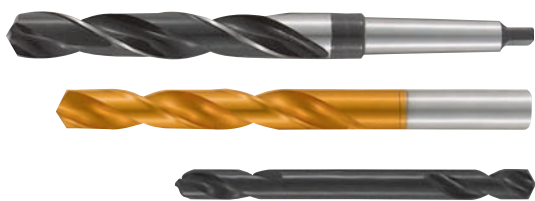


Gaurire - Filetare - Frezare - Grupa B

pagina

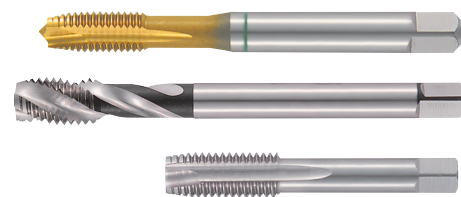
02 - 13



Burghie elicoidale coada : conica si cilindrica
Burghie pentru tabla

pagina

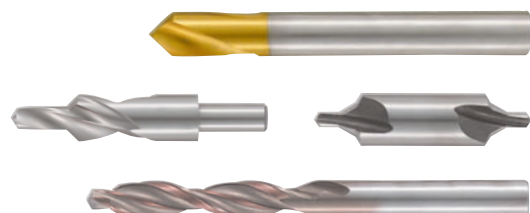
42 - 53



Tarozii pentru filetare de mana si masina

pagina

14 - 17



Burghie strapungere, Burghie de centruit,
Burghie in trepte, cu varf de ghidare

pagina

54 - 59

Scule pt. filetat tevi (Clupe)



Debavurator tevi

Pagina

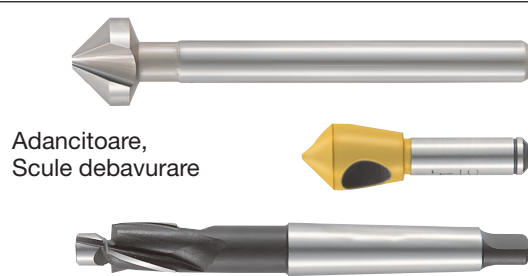
17 - 21



Burghie freza,
Burghiu de tabla cu exfoliere,
Burghiu in trepte,
Burghiu punct de sudura

pagina

60 - 69



Adancitoare,
Scule debavurare

Pagina

22 - 28



Burghiu pentru piatra, pt.
masina de gaurit cu percutie,
Burghiu inelar, diblu

Pagina

70 - 76



Alezoare reglabile, Burghie elicoidale cu
coada conica, Brosa de impingere

Pagina

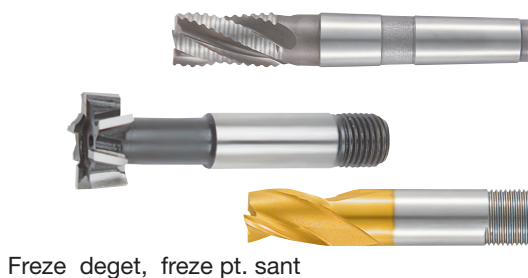
29 - 30



Burghiu pentru
lemn, Burghiu
pentru materiale plastice,
Fierastrau coada de
soarece pentru lemn,
Disc de retezat

Pagina

77 - 87



Freze deget, freze pt. sant

Pagina

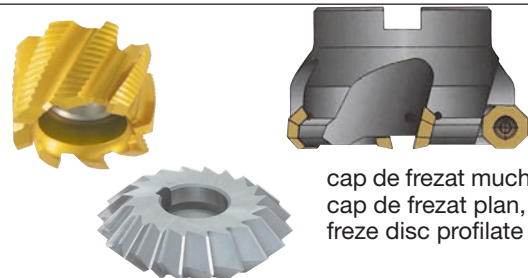
31 - 41



Tarozii, filiere si suportii pentru mana

Pagina

88 - 92

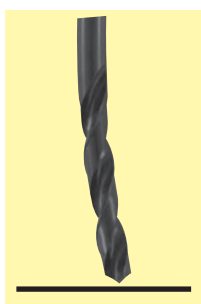


cap de frezat muchii,
cap de frezat plan,
freze disc profilate

ELASTIK



foarte elastic



special pentru masini de gaurit manuale

0330-.../ 0331-... » BURGHIU ELASTIC HSS conform DIN 338 RN

Executie: cu strat-OX (vaporizat); profil turnat fara aschii, foarte elastic

Utilizare: ideal pentru masina de gaurit, manuala

Div.avantaje: pret foarte convenabil ; cu coada cilindrica conform DIN 338

RG	Pret brut	Nr.art.	Ø/mm	Pret brut	Nr.art.	Ø/mm	Pret brut	Nr.art.	Ø/mm	Pret brut	Nr.art.	Ø/mm	
120		0330-019	0,30		0330-647	3,90		0331-015	7,50		0331-376	11,10	
		0330-035	0,40		0330-655	4,00		0331-023	7,60		0331-384	11,20	
		0330-051	0,50		0330-663	4,10		0331-031	7,70		0331-392	11,30	
		0330-078	0,60		0330-671	4,20		0331-040	7,80		0331-406	11,40	
		0330-094	0,70		0330-680	4,30		0331-058	7,90		0331-414	11,50	
		0330-116	0,80		0330-698	4,40		0331-066	8,00		0331-422	11,60	
		0330-132	0,90		0330-701	4,50		0331-074	8,10		0331-431	11,70	
		0330-159	1,00		0330-710	4,60		0331-082	8,20		0331-449	11,80	
		0330-175	1,10		0330-728	4,70		0331-091	8,30		0331-457	11,90	
		0330-191	1,20		0330-736	4,80		0331-104	8,40		0331-465	12,00	
		0330-213	1,30		0330-744	4,90		0331-112	8,50		0331-473	12,10	
		0330-230	1,40		0330-752	5,00		0331-121	8,60		0331-481	12,20	
		0330-256	1,50		0330-761	5,10		0331-139	8,70		0331-490	12,30	
		0330-272	1,60		0330-779	5,20		0331-147	8,80		0331-503	12,40	
		0330-299	1,70		0330-787	5,30		0331-155	8,90		0331-511	12,50	
		0330-311	1,80		0330-795	5,40		0331-163	9,00		0331-520	12,60	
		0330-337	1,90		0330-809	5,50		0331-171	9,10		0331-538	12,70	
		0330-353	2,00		0330-817	5,60		0331-180	9,20		0331-546	12,80	
		0330-370	2,10		0330-825	5,70		0331-198	9,30		0331-554	12,90	
		0330-396	2,20		0330-833	5,80		0331-201	9,40		0331-562	13,00	
		0330-418	2,30		0330-841	5,90		0331-210	9,50		0331-589	13,50	
		0330-434	2,40		0330-850	6,00		0331-228	9,60		0331-601	14,00	
		0330-451	2,50		0330-868	6,10		0331-236	9,70		0331-619	14,50	
		0330-477	2,60		0330-876	6,20		0331-244	9,80		0331-627	15,00	
		0330-493	2,70		0330-884	6,30		0331-252	9,90		0331-635	15,50	
		0330-515	2,80		0330-892	6,40		0331-261	10,00		0331-643	16,00	
		0330-531	2,90		0330-906	6,50		0331-279	10,10		0331-651	16,50	
		0330-558	3,00		0330-914	6,60		0331-287	10,20		0331-660	17,00	
		0330-566	3,10		0330-922	6,70		0331-295	10,30		0331-678	17,50	
		0330-574	3,20		0330-931	6,80		0331-309	10,40		0331-686	18,00	
		0330-582	3,30		0330-949	6,90		0331-317	10,50		0331-694	18,50	
		0330-591	3,40		0330-957	7,00		0331-325	10,60		0331-708	19,00	
		0330-604	3,50		0330-965	7,10		0331-333	10,70		0331-716	19,50	
		0330-612	3,60		0330-973	7,20		0331-341	10,80		0331-724	20,00	
		0330-621	3,70		0330-981	7,30		0331-350	10,90				
		0330-639	3,80		0330-990	7,40		0331-368	11,00				

Observatie: executie similara, dar constructie conform DIN 345, nr. art. 0368-... si 0369-...

ELASTIK

cu
coada
reduca

0341-... BURGHIU ELASTIC HSS, cu coada redusa

Executie: calit cu cu OX (vaporizat); profil turnat fara aschii, foarte elastic; 10 mm Ø coada- (pana la Ø 15,5 mm), 12,7 mm Ø coada (de la Ø 16 mm), lungime totala 152 mm, lungime taiere ca. 80 mm

Utilizare: ideal pentru masini de gaurit manuale

Avantaje: pret convenabil

RG	Pret brut	Nr.art.	Ø/mm	Pret brut	Nr.art.	Ø/mm	Pret brut	Nr.art.	Ø/mm	Pret brut	Nr.art.	Ø/mm
5		0341-100	10,5		0341-151	13,0		0341-185	15,5		0341-053	18,0
		0341-118	11,0		0341-169	13,5		0341-037	16,0		0341-215	18,5
		0341-126	11,5		0341-011	14,0		0341-193	16,5		0341-061	19,0
		0341-134	12,0		0341-177	14,5		0341-045	17,0		0341-223	19,5
		0341-142	12,5		0341-029	15,0		0341-207	17,5		0341-070	20,0

0312-.../8568-... CASETA PENTRU BURGHIE (GOALA)



Nr. art. 0312-096

RG	Pret brut	Nr. art.	tip	Pret brut	Nr. art.	tip
18		0312-070	13-piese. (1,5 - 6,5 mm)		0312-100	25-ps. (1,0 - 13,0 mm)
		0312-088	19-piese. (1,0 - 10,0 mm)		0312-118	50-ps. (1,0 - 5,9 mm)
		0312-096	32-piese. (1,0 - 10,5 mm)		0312-126	41-ps. (6,0 - 10,0 mm)
55		8568-049	170-piese. (1,0 - 10,0 mm) – descriere-vezi catalog-grupa»K«			

0301-.../0351-... BURGHIU »SUPER-HSS« conform DIN 338 RN

din **Super HSS**, structura materialului: granulație fină, duritate ridicată; din semifabricat întărit, slefuit; calit cu Ox (vaporizat);

Execuție: | înaltă precizie a rotirii concentrice | **unghi ascuțit 118°** | ascuțire precisă a varfului
| panta liniei elicoidale 25 - 30° - deci o bună eliminare a așchiilor

Utilizare: universală; pentru găurirea metalului și fontei până la **1000 N/mm²** rezistență la tracțiune, precum și pentru fonta cenușie, fonta maleabilă, metal sinterizat, aliaj, grafit etc.

