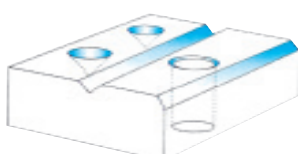
Set montare:  
Art. Nr. 0715-042, 0715-018 si 0715-026**0715-... SETURI DE STRUNJIRE INTERIOARA SI EXTERIOARA, IN CUTIE**

- complet cu placuta amovibila de taiat | dotare de baza pentru strunjirea exterioara si interioara | suport pozitiv si placuta universal amovibila de taiere pentru aproape toate tipurile de operatiuni | trepte de aschiere universal - potrivite pentru aproape toate materialele

RG	Pret brut	Art. Nr.	Tija in mm	Setul consta din :
100		0715-042	10 x 10	1 suport de strunjire plana si in lungime 95° (SCLCR 1010 E 06) 1 suport de strunjire interioara plana si in lungime 95° (S 10 K SCLCR 06) pentru gaurire minima 14 mm 20 <b>PLACUTE AMOVIBILE</b> de taiat - universale 80° (CCMT 060204) 1 suport de strung - de copiere 93° (SDJCR 1010 E 07) 10 <b>PLACUTE AMOVIBILE</b> de taiat - de copiere 55° (DCMT 070204)
		0715-034	12 x 12	1 suport de strunjire plana si in lungime 95° (SCLCR 1212 F 09) 1 suport de strunjire interioara plana si in lungime 95° (S 12 M SCLCR 06) pentru gaurire minima 17 mm 20 <b>PLACUTE AMOVIBILE</b> de taiat - universale 80° (CCMT 060204 + 09T304) 1 suport de strung - de copiat 93° (SDJCR 1212 F 7) 10 <b>PLACUTE AMOVIBILE</b> de taiat - de copiat 55° (DCMT 070204)
		0715-018	16 x 16	1 suport de strunjire plana si in lungime 95° (SCLCR 1616 H 09) 1 suport de strunjire interioara plana si in lungime 95° (S 16 R SCLCR 09) pentru gaurire minima 22 mm 20 <b>PLACUTE AMOVIBILE</b> de taiat - universale 80° (CCMT 09T304) 1 suport de strung - de copiat 93° (SDJCR 1616 H 11) 10 <b>PLACUTE AMOVIBILE</b> de taiat - de copiat 55° (DCMT 11T304)
		0715-026	20 x 20	1 suport de strunjire plana si in lungime 95° (SCLCR 2020 K 09) 1 suport de strunjire interioara plana si in lungime 95° (S 20 S SCLCR 09) pentru gaurire minima 25 mm 20 <b>placuta amovibila de taiat - universal 80°</b> (CCMT 09T304) 1 suport de strung - de copiat 93° (SDJCR 2020 K 11) 10 <b>PLACUTE AMOVIBILE</b> de taiat - de copiat 55° (DCMT 11T304)

Cutii de lemn pentru unelte de strunjire: goale,  
cu impartire : 270 x 200 x 50 mm, Art. Nr. 0718-190, Pretul brut. RG 100  
fara impartire: 300 x 180 x 50 mm, Art. Nr. 0718-181, Pretul brut. RG 100

sunt necesare neaparat conditii de lucru stabile

**0575-... SUPORT PENTRU ADANCITOR, DISPOZITIV DE CENTRARE SI DE FATETARE 90°, CU TIJA CILINDRICA**

Suport cu prindere pentru placuta amovibila de taiat cu 4 muchii pentru 90° adancire, debavurare, fatetare si centrare in materiile prime fixe si medii si otelurile inoxidabile;

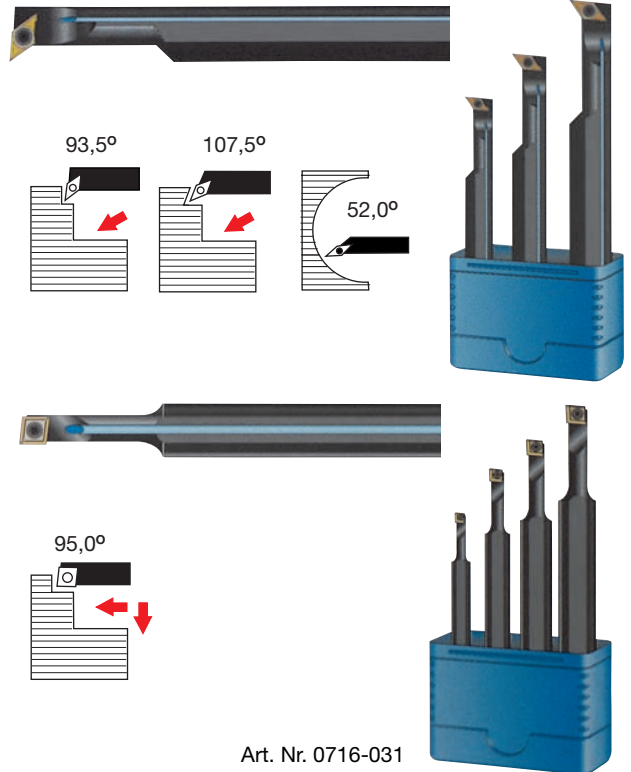
RG	Pret brut	Art. Nr.	Domeniul de adancire Ø/mm	Nr. de placute amov.	Lungimea totala Tija-Ø/mm	pt. placute amovibile Pret brut	Art. Nr.
139		0575-356	0,6 - 8	1	105 / 10		0575-305 (C22 GUX NK 5050)
		0575-402	Set , 11 piese: suport de adancire, centrare si fatetare complet cu 10 piese placuta amovibila C22 GUX NK 5050				

## STRUNJIRE INTERIOARA – CARBURI

## 0716-... SETURI DE ALEZAT PE INTERIOR, IN CUTIE

- ▮ bare de alezat cu racire interioara pentru ungerea si racirea optima a pieselor
- ▮ pentru intrebuintare cu placuta amovibila de taiere cu o marime (vezi tabelul)

RG	Pret brut	Art. Nr.	Tipul setului / Continut (fara placuta amovibila de taiere)	Pt. placuta amov.	
				Pret brut	Art. Nr.
100		0716-031	<b>95° / SCLCR06 / 4-buc.</b> 1 bara de gaurit: A 0608F - SCLCR06 A 0810H - SCLCR06 A 1012K - SCLCR06 A 1216M - SCLCR06		0714-712 CCMT 0602 sau 0719-013 CCGT 0602
		0716-049	<b>93,5° / SDUCR07 / 3-buc.</b> 1 bara de gaurit: A 0810H - SDUCR07 A 1012K - SDUCR07 A 1216M - SDUCR07		0714-763 DCMT 0702 0719-048 DCGT 0702
		0716-057	<b>107,5° / SDQCR07 / 3-buc.</b> 1 bara de gaurit: A 0810H - SDQCR07 A 1012K - SDQCR07 A 1216M - SDQCR07		0714-763 DCMT 0702 0719-048 DCGT 0702
		0716-065	<b>52° / SVJCR11 / 2-buc.</b> 1 bara de gaurit: A 16M - SVJCR11 A 20Q - SVJCR11		0714-518 VCMT 1103 0719-226 VCGT 1103

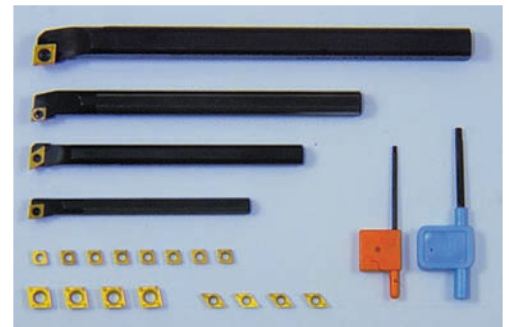


## 0716-...SET DE ALEZAT PE INTERIOR, IN CUTIE

- ▮ complet cu placuta amovibila
  - ▮ dotare de baza pentru alezat
  - ▮ placuta amovibila de taiere universala pentru aproape toate procedeele de lucru
  - ▮ pentru aproape toate materialele
- manson de prindere pentru Ø 8 si 12 mm, Art. Nr. 0863-..., vezi cuprinsul!

RG	Pret brut	Art. Nr.	Setul consta din:
100		0716-022	3 bare de alezat 95° (S 08H SCLCR 06, S 12M SCLCR 06, S 16R SCLCR 09) pentru gaurire minima 11, 17 si 21 mm 10 PLACUTE AMOVIBILE de taiere universale 80° (CCMT 060204) 5 PLACUTE AMOVIBILE de taiere universale 80° (CCMT 09T304) 1 bara de alezat 93° (S 10K SDUCR 07) pentru gaurire minima de 14 mm 5 PLACUTE AMOVIBILE de taiere si copiere 55° (DCMT 070204)

dotare de baza completa!



## PLACUTE POZITIVE AMOVIBILE PENTRU TAIERE, CU MUCHII DE TAIERE ASCUTITE + BARE DE ALEZAT : STRUNJIRE INTERIOARA

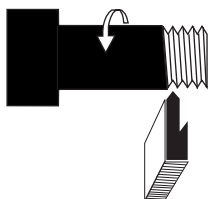
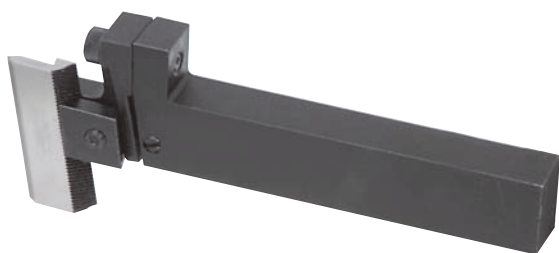
POWEREDGE

- ▮ bare de alezat cel mai fin slefuite si intarite
- ▮ cea mai inalta treapta de dezvoltare \_ cea mai noua tehnologie \_ muchii de taiere ascutite
- ▮ tipuri universale pentru aproape toate procesele de lucru \_ nu exista nicio deosebire frapanta dupa sortimente
- ▮ pentru aproape toate materialele
- ▮ pentru prelucrare usoara si medie la masini unelte mai usoare

placuta amovibila de taiere pozitiva: subtire si usor de taiat					bare de alezat: ISO-S					
RG	Pret brut	Art. Nr.	Tipul placii	Marimea placii	Intrebuintare	Pret brut	Art. Nr.	Felul suportului	Tipul suportului	gaurire min./mm
139		0714-721	80° diamond CCMT	CCMT 060204	universal (usor si mediu operatia de alezare		0714-097 0714-101 0714-119	bara pentru alezat 95°	S 08 HSCLCR 06 S 10K SCLCR 06 S 12M SCLCR 06	11 14 17
		0714-739	7° pozitiv pe o parte	CCMT 09T304			0714-305 0714-313 0714-364		95°	S 16R SCLCR 09 S 20S SCLCR 09 S 20Q SCLCR 09
		0714-771	55° diamond DCMT	DCMT 070204	in otel inoxidabil si fonta		0714-381 0714-321	cu suprafata deintindere	S 20S SCLCL 09 S 25T SCLCR 09	25 31,5
								bara pentru alezat 93°	S 10K SDUCR 07 S 12M SDUCR 07 S 16R SDUCR 07	14 17 21
								cu suprafata de intindere		

## Filetare exterioara la strung H S S - C o

**Un suport pentru toate inaltimile muchiilor taiate**



Suprafata striata de prindere

Cutite pentru alte forme de filet la cerere !