Super-HSS: suprafața cu strat-**OX** (vaporizat) = rezistent

cu **coda cilindrică** conform **DIN 338**, **tais pe dreapta (R)**, tip **unealtă: normal (N)**

RG	pret brut	Nr.art..	Ø/mm	pret brut	Nr.art..	Ø/mm	pret brut	Nr.art..	Ø/mm	pret brut	Nr.art..	Ø/mm	
5		0301-019	0,30		0301-574	3,20		0351-121	8,60		0351-661	17,00	
		0301-027	0,35		0301-582	3,30		0351-130	8,70		0351-679	17,50	
		0301-035	0,40		0301-591	3,40		0351-148	8,80		0351-687	18,00	
		0301-043	0,45		0301-604	3,50		0351-156	8,90		0351-695	18,50	
		0301-051	0,50		0301-612	3,60		0351-164	9,00		0351-709	19,00	
		0301-060	0,55		0301-621	3,70		0351-172	9,10		0351-717	19,50	
		0301-078	0,60		0301-639	3,80		0351-181	9,20		0351-725	20,00	
		0301-086	0,65		0301-647	3,90		0351-199	9,30				
		0301-094	0,70		0301-655	4,00		0351-202	9,40				
		0301-108	0,75		0301-663	4,10		0351-211	9,50				
		0301-116	0,80		0301-671	4,20		0351-229	9,60				
		0301-124	0,85		0301-680	4,30		0351-237	9,70				
		0301-132	0,90		0301-698	4,40		0351-245	9,80				
		0301-141	0,95		0301-701	4,50		0351-253	9,90				
		0301-159	1,00		0301-710	4,60		0351-261	10,00				
		0301-167	1,05		0301-728	4,70		0351-270	10,10				
		0301-175	1,10		0301-736	4,80		0351-288	10,20				
		0301-183	1,15		0301-744	4,90		0351-296	10,30				
		0301-191	1,20		0301-752	5,00		0351-300	10,40				
		0301-205	1,25		0301-761	5,10		0351-318	10,50				
		0301-213	1,30		0301-779	5,20		0351-326	10,60				
		0301-221	1,35		0301-787	5,30		0351-334	10,70				
		0301-230	1,40		0301-795	5,40		0351-342	10,80				
		0301-248	1,45		0301-809	5,50		0351-351	10,90				
		0301-256	1,50		0301-817	5,60		0351-369	11,00				
		0301-264	1,55		0301-825	5,70		0351-377	11,10				
		0301-272	1,60		0301-833	5,80		0351-385	11,20				
		0301-281	1,65		0301-841	5,90		0351-393	11,30				
		0301-299	1,70		0301-850	6,00		0351-407	11,40				
		0301-302	1,75		0301-868	6,10		0351-415	11,50				
		0301-311	1,80		0301-876	6,20		0351-423	11,60				
		0301-329	1,85		0301-884	6,30		0351-431	11,70				
		0301-337	1,90		0301-892	6,40		0351-440	11,80				
		0301-345	1,95		0301-906	6,50		0351-458	11,90				
		0301-353	2,00		0301-914	6,60		0351-466	12,00				
		0301-361	2,05		0301-922	6,70		0351-474	12,10				
		0301-370	2,10		0301-931	6,80		0351-482	12,20				
		0301-388	2,15		0301-949	6,90		0351-491	12,30				
		0301-396	2,20		0301-957	7,00		0351-504	12,40				
		0301-400	2,25		0301-965	7,10		0351-512	12,50				
		0301-418	2,30		0301-973	7,20		0351-521	12,60				
		0301-426	2,35		0301-981	7,30		0351-539	12,70				
		0301-434	2,40		0301-990	7,40		0351-547	12,80				
		0301-442	2,45		0351-016	7,50		0351-555	12,90				
		0301-451	2,50		0351-024	7,60		0351-563	13,00				
		0301-469	2,55		0351-032	7,70		0351-571	13,20				
		0301-477	2,60		0351-041	7,80		0351-580	13,50				
		0301-485	2,65		0351-059	7,90		0351-598	13,80				
		0301-493	2,70		0351-067	8,00		0351-601	14,00				
		0301-515	2,80		0351-075	8,10		0351-610	14,50				
		0301-523	2,85		0351-083	8,20		0351-628	15,00				
		0301-531	2,90		0351-091	8,30		0351-636	15,50				
		0301-558	3,00		0351-105	8,40		0351-644	16,00				
		0301-566	3,10		0351-113	8,50		0351-652	16,50				

OS

Burghiu performant-spiralat
din **Super-HSS** aliaj special cu
granulație fină
= **mai dur** și **mai rezistent**
decat HSS-M2



| înaltă precizie
a rotirii concentrice

execuție
super-HSS



118°
unghiul varfului

slefuit
CBN

Clasele de calitate ale otelului și proprietățile burghiului elicoidal

HSS-M 2

| **mai rezistent** decât HSS-standard
DMO⁵ = Norma DIN (veche), S 6-5-2 = Norma DIN (nouă) | pentru burghiu elicoidal

Super-HSS, aliaj special

| **mai dur și mai tenace** ca HSS-M 2
| pentru burghiu elicoidal **calitate superioară**

HSS-E M 35 5% Cobalt

| pentru burghiu elicoidal **calitate superioară**
EMO⁵Co⁵ = Norma DIN (veche), S 6-5-2-5 = Norma DIN (nouă) | duritate mai ridicată la căldură decât HSS-M 2 = **timp rapid de prelucrare**
| mai tare decât HSS-M2 = **rezistență ridicată**

HSS-E M 42 8% Cobalt

| pentru burghiu elicoidal de **calitate superioară**
S 2-10-1-8 = Norma DIN (nouă) | duritate mai ridicată la căldură decât HSS-E M 35 = **timp și mai rapid de prelucrare**
| mai tare decât HSS-E M 35 = **rezistență superioară**

PRIVIRE DE ANSAMBLU ASUPRA CUTIILOR PENTRU BURGHIE ELICOIDALE

RG	Calitatea otelului executie	pret brut	Nr. art.	burghiu-Ø/mm (Ø crescator)	varf-unghi	utilizare
5	Elastik HSS-M2 OX		0312-011	1,5 - 6,5 / 13-piese. 0,5 mm crescator	118°	Seturi la preturi convenabile pentru multe lucrari montaj
			0312-029	1,0 - 10,0 / 19-piese 0,5 mm crescator		
			0312-037	1,0 - 10,5 / 32-piese 0,5 mm crescator + burghie pentru gaura de centrare		
			0312-045	1,0 - 13,0 / 25-piese 0,5 mm crescator		
			0312-207	1,0 - 10,0 / 170-piese 0,5 mm crescator(*)		
	Super-HSS slefuit OX		0312-169	1,0 - 10,0 / 19-piese 0,5 mm crescator	118°	executie precisa, Seturi pentru ateliere
			0312-177	1,0 - 13,0 / 25-piese 0,5 mm crescator		
			0312-053	1,0 - 5,9 / 50-piese 0,1 mm crescator		
			0312-061	6,0 - 10,0 / 41-piese 0,1 mm crescator		
	HSS-M2 slefuit blank		0312-304	1,0 - 10,0 / 19-piese 0,5 mm crescator	118°	executie precisa, ideal pentru atelier
			0312-312	1,0 - 13,0 / 25-piese 0,5 mm crescator		
	HSS-M2 slefuit cu strat-TIN		0342-017	1,0 - 10,0 / 19-piese 0,5 mm crescator	135°, split point	burghiu robust de precizie ideal pentru atelier, heavy duty (HD)
			0342-025	1,0 - 13,0 / 25-piese 0,5 mm crescator		
			0342-033	1,0 - 10,0 / 170-piese 0,5 mm crescator(*)		
	HSS-E-M35 5% Cobalt slefuit culori aramii		0306-703	10,0 - 10,0 / 19-piese 0,5 mm crescator	135° split point	special pentru metale inoxidabile , dar si utilizari universale heavy-duty (HD)
			0306-720	1,0 - 10,5 / 32-piese 0,5 mm crescator + burghie		
		0306-711	1,0 - 13,0 / 25-piese 0,5 mm crescator			
HSS-E-M35 5% Cobalt cu strat-TiALN slefuit gri-albastrui		0370-401	1,0 - 10,0 / 19-tlg 0,5 mm crescator	135° split point	special pentru otel inoxidabil , si uti- lizare universala, heavy-duty (HD)	
		0370-410	1,0 - 13,0 / 25-piese 0,5 mm crescator			
HSS-E-M42 8% Cobalt strat-TIN slefuit culori aurii		0367-401	1,0 - 10,0 / 19-piese 0,5 mm crescator	135° split point	special pentru otel inoxidabil si granulat fina, si utilizare universala, heavy-duty	
		0367-419	1,0 - 13,0 / 25-piese 0,5 mm crescator			
HSS-E-M35 5% Cobalt UDL-canelura span slefuit blank		0304-956	1,0 - 10,0 / 19-piese 0,5 mm crescator	30 ° slefuire speciala	universal pentru toate materialele cu aschiere lunga (aluminu, cupru, otel de constructii, oteluri cromate pentru aschiere lunga s.a.m.d.)	
		0304-964	1,0 - 13,0 / 25-piese 0,5 mm crescator			

(*) 170-piese cutie de depozitare: 10 bucati cu Ø, incepand cu 8,5 mm 5 bucati cu Ø

0313-.../0342-... BURGHIU ELICOIDAL »HSS«-UNIVERSAL conform DIN 338 RN

din aliaj special-HSS, din semifabricat slefuit

Executie: | unghi ascutit de 135°, incepand cu 3 mm cu slefuirea varfului in cruce DIN 1412 C (split point), pana la 3 mm cu unghi ascutit de 118°

| concentricitate exacta | unghiul elicoidal 25 - 30° = foarte buna inlaturare a aschiilor

Utilizare: universal; pentru gaurirea otelului si fontei pana la 800 N/mm²; rezistenta la tractiune, cat si pentru fonta cenusie, fonta maleabila, metale sinterizate s.a.m.d.

HSS: blanc
cu strat-TIN: de cca. 5 ori **mai rezistent** la uzura decat Super-HSS,
si pentru viteze **ridicate** de taiere

cu coada cilindrica conform **DIN 338**, cu taiere pe dreapta (R), executie stabila HD (heavy duty)

RG	Ø in mm	HSS blanc		strat-HSS-TIN		Ø in mm	HSS blanc		strat-HSS-TIN	
		Art. Nr	Pret brut	Art. Nr.	Pret brut		Art. Nr.	Pret brut	Art. Nr.	Pret brut
	1,00	0313-017		0342-106		5,00	0313-408		0342-424	
	1,10	0313-025				5,10	0313-416			
	1,20	0313-033				5,20	0313-424			
	1,30	0313-041				5,30	0313-432			
	1,40	0313-050				5,40	0313-441			
	1,50	0313-068		0342-114		5,50	0313-459		0342-475	
	1,60	0313-076				5,60	0313-467			
	1,70	0313-084				5,70	0313-475			
	1,80	0313-092				5,80	0313-483			
	1,90	0313-106				5,90	0313-491			
	2,00	0313-114		0342-122		6,00	0313-505		0342-521	
	2,10	0313-122				6,10	0313-513			
	2,20	0313-131				6,20	0313-521			
	2,30	0313-149				6,30	0313-530			
	2,40	0313-157				6,40	0313-548			
	2,50	0313-165		0342-173		6,50	0313-556		0342-572	
	2,60	0313-173				6,60	0313-564			
	2,70	0313-181				6,70	0313-572			
	2,80	0313-190				6,80	0313-581		0342-602	
	2,90	0313-203				6,90	0313-599			
	3,00	0313-211		0342-220		7,00	0313-602		0342-629	
	3,10	0313-220				7,20	0313-611			
	3,20	0313-238		0342-246		7,50	0313-629		0342-670	
	3,30	0313-246		0342-254		8,00	0313-637		0342-726	
	3,40	0313-254				8,50	0313-645		0342-777	
	3,50	0313-262		0342-271		9,00	0313-653		0342-823	
	3,60	0313-271				9,50	0313-661		0342-874	
	3,70	0313-289				10,00	0313-670		0342-921	
	3,80	0313-297				10,20			0342-939	
	3,90	0313-301				10,50	0313-688		0342-947	
	4,00	0313-319		0342-327		11,00	0313-696		0342-955	
	4,10	0313-327				11,50	0313-700		0342-963	
	4,20	0313-335		0342-343		12,00	0313-718		0342-971	
	4,30	0313-343				12,50	0313-726		0342-980	
	4,40	0313-351				13,00	0313-734		0342-998	
	4,50	0313-360		0342-378						
	4,70	0313-378								
	4,80	0313-386		0342-408						
	4,90	0313-394								

0304-... BURGHIU ELICOIDAL HSS-E M 42-UNIVERSAL conform DIN 338*Burghiu pentru gauri adanci si burghiu universal cea mai noua generatie!***Executie:** din HSS-E M 42 (8% Cobalt), tratament termic multiplu; canalele spiralate:slefuite, polizate **Canale speciale;** Unghi ascutit 130°, cu slefuire **speciala** pentru toate materialele**Utilizare: universal;** cu o buna formare a aschiilor fata de DIN 338 N, pentru oteluri pana la 1300 Nm, **oteluri inoxidabile** si special pentru materiale cu aschii lungi precum **Aluminiu, Cupru** s.a.m.d.**Utilizare:** | burghiu pentru gauri adanci | burghiu aluminiu | burghiu inoxcu coada cilindrica conform **DIN 338**, Model unalta UDL

RG	Pret brut	Nr.art.	Ø/mm	Pret brut	Nr.art.	Ø/mm	Pret brut	Nr.art.	Ø/mm	Pret brut	Nr.art.	Ø/mm
5		0304-018	1,00		0304-182	2,70		0304-352	4,40		0304-565	6,50
		0304-026	1,10		0304-191	2,80		0304-361	4,50		0304-573	6,60
		0304-034	1,20		0304-204	2,90		0304-379	4,60		0304-611	7,00
		0304-042	1,30		0304-212	3,00		0304-387	4,70		0304-662	7,50
		0304-051	1,40		0304-221	3,10		0304-395	4,80		0304-719	8,00
		0304-069	1,50		0304-239	3,20		0304-409	4,90		0304-760	8,50
		0304-077	1,60		0304-247	3,30		0304-417	5,00		0304-778	8,80
		0304-085	1,70		0304-255	3,40		0304-425	5,10		0304-816	9,00
		0304-093	1,80		0304-263	3,50		0304-433	5,20		0304-867	9,50
		0304-107	1,90		0304-271	3,60		0304-441	5,30		0304-913	10,00
		0304-115	2,00		0304-280	3,70		0304-450	5,40		0304-930	10,20
		0304-123	2,10		0304-298	3,80		0304-468	5,50		0304-921	10,50
		0304-131	2,20		0304-301	3,90		0304-476	5,60		0304-948	11,00
		0304-140	2,30		0304-310	4,00		0304-484	5,70		0304-972	11,50
		0304-158	2,40		0304-328	4,10		0304-492	5,80		0304-981	12,00
		0304-166	2,50		0304-336	4,20		0304-506	5,90		0304-999	12,50

burghiu elicoidal din aliaj special-HSS



executie HSS, blanc

135°
varful unghiului

| exactitate a concentricitatii

executie cu strat-HSS-TIN

| timp mai lung de functionare
| gaurire mai rapida prin cresterea vetezei de taiere

**HSS-E M 42
8% KOBALT
CLEVELAND**

| gauriri adanci
| gaurire aluminiu
| gaurire inox

BURGHIIURI PENTRU TABLA



! Structura cu granulație fina= mai dur și mai tare decât HSS - M 2

**Super HSS
aliaj special**



fara alunecare:
slefuire in cruce
DIN 1412-C



0337-... BURGHIU PENTRU TABLA CU DOUA CAPETE »SUPER-HSS« conform DIN 1897 R-HD, foarte scurt

Executie: slefuit, cu strat-OX(vaporizat);
! **slefuire a varfului in cruce** conform DIN 1412 C - astfel gaurirea poate fi facuta imediat, fara granulare, **fara alunecare** ! **unghi ascutit 135°**

Div. avantaje: ! gaurire fara alunecare
! ideal pentru masini de gaurit manuale

Utilizare: special pentru gaurirea tablei in constructii metalice, si pentru **oteluri inoxidabile** cu coada **cilindrica** conform **DIN 1897, foarte scurt**, executie stabila HD (**heavy duty**)

RG	pret brut	Nr.art.	Ø/mm	pret brut	Nr.art.	Ø/mm	pret brut	Nr.art.	Ø/mm	pret brut	Nr.art.	Ø/mm
5		0337-013	2,00		0337-064	3,30		0337-102	4,20		0337-137	5,50
		0337-021	2,50		0337-072	3,50		0337-196	4,90		0337-145	6,00
		0337-030	3,00		0337-170	3,80		0337-111	5,00		0337-153	6,80
		0337-048	3,20		0337-181	4,00		0337-188	5,10		0337-161	7,00
		0337-056	3,26		0337-099	4,10		0337-129	5,20			

0307-... BURGHIU PENTRU TABLA »SUPER-HSS«, foarte scurt , conform DIN 1897 RN

Executie: slefuit, strat-OX (vaporizat);
! **cu slefuire in cruce, fara alunecare** conform DIN 1412 C

Utilizare: ca și burghiu de tabla cu bataie, burghiu pentru gaurire preliminara pentru **nit orb** cu coada **cilindrica** conform **DIN 1897, foarte scurt**, executie stabila HD (**heavy duty**)

RG	Pret brut	Nr. art.	Ø/mm	pentru nit marimea Ø/mm	Pret brut	Nr. art.	Ø/mm	pentru nit marimea Ø/mm
5		0307-955	3,3	3,2		0307-971	4,9	4,8
		0307-963	4,1	4,0		0307-980	5,2	5,0

0314-... BURGHIU PENTRU TABLA CU DOUA CAPETE »SUPER-HSS«

Executie: slefuit, cu strat OX(vaporizat);
! **slefuire in cruce** conform DIN 1412 C - astfel gaurirea poate fi facuta imediat, fara granulație **fara alunecare** ! **unghi ascutit 135°**

Div. Avantaje: ! gaurire fara alunecare
! ideal pentru masini de gaurit manuale

Utilizare: special pentru gaurirea tablei la constructii metalice, si pentru **oteluri inoxidabile** cu coada **cilindrica** conform **DIN 1897, foarte scurt**, executie stabila HD (**heavy duty**)

RG	Pret brut	Nr.art.	Ø/mm	Pret brut	Nr.art.	Ø/mm	Pret brut	Nr.art.	Ø/mm	Pret brut	Nr.art.	Ø/mm
5		0314-056	2,00		0314-170	3,20		0314-251	4,00		0314-307	4,50
		0314-102	2,50		0314-391	3,26		0314-269	4,10		0314-358	5,00
		0314-153	3,00		0314-188	3,30		0314-277	4,20		0314-366	5,10
		0314-161	3,10		0314-200	3,50					0314-374	5,20

0307-... BURGHIU PENTRU TABLA »SUPER-HSS«, FOARTE SCURT, conform DIN 1897 RN

executie: slefuit, strat-OX (vaporizat); unghi ascutit **118°**, cu **fatete**;
exceptie 3,2 / 3,3 / 4,1 / 4,9 / 5,1 / 5,2 mm ca burghiu de tabla cu bataie, in executie stabila HD fara fatete, cu slefuire in cruce, fara alunecare conform DIN 1412 C

Div. Avantaje: ! foarte rezistent la ruperi, **cu coada cilindrica** conform **DIN 1897, foarte scurt**

RG	pret brut	Nr.art.	Ø/mm	pret brut	Nr.art.	Ø/mm	pret brut	Nr.art.	Ø/mm	pret brut	Nr.art.	Ø/mm
		0307-017	1,00		0307-173	2,60		0307-327	4,10		0307-475	5,60
		0307-068	1,50		0307-181	2,70		0307-335	4,20		0307-483	5,70
		0307-076	1,60		0307-190	2,80		0307-343	4,30		0307-491	5,80
		0307-084	1,70		0307-203	2,90		0307-351	4,40		0307-505	5,90
		0307-084	1,70		0307-211	3,00		0307-360	4,50		0307-513	6,00
		0307-092	1,80		0307-220	3,10		0307-378	4,60		0307-998	6,20
		0307-106	1,90		0307-238	3,20		0307-386	4,70		0307-564	6,50
		0307-114	2,00		0307-246	3,30		0307-394	4,80		0307-611	7,00
		0307-122	2,10		0307-254	3,40		0307-408	4,90		0307-661	7,50
		0307-131	2,20		0307-262	3,50		0307-416	5,00		0307-718	8,00
		0307-149	2,30		0307-271	3,60		0307-424	5,10		0307-769	8,50
		0307-157	2,40		0307-289	3,70		0307-432	5,20		0307-815	9,00
		0307-165	2,50		0307-297	3,80		0307-441	5,30			
					0307-301	3,90		0307-459	5,40			
					0307-319	4,00		0307-467	5,50			



slefuit-CBN

fara alunecare:
slefuire in cruce
DIN 1412-C



fara alunecare:
slefuire in cruce
DIN 1412-C



0306-.../0346-.../0367-.../0370... BURGHIU ELICOIDAL HSS-E CU COBALT conform DIN 338, HD

Executie: I slefuire a varfului in cruce conform DIN 1412 C = pregaurire fara alunecare I unghi ascutit 135°
Utilizare: pentru oteluri inoxidabile crom-nichel, oteluri manganate, otel pentru arcuiri, materiale foarte dure (rezistenta la intindere peste 1000N/mm²) precum bronz dur, puncte de sudura si fonta speciala si toate otelurile rezistente la caldura precum si **Hardox 400 si 500** (Vc = 4 - 6 m/min.)

0306-.../0346: **Cobalt-HSS-E-M 42** (8% Co): foarte rezistent la uzura si la incarcare termica ridicata (de la Ø 13,5 mm, Cobalt-HSS-E-M 35, 5% Co)

0367-...: **Cobalt-HSS-E-M 42** (8% Co) + **TIN**: aprox. de 5 ori mai rezistent la uzura decat HSS-E, gaurire mai usoara si mai rapida

0370-...: **Cobalt-HSS-E-M 35** (5% Co) + **TiALN**: aprox. de 10 ori mai rezistent la uzura decat HSS-E, cel mai lung timp de functionare.

Cu coada cilindrica conform **DIN 338**

Ø in mm	Cobalt-HSS-E		Cobalt-TIN		Cobalt-TiALN		Ø in mm	Cobalt-HSS-E		Cobalt-TIN		Cobalt-TiALN	
	Nr. art. RG 5	Pret brut	Nr. art. RG 5	Pret brut	Nr. art. RG 5	Pret brut		Nr. art. RG 5	Pret brut	Nr. art. RG 5	Pret brut	Nr. art. RG 5	Pret brut
1,00	0306-061		0367-842		0370-011		7,20	0306-029					
1,10	0306-070						7,30	0306-037					
1,20	0306-088						7,40	0306-045					
1,30	0306-096						7,50	0306-533	0367-168		0370-266		
1,40	0306-100						7,60	0306-053					
1,50	0306-118		0367-851		0370-029		7,70	0306-541					
1,60	0306-126						7,80	0306-665					
1,70	0306-134						7,90	0306-894					
1,80	0306-142						8,00	0306-550	0367-176		0370-274		
1,90	0306-151						8,10	0306-673					
2,00	0306-169		0367-010		0370-037		8,20	0306-681					
2,10	0306-177		0367-443				8,30	0306-690					
2,20	0306-185		0367-451				8,40	0306-738					
2,30	0306-193		0367-460				8,50	0306-568	0367-184		0370-282		
2,40	0306-207		0367-478				8,60	0306-746					
2,50	0306-215		0367-028		0370-045		8,70	0306-916					
2,60	0306-223		0367-486				8,80	0306-924					
2,70	0306-231		0367-494				8,90	0306-932					
2,80	0306-240		0367-508				9,00	0306-576	0367-192		0370-291		
2,90	0306-258		0367-516				9,10	0306-941					
3,00	0306-266		0367-036		0370-053		9,20	0306-959					
3,10	0306-274		0367-524		0370-061		9,30	0306-967					
3,20	0306-282		0367-044				9,40	0306-975					
3,25					0370-070		9,50	0306-584	0367-206		0370-304		
3,30	0306-291		0367-052		0370-088		9,60	0306-983					
3,40	0306-304		0367-532		0370-096		9,70	0306-991					
3,50	0306-312		0367-061		0370-100		9,80	0346-012					
3,60	0306-321		0367-541				9,90	0346-021					
3,70	0306-339		0367-559				10,00	0306-592	0367-214		0370-312		
3,80	0306-347		0367-567		0370-118		10,10	0346-039					
3,90	0306-355		0367-575		0370-126		10,20	0306-908	0367-869		0370-321		
4,00	0306-363		0367-079		0370-134		10,30	0346-047					
4,10	0306-371		0367-583		0370-142		10,40	0346-055					
4,20	0306-380		0367-087		0370-151		10,50	0306-606	0367-800		0370-339		
4,25							10,60	0346-063					
4,30	0306-398		0367-591		0370-169		10,70	0346-071					
4,40	0306-401		0367-605				10,80	0346-080					
4,50	0306-410		0367-095				10,90	0346-098					
4,60	0306-428		0367-613				11,00	0306-614	0367-818		0370-347		
4,70	0306-436		0367-621				11,10	0346-101					
4,80	0306-444		0367-630				11,20	0346-110					
4,90	0306-452		0367-648				11,30	0346-128					
5,00	0306-461		0367-109		0370-177		11,40	0346-136					
5,10	0306-479		0367-656		0370-185		11,50	0306-622	0367-826		0370-355		
5,20	0306-754		0367-664		0370-193		11,60	0346-144					
5,25							11,70	0346-152					
5,30	0306-762		0367-672				11,80	0346-161					
5,40	0306-771		0367-681				11,90	0346-179					
5,50	0306-487		0367-117		0370-207		12,00	0306-631	0367-222		0370-363		
5,60	0306-789		0367-699				12,10	0346-187					
5,70	0306-797		0367-702				12,20	0346-195					
5,80	0306-801		0367-711				12,30	0346-209					
5,90	0306-819		0367-729				12,40	0346-217					
6,00	0306-495		0367-125		0370-215		12,50	0306-649	0367-834		0370-371		
6,10	0306-827		0367-737				12,60	0346-225					
6,20	0306-835		0367-745				12,70	0346-233					
6,30	0306-843		0367-753				12,80	0346-241					
6,40	0306-851		0367-761				12,90	0346-250					
6,50	0306-509		0367-133		0370-223		13,00	0306-657	0367-231		0370-380		
6,60	0306-860		0367-770										
6,70	0306-517		0367-788				13,50	0346-268					
6,75					0370-231		14,00	0346-276					
6,80	0306-878		0367-141		0370-240		14,50	0346-284					
6,90	0306-886		0367-796				15,00	0346-292					
7,00	0306-525		0367-150		0370-258		15,50	0346-306					
7,10	0306-011						16,00	0346-314					