### 0842-... PORT CUTIT CU FILETARE EXTERIOARA cu arc, cu suprafata de prindere striata

**Executie :** Portcutit: din otel calibrat, fin slefuit si intarit, cu suprafata striata de prindere pentru diferite inaltimi de varfuri; prin arcuire nicio agatare a cutitului in piesa, capul suportului se balanseaza-de aceea stanga + dreapta este exact reglabil la fiecare pas al filetului;  
- cutit de infiletare: din aliaj 10% Co HSS pentru durabilitate maxima - de asemenea si la gaurire rapida prealabila;

cutitul se slefuieste in modul cel mai simplu - numai frontal;

**Avantaje:** I inaltimea muchiilor de taiere este ajustabila-suprafata striata de prindere

I fara sustinerea suportului la slefuirea cutitului

I simpla ascutire (de sus)

I cutitul este imediat folosibil

RG	Pret brut fara cutit	Art.Nr.	Tipul	inaltimea muchiilor de taiere/mm (medie)	Tija H x l x L in mm	Domeniu de taiere	
						profil al filetului metric 60° conform DIN conf. ISO, Crestere / mm	UNC 60° Whitworth 55° trecere / toli
		<b>0842-010</b>	FG1	15	22x10x145	pana la 3/pana la M24	pana la 12 G
		<b>0842-028</b>	FG2	20	29x13x170	pana la 4,5/pana la M45	pana la 8 G
		<b>0842-036</b>	FG3	25	32x16x220	pana la 6/pana la M 68	pana la 4 G
<b>cutit de infiletare cu suprafata striata de prindere</b>							
22	Pret brut	Art.Nr.	tipul potrivit	pentru filet		Cutit din	
		<b>0842-044</b>	FG 1	60° metric si UNC	aliaj 10 % Co HSS	gata de folosire	
		<b>0842-052</b>	FG 2				
		<b>0842-061</b>	FG 3				
		<b>0842-079</b>	FG 1	55° Whitworth			
		<b>0842-087</b>	FG 2				
		<b>0842-095</b>	FG 3				

## strunjire exterioara – tija cu inel de fixare – retezare

### 0867-...CUTITE DE RETEZARE CU TIJA CU INEL DE FIXARE -HSS-CO

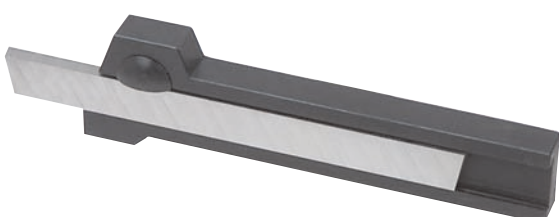
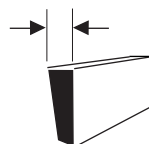
**Intrebuintare:** impreuna cu portcutitul de retezat A 1/2a Art.Nr.0867-055 si cu piesa speciala Art.Nr. 0867-098;



Suport  
Art.Nr. 0867-055

Piesa  
Art.Nr. 0867-098

latime de retezare



RG	Pret brut	Art.Nr.	Tipul	pentru latimea inelului tije de fixare in mm	Dimensiuni / mm H x l x L
22		<b>0867-128</b>	A 0,9 F	<b>0,8</b>	11 x 0,9 x 80
		<b>0867-136</b>	A 1,1 F	<b>1,0</b>	11 x 1,1 x 80
		<b>0867-144</b>	A 1,3 F	<b>1,2</b>	11 x 1,3 x 80
		<b>0867-152</b>	A 1,6 F	<b>1,5</b>	11 x 1,6 x 80
		<b>0867-161</b>	A 1,85 F	<b>1,75</b>	11 x 1,85 x 80
		<b>0867-179</b>	A 2,15 F	<b>2,0</b>	11 x 2,15 x 80
		<b>0867-187</b>	A 2,65 F	<b>2,5</b>	16 x 2,65 x 150
		<b>0867-195</b>	A 3,15 F	<b>3,0</b>	16 x 3,15 x 150
		<b>0867-209</b>	A 4,15 F	<b>4,0</b>	16 x 1,15 x 150
		<b>0867-217</b>	A 5,15 F	<b>5,0</b>	16 x 5,15 x 150
	<b>0867-098</b>	piesa pentru suport A 1/2 a la prinderea cutitului de retezare cu tija cu inel de fixare – pana la 2,0 mm			

### 0867-... PORTCUTIT DE RETEZARE, dreapta

**Executie:** din otel calibrat, fin slefuit si intarit, cu surub de fixare;

RG	Pret brut	Art.Nr.	Tipul	inaltime muchii de taiere / mm	Dimensiuni Tija H x l x L / mm
22		<b>0867-055</b>	A 1 / 2 a	20	27,5 x 17 x 150

## Filetare interioara - H S S - C o

### 0872-... Capete de alezat detasabile aliaj 10% Co HSS

capete de alezat 60°, HSS-Co						capete de alezat 55°, HSS-Co				
Rg	Pret brut	Art.Nr.	Marime	pt. gaurire minima Ø / mm	potrivit pentru marime bara portcutit	Pret brut	Art.Nr.	Marime	pt. gaurire minima Ø / mm	potrivit pentru marime bara portcutit
22		0872-113	B 1 / 60°	14	B 1		0872-164	B 1 / 55°	14	B 1
		0872-121	B 1a / 60°	18	B 1a		0872-172	B 1a / 55°	18	B 1a
		0872-130	B 2 / 60°	22	B 2		0872-181	B 2 / 55°	22	B 2
		0872-148	B 2a / 60°	26	B 2a		0872-199	B 2a / 55°	26	B 2a
		0872-156	B 3 / 60°	30	B 3		0872-202	B 3 / 55°	30	B 3



pentru filetare interioara - dreapta  
60°  
Directia de strunjire

pentru filetare interioara dreapta  
55°  
Directia de strunjire

### 0870-... SUPORT BARA PORTCUTIT

### 0871-... BARA PORTCUTIT PENTRU CAPETE DE ALEZAT DETASABILE

Suport bara portcutit					Bara portcutit pentru cap de alezat			
RG	Pret brut	Art.Nr.	Marime	Dimensiuni / mm L x l x H	Pret brut	Art.Nr.	Marime	Ø x Lungime / mm
22		0870-013	B 1	20 x 20 x 110		0871-010	B 1	10 x 165
		0870-021	B 1a / B 2	28 x 23 x 150		0871-028 0871-036	B 1a B 2	13 x 190 13 x 245
		0870-030	B 2a / B 3	40 x 30 x 180		0871-044 0871-052	B 2a B 3	20 x 275 20 x 325

## strunjire interioara - tija cu inel de fixare - retezare

### 0869-... BARA DE RETEZARE CU TIJA MICA CU INEL DE FIXARE HSS-CO

Executie: din aliaj 10% Co HSS

RG	Pret brut	Art.Nr.	Marime	pentru gaurire de la Ø / mm	latime retezare x adancime/mm	pt latime inel tija/mm	Ø Tija x Lungime/mm
22		0869-015	B 03 h	7	1,1 x 2	1	8 x 60
		0869-023	B 05 h	12	1,1 x 2,7	1	8 x 70

Bari de retezare potrivite precum si suport - bara de retezare vezi sus !

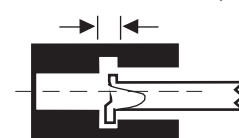
### 0872-... CAPETE CUTITE DE RETEZARE CU TIJA CU INEL DE FIXARE HSS-CO

Executie: din aliaj 10% Co HSS

CAPETE DE RETEZARE CU TIJA CU INEL DE FIXARE, HSS-Co							
RG	Pret brut	Art.Nr.	Marime	pentru gaurire de la Ø / mm	latime retezare x adancime/mm	pt latime inel tija/mm	marime bara portcutit
22		0872-211	B 1 h	14	1,1 x 3	1,0	B 1
		0872-229	B 1a h	18	1,3 x 3	1,2	B 1a
		0872-237	B 2 h	22	1,6 x 4	1,5	B 2
		0872-245	B 2a h	26	1,85 x 5	1,75	B 2a
		0872-253	B 3 h	30	2,15 x 6	2,0	B 3

Tija 8 mm

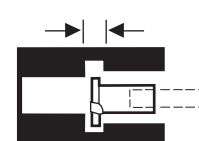
latime de retezare 1,1



Prindere cu manson  
Art. Nr. 0863-025



latime de retezare 1,1



simplic slefuire  
pe suprafata de aschiere

## FILETARE EXTERIOARA LA STRUNG + RETEZARE EXTERIOARA CU TIJE CU INEL DE FIXARE – Carburi

### 0717-... SET FILETARE 60° INTERIOARA SI EXTERIOARA LA STRUNG

**Dotari de baza**  
Pentru filetarea interioara si exteriora la strung a tuturor filetelor la 60° (metric, fin metric, UNC, UNF) pana la 3 mm pasul filetelui ;



RG	Pret brut	Art. Nr.	Denumire
		<b>0717-011</b>	<b>set, 12 piese, in cutie</b>
100		1 Buc. <b>Suport filet exterior</b> , 20 x 20 x 125 mm	(0717-061)
		2 Buc. <b>placuta A 60 profil partial</b> HM 60°	(0717-096)
		3 Buc. <b>placuta G 60 profil partial</b> HM 60°	(0717-118)
		1 Buc. <b>Bara portcutit – filet interior</b> , 20 x 170 mm	(0717-223)
		2 Buc. <b>placuta 16 IR A 60-Profil partial – HM 60°</b>	(0717-266)
		3 Buc. <b>placuta 16 IR AG 60-Profil partial – HM 60°</b>	(0717-274)

### 0717-... »WPL« SET FILETARE EXTERIOARA 60° LA STRUNG

**Dotari de baza**  
Pentru strunjire exteriora a tuturor filetelor la 60° (metric, fin metric, UNC, UNF) pana la 3 mm pasul filetelui



RG	Pret brut	Art. Nr.	Denumire
		<b>0717-029</b>	<b>set, 13 piese, in cutie</b>
100		1 Buc. <b>Suport filet exterior</b> , 20 x 20 x 125 mm	(0717-061)
		5 Buc. <b>placuta A 60 Profil partial – HM 60°</b>	(0717-096)
		5 Buc. <b>placuta G 60 Profil partial – HM 60°</b>	(0717-118)
		1 buc. Surub de schimb + cheie suport de fixare	

### 0717-... »WPL« SET RETEZARE EXTERIOARA CU TIJA CU INEL DE FIXARE

**Dotari de baza**  
Pentru retezare exteriora cu tija cu inel de fixare latimea retezarii de la 1,0 - 2,25 mm



RG	Pret brut	Art. Nr.	Denumire
		<b>0717-622</b>	<b>set, 12 piese, in cutie</b>
100		1 Buc. <b>Suport retezare</b> , 20 x 20 x 125 mm	(0717-061)
		1 Buc. <b>Placuta de reazem</b> AE16-0	(0717-304)
		2 Buc. placuta retezare exteriora, acoperita cu TIN, 1 mm	(0717-312)
		2 Buc. placuta retezare exteriora, acoperita cu TIN., 1,2 mm	(0717-321)
		2 Buc. placuta retezare exteriora, acoperita cu TIN., 1,4 mm	(0717-339)
		2 Buc. placuta retezare exteriora, acoperita cu TIN., 1,7 mm	(0717-347)
		2 Buc. placuta retezare exteriora, acoperita cu TIN., 2,25 mm	(0717-355)

### Spray pentru taiere rapida







I taie mai repede  
I durabilitate maxima

**Cool-Tool**, Art. Nr. 2752-042 sau  
**Nicro 860 Plus**, Art. Nr. 2724-065

Indicatie : alte placute de filetare (potrivite pentru suportul nostru) pentru profil complet-, Filet trapez si rotund, livrabile la cerere !

### 0717-... PORTCUTIT EXTERIOR + PLACUTE AMOVIBILE POTRIVITE »POWEREDGE«

 fixare portcutit de retezare filet exterior <b>Inclinarea unghiului 1,5°</b>					 Profil partial exterior- Placuta de taiere filetabila 60° acoperit TIN				 Profil partial exterior- Placuta de taiere filetabila 55° acoperit TIN			
RG	Pret brut	Art. Nr.	Tipul	Dimensiuni HxBxL/mm	Pret brut	Art. Nr.	Tipul	Crestere mm UNC/F	Pret brut	Art. Nr.	Tipul	UNC/F
		<b>0717-045</b>	SER1212 F16	12 x 12 x 80		<b>0717-096</b>	16ER A60	0,5 - 1,5 48 -16		<b>0717-703</b>	16ER A55	48 -16
		<b>0717-053</b>	SER1616 H16	16 x 16 x 100		<b>0717-100</b>	16ER AG60	0,5 - 3,0 48 - 8		<b>0717-711</b>	16ER AG55	48 - 8
		<b>0717-061</b>	SER2020 K16	20 x 20 x 125		<b>0717-118</b>	16ER G60	1,75 - 3,0 14 - 8				
139	Surub de schimb pentru placuta de 16 mm <b>Art. Nr. 0717-819</b>				 Placuta de retezare cu tija de fixare cu inel , Acoperit cu TIN				Pentru retezare folositi Placuta de reazem <b>Art. Nr. 0717-304</b> , AE 16-0!			
						<b>0717-312</b>	16 ER/IL	1,0 mm latime retezare				
						<b>0717-321</b>		1,2 mm Latime retezare				
						<b>0717-339</b>		1,4 mm Latime retezare				
						<b>0717-347</b>		1,7 mm Latime retezare				
						<b>0717-355</b>		2,25 mm Latime retezare				

Indicatie: ER/IL = pentru suport exterior, dreapta sau interior, stanga !