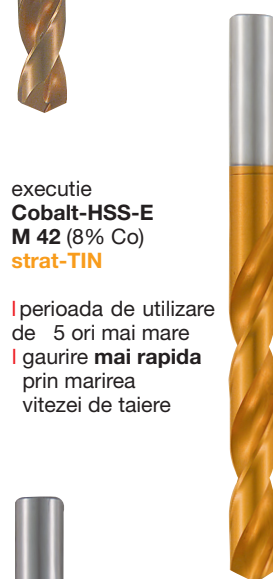
COBALT HSS-E

I pentru materiale dure si greu de gaurit,

I **HD = heavy duty** (= executie intarita)

executie **Cobalt-HSS-E M 42** (8% Co), culori aramii

OS



executie **Cobalt-HSS-E M 42** (8% Co) **strat-TIN**

I perioada de utilizare de 5 ori mai mare
I gaurire mai rapida prin marirea vitezei de taiere

executie **Cobalt-HSS-E M 35** (5% Co) **start-TiALN**

I cel mai lung timp de utilizare
I gaurire mai rapida prin marirea vitezei de taiere

fara alunecare slefuire »Split-Point« DIN 1412-C

TIN: stratificare cu Nitrura

I culoare: galben, duritate ridicata a suprafetei: 2000 Vickers = foarte rezistent la uzura I unealta ramane rezistenta la caldura
I viteza ridicata de taiere si perioada de utilizare de 5 ori mai mare fata de burghiile din HSS-E

TiALN: Stratificare cu Nitrura de Titan-Aluminiu

I culoare gri/albastru; duritatea suprafetei 3900 Vickers = absolut rezistent la uzura I burghiile rezistente la caldura pana la 800°C I cu posibilitate de prelucrare la uscat
I viteza de taiere cu 50% mai mare, perioada de utilizare de 10 ori mai mare fata de burghiul nestratificat



cu coada cilindrica,
reduasa

NOU

HD = heavy duty
(= executie intarita)



Carbura-
placuta de taiere pentru
Carbura, fonta s.a.m.d.

0346-... BURGHIU HSS-E CU COBALT conform DIN 338, HD

Cobalt-HSS-E-M 35 (5% Co): foarte rezistent si la cea mai inalta incarcare termica

I slefuire a varfului in cruce conform DIN 1412 C = gaurire fara alunecare, unghi ascutit 135°

Utilizare: pentru oteluri inoxidabile: crom-nichel, oteluri manganate, oteluri pentru arcuri, materiale foarte dure (rezistenta la intindere peste 1000N/mm²) precum bronz dur, puncte de sudura si fonta speciala si toate otelurile rezistente la caldura, precum **Hardox 400** si **500** (Vc = 4 - 6 m/min.)

cu coada cilindrica, reduasa ; 10 mm > 13 mm, 12,7 mm < 13 mm;

RG	pret brut	Nr.art.	Ø/mm	coada Ø/mm	pret brut	Nr.art.	Ø/mm	coada Ø/mm	pret brut	Nr.art.	Ø/mm	coada Ø/mm
5		0346-403	12,0	10,0		0346-420	14,0	12,7		0346-446	16,0	12,7
		0346-411	13,0	10,0		0346-438	15,0	12,7				

0402-... BURGHIU »HM« conform DIN 338 R-HM, pentru otel si fonta

Executie: placuta de taiere a metalelor dure cu diamant slefuit (K10) cu unghi ascutit 118°, aliaj adancit; inalta precizie a rotirii concentrice;

Utilizare: pentru materiale dure, cu aschii scurte, unde burghiile HSS se uzeaza repede; pentru oteluri tari pana la **50 HRC**, oteluri tari cu pana la 1800N/mm² rezistenta la intindere, fonta, bachelita, cauciuc tare, eternita, portelan s.a.m.d.

cu coada cilindrica conform DIN 338

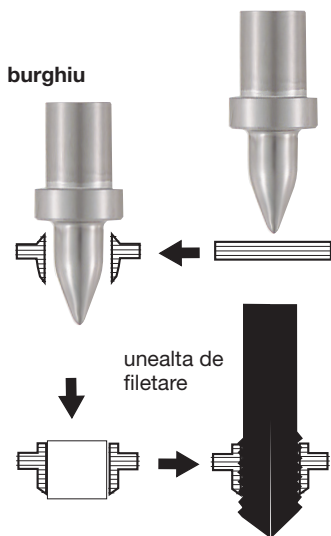
RG	pret brut	Nr.art.	Ø mm	pret brut	Nr.art.	Ø mm	pret brut	Nr.art.	Ø mm	pret brut	Nr.art.	Ø mm
7		0402-010	2,00		0402-257	4,20		0402-061	7,00		0402-095	10,00
		0402-150	2,50		0402-176	4,50		0402-206	7,50		0402-109	11,00
		0402-028	3,00		0402-044	5,00		0402-079	8,00		0402-117	12,00
		0402-231	3,20		0402-184	5,50		0402-214	8,50		0402-125	13,00
		0402-249	3,30		0402-052	6,00		0402-087	9,00		0402-133	14,00
		0402-168	3,50		0402-192	6,50		0402-222	9,50		0402-141	15,00
		0402-036	4,00		0402-265	6,80					0402-273	16,00

Observatie: acelasi tip de burghiu elicoidal, dar cu coada conica conform DIN 345 = Nr.art. 0476-...

0704-...BURGHIU DE CENTRIRE

Utilizare: pentru realizarea gaurii de centrare in materiale subtiri (pentru executia filetelor rezistente la ruperi, cu unealta de filetare); gaurire realizata fara aschii (ungere cu pasta Anti-gripare sau Cool-Tool); pentru materiale cu aschii lungi pana la aprox. 700 N/mm, ca ex. **tevi maleabile**

utilizare: prinderea burghiului in mandrina cu bucsa elastica de prindere, ca agent de ungere se va utiliza »Cool-Tool II« (ex. canita, 500 g, Nr.art. 2752-026); apoi utilizati unealta de filetare (Nr.art. 1058-...) vezi burghie cu filet



RG	pret brut	Nr. art.	Executie scurta	pret brut	Nr. art.	Executie lunga	Ø/mm pentru filet	coada-Ø in mm	recep. rot/min.
7		0704-211	pana 2,5 mm grosime perete		0704-318	pana 4,5 mm grosime perete	2,7 / M 3	6	3.000
		0704-229			0704-326		3,7 / M 4	6	2.600
		0704-237			0704-334		4,5 / M 5	6	2.300
		0704-245			0704-342		5,4 / M 6	6	2.200
		0704-253			0704-351		7,3 / M 8	8	2.000
								9,2 / M 10	10
						10,9 / M 12	10	1.300	

0340-... BURGHIU ELICOIDAL DIN » CARBURI METALICE« conform DIN 1897 RN, DUR

din carburi metalice cu granulatie fina (Micro-grain), blanc

Executie: I slefuirea suprafetei I unghi ascutit 135° I burghiu scurt stabil

Utilizare: pentru materiale tari + foarte rezistente la uzura precum otel de cimentare, otel nitrat, otel cu tratare termica si otel de scule, fonta, fonta oteloasa, metale usoare, inoxidabile crom-nichel-si oteluri manganate cu coada cilindrica conform DIN 1897

RG	pret brut	Nr.art.	Ø/mm	pret brut	Nr.art.	Ø/mm	pret brut	Nr.art.	Ø/mm	pret brut	Nr.art.	Ø/mm
7		0340-014	1,00		0340-146	2,30		0340-260	3,50		0340-383	6,00
		0340-022	1,10		0340-154	2,40		0340-278	3,60		0340-391	6,50
		0340-031	1,20		0340-162	2,50		0340-286	3,70		0340-405	6,60
		0340-049	1,30		0340-171	2,60		0340-294	3,80		0340-413	6,80
		0340-057	1,40		0340-189	2,70		0340-308	3,90		0340-421	7,00
		0340-065	1,50		0340-197	2,80		0340-316	4,00		0340-430	8,00
		0340-073	1,60		0340-201	2,90		0340-324	4,10		0340-448	8,50
		0340-081	1,70		0340-219	3,00		0340-332	4,50		0340-456	9,00
		0340-090	1,80		0340-227	3,10		0340-341	4,80		0340-464	9,50
		0340-103	1,90		0340-235	3,20		0340-359	5,00		0340-472	10,00
		0340-111	2,00		0340-243	3,30		0340-367	5,50		0340-481	10,20
		0340-120	2,10		0340-251	3,40		0340-375	5,80		0340-499	10,50
		0340-138	2,20								0340-502	12,00

sunt necesare
conditii stabile
de lucru

0309-.../0359-... BURGHIU »SUPER HSS« conform DIN 340 RN, lungslefuit, strat-OX (vaporizat); cu **coada cilindrica conform DIN 340, lung**

RG	Pret brut	Nr.art.	Ø/mm	Lungime totala/mm	Pret brut	Nr.art.	Ø/mm	Lungime totala/mm	Pret brut	Nr.art.	Ø/mm	Lungime totala/mm
		0309-010	1,00	56		0309-401	4,90	132		0309-800	8,90	175
		0309-028	1,10	60		0309-419	5,00	132		0309-818	9,00	175
		0309-036	1,20	65		0309-427	5,10	132		0309-826	9,10	175
		0309-044	1,30	65		0309-435	5,20	132		0309-834	9,20	175
		0309-052	1,40	70		0309-443	5,30	132		0309-842	9,30	175
		0309-061	1,50	70		0309-451	5,40	139		0309-851	9,40	175
		0309-079	1,60	76		0309-460	5,50	139		0309-869	9,50	175
		0309-087	1,70	76		0309-478	5,60	139		0309-877	9,60	184
		0309-095	1,80	80		0309-486	5,70	139		0309-885	9,70	184
		0309-109	1,90	80		0309-494	5,80	139		0309-893	9,80	184
		0309-117	2,00	85		0309-508	5,90	139		0309-907	9,90	184
		0309-125	2,10	85		0309-516	6,00	139		0309-915	10,00	184
		0309-133	2,20	90		0309-524	6,10	148		0309-923	10,50	184
		0309-141	2,30	90		0309-532	6,20	148		0309-931	11,00	195
		0309-150	2,40	95		0309-541	6,30	148		0309-940	11,50	195
		0309-168	2,50	95		0309-559	6,40	148		0309-958	12,00	205
		0309-176	2,60	95		0309-567	6,50	148		0309-966	12,50	205
		0309-184	2,70	100		0309-575	6,60	148		0309-974	13,00	205
		0309-192	2,80	100		0309-583	6,70	148		0309-982	13,50	214
		0309-206	2,90	100		0309-591	6,80	156		0309-991	14,00	214
		0309-214	3,00	100		0309-605	6,90	156				
		0309-222	3,10	106		0309-613	7,00	156				
		0309-231	3,20	106		0309-621	7,10	156		0359-017	14,50	220
		0309-249	3,30	106		0309-630	7,20	156		0359-025	15,00	220
		0309-257	3,40	112		0309-648	7,30	156		0359-033	15,50	227
		0309-265	3,50	112		0309-656	7,40	156		0359-041	16,00	227
		0309-273	3,60	112		0309-664	7,50	156		0359-050	17,00	235
		0309-281	3,70	112		0309-672	7,60	165		0359-068	18,00	241
		0309-290	3,80	119		0309-681	7,70	165		0359-076	19,00	247
		0309-303	3,90	119		0309-699	7,80	165		0359-084	20,00	254
		0309-311	4,00	119		0309-702	7,90	165				
		0309-320	4,10	119		0309-711	8,00	165				
		0309-338	4,20	119		0309-729	8,10	165				
		0309-346	4,30	126		0309-737	8,20	165				
		0309-354	4,40	126		0309-745	8,30	165				
		0309-362	4,50	126		0309-753	8,40	165				
		0309-371	4,60	126		0309-761	8,50	165				
		0309-389	4,70	126		0309-788	8,70	175				
		0309-397	4,80	132								

0310-... BURGHIU »SUPER-HSS« conform DIN 1869 RN, foarte lungslefuit, strat-OX(vaporizat); cu **coada cilindrica conform DIN 1869, foarte lung**

RG	Pret brut	Nr.art.	Ø/mm	Lung. totala / Lungime spirala/mm	Pret brut	Nr.art.	Ø/mm	Lung. totala / Lungime spirala/mm	Pret brut	Nr.art.	Ø/mm	Lung. totala / Lungime spirala/mm
		0310-018	3,00	190/130		0310-247	4,00	280/190		0310-441	6,00	400/300
		0310-026	3,50	210/145		0310-255	4,50	295/200		0310-450	8,00	390/265
		0310-034	4,00	220/150		0310-263	5,00	315/210		0310-468	10,00	430/295
		0310-042	4,50	235/160		0310-271	5,50	330/225		0310-476	10,50	430/295
		0310-051	5,00	245/170		0310-280	6,00	330/225		0310-484	11,00	455/310
		0310-069	5,50	260/180		0310-298	6,50	350/235		0310-492	12,00	480/330
		0310-077	6,00	205/140		0310-301	7,00	290/200		0310-506	13,00	480/330
		0310-085	6,50	215/150		0310-310	7,50	290/200		0310-514	14,00	400/300
		0310-093	7,00	225/155		0310-328	8,00	305/210				
		0310-107	7,50	225/155		0310-336	8,50	305/210				
		0310-115	8,00	240/165		0310-344	9,00	320/200				
		0310-123	8,50	240/165		0310-352	9,50	320/200				
						0310-361	10,00	340/235				
						0310-379	10,50	340/235				
						0310-387	11,00	280/195				
						0310-409	12,00	295/205				
						0310-425	13,00	295/205				

0333-... BURGHIU »SUPER-HSS« PENTRU GAURIRI ADANCI conform DIN 1869 R-CTS, foarte lung**Executie:** constructie foarte **stabila** cu coada plata, elicoidal, unghi mare de strangere laterala — rezulta astfel o aschiere foarte buna si un bun aport al agentului de racire**Utilizare:** pentru gauri foarte adanci, slefuit, blank; cu **coada cilindrica conform DIN 1869, foarte lung**

RG	pret brut	Nr.art.	Ø / mm	lungime totala/ lungime spirala/ mm	pret brut	Nr.art.	Ø / mm	lungime totala/ lungime spirala/ mm
		0333-018	3,00	190/130		0333-093	7,00	290/200
		0333-026	3,50	210/145		0333-107	7,50	290/200
		0333-034	4,00	220/150		0333-115	8,00	305/210
		0333-042	4,50	235/160		0333-123	8,50	305/210
		0333-051	5,00	245/170		0333-131	9,00	320/220
		0333-069	5,50	260/180		0333-140	9,50	320/220
		0333-077	6,00	260/180		0333-158	10,00	340/235
		0333-085	6,50	275/190				

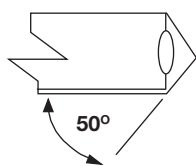
Super HSS
aliaj special
| Textura granulatatie fina = mai dur si mai tare decat HSS - M 2

OS



Spirala cu canal plat cu nucleu tare si spatii mare de aschiere





I pentru gaurirea otelurilor tari



0704-... BURGHIU »DELORO STELLITE« din Cobalt-Crom-Wolfram, turnat

pentru gaurirea otelurilor tari de toate tipurile, a caror duritate Rockwell este mai mare de **HRC 51**; prin duritatea ridicata la incalzirea la rosu, turatia ridicata a burghiului precum si forta de apasare corespunzatoare incinge materialul gaurit si trecut prin lama, nu are loc o incingere a lamei;

utilizare:

- I pentru gaurirea de matrite tari, stante, roti dintate sau arbori cotiti
- I pentru scoaterea tarozilor rupti sau a burghiilor de centrare s.a.m.d.
- I burghiile Stellite functioneaza cu unghi de aschiere negativ (**nu pentru materiale moi**)
- I este nevoie de un impuls regulat **cu componenta axiala a fortei de aschiere mare**
- I Aschia va iesi din gaura avand culoarea albastru sau rosu inchis
- I burghiile Stellite pot fi ascutite manual la polizor

RG	Pret brut	Nr.art.	Ø/cil. coada	totala lungime	lungime sect. slefuite	turatie pro min.	Pret brut	Art.Nr.	Ø/cil. coada	totala lungime	lungime. sect. slefuite	turatie pe min.
7		0704-016	3	63	10	4000		0704-075	9	102	25	1200
		0704-024	4	63	16	2000		0704-083	10	114	25	1200
		0704-032	5	76	19	2000		0704-091	12	114	25	950
		0704-041	6	76	25	1600		0704-105	14	114	25	900
		0704-059	7	102	25	1600		0704-113	16	114	25	900
		0704-067	8	102	25	1200						

Atentie: la gauriri peste Ø 10mm se va face mai intai o gaura de trecere cu burghiul de jumatate de Ø ; la gauririle peste Ø 14mm gaurirea se va face cu 3 burghie-Ø ;

0303-... BURGHIU »SUPER-HSS PE STANGA« conform DIN 338 LN (Burghiu automat)

cu coada cilindrica conform DIN 338, cu taiere pe stanga

RG	pret brut	Nr. art.	Ø/mm	pret brut	Nr. art.	Ø/mm	pret brut	Nr. art.	Ø/mm	pret brut	Nr. art.	Ø/mm
5		0303-119	2,00		0303-160	2,50		0303-232	3,20		0303-321	4,10
		0303-127	2,10		0303-178	2,60		0303-241	3,30		0303-348	4,30
		0303-135	2,20		0303-194	2,80		0303-259	3,40		0303-364	4,50
		0303-143	2,30		0303-208	2,90		0303-267	3,50		0303-411	5,00
		0303-151	2,40		0303-216	3,00		0303-283	3,70		0303-461	5,50
					0303-224	3,10		0303-291	3,80		0303-470	5,60
								0303-313	4,00			

alte marimi vor fi livrate la pachet doar la cerere!

0305-... -BURGHIU ELICOIDAL SUPER-HSS PENTRU ALAMA conform DIN 338 RH

Utilizare: pentru **alama** si alte materiale dure
cu coada cilindrica conform DIN 338, scula tip H

RG	Pret brut	Nr. art.	Ø/mm	Pret brut	Nr. art.	Ø/mm	Pret brut	Nr. art.	Ø/mm	Pret brut	Nr. art.	Ø/mm
5		0305-081	1,70		0305-201	2,90		0305-367	4,50		0305-481	5,70
		0305-090	1,80		0305-219	3,00		0305-383	4,70		0305-499	5,80
		0305-103	1,90		0305-227	3,10		0305-391	4,80		0305-502	5,90
		0305-120	2,10		0305-235	3,20		0305-405	4,90		0305-561	6,50
		0305-138	2,20		0305-243	3,30		0305-421	5,10			
		0305-154	2,40		0305-251	3,40		0305-430	5,20			
		0305-162	2,50		0305-294	3,80		0305-448	5,30			
		0305-189	2,70		0305-332	4,20		0305-464	5,50			
		0305-197	2,80		0305-359	4,40		0305-472	5,60			

0312-... SUPORT PENTRU BURGHIE

din material plastic rezistent, ideal pentru masa de lucru

RG	Pret brut	Nr.art.	Tip	marimi/ mm	
5		0312-142	plin, 91- piese	1 - 10 mm	/ 0,1 crescator
18		0312-134	gol	1 - 10 mm	/ 0,1 crescator

Observatie: pentru alte cutii de depozitare vezi catalog-grupa »K«



BURGHIU ELICOIDAL CU CON MORSE

0302-.../0352-.../0353-... BURGHIU UNIVERSAL »SUPER-HSS« cu con Morse conform DIN 345 R N

din Super HSS, cu textura materialului cu granulatia fina si tenacitate ridicata - deci foarte elastic si rezistent la uzura;

- Executie:**
- | inalta precizie a rotirii concentrice
 - | executie frezata si slefuita
 - | ascutire precisa a varfului, dispozitiv de taiere ascutit DIN 1412-A (de la Ø 14 mm)
 - | unghi ascutit 118°
 - | suprafata cu strat-OX (vaporizat), deci foarte rezistent la uzura
 - | unghi torsiune 25 - 30° - deci o foarte buna evacuare a aschiilor

Utilizare: universal; pentru gaurirea de otel si fonta cu rezistenta la tractiune 1000 N/mm², cat si pentru fonta cenusie, fonta maleabila, metale sinterizate, alpaca, grafit etc.

SOMTA: Burghiu elicoidal-inalta eficienta din Super-HSS
CLEVELAND: cele mai bune calitati privind eficienta, din Super-HSS, Made in UK



Burghiu elicoidal
 Made in UK
 din **Super-HSS**
 aliaj special
 cu textura-granulatie fina = **mai dur**
 si **mai tare** decat
 HSS-M2

SOMTA

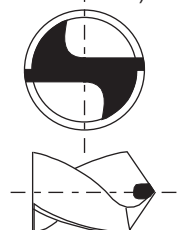
cu coada conica conform DIN 345

Ø		SOMTA		CLEVELAND		Ø		SOMTA		CLEVELAND		Ø		SOMTA		CLEVELAND		
in mm	Nr. art. RG 5	Pret brut	Nr. art. RG 5	Pret	in mm	Nr. art. RG 5	Pret	Art. Nr. RG 5	brut	in mm	Art. Nr. RG 5	Pret brut	Nr. art. RG 5	Pret brut	in mm	Art. Nr. RG 5	Pret brut	
MK 1					19,50	0302-601		0353-167		36,00	0352-152		0353-451					
5,00	0302-015				19,75	0302-619				36,50	0352-161							
5,25	0302-023				20,00	0302-627		0353-175		37,00	0352-179		0353-469					
5,50	0302-031				20,25	0302-635				37,50	0352-187							
6,00	0302-058				20,50	0302-643		0353-183		38,00	0352-195		0353-477					
6,50	0302-074				20,75	0302-651				38,50	0352-209							
7,00	0302-091				21,00	0302-660		0353-191		39,00	0352-217		0353-485					
7,50	0302-112				21,25	0302-678				39,50	0352-225							
7,75	0302-121				21,50	0302-686		0353-205		40,00	0352-233		0353-493					
8,00	0302-139				21,75	0302-694				40,50	0352-241							
8,25	0302-147				22,00	0302-708		0353-213		41,00	0352-250							
8,50	0302-163				22,25	0302-716				41,50	0352-268							
8,75	0302-171				22,50	0302-724		0353-221		42,00	0352-276							
9,00	0302-180				22,75	0302-732				42,50	0352-284							
9,25	0302-198				23,00	0302-741		0353-230		43,00	0352-292							
9,50	0302-201				MK 3					43,50	0352-306							
9,75	0302-210				23,25	0302-759				44,00	0352-314							
10,00	0302-219				23,50	0302-767		0353-248		44,50	0352-322							
10,25	0302-228				23,75	0302-775				45,00	0352-331							
10,50	0302-236				24,00	0302-783		0353-256		45,50	0352-349							
10,75	0302-244				24,25	0302-791				46,00	0352-357							
11,00	0302-252				24,50	0302-805		0353-264		46,50	0352-365							
11,25	0302-261				24,75	0302-813				47,00	0352-373							
11,50	0302-287				25,00	0302-821		0353-272		47,50	0352-381							
11,75	0302-295				25,25	0302-830				48,00	0352-390							
12,00	0302-309		0353-019		25,50	0302-848		0353-281		48,50	0352-403							
12,25	0302-317				25,75	0302-856				49,00	0352-411							
12,50	0302-325		0353-027		26,00	0302-864		0353-299		49,50	0352-420							
12,75	0302-333				26,25	0302-881		0353-302		50,00	0352-438							
13,00	0302-341		0353-035		26,50	0302-899				50,50	0352-705							
13,25	0302-350				26,75	0302-902		0353-311		MK 5								
13,50	0302-368		0353-043		27,00	0302-911				51,00	0352-446							
13,75	0302-376				27,25	0302-929		0353-329		52,00	0352-454							
14,00	0302-384		0353-051		27,50	0302-937				53,00	0352-462							
MK 2					28,00	0302-945		0353-337		54,00	0352-471							
14,25	0302-392				28,25	0302-953				55,00	0352-489							
14,50	0302-406		0353-060		28,50	0302-961		0353-345		56,00	0352-497							
14,75	0302-414				28,75	0302-970				57,00	0352-501							
15,00	0302-422		0353-078		29,00	0302-988		0353-353		58,00	0352-519							
15,25	0302-431				29,25	0302-996				59,00	0352-527							
15,50	0302-449		0353-086		29,50	0352-012		0353-361		60,00	0352-535							
15,75	0302-457				29,75	0352-021				61,00	0352-543							
16,00	0302-465		0353-094		30,00	0352-039		0353-370		62,00	0352-551							
16,25	0302-473				30,50	0352-047		0353-388		63,00	0352-560							
16,50	0302-481		0353-108		31,00	0352-055		0353-396		64,00	0352-578							
16,75	0302-490				31,50	0352-063		0353-400		65,00	0352-586							
17,00	0302-503		0353-116		32,00	0352-076				66,00	0352-594							
17,25	0302-511				MK 4					67,00	0352-608							
17,50	0302-520		0353-124		32,50	0352-080		0353-418		68,00	0352-616							
17,75	0302-538				33,00	0352-098		0353-426		69,00	0352-624							
18,00	0302-546		0353-132		33,50	0352-101				70,00	0352-632							
18,25	0302-554				34,00	0352-110		0353-434		71,00	0352-641							
18,50	0302-562		0353-141		34,50	0352-128				72,00	0352-659							
18,75	0302-571				35,00	0352-136		0353-442		73,00	0352-667							
19,00	0302-589		0353-159		35,50	0352-144				74,00	0352-675							
19,25	0302-597									75,00	0352-683							
										76,00	0352-691							