## Filetare interioara la strung + Retezare interioara – Carburi

### 0717-... SET FILETARE PENTRU INTERIOR 60° »WPL«

**Dotare de baza  
Pentru strunjire  
interioara a tuturor  
filetelor 60°**  
(metric, metric  
fin, UNC, UNF)  
pana la 3 mm pasul  
filetului



RG	Pret brut	Art. Nr.	Denumire
		<b>0717-037</b>	<b>set, 13 piese, in cutie</b>
100		1 Buc. <b>Support de filet interior</b> , 20 x 170 x 24 mm	(0717-223)
		5 Buc. <b>-placute profil partial A 60 60° HM</b>	(0717-266)
		5 Buc. <b>-placute profil partial AG 60 60° HM</b>	(0717-274)
		1 buc. Surub de schimb + cheie pentru suportul de fixare	

### 0717-... »MINI-INNEN« SET COMBINAT UNIVERSAL, 8-BUC.

Pentru alezare,  
taiere filet  
600 (0,5-1,25 mm)  
profilare, fatetare  
si retezare de la  
gauri de 5 mm ;



**Avantaje:**  
I **Mini-lucrari interioare**

RG	Pret brut	Art. Nr.	Denumire
		<b>0717-541</b>	<b>set, 8 piese, in cutie</b>
100		1 buc. <b>Support</b> , 20 x 88 mm	(0717-690)
		1 buc. VHM cutit de alezat, acoperit cu TIN	(0717-631)
		1 buc.VHM otel profilat, acoperit cu TIN	(0717-649)
		1 buc.VHM cutit de filetat 600, acoperit cu TIN	(0717-657)
		1 buc.VHM cutit de fatetare, acoperit cu TIN	(0717-665)
		1 buc.VHM cutit de retezare, acoperit cu TIN	(0717-673)
		1 buc.VHM cutit de retezare - frontal, acoperit cu TIN	(0717-681)
		1 buc.cheie suport de fixare	

### 0717-... 60° »WPL« MINI SET DE FILETARE INTERIOARA SI ALEZARE, 22-BUCATI

Pentru alezarea si taierea de filete la gauri de la 6 mm;

**Avantaje:**  
I **suport de carburi fara vibratii**  
I taiere de filet si alezare cu numai un suport



RG	Pret brut	Art. Nr.	Denumire
		<b>0717-533</b>	<b>set, 23 de piese, in cutie</b>
100		1 Buc. <b>bara portcutit interioara, VHM</b> , 5 x100 x 6 mm	(0717-576)
		10 Buc. <b>placute profil partial A 60 60° HM</b>	(0717-550)
		10 Buc. Placuta de alezare 06IR BMA	(0717-568)
		1 Buc. Surub de schimb + cheie pentru suportul de fixare	

### 0717-... »WPL« SET RETEZARE CU TIJA INTERIOARA DE FIXARE CU INEL

**Dotare de baza la  
retezare cu tija interioara de  
fixare cu inel**  
**latimea de retezare de la  
1,0 pana la 1,7 mm,  
de la gauri de 24 mm**



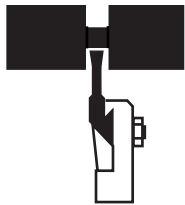
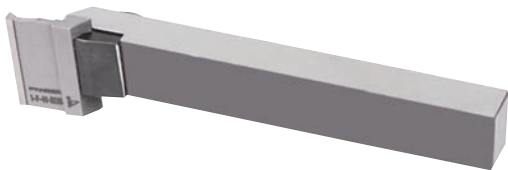
RG	Pret brut	Art. Nr.	Denumire
		<b>0717-606</b>	<b>set, 12 piese, in cutie</b>
100		1 Buc. <b>Support alezor</b> , 20 x 170 x 19 mm	(0717-223)
		1 Buc. Placuta de reazem Al16-0	(0717-363)
		3 Buc. Placuta de retezare interioara, acoperita cu TIN, 1 mm	(0717-401)
		3 Buc. Placuta de retezare interioara, acoperita cu TIN., 1,2 mm	(0717-410)
		2 Buc. Placuta de retezare interioara, acoperita cu TIN., 1,4 mm	(0717-428)
		2 Buc. Placuta de retezare interioara, acoperita cu TIN., 1,7 mm	(0717-436)

### 0717-... PORTCUTIT DE ALEZAT + PLACUTE AMOVIBILE POTRIVITE »POWEREDGE«

Filet interior / Retezare bara portcutit de strunjit interior Unghiul de inclinare 1,5°				Profil interior partial Placuta filetata de taiere 60° acoperit cu TIN				Profil interior partial Placuta filetata de taiere 55° acoperit cu TIN				
RG	Pret brut	Art. Nr.	Tipul	Dimensiuni/mm ØxLxgaurire minima	Pret brut	Art. Nr.	Tipul	Crestere mm UNC/F	Pret brut	Art. Nr.	Tipul	UNC/F
139		<b>0717-576</b>	SIR005 H06CB	6 x 100 x 6		<b>0717-550</b>	06 IR A60	0,5 - 1,25 48 - 20				
		<b>0717-207</b>	SIR0010 H11	10 x 100 x 12		<b>0717-258</b>	11IR A60	0,5 - 1,5 48 - 16				
		<b>0717-215</b>	SIR0013 L11	13/16x140 x15								
		<b>0717-291</b>	SIR0016 P16	16/20x170x19		<b>0717-266</b>	16 IR A60	0,5-1,5 / 48-16		<b>0717-720</b>	16 IR A55	48 - 16
		<b>0717-223</b>	SIR020 P16	20 x 170 x 24		<b>0717-274</b>	16 IR AG60	0,5-3,0 / 48-8		<b>0717-738</b>	16 IR AG55	48 - 8
		Surub de schimb pentru placuta de 11 mm <b>Art. Nr. 0717-801</b>				<b>Placuta interioara de retezat – cu tija de fixare cu inel Acoperit cu TIN</b>				<p>Indicatie : IR/EL = pentru suport Interior, dreapta sau exterior, stanga !</p>		
	Pentru retezare utilizati placuta de reazem <b>Art. Nr. 0717-363</b> , Al 16-0 !				<b>0717-401</b>				1,0 mm Latime retezare			
		<b>0717-410</b>	1,2 mm Latime retezare									
	<b>0717-428</b>	1,4 mm Latime retezare										
		<b>0717-436</b>	1,7 mm Latime retezare									

## Strunjire exterioara – retezare HSS - Co

Inaltimea muchilorde taiere este reglabila



Suprafata striata de prindere

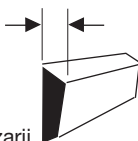
Tipul A 0 / A 00



Tipul A 1 / 2a / A 3 a



Cutit de retezare din aliaj 10% Co HSS



latimea retezarii

### 0865-... SUPORT CUTITE RETEZARE, DREAPTA, CU SUPRAFATA STRIATA

**Executie:** din otel calibrat, fin slefuit si intarit; cutit de retezare din aliaj 10 % Co HSS - pentru durabilitate cat mai mare  
– de asemenea la gaurirea prealabila, cu suprafata striata de prindere reglabila pentru diferite dimensiuni de varfuri;

**Avantaje:** | Inaltime reglabila a muchiei de taiere -suprafata striata de prindere

- | nu este necesara demontarea suportului la slefuirea cutitului;
- | ideal pentru taieturile intrerupte
- | simpla ascutire (de sus)
- | cutit -imediat folosibil

RG	Pret brut	Art.Nr.	Tipul	Inaltimea muchiei taiate / mm	Dimensiuni tija H x l x L / mm
22		<b>0865-010</b>	VA 12	12	12 x 10 x 110
		<b>0865-028</b>	VA 16	16	16 x 12 x 110
		<b>0865-036</b>	VA 20	20	20 x 15 x 140
<b>CUTIT DE RETEZARE HSS-CO cu suprafata striata de prindere</b>					
	Pret brut	Art.Nr.	Tipul potrivit	Latimea retezarii x adanc. retezarii /mm	Cutit din
		<b>0865-044</b>	VM 12	<b>3</b> x 11	<b>aliaj 10 % CO-HSS</b> gata de folosire
		<b>0865-052</b>	VM 16	<b>3</b> x 11	
		<b>0865-061</b>	VM 20	<b>3,5</b> x 14	

Indicatie: Cutitul de retezare cu tija de fixare cu inel la cerere

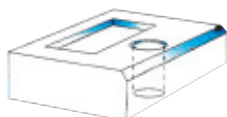
### 0867-... SUPORT CUTITE RETEZARE , DREAPTA

**Executie:** din otel calibrat, fin slefuit si intarit, cu suruburi de fixare ;

RG	Pret brut	Art.Nr.	Tipul	Inaltimea muchiei taiate / mm	Dimensiuni tija H x l x L / mm
22		<b>0867-012</b>	A 00	12	<b>16</b> x 11 x 100
		<b>0867-021</b>	A 0	14	<b>18</b> x 11 x 125
		<b>0867-055</b>	A 1 / 2 a	20	<b>27,5</b> x 17 x 150
		<b>0867-080</b>	A 3 a	25	<b>33</b> x 17 x 150
		<b>0867-225</b> <b>0867-233</b>	<b>bolturi de schimb si piulita pentru Art. Nr. 0867-055</b> <b>bolturi de schimb si piulita pentru Art. Nr. 0867-080</b>		
<b>CUTIT DE RETEZARE HSS-CO</b>					
	Pret brut	Art.Nr.	Tipul potrivit	Marime cutit H x l' x L / mm	Cutit din
		<b>0867-039</b>	A 00	8 x <b>2,0</b> x 75	<b>aliaj 10 % CO-HSS</b> gata de folosire
		<b>0867-047</b>	A 0	10 x <b>2,5</b> x 100	
		<b>0867-063</b>	A 1 / 2 a	16 x <b>4,0</b> x 150	
		<b>0867-071</b>	A 3 a	18 x <b>5,0</b> x 150	

\* latimea retezarii

sunt necesare neaparat conditii de lucru stabile



### 0491-... SENKER PENTRU PLACUTE AMOVIBILE, unghi reglabil 10 - 80°, cu tija Weldon cilindrica

senker cu prindere pentru placuta amovibila de taiere cu 3 muchii, unghi reglabil pentru adancire , debavurare, fatetare; in material tare si mediu si in otelul inoxidabil;

RG	Pret brut	Art. Nr.	dom de adancire Ø/mm	Nr. de placute amov.	Lungime totala Ø Tija/mm	pt. placuta amovibila	
						Pret pr.	Art. Nr.
139		<b>0491-403</b>	5 - 26	1	100 / 20		<b>0714-801</b> TCMT 1102
		<b>0491-411</b>	5 - 32	1	100 / 25		<b>0714-828</b> TCMT 16T3

## Strunjire exterioara / Retezare - Carburi

### 0718-... SISTEM DE RETEZARE »1«, drept/dreapta/stanga

Suport de baza + Suport placuta de retezare + Placuta de retezare

RG	Pret brut	Art. Nr.	Denumire
100		0718-157	Suport de baza , tija 20 mm , pentru suport placuta de retezat 110 x 26 mm
		0718-165	Suport de baza , tija 25 mm , pentru suport placuta de retezat 150 x 32 mm
139		0718-289	SGIH2 Suport placuta de retezat , 75 x 26 mm inaltimea
		0718-220	Suport placuta de retezat TIN-HM pentru latimea retezarii 2,2 mm, drept
		0718-203	SGIH3 Suport placuta de retezat , 110 x 26 mm inaltime
		0718-211	SGIH3 Suport placuta de retezat , 150 x 32 mm inaltime
		0718-254	placuta de retezat TIN-HM pentru 3,1 mm latimea retezarii, drept
		0718-262	placuta de retezat TIN-HM pentru 3,1 mm latimea retezarii, dreapta
	0718-271	placuta de retezat TIN-HM pentru 3,1 mm latimea retezarii, stanga	
	0718-297	SGIH4 Suport placuta de retezat , 150 x 32 mm inaltime	
	0718-238	placuta de retezat TIN-HM pentru 4,1 mm latimea retezarii, dreapta	



### 0718-... SET DE RETEZARE »1« in caseta de lemn

Dotari de baza pentru aproape toate lucrarile de retezare si pentru cele mai diverse materiale

RG	Pret brut	Art. Nr.	setul consta din:
100		0718-301	suport de baza , tija 20 mm , pentru suport placuta de retezare 110 x 26 mm
			Suport placuta de retezat , 110 x 26 mm
			placuta de retezat 10 TIN-HM pentru 3 mm latime de retezat, dreapta
			placuta de retezat 10 TIN-HM pentru 3 mm latime de retezat, la dreapta
			placuta de retezat 10 TIN-HM pentru 3 mm latime de retezat, la stanga



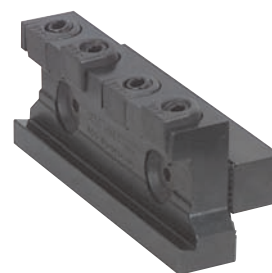
Cutii de lemn pentru piesele strungului: gol,

cu impartire: 270 x 200 x 50 mm, Art. Nr. 0718-190, Pret brut RG 100  
fara impartire: 300 x 180 x 50 mm, Art. Nr. 0718-181, Pret brut RG 100

### 0718-... SISTEM DE RETEZARE »2«, DREPT

suport de baza + suport - placuta de retezat + placuta de retezat

RG	Pret brut	Art. Nr.	Denumire
100		0718-025	suport de baza, tija 16 mm, inaltime reglabila, pt suport-placuta de retezat
		0718-033	Suport placuta de retezat , pentru placuta de retezat 2,5 mm
139		0718-041	Suport placuta de retezat , pentru placuta de retezat 3,0 mm
		0718-050	Suport placuta de retezat , pentru placuta de retezat 4,0 mm
		0718-092	placuta de retezat TIN-HM pentru 2,5 mm latime de retezat, dreapta
	0718-106	placuta de retezat TIN-HM pentru 3,0 m latime de retezat, dreapta	
	0718-114	placuta de retezat TIN-HM pentru 4,0 mm latime de retezat, dreapta	



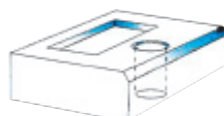
Inaltime reglabila

### 0575-... SENKER PLACUTE AMOVIBILE 90°, cu tija cilindrica Weldon

senker cu prindere pentru placuta amovibila de taiere cu 3 muchii pentru o adancire de 90°, debavurare, fatetare; in material tare si mediu si otel inoxidabil;

RG	Pret brut	Art. Nr.	Dom. de adancire Ø/mm	Nr. de placute amov.	Lungime totala Ø Tija/mm	pt. placute amovibile	
						Pret pr.	Art. Nr.
139		0575-208	1,2 - 16	1	70 / 12		0714-801
		0575-216	6,2 - 21	2	90 / 20		TCMT 1102
		0575-224	10,4 - 32,5	2	95 / 25		0714-828 TCMT 16T3

conditii de lucru stabile neaparat si necesar



**7572-... SET TORX PENTRU INSURUBAT, 8-bucati, in cutie**

TX 5 / 6 / 7 / 8 / 9 / 10 / 15 si 20; Art. Nr. 7572-085, Pret brut

RG 37

**0720-... PIESE DE SCHIMB pentru suport placutele amovibile+ bare de alezat**

RG	Pentru suport		Excentric		Surub		Placuta de reazem		Surub pt. placuta de reazem		placuta faramitata a aschiilor	
			Pret brut	Art. Nr.	Pret brut	Art. Nr.	Pret brut	Art. Nr.	Pret brut	Art. Nr.	Pret brut	Art. Nr.
139	<b>PSSNR</b> 2020 K 12	0714-011		<b>0720-305</b>		<b>0720-313</b>		<b>0720-321</b>				
	PSSNR 2525 M 12	0714-020				TX 15						
	<b>PCLNR</b> 1616 H 12	0714-224		<b>0720-305</b>		<b>0720-313</b>		<b>0720-356</b>				
	PCLNR 2020 K 12	0714-038				TX 15						
	PCLNR 2525 M 12	0714-046										
	<b>PWLNR</b> 1616 H 06	0714-551		<b>0720-364</b>		<b>0720-381</b>		<b>0720-402</b>				
						TX 10						
	<b>PWLNR</b> 2020 K 06	0714-569		<b>0720-305</b>		<b>0720-381</b>		<b>0720-402</b>				
						TX 10						
	<b>PTGNR</b> 1616 H 16	0714-232		<b>0720-364</b>		<b>0720-381</b>		<b>0720-445</b>				
	PTGNR 2020 K 16	0714-054				TX 10						
	PTGNR 2525 M 16	0714-062										
	<b>PDJNR</b> 2020 K 15	0714-071		<b>0720-453</b>		<b>0720-381</b>		<b>0720-470</b>				
	PDJNR 2525 M 15	0714-089				TX 10						
	<b>CKJNR</b> 2525 M 16	0714-976										
	<b>SCLCR</b> 1010 E 06	0714-241				<b>0720-488</b>						
						TX 9						
	<b>SCLCR</b> 1212 F 09	0714-259				<b>0720-496</b>		<b>0720-721</b>			<b>0720-739</b>	
	SCLCR 1616 H 09	0714-267				TX 15						
	<b>SCLCR</b> 2020 K 12	0714-453				<b>0720-500</b>		<b>0720-518</b>			<b>0720-747</b>	
						TX 15						
	<b>SDJCR</b> 1010 E 07	0714-275				<b>0720-488</b>						
	<b>SDJCL</b> 1010 E 07	0714-992				TX 9						
	<b>SDJCR</b> 1212 F 07	0714-283				<b>0720-496</b>						
	SDJCR 1616 H 11	0714-291				TX 9 si 15						
	<b>SDJCR</b> 2020 K 11	0714-500				<b>0720-496</b>		<b>0720-542</b>				
						TX 15						
	<b>STGCR</b> 1212 F 11	0720-011				<b>0720-585</b>						
	STGCR 1616 H 11	0720-020				TX 7						
	<b>STGCR</b> 2020 K 16	0720-038				<b>0720-593</b>		<b>0720-607</b>			<b>0720-615</b>	
						TX 15						
	<b>CTGPR</b> 1212-11	0720-046				<b>0720-623</b>						<b>0720-666</b>
	CTGPR 1616-11	0720-054				inb 2,5						
<b>CTGPR</b> 2020-16	0720-062				<b>0720-631</b>		<b>0720-640</b>			<b>0720-658</b>	<b>0720-674</b>	
CTGPR 2525-16	0720-071				Inb 3 / TX 9							
<b>SRSCR</b> 2020 K 08	0720-089				<b>0720-682</b>							
SRSCR 2525 M 08	0720-097				TX 9 si 15							
<b>SVLBR</b> 2020 K 16	0720-101				<b>0720-691</b>		<b>0720-704</b>			<b>0720-712</b>		
SVLBR 2525 M 16	0720-119				TX 15							
S 08 H	<b>SCLCR</b> 06	0714-097			<b>0720-577</b>							
S 10 K	SCLCR 06	0714-101										
S 12 M	SCLCR 06	0714-119			TX 7							
S 16 R	<b>SCLCR</b> 09	0714-305			<b>0720-569</b>							
S 20 S	SCLCR 09	0714-313										
S 25 T	SCLCR 09	0714-321			TX 15							
S 10 K	<b>SDUCR</b> 07	0714-330			<b>0720-577</b>							
S 12 M	SDUCR 07	0714-348										
S 16 R	SDUCR 07	0714-356			TX 7 u. 8							
	SER/SIR pt. placuta de taiere de 11 mm				<b>0717-801</b>							
					TX 8							
	SER/SIR pt. placuta de taiere de 16 mm				<b>0717-819</b>							
					TX 10							

**5598-.. MOSTRE PENTRU COMPARAT SUPRAFETE**

27 mostre de comparatie inoxidabil, fiecare 20 x 12 mm, in husa de piele

**Intrebuintare:** la stabilirea si verificarea calitatii suprafetei pieselor din fabricatie precum strunjire, frezare, rindeluire, slefuire, rodare, slefuire fina s.a.m.d. prin simpla comparatie vizuala si tactila (verificare cu unghia degetului)

Ra/µm 0,05 - 12,5 (ISO-clasele pentru asprime N 2 - N 10); Art. Nr. 5598-052, Pret brut

RG

**0874-... SET UNIVERSAL DE SCULE PENTRU MOLETAT****Executie:** complet in caseta de lemn;**Intrebuintare:** Dotare de baza pentru strungari, executantii de scule s.a.;

RG	Pret-brut	Art.Nr.	Continutul :
22		0874-027	1 Buc. <b>Suport de molete - simplu</b> Art.Nr.0840-017 1Buc. <b>Suport moleta- cap bifurcat - pendular</b> Art.Nr. 0840-025 fiecare 1 Buc. <b>moleta HSS</b> 20 x 8 x 6 mm: Impartire: 0,8 - 1,0 - 1,2 mm Tipul: <b>AA, BL 30°, BR 30°</b> 3 Buc. <b>ax moleta – de schimb</b>

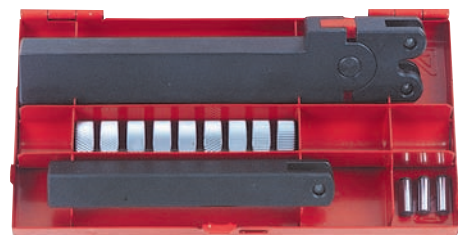
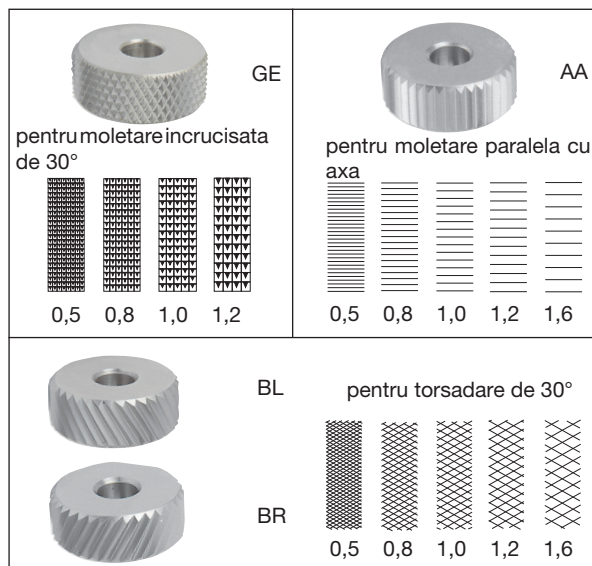
**0841-... MOLETE-HSS****Executie:** molete frezate precis, , **dimensiuni 20 x 8 x 6 mm;****Intrebuintare:** pentru moletare paralela cu axa - molete tipul A  
Pentru 30° torsadare - molete tipul BL + BR  
pentru 30° moletare incrucisata - molete tipul GE

RG	Tipul	Pretbrut	Impartirea / mm				
			0,5	0,8	1,0	1,2	1,6
22	<b>AA</b>	Pretbrut					
		Art. Nr.	<b>0841-200</b> (0841-013)	<b>0841-218</b> (0841-021)	<b>0841-226</b> (0841-030)	<b>0841-234</b> (0841-048)	<b>0841-242</b> (0841-056)
	<b>BL 30°</b>	Pretbrut					
		Art. Nr.	<b>0841-251</b> (0841-064)	<b>0841-269</b> (0841-072)	<b>0841-277</b> (0841-081)	<b>0841-285</b> (0841-099)	<b>0841-293</b> (0841-102)
	<b>BR 30°</b>	Pretbrut					
		Art. Nr.	<b>0841-307</b> (0841-111)	<b>0841-315</b> (0841-129)	<b>0841-323</b> (0841-137)	<b>0841-331</b> (0841-145)	<b>0841-340</b> (0841-153)
	<b>GE 30°</b>	Pretbrut					
		Art. Nr.	<b>0841-358</b> (0841-161)	<b>0841-366</b> (0841-170)	<b>0841-374</b> (0841-188)	<b>0841-382</b> (0841-196)	

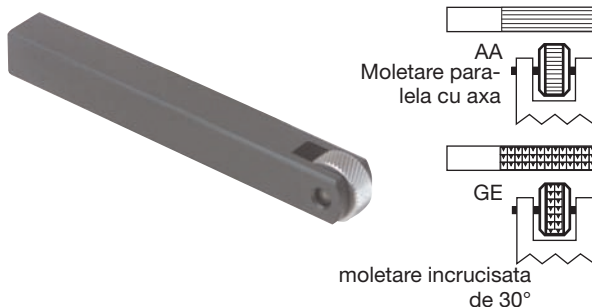
(Art. Nr. in paranteza = calitatea veche a otelului)