118°
unghi ascutit

tais transversal
ascutit
DIN 1412-A
(de la 14 Ø mm)

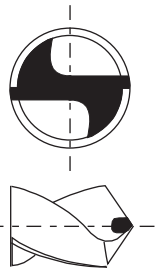




**Burghiu elicoidal-
putere mare**
Made in UK
din **Super-HSS**
aliaj special
cu textura cu
granulatie fina =
**mai dur si mai
tare decat**
HSS-M2

SOMTA

tais transversal
ascutit
DIN 1412-A



118° Unghi ascutit

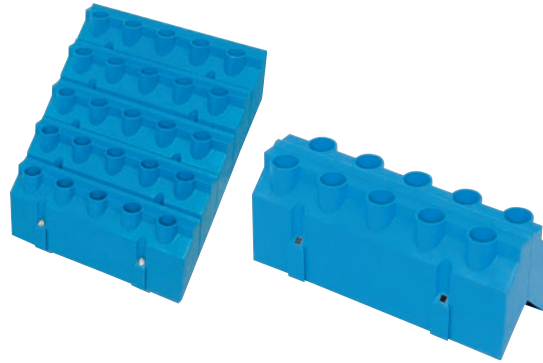
0311-.../0361-... BURGHIU »SUPER-HSS« cu coada con Morse conform cu normele de atelier, foarte lung

Utilizare: pentru gauriri adanci in otel si fonta etc.

Observatie: o »aerisire« a burghiului dupa gaurire, este absolut necesara pentru golirea aschiilor, strat-OX(vaporizat); cu coada **conica** conform **normelor de atelier**

RG	Pret brut	Nr.art.	Ø/mm	lungime totala/ lungime spirala	MK	Pret brut	Nr.art.	Ø/mm	lungime totala/ lungime spirala	MK	
5		0311-502	10,00	315/200	1		0361-429	13,00	500/400	1	
		0311-511	11,00	315/200	1		0361-445	15,00	500/400	2	
		0311-529	12,00	315/200	1		0361-453	16,00	500/400	2	
		0311-537	13,00	315/200	1		0361-461	17,00	500/400	2	
		0311-545	14,00	315/200	1		0361-470	18,00	500/400	2	
		0311-553	15,00	315/200	2		0361-488	19,00	500/400	2	
		0311-561	16,00	315/200	2		0361-496	20,00	500/400	2	
		0311-570	17,00	315/200	2		0361-500	21,00	500/400	2	
		0311-642	17,00	355/230	2		0361-518	22,00	500/400	2	
		0311-588	18,00	315/200	2		0361-526	23,00	500/400	2	
		0311-651	18,00	370/245	2		0361-534	24,00	500/375	3	
		0311-596	19,00	315/200	2		0361-542	25,00	500/375	3	
		0311-600	20,00	315/200	2		0361-551	26,00	500/375	3	
		0311-618	21,00	315/200	2		0361-569	27,00	500/375	3	
		0311-626	22,00	315/200	2		0361-577	28,00	500/375	3	
		0311-634	23,00	315/200	2		0361-585	29,00	460/305	3	
		0311-669	28,00	460-305	3		0361-593	30,00	460/305	3	
			0361-399	10,00	500/400	1					
			0361-402	11,00	500/400	1					
			0361-411	12,00	500/400	1					

Alte lungimi sau executii
cu con Morse DIN 346 la cerere!



0334-... SUPORTURI DIN PLASTIC pentru scule MK

RG	Pret brut	Nr.art.	Executie
18		0334-014	NORMAL cu 10 gauri de preluare MK 3 plus mansoane reductie: 4 buc. MK 1 si 4 buc. MK 2
		0334-022	MARE cu 25 gauri de preluare MK 3 plus mansoane reductie: 8 buc. MK 1 si 8 buc. MK 2
MK 1		0334-031	Incarcatura de inlocuire: 4-buc. set
		0334-049	Incarcatura de inlocuire: 4-buc. set

ELASTIK

0368-.../0369-... BURGHIU UNIVERSAL ELASTIC cu con Morse conform DIN 345 RN

Executie: slefuit, strat-OX (vaporizat); Profil fara aschii, laminat prin rulare, unghi ascutit 118°

HSS-Elastic: elastic si ieftin
HSS-Standard: foarte ieftin

cu coada conica conform DIN 345

Ø in mm	HSS-Elastic		HSS-Standard		Ø in mm	HSS-Elastic		HSS-Standard		Ø in mm	HSS-Elastic		HSS-Standard	
	Nr.art. RG 152	Pret brut	Nr.art. RG 152	Pret brut		Nr.art. RG 152	Pret brut	Nr.art. RG 152	Pret brut		Nr.art. RG 152	Pret brut	Nr.art. RG 152	Pret brut
MK 1					17,00	0368-245		0369-071		25,00	0368-407		0369-284	
10,00	0368-105				17,50	0368-253		0369-209		25,50	0368-415		0369-152	
10,50	0368-113				18,00	0368-261		0369-080		26,00	0368-423		0369-292	
11,00	0368-121				18,50	0368-270		0369-217		26,50	0368-431		0369-306	
11,50	0368-130				19,00	0368-288		0369-098		27,00	0368-440		0369-314	
12,00	0368-148				19,50	0368-296		0369-225		27,50	0368-458		0369-161	
12,50	0368-156				20,00	0368-300		0369-101		28,00	0368-466		0369-322	
13,00	0368-164		0369-012		20,50	0368-318		0369-233		28,50	0368-474		0369-331	
13,50	0368-172		0369-021		21,00	0368-326		0369-110		29,00	0368-482		0369-349	
14,00	0368-181		0369-039		21,50	0368-334		0369-241		29,50	0368-491		0369-179	
14,50	0368-199		0369-047		22,00	0368-342		0369-128		30,00	0368-504		0369-357	
					22,50	0368-351		0369-250		30,50	0368-512			
					23,00	0368-369		0369-136		31,00	0368-521			
										31,50	0368-539			
MK 2					MK 3					MK 4				
15,00	0368-202		0369-055		23,50	0368-377		0369-268		32,00	0368-547		0369-365	
15,50	0368-211		0369-187		24,00	0368-385		0369-144						
16,00	0368-229		0369-063		24,50	0368-393		0369-276						
16,50	0368-237		0369-195											
»HSS-Standard« Burghiu elicoidal-seturi cu con Morse DIN 345, in casete de lemn														
RG	0368-709	set 10-piese: 14,5 - 23,0 mm Ø / 14,5 / 15,0 / 16,0 / 17,0 / 18,0 / 19,0 / 20,0 / 21,0 / 22,0 / 23,0 mm Ø												
152	0368-717	set 9-piese: 14,5 - 30,0 mm Ø / 14,5 / 16,0 / 18,0 / 20,0 / 22,0 / 24,0 / 26,0 / 28,0 / 30,0 mm Ø												

Pret
foarte
convenabil!

STANDARD

0338-... BURGHIIU ELICOIDAL HSS-E - M35 CU COBALT cu con Morse conform DIN 345 RNdin **HSS-E - M35** (5% Cobalt), slefuit, strat-OX (vaporizat);**Executie:** | unghi ascutit **118°** | mantaua conului ascutita conform DIN 1412 A**Utilizare:** cu perioada de utilizare mai indelungata decat burghiile HSS, pentru gaurirea otelurilor precum si a otelurilor inoxidabile profilate, bronzului dur si fontei speciala; cu coada **conica conform DIN 345**

RG	Pret brut	Nr.art.	Ø/mm	MK	Pret brut	Nr.art.	Ø/mm	MK	Pret brut	Nr.art.	Ø/mm	MK	
5		0338-095	14,00	1		0338-176	18,00	2		0338-257	24,00	3	
		0338-109	14,50	2		0338-184	18,50	2		0338-265	25,00	3	
		0338-117	15,00	2		0338-192	19,00	2		0338-273	26,00	3	
		0338-125	15,50	2		0338-206	19,50	2		0338-281	27,00	3	
		0338-133	16,00	2		0338-214	20,00	2		0338-290	28,00	3	
		0338-141	16,50	2		0338-222	21,00	2		0338-303	29,00	3	
		0338-150	17,00	2		0338-231	22,00	2		0338-311	30,00	3	
		0338-168	17,50	2		0338-249	23,00	2					

SOMTA

HSS-E M 35
5 % COBALT| pentru materiale
greu de aschiat

u n i v e r s a l

0339-... »BURGHIIU HSS-E-M42 CU OTEL MANGANAT cu con Morse, conform normelor de atelierdin **HSS-E - M42** (8 % Cobalt), rezistenta ridicata la uzura; slefuit, strat-OX (vaporizat);**Executie:** | executie stabila | unghi ascutit **135°**, unghi torsiune **15°** | slefuire in cruce 1412-C**Utilizare:** pentru **oteluri inoxidabile**, in special oteluri tari, otel manganat si **Hardox 400** si **500** cu coada **conica conform normelor de atelier**

RG	Pret brut	Nr.art.	Ø / mm	Lungime totala/ Lungime spirala mm	MK	Pret brut	Nr.art.	Ø / mm	Lungime totala/ Lungime spirala mm	MK
7		0339-016	5,0	125 / 41	1		0339-164	15,0	187 / 89	2
		0339-024	6,0	125 / 41	1		0339-172	16,0	187 / 89	2
		0339-032	7,0	135 / 51	1		0339-181	17,0	190 / 92	2
		0339-041	8,0	138 / 54	1		0339-199	18,0	190 / 92	2
		0339-059	9,0	138 / 54	1		0339-202	19,0	213 / 95	3
		0339-067	10,0	140 / 56	1		0339-211	20,0	213 / 95	3
		0339-083	11,0	175 / 76	2		0339-229	21,0	219 / 103	3
		0339-105	12,0	179 / 81	2		0339-237	22,0	222 / 105	3
		0339-121	13,0	179 / 81	2		0339-253	24,0	222 / 105	3
		0339-148	14,0	185 / 86	2		0339-261	25,0	225 / 108	3

SOMTA

HSS-E M 42
8 % COBALT| pentru materi-
ale dure, greu de
aschiatsi pentru oteluri
inoxidabile
si oteluri manganate
Vc = 4 - 6 m/min.**0476-... BURGHIIU »HM« cu con Morse conform DIN 345 R-HM, pentru otel si fonta****Executie:** Disc de taiere pentru carburi cu slefuire cu diamant (K10) cu **unghi ascutit 118°**, lipit adanc; mare precizie a rotirii concentrice;**Utilizare:** pentru gaurirea in materiale **tari cu aschii scurte**, acolo unde burghiile-HSS se uzeaza prea repede; pentru oteluri tari pana la 1800N/mm² rezistenta la intindere, oteluri **intarite** pana la **50 HRC**, precum si fonta, bachelita, cauciuc tare, eternita si portelan cu coada **conica conform DIN**

RG	Pret brut	Nr.art.	Ø/mm	MK	Pret brut	Nr.art.	Ø/mm	MK	Pret brut	Nr.art.	Ø/mm	MK
7		0476-013	10,00	1		0476-056	14,00	1		0476-099	18,00	2
		0476-021	11,00	1		0476-064	15,00	2		0476-102	19,00	2
		0476-030	12,00	1		0476-072	16,00	2		0476-111	20,00	2
		0476-048	13,00	1		0476-081	17,00	2				

0428-... BURGHIIU STRAPUNGERE conform DIN 343-N, din super-HSS**Executie:** burghiul de strapungere are **trei lame**, trei faze de ghidare **si un nucleu tare**; este mai stabil decat un burghiu elicoidal si are un ghidaj mult mai **bun in timpul gauririi**;**Utilizare:** pentru **strapungerea gaurilor nerotunde**; cu ajutorul a trei lame, marcota nu este trasa doar pe o parte in material; **precizia** va fi mai mare cu ajutorul strapungatorului decat cu burghie elicoidale

RG	Pret brut	Nr.art.	Marcota Ø/mm (de la gaurire)	lung.tot. x lung.spir./mm	MK	Pret brut	Nr.art.	Marcota Ø/mm (de la gaurire)	lung.tot. x lung.spir./mm	MK
10		0428-019	8 (7,80)	156 x 75	1		0428-124	19 (18,70)	233 x 135	2
		0428-027	9 (8,80)	162 x 81	1		0428-132	20 (19,70)	238 x 140	2
		0428-035	10 (8,80)	168 x 87	1		0428-141	21 (20,70)	243 x 145	2
		0428-043	11 (10,75)	175 x 94	1		0428-159	22 (21,70)	248 x 150	2
		0428-051	12 (11,75)	182 x 101	1		0428-167	23 (22,70)	253 x 155	2
		0428-060	13 (12,75)	182 x 101	1		0428-175	24 (23,70)	281 x 160	3
		0428-078	14 (13,75)	189 x 108	1		0428-183	25 (24,70)	281 x 160	3
		0428-086	15 (14,75)	212 x 114	2		0428-191	26 (25,70)	286 x 165	3
		0428-094	16 (15,75)	218 x 120	2		0428-205	27 (26,70)	291 x 170	3
		0428-108	17 (16,75)	223 x 125	2		0428-213	28 (27,70)	291 x 170	3
		0428-116	18 (17,75)	228 x 130	2		0428-221	29 (28,70)	286 x 175	3

cu disc de taiere pentru
carburi, otel tare, fonta
s.a.m.dpentru **strapungerea**
gaurilor nerotunde

Burghiu de centrare - Burghiu de antegaurire - Burghiu in trepte



forma A

60°



Gaurire centrala cu unghiul de tesire de 60° si suprafete drepte. Suprafata mare a varfurilor granulatiei face ca gaurirea centrala de **forma A** sa fie foarte potrivita pentru **piese grele de atelier**.

0401-... BURGHIU DE CENTRUIRE »HSS« 60° conform DIN 333-A, dreapta

RG	Pret brut	Nr.art.	Ø / mm	Ø coada / mm	Pret brut	Nr.art.	Ø / mm	Ø coada / mm
6		0401-013	0,80*	3,15		0401-064	3,15	8,00
		0401-021	1,00	3,15		0401-072	4,00	10,00
		0401-030	1,60	4,00		0401-081	5,00	12,50
		0401-048	2,00	5,00		0401-099	6,30	16,00
		0401-056	2,50	6,30				

* executie pe o parte



forma A

60°



Unelte din carburi:
Crestere importanta a timpului de functionare si viteza de aschiere mult mai mare!

Gaurire centrala cu unghi de tesire la 60° si suprafete drepte. Suprafata mare a varfurilor granulatiei face ca gaurirea centrala de **forma A** sa fie foarte potrivita pentru **piese grele de atelier**.

0496-... BURGHIU DE CENTRUIRE PT. CARBURI 60° asemanator DIN 333-A, dreapta

din carburi cu granulatia fina-(Micro-grain FB10)

Utilizare: pentru gauriri centrale 60° in materiale **rezistente la uzura**

RG	Pret brut	Nr.art.	nominal-Ø / mm	Ø coada / mm	lungime totala/ mm
6		0496-014	1,6	4,0	35,5
		0496-022	2,0	5,0	40,0
		0496-031	2,5	6,3	45,0
		0496-049	3,15	8,0	50,0
		0496-057	4,0	10,0	56,0



forma R

60° + raza



Gaurire centrala cu **forma arcuita**, care prezinta o suprafata inelara. Aceasta gaurire centrala asigura o amplasare corecta a piesei intre varfurile de centrare si ofera avantajul unei tesiri in siguranta. Burghiu de centrare de **forma R** se caracterizeaza prin **siguranta ridicata impotriva ruperii**.

0462-... »HSS« BURGHIU DE CENTRUIRE, CU RAZA 60° conform DIN 333-R, dreapta

Gaurirea centrala se face pe o raza definita si prin trecerea lina de la partea de gaurire la partea de adancire se reduce riscul ruperii; raza prestabilita produce efectul adancirii de siguranta si garanteaza o centrare ireprosabila pe suprafete cu varfuri granulate sau cu devieri ale unghiului

RG	Pret brut	Nr.art.	Ø / mm	Ø coada / mm	Pret brut	Nr.art.	Ø / mm	Ø coada / mm
6		0462-012	1,00	3,15		0462-055	3,15	8,00
		0462-021	1,60	4,00		0462-063	4,00	10,00
		0462-039	2,00	5,00		0462-071	5,00	12,50
		0462-047	2,50	6,30		0462-080	6,30	16,00



forma B

Tesire sigura 60° + 120°



Gaurire centrala cu unghi de tesire la 60° si suprafete drepte. Suplimentar la centrul de 60° burghiu de centrare de **forma B** efectueaza o **tesire sigura** de 120°, care protejeaza burghiu de centrare impotriva **avarilor** in timpul prelucrarii piesei.

0463-... BURGHIU DE CENTRUIRE »HSS« 60° + 120° conform DIN 333-B, dreapta

la tesirea de 60° se realizeaza in cadrul unei etape de lucru o tesire de siguranta de 120°

RG	Pret brut	Nr.art.	Ø / mm	Ø coada / mm	Pret brut	Nr.art.	Ø / mm	Ø coada / mm
6		0463-019	1,00	4,00		0463-051	3,15	11,20
		0463-027	1,60	6,30		0463-060	4,00	14,00
		0463-035	2,00	8,00		0463-078	5,00	18,00
		0463-043	2,50	10,00		0463-086	6,30	20,00



forma A suprainaltat

60°



Gaurire centrala cu unghi de tesire la 60° si suprafete drepte. Suprafata mare a varfurilor granulatiei face ca gaurirea centrala **forma A** sa fie potrivita pentru **piesele grele de atelier**.

0477-... »HSS« BURGHIU DE CENTRUIRE 60° SUPRAINALTAT conform DIN 333-A, dreapta

Utilizare: pentru gauriri de centrare in locuri greu accesibile

RG	Pret brut	Nr.art.	nominal-Ø / mm	Ø coada / mm	lungime totala/ mm
6		0477-010	1,0	4,0	120
		0477-028	1,5	5,0	120
		0477-036	2,0	6,0	120
		0477-044	2,5	8,0	120
		0477-052	3,0	10,0	120

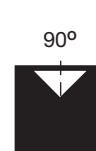
0478-... BURGHIU PENTRU ANTE GAURIRI HSS-E - M35 NC- CU COBALT, 90° si 120°din **M 35 Super-HSS (5% Cobalt)**

Executie: | cu cea mai exacta si centrala slefuire a varfului
| foarte stabil datorita cozilor pentru aschii

Utilizare: pentru **pregaurirea** aschierilor cu pozitionare exacta - si pe suprafete dure sau inclinate

90°: Pregaurire si simultan adancire, daca urmeaza un burghiu elicoidal cu Ø mai mic

RG	Pret brut	Nr.art.	Ø / mm	Lungimea spiralei/ mm	lungime totala/ mm	Pret brut	Nr.art.	Ø / mm	Lungimea spiralei/ mm	lungime totala/ mm
6		0478-156	3,0	10	50		0478-211	12,0	30	102
		0478-164	4,0	12	52		0478-229	14,0	35	115
		0478-172	5,0	15	60		0478-237	16,0	35	115
		0478-181	6,0	20	66		0478-245	18,0	40	130
		0478-199	8,0	25	79		0478-253	20,0	40	131
		0478-202	10,0	25	89					

**120°: Pregaurire si pentru interventia lamelor principale a urmatorului burghiu elicoidal**

RG	Pret brut	Nr.art.	Ø / mm	Lungimea spiralei/ mm	lungime totala/ mm	Pret brut	Nr.art.	Ø / mm	lungime spirala/ mm	lungime-totala/ mm
6		0478-016	3,0	10	50		0478-075	12,0	30	102
		0478-024	4,0	12	52		0478-083	14,0	35	115
		0478-032	5,0	15	60		0478-091	16,0	35	115
		0478-041	6,0	20	66		0478-105	18,0	40	130
		0478-059	8,0	25	79		0478-113	20,0	40	131
		0478-067	10,0	25	89					

120°

**0495-... BURGHIU NC-ANTE GAURIRI-CARBURI, 90° si 120°**din **carburi cu granulatie fina (Micro-grain FB10)**

Executie: | cu cea mai exacta si centrala slefuire a varfului
| foarte stabil datorita cozilor pentru aschii

Utilizare: pentru **pregaurirea** aschierilor cu pozitionare exacta - si pe suprafete dure sau inclinate;

90°: Pregaurire si simultan adancire, daca urmeaza un burghiu elicoidal cu Ø mai mic

RG	Pret brut	Nr.art.	Ø / mm	Lungime lame/ mm	Lungime totala/ mm
6		0495-018	5,0	25	50
		0495-026	6,0	25	50
		0495-034	8,0	25	63
		0495-042	10,0	30	70
		0495-051	12,0	40	75

120°: Pregaurire si pentru interventia lamelor principale a urmatorului burghiu elicoidal

RG	Pret brut	Nr.art.	Ø / mm	Lungime lame/ mm	Lungime totala/ mm
6		0495-107	5,0	25	50
		0495-115	6,0	25	50
		0495-123	8,0	25	63
		0495-131	10,0	30	70
		0495-140	12,0	40	75



120°

Executie din carburi
cu un timp de functionare
**mult mai mare pot
fi utilizate
cu o viteza mai mare
de taiere!**

Cale mai scurta de
pregaurire decat cu
burghiu elicoidal!