**Moletare si torsadare**

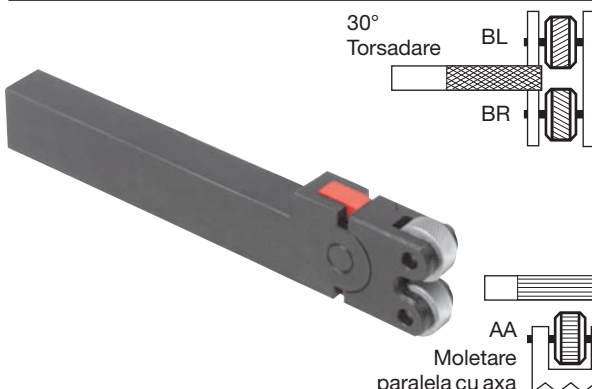
Pentru moletare paralela cu axa si moletare incrucisata de 30°

**Tipuri de butoane moletate****0840-...SUPPORT SIMPLU PENTRU MOLETE****Executie:** tija masiva- fara buton moletat ;**Pentru molete dimensiuni 20 x 8 x 6 mm;****Intrebuintare:** pentru moletare paralela cu axa - moleta – tipul **AA**,  
Pentru moletare incrucisata 30° - moleta-tipul **GE**;

RG	Pret-brut	Art.Nr.	Inaltime x Latime x Lungime / mm
22		0840-017	16 x 16 x 160

**Moletare si moletare incrucisata****0840-... SUPORT PENTRU MOLETE, CU CAP BIFURCAT SI PENDULAR****Executie:** tija masiva ,cu autocentrare - fara buton moletat;**Pentru molete 20 x 8 x 6 mm;****Intrebuintare:** pentru moletare paralela cu axa – 2 buc.moleta-Tipul **AA**,  
Pentru torsadare – fiecare buc. Moleta – tipul **BL + BR**;

RG	Pret-brut	Art.Nr.	Inaltime x Latime x Lungime / mm
22		0840-025	25 x 18 x 200

**Moletare si torsadare**



**Indicatie:**  
Pentru cazurile extreme vezi barele de cutit  
»DELORO-STELLITE«!

»ASTRO-CUT A«

Concentrat de ungere pentru racire  
I universal, nepoluant  
ca. 4 kg; Art. 2536-102



## 0701-... »MO-MAX-ATOM« BARE PENTRU CUTITE DE STRUNG CU 4 MUCHII, din Super-Cobalt-HSS, slefuite

**Executie:** intarit si toate partile slefuite mentindu-se dimensiunea;

**Intrebuintare:** la strunjire, gaurire, retezare si in special la slefuirea profilului fasonate de otel;

RG	Pret-brut	Art.Nr.	Dimensiuni/ mm n x Lungimea	Pret-brut	Art.Nr.	Dimensiuni/ mm n x Lungimea
11		0701-521	4 x 80		0701-106	12 x 100
		0701-530	5 x 80		0701-114	12 x 125
		0701-017	6 x 100		0701-122	12 x 160
		0701-025	8 x 80		0701-131	12 x 200
		0701-033	8 x 100		0701-149	16 x 125
		0701-041	8 x 125		0701-157	16 x 160
		0701-050	8 x 160		0701-165	16 x 200
		0701-068	10 x 100		0701-190	20 x 160
		0701-076	10 x 125		0701-203	20 x 200
		0701-084	10 x 160		0701-211	25 x 200
		0701-092	10 x 200			

## 0862-...SUPPORT PENTRU CUTITE STRUNG CU 4 MUCHII CU UNGHI DE DEGAJARE DE 3°

**Executie:** otel de calibrare, cel mai fin slefuit si intarit;

**Intrebuintare:** la tensionarea rationala a ciupercilor in 4 muchii;

RG	Pret-brut	Art.Nr.	Tipul	marimea maxima a cutitului n / mm	inaltime muchie taiata / mm	Dimensiuni/ mm L x A x H
22		0862-011	TR 12 dreapta	5 x 5	12	10 x 12 x 110
		0862-029	TR 14 dreapta	6 x 6	14	11 x 18 x 125
		0862-037	TR 16 dreapta	8 x 8	16	13 x 20 x 145
		0862-045	TR 20 dreapta	10 x 10	20	14 x 26 x 165
		0862-053	TR 23 dreapta	12 x 12	23	16 x 30 x 180

## 0701-... »MO-MAX-ATOM« BARE ROTUNDE DE CUTIT, DIN Super-Cobalt-HSS, SLEFuite

RG	Pret-brut	Art.Nr.	Dimensiuni/ mm Ø x Lungimea	Pret-brut	Art.Nr.	Dimensiuni/ mm Ø x Lungimea
11		0701-220	4 x 80		0701-301	10 x 100
		0701-238	5 x 80		0701-319	10 x 160
		0701-246	6 x 63		0701-327	12 x 100
		0701-254	6 x 80		0701-335	12 x 125
		0701-262	6 x 100		0701-343	12 x 160
		0701-271	8 x 80		0701-351	16 x 160
		0701-289	8 x 100		0701-360	20 x 160
		0701-297	8 x 160			

## 0863-... SUPORT PENTRU BARELE ROTUNDE DE CUTIT

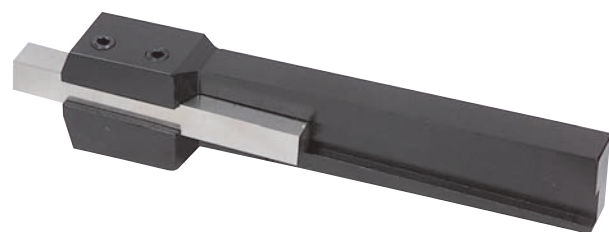
**Executie:** canelat in sens contrar, astfel incat bara portcutit sa se prinda sigur, fix, la presiune mica;

**Intrebuintare:** la intinderea rationala a barilor rotunde de cutit si a barilor portcutit (Art.Nr.0711-..., 0714-..., 0717-207, 0868-... si 0869-...);

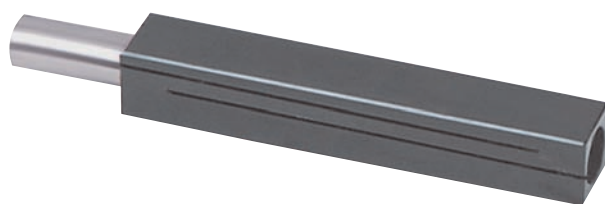
RG	Pret-brut	Art.Nr.	pentru Ø bara in mm	Dimensiuni/ mm L x A x H
22		0863-017	6	10 x 10 x 70
		0863-025	8	12 x 12 x 80
		0863-033	10	14 x 14 x 85
		0863-041	12	16 x 16 x 90

## 0701-... »MO-MAX-ATOM« BARE PENTRU CUTITE DREPTUNGHIULARE, DIN Super-Cobalt-HSS, SLEFuite

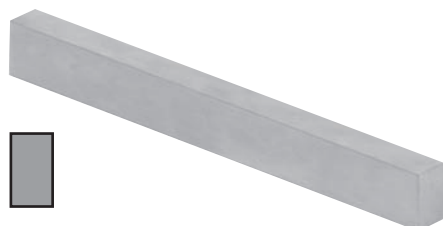
RG	Pret-brut	Art.Nr.	Dimensiuni/ mm L x A x H	Pret-brut	Art.Nr.	Dimensiuni/ mm L x A x H
11		0701-378	8 x 4 x 100		0701-441	16 x 8 x 160
		0701-386	8 x 5 x 100		0701-459	16 x 10 x 160
		0701-394	10 x 5 x 160		0701-467	20 x 10 x 160
		0701-408	10 x 6 x 100		0701-475	20 x 10 x 200
		0701-416	10 x 6 x 160		0701-483	20 x 12 x 160
		0701-424	12 x 6 x 160		0701-491	20 x 12 x 200
		0701-432	12 x 8 x 100		0701-505	25 x 16 x 160
					0701-513	25 x 16 x 200



**Indicatie:**  
Pentru cazurile extreme vezi barele de cutit  
»DELORO-STELLITE«!



si pentru cutit de alezat si bara portcutit



## 0702-.../0829-... CUTIT DE RETEZARE SIMILAR DIN 4964E , CONIC (FORMA TRAPEZOIDALA) din aliaj 10% Super-Cobalt-HSS , slefuit

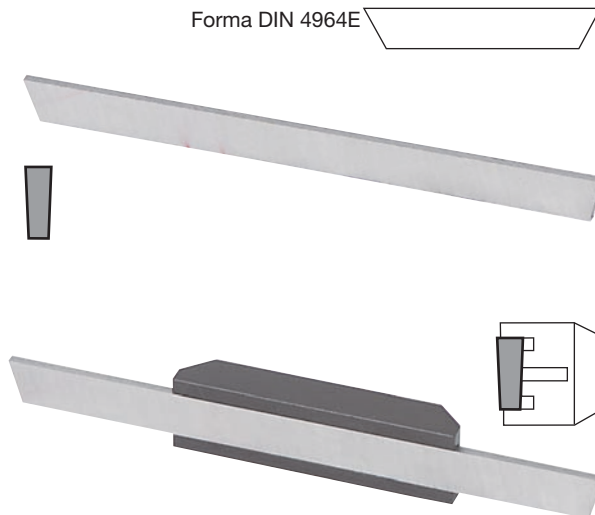
**Executie:** intarit si toate partile slefuite mentindu-se dimensiunea

RG	Pret-brut	Art.Nr.	Dimensiuni/ mm L x A x H	Pret-brut	Art.Nr.	Dimensiuni/ mm L x A x H
9		0702-064	8 x 2,0 x 100		0702-030	16 x 3,0 x 150
		0702-013	10 x 2,5 x 100		0702-021	16 x 4,0 x 100
		0702-099	10 x 2,5 x 150		0702-056	20 x 4,0 x 150
		0702-102	12 x 2,5 x 150		0702-048	20 x 5,0 x 100
		0702-072	12 x 3,0 x 100			

### 0829-... SUPORT CUTIT DE RETEZAT – pentru cutitul de retezat conf. DIN 4964E

RG	Pret-brut	Art.Nr.	Marimea	pt. cutite de retezat conice	inaltimea muchiei taiate / mm	Dimensiuni/ mm L x A x H
22		0829-048	00	8 x 2	10	12 x 12 x 80
		0829-013	0	10 x 2,5	12	16 x 10 x 70
		0829-056	1	12 x 2,5 / 3	16	20 x 12 x 70
		0829-030	2	16 x 3 / 4	20	25 x 16 x 90

Forma DIN 4964E



## 0703-... »DELORO STELLITE« BARE DE CUTIT (USA), SLEFUITE

**Executie:** aliaj de cobalt nobil, cea mai simpla slefuire a discurilor corindon;

**Intrebuintare:** pentru otelurile inoxidabile, rezistente la caldura si trainice, materiale plastice dificile s.a.;

**Atentie:** la obtinerea celor mai bune rezultate trebuie sa se lucreze cu deosebit de mare rapiditate de taiere!

RG	Bare de cutit in patru muchii			Bare de cutit rotunde		
	Pret-brut	Art.Nr.	Dimensiuni/ mm n x lungimea	Pret-brut	Art.Nr.	Dimensiuni/ mm Ø x Lungimea
7		0703-010	6 x 100		0703-117	8 x 100
		0703-028	8 x 100		0703-125	10 x 100
		0703-036	10 x 100		0703-133	12 x 100
		0703-044	12 x 100			
		0703-052	14 x 100			

Support bara de cutit Art.Nr. 0862-... si 0863-... vezi cuprinsul!

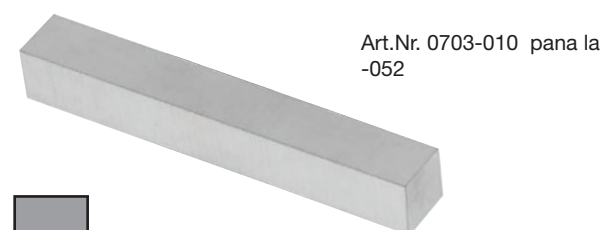
**Vitezele de taiere si avansurile :**

Valorile din tabel sunt valori orientative si pot dupa modul de prelucrare sa oscileze pana la 20 % in sus sau in jos.

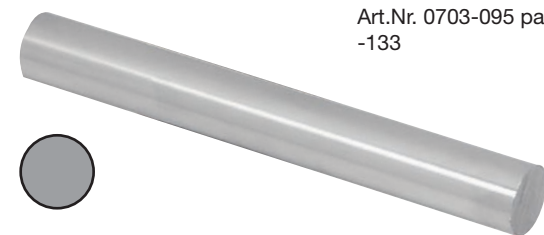
v = viteze de taiere

a = avans (rotatii/mm)

Materie prima	Strunjire Degrosare		Strunjire Ajustare		Canelare si Retezare		Alezare	
	v	a	v	a	v	a	v	a
<b>Otel moale</b>	36		45		23		38	
<b>moale</b>	31	0,3 - 4,0	36	0,07 - 0,12	18	0,25 - 1,70	31	0,12 - 0,50
<b>dur</b>	25		31		15		18	
<b>Otel aliat</b>								
350- 450 N/mm <sup>2</sup>	55	2,5	66	0,20	30		42	
500- 600 N/mm <sup>2</sup>	30	1,0	55	0,15	27		27	
600- 800 N/mm <sup>2</sup>	30	0,75	42	0,10	24	0,20 - 0,60	24	0,12 - 0,75
800-1.000 N/mm <sup>2</sup>	24	0,40	30	0,10	22		18	
1.000-1.200 N/mm <sup>2</sup>	10	0,25	18	0,10	12		10	
<b>Otel inoxidabil</b>								
630- 800 N/mm <sup>2</sup>	30	0,50	45	0,25	29	0,25	30	0,25
800- 950 N/mm <sup>2</sup>	23	0,40	38	0,25	29	0,25	30	0,20
950-1.200 N/mm <sup>2</sup>	18	0,25	30	0,20	20	0,25	24	0,12
1.200-1.400 N/mm <sup>2</sup>	12	0,12	24	0,20	18	0,20	20	0,12
<b>Fonta de otel moale</b>	36		60		27		38	
<b>mediu</b>	30	0,3 - 3,8	45	0,07 - 0,12	23	0,25 - 1,50	27	0,12 - 0,50
<b>dur</b>	18		38		15		18	
<b>Fier de fonta moale</b>	36		45		23		38	
<b>mediu</b>	31	0,3 - 3,8	36	0,07 - 0,12	18	0,25 - 2,0	31	0,12 - 0,50
<b>Alama, bronz moale</b>	90		150		60		90	
<b>dur</b>	60	0,3 - 2,5	75	0,10 - 0,25	30	0,25 - 0,75	60	0,12 - 0,50
<b>aliaje de aluminiu moale</b>	540		540		150		540	
<b>dur</b>	180	0,25 - 2,5	180	0,10 - 0,25	105	0,25 - 0,75	500	0,20 - 1,50
<b>cupru</b>	90	1,5	120	0,25	90	0,12	60	0,50



Art.Nr. 0703-010 pana la -052



Art.Nr. 0703-095 pana la -133

### BARA DE CUTIT DE MARE PUTERE DIN »DELORO-STELLITE 100«:

**DELORO-STELLITE 100** este un aliaj turnat din cobalt, crom si wolfram, totusi fara fier.

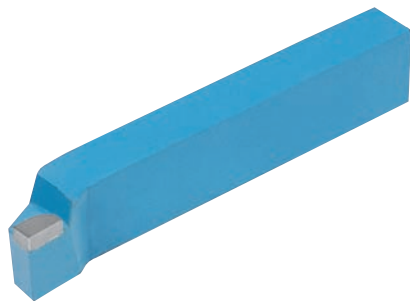
**DELORO-STELLITE 100** se potriveste deosebit de bine pentru lucrarile de degrosare. La sectiunea de degrosare si la viteza medie de taiere sunt obtinute rezultate care sunt tot atat de bune pentru scoaterea aschiilor de pe placile turnante de taiere.

Comparabil cu barele de cutit HSS la **DELORO-STELLITE 100** se poate sa fie lucrat cu avansuri mai mari .

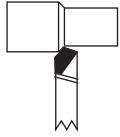
Datorita duritatii mari **DELORO-STELLITE 100** se potriveste inainte de toate pentru taieturile intrerupte la piesele din aliaj

**DELORO-STELLITE 100** este la temperaturi de peste 700° mai dur decat HSS din aliaj. Ca urmare a acestei duritati mari incalzita la rosu, legat si de gradul mare de rigiditate al slefuirii, stabilitatea de oxidare, precum si coeficientul scazut de frecare sunt obtinute intervale mari de timp pentru taiere.

**DELORO-STELLITE100** are o duritate pana la 62 si nu poate fi slefuit cu orice disc de slefuire

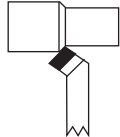


ISO 1



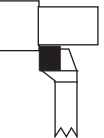
Degrosare

ISO 2



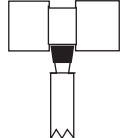
Degrosare si strunjire frontala

ISO 3



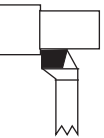
Strunjire frontala

ISO 4

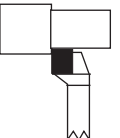


Strunjire in lung

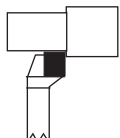
ISO 5



Strunjire frontala

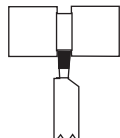
ISO 6  
dreapta

Strunjire in lung

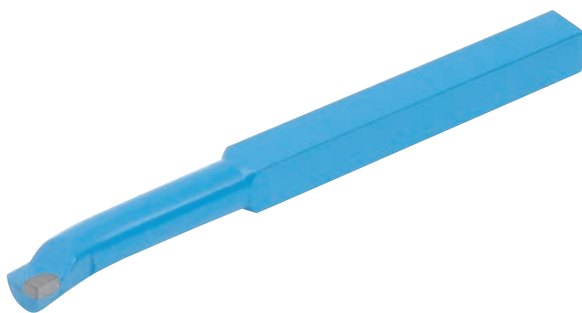
ISO 6  
stanga

Strunjire in lung pentru piesa mobila

ISO 7



Retezare



Pentru alezare

ISO 8



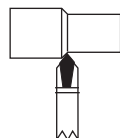
pentru gaurile de trecere

ISO 9



pentru gaurile infundate

ISO 10



Finisare

## 0706-.../0708-... »ULTRANIT« CUTITE DE STRUNG, ISO

Intrebuintare: pentru otel — P 20 = Art.Nr. 0706-...

pentru Fonta — K 10 = Art.Nr. 0708-...

RG	Ø Tija in mm	Lungime / mm	pentru otel — P 20		pentru fonta — K 10	
			Pret-brut	Art.Nr.	Pret-brut	Art.Nr.
19	<b>ISO 1 – ÖNORM M 4371 – DIN 4971 – cutit drept de taiere, dreapta</b>					
	10 x 10	90		0706-019		0708-011
	12 x 12	100		0706-027		0708-020
	16 x 16	110		0706-035		0708-038
	20 x 20	125		0706-043		0708-046
	25 x 25	140		0706-051		0708-054
	32 x 32	170		0706-060		0708-062
	40 x 40	200		0706-078		0708-071
	<b>ISO 2 – ÖNORM M 4372 – DIN 4972 – cutit indoit de taiere, dreapta</b>					
	10 x 10	90		0706-086		0708-089
	12 x 12	100		0706-094		0708-097
	16 x 16	110		0706-108		0708-101
	20 x 20	125		0706-116		0708-119
	25 x 25	140		0706-124		0708-127
	32 x 32	170		0706-132		0708-135
	40 x 40	200		0706-141		0708-135
	<b>ISO 3 – ÖNORM M 4378 – DIN 4978 – cutit de strung cu varf ascutit deviat, dreapta</b>					
	16 x 10	110		0706-159		0708-151
	20 x 12	125		0706-167		0708-160
25 x 16	140		0706-175		0708-178	
32 x 20	170		0706-183		0708-186	
40 x 25	200		0706-191		0708-194	
<b>ISO 4 – ÖNORM M 4376 – DIN 4976 – cutit de taiere lat</b>						
20 x 12	125		0706-205		0708-208	
25 x 16	140		0706-213		0708-216	
32 x 20	170		0706-221			
40 x 25	200		0706-230			
<b>ISO 5 – ÖNORM M 4377 – DIN 4977 – cutit de strunjire frontala, dreapta</b>						
16 x 16	110		0706-248		0708-241	
20 x 20	125		0706-256		0708-259	
25 x 25	140		0706-264		0708-267	
32 x 32	170		0706-272			
40 x 40	200		0706-281			
<b>ISO 6 – ÖNORM M 4380 – DIN 4980 – cutit lateral deviat, dreapta</b>						
10 x 10	90		0706-299		0708-291	
12 x 12	100		0706-302		0708-305	
16 x 16	110		0706-311		0708-313	
20 x 20	125		0706-329		0708-321	
25 x 25	140		0706-337		0708-330	
32 x 32	170		0706-345		0708-348	
40 x 40	200		0706-353		0708-356	
<b>ISO 6 – ÖNORM M 4380 – DIN 4980 – cutit lateral deviat, stanga</b>						
12 x 12	100		0706-591			
16 x 16	110		0706-604			
20 x 20	125		0706-612			
<b>ISO 7 – ÖNORM M 4381 – DIN 4981 – dalta de gravat, dreapta</b>						
12 x 8	100		0706-361		0708-364	
16 x 10	110		0706-370		0708-372	
20 x 12	125		0706-388		0708-381	
25 x 16	140		0706-396		0708-399	
32 x 20	170		0706-400		0708-402	
40 x 25	200		0706-418			
<b>ISO 8 – ÖNORM M 4373 – DIN 4973 – cutit de strunjit interior</b>						
10 x 10	150		0706-426		0708-429	
12 x 12	180		0706-434		0708-437	
16 x 16	210		0706-442		0708-445	
20 x 20	250		0706-451		0708-453	
25 x 25	300		0706-469		0708-461	
32 x 32	355		0706-477		0708-470	
<b>ISO 9 – ÖNORM M 4374 – DIN 4974 – cutit de strunjit de colt interior</b>						
10 x 10	150		0706-485		0708-488	
12 x 12	180		0706-493		0708-496	
16 x 16	210		0706-507		0708-500	
20 x 20	250		0706-515		0708-518	
25 x 25	300		0706-523		0708-526	
32 x 32	355		0706-531		0708-534	
<b>ISO 10 – DIN 4975 – cutit drept de finisat</b>						
16 x 10	90		0706-540		0708-542	
20 x 12	125		0706-558		0708-551	
25 x 16	140		0706-566		0708-569	
32 x 20	170		0706-574		0708-577	
40 x 25	200		0706-582		0708-585	

## 0706-... »ULTRANIT« CUTITE DE STRUNG DE FILETAT DIN CARBURA

Executie: P 20, pentru otel 60°

pentru filet exterior

RG	Pret-brut	Art.Nr.	Dimensiuni / mm L x A x H
19		0706-621	16 x 10 x 125
		0706-639	20 x 12 x 140

pentru filet interior

RG	Pret-brut	Art.Nr.	Dimensiuni/ mm L x A x H	pentru gaurire minima-Ø in mm
19		0706-647	10 x 10 x 140	16
		0706-655	12 x 12 x 160	19
		0706-663	16 x 16 x 180	24

## 0706-... MINICUTITE DE STRUNG DIN CARBURA

Intrebuintare: pentru otel P 20, pentru strung Alfa-Matic Art. Nr. 5822-033

RG	Pret Brut	Art.Nr.	Ø Tija in mm	Lungime in mm	ISO-Nr. / ÖNORM / DIN Forma cutit de strung
19		0706-701	8 x 8	80	ISO 1/ M4371 / DIN 4971 cutit drept de aschiere, dreapta
		0706-710	8 x 8	80	ISO 2/ M4372 / DIN 4972 cutit curbat de aschiere, dreapta
		0706-728	8 x 8	80	ISO 6/ M4380 / DIN 4980 cutit lateral distantat, dreapta
		0706-736	8 x 8	80	ISO 6/ M4380 / DIN 4980 cutit lateral distantat, stanga
		0706-744	8 x 8	80	ISO 7/ M4381 / DIN 4981 cutit de gravat, dreapta
		0706-752	8 x 8	125	ISO 8/ M4373 / DIN 4973 cutit de strung interior
100		0706-698	cutit de strung HM-set 6 piese in cutie: cate o bucata Art. Nr. 0706-701, -710, -728, -736, -744, -752		

## 0713-... »MINI CAMLOCK« SET MIC PENTRU STRUNJIRE, 11-BUCATI

Executie: in caseta de lemn cu 4 suporturi si 7 placute amovibile de taiere

RG	Pret-brut	Art.Nr.	Setul consta din
9		0713-015	1 Buc. suport - cutit lateral, dreapta, TOR 7 Art.Nr. 0713-023 1 Buc. suport - cutit lateral, stanga, TOL 7 Art.Nr. 0713-031 1 Buc. suport - cutit de degrosat, dreapta T 15 R 7 Art.Nr. 0713-040 1 Buc. suport - cutit de schimb, dreapta T 30 R 7 Art.Nr. 0713-058 5 Buc. placute amovibile de taiere, dreapta Art.Nr. 0713-066 2 Buc. placute amovibile de taiere, stanga Art.Nr. 0713-074

## 0713-...»MINI CAMLOCK« PORTCUTIT

Executie: cel mai fin slefuit si intarit, cu surub excentric

»Mini-Camlock« - Portcutit							placute amovibile pentru taiere - P-20, triunghiular					
RG	Pret-brut	Art.Nr.	Tipul	Dimensiuni/ mm L x A x H	Placute pt. taiere elicoidala	Intrebuintare pentru	Pret-brut	Art.Nr.	Tipul	Forma		
9		0713-023	TOR 7	11 x 11 x 100	dreapta	Strunjire in lung		0713-066	M-T-D-G-RH	dreapta		
		0713-031	TOL 7		stanga					stanga		
		0713-040	T 15 R 7 - 15°		dreapta	Degrosare				0713-074	M-T-D-G-LH	stanga
		0713-058	T 30 R 7 - 30°			Finisare						



Art.Nr. 0713-023



Art.Nr. 0713-031



Art.Nr. 0713-040



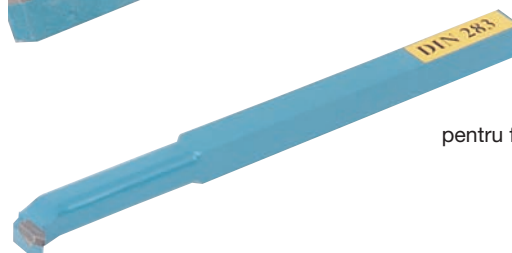
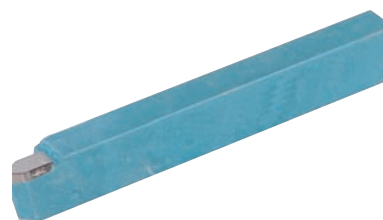
Art.Nr. 0713-058



dreapta

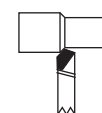


stanga



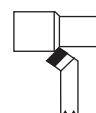
pentru filet interior,  
dreapta

ISO 1



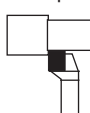
Degrosare

ISO 2



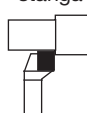
Degrosare  
si  
Strunjire  
frontala

ISO 6  
dreapta



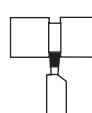
Strunjire  
in lung

ISO 6  
stanga



Strunjire in  
lung a pieselor  
mobile

ISO 7



Retezare

ISO 8



prin  
alezare



Art. Nr. 0706-698

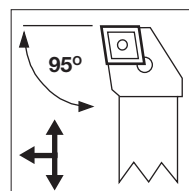
pentru  
gaurile de  
trecere



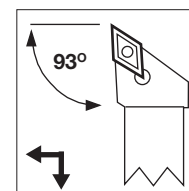
## »MINI-SUPER« SUPORT UNIVERSAL CU TIJA DE 10 mm

Set de strunjire exteriora si interiora in pachet  
(cu tije de 10 mm) Art. Nr. 0715-042

Art. Nr.  
0714-241



Art. Nr.  
0714-275



## »CAMLOCK« SCULE UNIVERSALE DE STRUNJIT CU PLACUTE AMOVIBILE DIN METAL DUR

**Executie:** suport intarit, cu suruburi excentric, pentru fixarea placutelor amovibile de taiere - nu se pierde nici o aschie!  
Forma si unghiul de atac pentru taiere similar DIN - dimensiuni de constructie!

placute amovibile de taiere din carburi cu canale slefuite de faramitare a aschiilor 8° (efectiv 3° \_ suport de 5° negativ).

**Avantaje:** I schimbarea extrem de rapida a placutelor amovibile de taiere I este imediat gata de folosire I convenabil ca pret

I ideal pentru reparatii I 3° unghi pozitiv de degajare pentru lucrari usoare de degrosare si de finisare

### Strunjire in exterior

Intrebuintarea tipurilor de suporturi in seturile de strunjire:

#### STRUNJIREA IN LUNG

Suport CL 160, CL 162, CL 164, CL 168: pentru a fi folosit cu placuta amovibila de taiere dreapta (6x utilizabil)



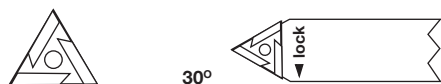
#### STRUNJIREA IN LUNG la piesa mobila

Suportul CL 1, CL 3, CL 5, CL 9: pentru a fi folosit cu placuta amovibila de taiere stanga (6x utilizabil)



#### FINISARE

Suport CL 40, CL 42, CL 44, CL 48: pentru a fi folosit cu placuta amovibila de taiere dreapta (6x utilizabil)



#### DEGROSARE

Suport CL 80, CL 82, CL 84, CL 88: pentru a fi folosit cu placuta amovibila de taiere dreapta (8 x utilizabil)



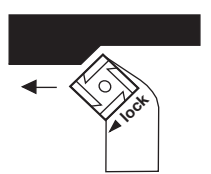
#### DEGROSARE SI STRUNJIRE FRONTALA

Suport CL 200, CL 202, CL 204, CL 208: pentru a fi folosit cu placuta amovibila de taiere dreapta (8 x utilizabil) la strunjirea in lung si placute amovibile combinate de taiere (4x utilizabil) la strunjirea in lung si frontala)



Posibilitati de intrebuintare a suporturilor de la CL 200 pana la CL 208:

**DEGROSARE SI STRUNJIRE FRONTALA:**  
placute amovibile combinate de taiere  
Art. Nr. 0707-716 (4x utilizabil) si suportul drept



**NUMAI DEGROSARE:**  
Placuta amovibila de taiere dreapta  
Art. Nr. 0707-660 (8 x utilizabil) si suportul drept

**NUMAI STRUNJIRE FRONTALA:**  
placuta amovibila de taiere stanga  
Art. Nr. 0709-611 (8x utilizabil) si suportul drept



Indicatie: »CAMLOCK« SET DE STRUNJIRE \_ M 5

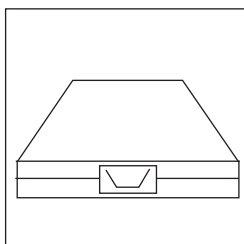
Art. Nr. 0707-724 pentru strunjire exterioara si interioara

**LARGIRE PRIN ALEZARE** Suport CL 220, CL 222, CL 224: pentru a fi folosit cu placuta amovibila de taiere stanga (6x utilizabil)



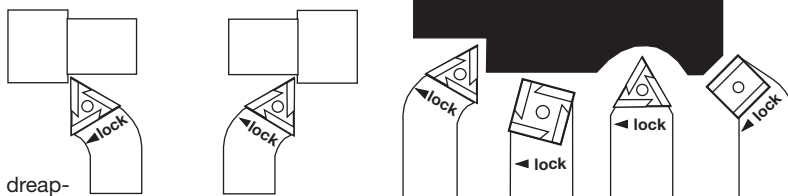
## 0707-... »CAMLOCK« SETURI CUTITE, IN CASETA DE LEMN

RG	Pret-brut	Art.Nr.	Continutul
<b>»CAMLOCK« SET DE STRUNJIRE _ M 1 _ 10 piese</b>			
		0707-015	<b>cu »CAMLOCK« suport - placuta amovibila , 12 x 12 x 140 mm</b> 1 Buc. - dreapta CL 160 Art.Nr. 0707-457 1 Buc. - stanga CL 1 Art.Nr. 0709-018 1 Buc. - dreapta CL 40 Art.Nr. 0707-155 1 Buc. - dreapta CL 80 Art.Nr. 0707-252 1 Buc. - dreapta CL 200 Art.Nr. 0707-503  <b>cu »CAMLOCK« placute amovibile de taiere</b> 2 Buc. - dreapta, triunghiular P 20 / TD Art.Nr. 0707-619 1 Buc. - stanga, triunghiular P 20 / TD Art.Nr. 0709-565 1 Buc. - dreapta, patrat P 20 / SD Art.Nr. 0707-660 1 Buc. - combinat, patrat, P 20 / SDC Art.Nr. 0707-716
<b>»CAMLOCK« SET DE STRUNJIRE _ M 2 _ 10 piese</b>			
		0707-023	<b>cu »CAMLOCK« suport - placuta amovibila , 16 x 16 x 140 mm</b> 1 Buc. - dreapta, CL 162 Art.Nr. 0707-465 1 Buc. - stanga, CL 3 Art.Nr. 0709-026 1 Buc. - dreapta, CL 42 Art.Nr. 0707-163 1 Buc. - dreapta, CL 82 Art.Nr. 0707-261 1 Buc. - dreapta, CL 202 Art.Nr. 0707-511  <b>cu »CAMLOCK« placuta amovibila de taiere</b> 2 Buc. - dreapta, triunghiular P 20 / TD Art.Nr. 0707-619 1 Buc. - stanga, triunghiular P 20 / TD Art.Nr. 0709-565 1 Buc. - dreapta, patrat P 20 / SD Art.Nr. 0707-660 1 Buc. - combinat, patrat P 20 / SDC Art.Nr. 0707-716
<b>»CAMLOCK« SET DE STRUNJIRE _ M 3 _ 10 piese</b>			
9		0707-031	<b>cu »CAMLOCK« suport - placuta amovibila, 20 x 20 x 140 mm</b> 1 Buc. - dreapta, CL 164 Art.Nr. 0707-473 1 Buc. - stanga, CL 5 Art.Nr. 0709-034 1 Buc. - dreapta, CL 44 Art.Nr. 0707-171 1 Buc. - dreapta, CL 84 Art.Nr. 0707-279 1 Buc. - dreapta, CL 204 Art.Nr. 0707-520  <b>cu »CAMLOCK« placi amovibile de taiat</b> 2 Buc. - dreapta, triunghiular P 20 / TD Art.Nr. 0707-619 1 Buc. - stanga, triunghiular P 20 / TD Art.Nr. 0709-565 1 Buc. - dreapta, patrat P 20 / SD Art.Nr. 0707-660 1 Buc. - combinat, patrat P 20 / SDC Art.Nr. 0707-716
<b>»CAMLOCK« SET DE STRUNJIRE _ M 4 _ 10 piese</b>			
		0707-040	<b>cu »CAMLOCK« suport - placuta amovibila 25 x 25 x 140 mm</b> 1 Buc. - dreapta, CL 168 Art.Nr. 0707-490 1 Buc. - stanga, CL 9 Art.Nr. 0709-051 1 Buc. - dreapta, CL 48 Art.Nr. 0707-198 1 Buc. - dreapta, CL 88 Art.Nr. 0707-295 1 Buc. - dreapta, CL 208 Art.Nr. 0707-546  <b>cu »CAMLOCK« placute amovibile de taiere</b> 2 Buc. - dreapta, triunghiular P 20 / TD Art.Nr. 0707-619 1 Buc. - stanga, triunghiular P 20 / TD Art.Nr. 0709-565 1 Buc. - dreapta, patrat P 20 / SD Art.Nr. 0707-660 1 Buc. - combinat, patrat P 20 / SDC Art.Nr. 0707-716
<b>»CAMLOCK« SET DE STRUNJIRE _ M 5 _ 36 de piese</b>			
		0707-724	<b>cu »CAMLOCK« suport - placuta amovibila 20 x 20 x 140 mm</b> 1 Buc. - dreapta, CL 164 Art.Nr. 0707-473 1 Buc. - stanga, CL 5 Art.Nr. 0709-034 1 Buc. - dreapta, CL 44 Art.Nr. 0707-171 1 Buc. - dreapta, CL 84 Art.Nr. 0707-279 1 Buc. - dreapta, CL 204 Art.Nr. 0707-520  <b>»CAMLOCK« suport alezaj - placuta amov. 16x16x306mm</b> 1 buc. _ dreapta CL 220 Art.Nr. 0707-562  <b>cu »CAMLOCK« placute amovibile de taiere</b> 10 buc. _ dreapta, triunghiular P 20 / TD Art.Nr. 0707-619 10 buc. _ stanga, triunghiular P 20 / TD Art.Nr. 0709-565 5 buc. _ dreapta, patrat P 20 / SD Art.Nr. 0707-660 5 buc. _ combinat, patrat P 20 / SDC Art.Nr. 0707-716



### Propunere de comanda pentru placute amovibile de taiere - de schimb:

10-20 buc. triunghiular, dreapta Art.Nr. 0707-619 6 x utilizabil  
 10 buc. patrat, dreapta Art. Nr. 0707-660 8 x utilizabil  
 5 buc. triunghiular, stanga Art. Nr. 0709-565 6 x utilizabil  
 10 buc. patrat, combinat Art. Nr. 0707-716 4 x utilizabil



**0707-... / 0709-... »CAMLOCK« SUPORT PENTRU PLACUTE DE TAIERE AMOVIBILE**

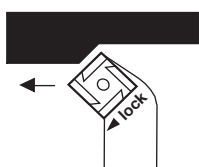
RG	Dimensiuni / mm L x A x H	0707-... DREAPTA			0709-... STANGA		
		Pret-brut	Art.Nr.	Tipul	Pret-brut	Art.Nr.	Tipul
<b>Portcutit indoit lateral pentru placute amovibile de taiere</b>							
	12 x 12 x 140		0707-457	CL 160		0709-417	CL 161
	16 x 16 x 140		0707-465	CL 162		0709-425	CL 163
	20 x 20 x 140		0707-473	CL 164		0709-433	CL 165
	25 x 25 x 140		0707-490	CL 168		0709-450	CL 169
<b>port cutit lateral drept pentru placute amovibile de taiere</b>							
	12 x 12 x 140		0707-058	CL 0		0709-018	CL 1
	16 x 16 x 140		0707-066	CL 2		0709-026	CL 3
	20 x 20 x 140		0707-074	CL 4		0709-034	CL 5
	25 x 25 x 140		0707-091	CL 8		0709-051	CL 9
<b>portcutit de degrosare drept pentru placute amovibile de taiere</b>							
	12 x 12 x 140		0707-104	CL 20			
	16 x 16 x 140		0707-112	CL 22			
	20 x 20 x 140		0707-121	CL 24			
	25 x 25 x 140		0707-147	CL 28			
<b>portcutit de finisare drept pentru placute amovibile de taiere</b>							
	12 x 12 x 140		0707-155	CL 40			
	16 x 16 x 140		0707-163	CL 42			
	20 x 20 x 140		0707-171	CL 44			
	25 x 25 x 140		0707-198	CL 48			
<b>portcutit de degrosare si strunjire plana drept pentru n placute amovibile de taiere</b>							
	12 x 12 x 140		0707-252	CL 80			
	16 x 16 x 140		0707-261	CL 82			
	20 x 20 x 140		0707-279	CL 84			
	25 x 25 x 140		0707-295	CL 88			
<b>portcutit de degrosare si strunjire plana drept pentru placute amovibile de taiere*</b>							
	12 x 12 x 140		0707-309	CL 100			
	16 x 16 x 140		0707-317	CL 102			
	20 x 20 x 140		0707-325	CL 104			
	25 x 25 x 140		0707-341	CL 106			
<b>portcutit de degrosare si strunjire plana curbat pentru placute amovibile de taiere*</b>							
	12 x 12 x 140		0707-503	CL 200		0709-468	CL 201
	16 x 16 x 140		0707-511	CL 202		0709-476	CL 203
	20 x 20 x 140		0707-520	CL 204		0709-484	CL 205
	25 x 25 x 140		0707-546	CL 208		0709-506	CL 209
<b>bara portcutit de gaurire in colt curbat pentru placute amovibile de taiere</b>							
	16 x 16 x 300		0707-562	CL 220		Gaurire minima: 27 mm Ø	
	20 x 20 x 300		0707-571	CL 222		Gaurire minima: 32 mm Ø	
	25 x 25 x 300		0707-589	CL 224		Gaurire minima: 37 mm Ø	

\* numai pentru lucrari usoare de degrosare

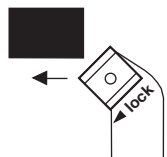
**0707-... SURUB EXCENTRIC DE REZERVA**

RG	Pret-brut	Art.Nr.	Denumire
9		0707-554	surub excentric – de schimb pentru toate tipurile de suporturi

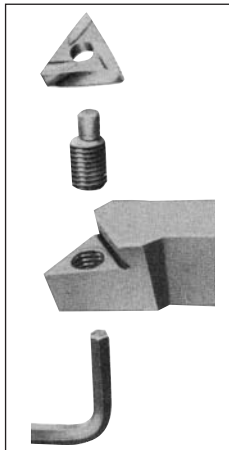
**DEGROSARE SI STRUNJIRE FRONTALA:**  
Placuta amovibila combinata de taiere Art. Nr. 0707-716 (4x utilizabil) si suportul drept



**NUMAI DEGROSARE:**  
Placuta amovibila de taiere dreapta Art. Nr. 0707-660 (8 x utilizabil) si suportul drept



**NUMAI STRUNJIRE FRONTALA:**  
Placuta amovibila de taiere stanga Art. Nr. 0709-611 (8x utilizabil)



**STRUNJIRE IN LUNG:** suportul CL 160, CL 162, CL 164, CL 168 \_ pentru a fi folosit cu placuta amovibila de taiere dreapta (6x utilizabil)



**STRUNJIRE IN LUNG la piesa mobila:** suport CL 161, CL 163, CL 165, CL 169 \_ pentru a fi folosit cu placuta amovibila de taiere stanga (6x utilizabil)



**STRUNJIRE IN LUNG:** suport CL 0, CL 2, CL 4, CL 8 \_ pentru a fi folosit cu placuta amovibila de taiere dreapta (6x utilizabil)



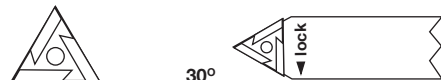
**STRUNJIRE IN LUNG la piesa mobila:** suport CL 1, CL 3, CL 5, CL 9 \_ pentru a fi folosit cu placuta amovibila de taiere stanga (6 x utilizabil)



**DEGROSARE:** suport CL 20, CL 22, CL 24, CL 28 \_ pentru a fi folosit cu placuta amovibila de taiere dreapta (6x utilizabil)



**FINISARE:** suport CL 40, CL 42, CL 44, CL 48 \_ pentru a fi folosit cu placuta amovibila de taiere dreapta (6x utilizabil)



**DEGROSARE:** suport CL 80, CL 82, CL 84, CL 88 \_ pentru a fi folosit cu placuta amovibila de taiere dreapta (8 x utilizabil)



**DEGROSARE SI STRUNJIRE FRONTALA :** (numai pentru lucrarile usoare de degrosare) suport CL 100, CL 102, CL 104, CL 108 \_ pentru a fi folosit cu placuta amovibila de taiere dreapta (8 x utilizabil)



**DEGROSARE SI STRUNJIRE FRONTALA:** suport CL 200, CL 202, CL 204, CL 208 \_ pentru a fi folosit cu placuta amovibila de taiere dreapta (8 x utilizabil) la strunjirea pe lung si placuta amovibila combinata de taiere. (4 x utilizabil) la strunjirea in lung si frontala



**DEGROSARE SI STRUNJIRE FRONTALA :**  
Suport CL 201, CL 203, CL 205, CL 209



**ALEZARE :** suport CL 220, CL 222, CL 224 \_ pentru a fi folosit cu placuta amovibila de taiere stanga (6 x utilizabil)



**Sortimente carburi si Intrebuintarea dv. :**

**K 05 – K 10:** pentru Fonta  
**P 10 – P 20:** dur / trainic pentru otel si fonta de otel  
 Pentru degrosare si finisare  
**P 30 trainic:** pentru otel \_ la degrosare si pentru taieturi intrerupte

**Cum comandati »Camlock« placute amovibile de taiere ?**

1. Carburi – se aleg sortimentele  
 2. Canal de faramitare a aschiilor dreapta sau stanga ?  
**Important: suportul din dreapta - placuta amovibila de taiere din dreapta**  
**Suportul din stanga - placuta amovibila de taiere din stanga**  
**dar: bara portcutit din dreapta - placuta amovibila de taiere din stanga**


**0707-.../0709-... »CAMLOCK« PLACUTE AMOVIBILE DE TAIERE**


**Executie - Forma triunghiulara: 17 x 4,8 x 0,6 (R) mm, 6 x utilizabil, Cu canale de faramitare a aschiilor;**

RG	Pret-brut	Art. Nr.	Executie	Tipul	Unghiul de degajare	pentru Material
9		0707-597 0707-635	dreapta secanta	K10/TA/URH K20/30/TF/URH	pozitiv	Fonta
		0707-627 0707-619 0707-601		P10/TE/URH P20/TD/URH P30/TC/URH		Otel
		0707-694		K05/TB U	negativ	Fonta
		0709-549 0709-581	stanga secanta	K10/TA/ULH K20/30/TF/ULH	pozitiv	Fonta
		0709-573 0709-565 0709-557		P10/TE/ULH P20/TD/ULH P30/40/TC/ULH		Otel


**Executie - Forma patrata: 13 x 4,8 x 0,6 (R) mm, 8 x utilizabil, (Executie combinata: 4 x) cu canale de faramitarea aschiilor**


RG	Pret-brut	Art. Nr.	Executie	Tipul	Unghiul de degajare	pentru Material
9		0707-643 0707-686	dreapta secanta	K10/SA/URH K20/30/SF/URH	pozitiv	Fonta
		0707-678 0707-660 0707-651		P10/SE/URH P20/SD/URH P30/40/SC/URH		otel
		0707-708		K05/SBU	negativ	Fonta
		0707-716	P 20 / SD / C dreapta + stanga	pozitiv	Otel	
		0709-590 0709-638	stanga secanta	K10/SA/ULH K20/30/SF/ULH	pozitiv	Fonta
		0709-620 0709-611 0709-603		P10/SE/ULH P20/SD/ULH P30/40/SC/ULH		Otel

6 x utilizabil  
 R = 0,6 mm  
 Fonta  
  
 unghi negativ de degajare  
 pentru materii prime dure si cu aschii scurte


6 x utilizabil  
  
 dreapta  
 pentru finisare si lucrari usoare de degrosare

6 x utilizabil  
  
 stanga

8 x utilizabil  
  
 dreapta  
 unghiul negativ al de degajare pentru lucrari dificile de degrosare

8 x utilizabil  
 R = 0,6 mm  
  
 unghiul negativ al de degajare pentru lucrari dificile de degrosare

8 x utilizabil  
  
 stanga

4 x utilizabil  
  
 stanga / dreapta combinat  
 pentru strunjirea in lung si frontala

8 x utilizabil  
  
 pentru degrosari usoare pana la medii

**0714-... »POWEREDGE« PLACUTE AMOVIBILE DE TAIERE SUPER HM**

**Intrebuintare:** dupa cea mai noua tehnologie de acoperire ; pentru aproape toate materialele precum otelurile, otelurile inoxidabile si fonta; 8 x utilizabil;

RG	Pret-brut	Art.Nr.	Tipul	potrivit pentru
139		0714-691	HM 8 x utilizabil	aproape toate materialele

**2536-... »ASTRO-CUT A« CONCENTRAT UNIVERSAL DE RACIRE, FOARTE EFICIENT**

**Montabil la strunguri;**

**Intrebuintare:** pentru toate otelurile, otelurile antioxidante si rezistente la caldura, fonta , aluminiu, cupru s.a.m.d.

La toate masinile uneltele din dotare si ideal pentru centrele de prelucrare si masini uneltele CNC;

Insusiri: dizolva toate resturile de la aschiere – de asemenea recomandat la materiile prime rezistente; se amesteca cu apa.



RG	Pret-brut	Art.Nr.	Continutul
83		2536-102	bidon ca. 4 kg
		2536-111	bidon ca. 19 kg
100		2536-129	butoi ca. 212 kg