90°

0479-...BURGHIU ELICOIDAL DE CENTRIRE HSS-KOMBI-60°, conform DIN 332-D

Utilizare: centrare, cea mai rapida realizare gaurilor de centrare , **predarea** in operatie

RG	Pret brut	Nr.art.	Ø / mm	pentru filet	Ø coada in mm	Burghiu elicoidal lungime/ mm	lungime totala/ mm
6		0479-012	3,3	M 4	8,0	11,0	63
		0479-021	4,2	M 5	10,0	13,0	67
		0479-039	5,0	M 6	12,5	16,0	71
		0479-047	6,8	M 8	14,0	19,5	88
		0479-055	8,5	M 10	16,0	23,0	94

Utilizare: daca piesa
trebuie centrata din nou



0399-... BURGHIIU HSS IN TREPTE CU MAI MULTE FAZE 90° conform DIN 8378/8379**Utilizare:** pentru **gauri de centrare si adancire****Div.avatanje:** **I** O treapta de gaurire si adancire cu coada de aschii proprie si faze de directionare astfel rezultand o slefuire usoara, deoarece se pastreaza profilul**I** centrarea si adancirea se fac intr-o **singura operatie, cu coada cilindrica, DIN 8378**

Centruiere cu adancire intr-o singura operatie

RG	Pret brut	Nr.art.	UTPF	d	D	I 1	L		Pret brut	Nr.art.	UTPF	d	D	I 1	L	
10		0399-019	M3	2,5	3,4	8,8	70			0399-051	M8	6,8	9,0	21,0	125	
		0399-027	M4	3,3	4,5	11,4	80			0399-060	M10	8,5	11,0	25,5	142	
		0399-035	M5	4,2	5,5	13,6	93			0399-078	M12	10,2	14,0	30,0	160	
		0399-043	M6	5,0	6,6	16,5	101									

cu coada cilindrica, DIN 8379

RG	Pret brut	Nr.art.	UTPFK	d	D	I 1	L	MK	Pret brut	Nr.art.	UTPFK	d	D	I 1	L	MK
10		0399-094	M10	8,5	11,0	25,5	175	1		0399-116	M14	12,0	16,0	34,5	218	2

0399-... BURGHIIU HSS IN TREPTE CU MAI MULTE FAZE 90°, conform DIN 8374**Utilizare:** pentru **gauri de trecere si suruburi cu cap ingropat****cu coada cilindrica, forma »A« fin**

RG	Pret brut	Nr.art.	UTPFK	d	D	I 1	L		Pret brut	Nr.art.	UTPFK	d	D	I 1	L
10		0399-906	M 3	3,2	6,0	9,0	93			0399-931	M 6	6,4	11,5	15,0	142
		0399-914	M 4	4,3	8,0	11,0	105			0399-949	M 8	8,4	15,0	19,0	169
		0399-922	M 5	5,3	10,0	13,0	133			0399-957	M10	10,5	19,0	23,0	200

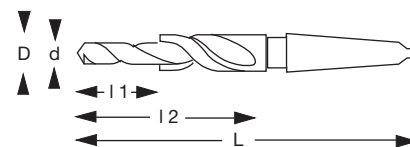
forma A-DIN 74

forma - DIN 74»H-J-K«

0399-...BURGHIIU HSS IN TREPTE CU MAI MULTE FAZE 180°, conform DIN 8376/8377**Utilizare:** pentru **gauri de trecere si suruburi cu cap cilindric****cu coada cilindrica, conform DIN 8376**

RG	Pret brut	Nr.art.	UTP	Ø/mm	d / D	I 1	L		pret brut	Nr.art.	UTP	Ø/mm	d / D	I 1	L
10		0399-159	3	M3	3,4 / 6,0	9,0	93			0399-302	6	M6	6,6 / 11,0	15,0	142
		0399-167	31*		3,2 / 5,9	6,0	93			0399-311	61*	6,4 / 10,4	10,0	10,0	33
			33*		3,6 / 6,3	6,0	93								
		0399-205	4	M4	4,5 / 8,0	11,0	117			0399-353	8	M8	9,0 / 15,0	19,0	169
		0399-213	41*		4,3 / 7,4	6,0	105			0399-361	81*		8,4 / 13,5	13,0	160
		0399-221	42*		4,3 / 7,4	13,0	105								
		0399-256	5	M5	5,5 / 10,0	13,0	133			0399-400	10	M10	11,0 / 18,0	23,0	191
		0399-264	51*		5,3 / 9,4	6,0	120			0399-418	101*		10,5 / 16,5	15,0	186
		0399-272	52*		5,3 / 9,4	16,0	120			0399-426	102*		10,5 / 16,5	25,0	186

* tipuri retrase, conform norma veche

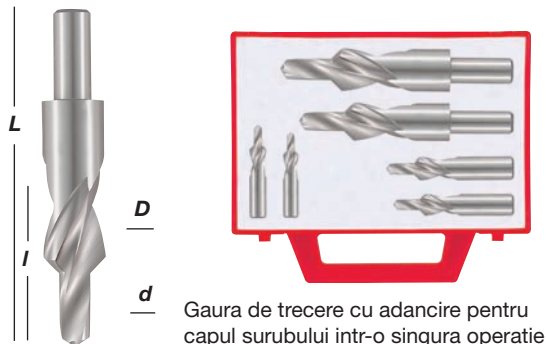
**cu coada cilindrica, conform DIN 8377**

RG	Pret brut	Nr.art.	UTPK	Ø mm	d / D	I 1	L	MK	Pret brut	Nr.art.	UTPK	Ø mm	d / D	I 1	L	MK
10		0399-469	5	M5	5,5/10,0	13,0	168	1		0399-655	12	M12	14,0/20,0	27,0	238	2
		0399-477	51*		5,3/ 9,4	6,0	168	1		0399-671	122*		13,0/19,0	27,0	238	2
			52*		5,3/ 9,4	16,0	168	1		0399-701	14	M14	16,0/24,0	31,0	281	3
		0399-515	61*		6,4/10,4	10,0	175	1		0399-728	142*		15,0/23,0	31,0	281	3
		0399-523	62*		6,4/10,4	20,0	175	1		0399-752	16	M16	18,0/26,0	35,0	286	3
										0399-779	162*		17,0/25,0	35,0	286	3
		0399-558	8	M8	9,0/15,0	19,0	212	2		0399-809	18	M18	20,0/30,0	39,0	296	3
		0399-566	81*		8,4/13,5	13,0	199	1		0399-817	181*		19,0/28,0	29,0	296	3
		0399-574	82*		8,4/13,5	23,0	199	1		0399-825	182*		19,0/28,0	39,0	296	3
		0399-604	10	M10	11,0/18,0	23,0	228	2		0399-850	20	M20	22,0/33,0	43,0	334	4
		0399-612	101*		10,5/16,5	15,0	228	2		0399-868	201*		21,0/31,0	33,0	310	3
		0399-621	102*		10,5/16,5	25,0	228	2		0399-876	202*		21,0/31,0	43,0	310	3

* tipuri retrase, conform norma veche

0398-... BURGHIU HSS IN TREPTE - SCURT 90°**Utilizare:** pentru gauri de trecere si suruburi **cu cap ingropat**

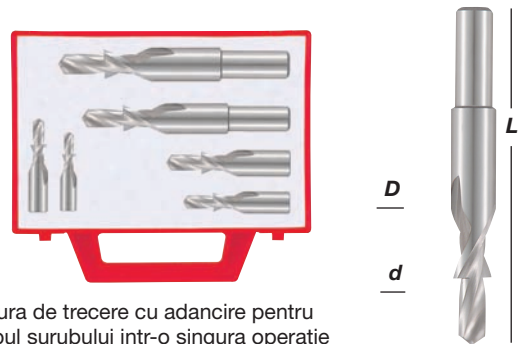
RG	Pret brut	Nr.art.	executie	Ø in mm	d	D	Ø coada in mm	l	L
10		0398-012	cu coada cilindrica pentru orificiu trecere, Grad: fin	M 3	3,2	6,5	6,5	9	45
		0398-021		M 4	4,3	8,6	8,6	11	50
		0398-039		M 5	5,3	10,4	10,4	13	55
		0398-047		M 6	6,4	12,4	12,4	15	63
		0398-055		M 8	8,4	16,4	12,5	19	100
		0398-063		M 10	10,5	20,4	12,5	23	110
		90° Set burghiu in trepte, cu adancire, in casete, din »Super-HSS«							
		0398-306	set 6-piese: M 3 - M 10 / pentru suruburi cu cap ingropat						



Gaura de trecere cu adancire pentru capul surubului intr-o singura operatie

0398-...BURGHIU HSS IN TREPTE-SCURT 180°**Utilizare:** pentru gauri de trecere si suruburi **cu cap ingropat**

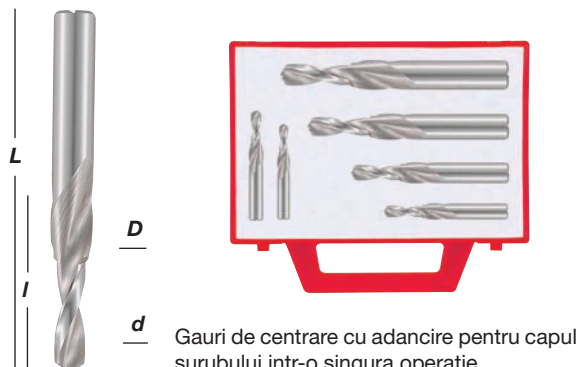
RG	Pret brut	Nr.art.	Executie	Ø in mm	d	D	Ø coada in mm	l	L
10		0398-101	cu coada cilindrica pentru orificiu de trecere, Grad: mediu	M 3	3,4	6,0	6,0	9	45
		0398-110		M 4	4,5	8,0	8,0	11	50
		0398-128		M 5	5,5	10,0	10,0	13	55
		0398-136		M 6	6,6	11,0	11,0	15	63
		0398-144		M 8	9,0	15,0	12,5	19	100
		0398-152		M 10	11,0	18,0	12,5	23	110
		180° set burghiu in trepte, in casete, din »Super-HSS«							
		0398-314	set 6-piese: M 3 - M 10 / pentru suruburi cilindrice						



Gaura de trecere cu adancire pentru capul surubului intr-o singura operatie

0398-... BURGHIU HSS IN TREPTE-SCURT**Utilizare:** pentru gauri de centrare si adancire

RG	Pret brut	Nr.art.	Executie	Ø in mm	d	D	Ø coada in mm	l	L
10		0398-209	cu coada cilindrica, pentru orificiul filetelui, Grad: mediu	M 3	2,5	3,4	3,4	8	52
		0398-217		M 4	3,3	4,5	4,5	11	58
		0398-225		M 5	4,2	5,5	5,5	13	66
		0398-233		M 6	5,0	6,6	6,6	16	70
		0398-241		M 8	6,8	9,0	9,0	20	84
		0398-250		M 10	8,5	11,0	11,0	24	95
		0398-268		M 12	10,2	14,0	14,0	29	107
				Set-Burghiu in trepte-gauri de centrare, in casete, din »Super-HSS«					
		0398-322	set 6-piese: M 3 - M 10 / pentru gauri de centrare						



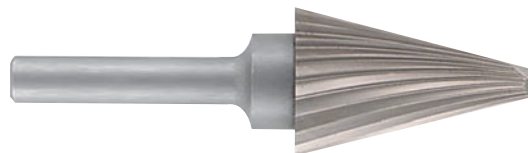
Gauri de centrare cu adancire pentru capul surubului intr-o singura operatie

0464-... BURGHIU FREZA-UNIVERSAL- din Super-HSS**Div. avantaje:** | frezeaza metal, metale neferoase, lemn, plastic s.a.m.d.
| poate fi utilizat rapid cu orice **masina de gaurit manuala**

RG	Pret brut	Nr.art.	Burghiu de frezat-Ø/mm
10		0464-015	6,5

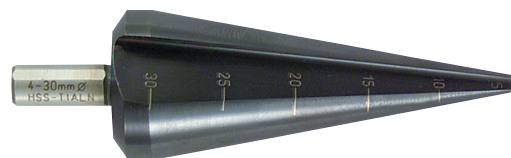
**0458-... »REC« ADANCITOR DE FREZARE****Div. avantaje:** | ideal pentru metal, tabla, materiale plastice, lemn s.a.m.d.
| **fara pregaurire**

RG	Pret brut	Nr.art.	domeniu de gaurire/mm	Ø coada/mm
17		0458-015	0 - 25	8

**0458-.../0473-... BURGHIU CU ELICE ALUNGITA »EFIREC« din HSS-E PENTRU TABLA****Div. avantaje:** | **spatiu mare de gaurire** | **fara pregaurire**
| ideal pentru toate materialele subtiri
| **coada sigura impotriva alunecarilor**

RG	Pret brut	Nr.art.	domeniu de gaurire in mm	lungime totala lungime de gaurire/mm	Ø coada in mm
17		0458-023	4 - 30	100 / 80	9
10		0473-049	4 - 30	100 / 80	9

spatiu mare de gaurire



Imag.: Nr. art. 0473-049

cu strat TiAlN



Executie
imbunatatire a suprafetei
(OX); cresc caracteristi-
cile de alunecare si astfel
timpul de functionare

canturi de taiere
sleuire precisa



Cu strat-TiAln

TiAlN pentru timp mai lung de functionare
si timp mai scurt de prelucrare!

**Pentru diametre
foarte mari!**

Super-HSS-aliaj special

! Textura cu granulatie fina= mai dur si mai rezistent decat
HSS-M2



gaurire si debavurare
intr-o singura operatie



cu coada inlocuabila, cilindrica
sau conica (exclus PG 21)



special pentru pregaurire
pentru surub de intindere

0459-.../0473-... BURGHIU CU ELICE PENTRU TABLA, super-HSS

Executie: coada in 3 canturi, fara alunecare, Ø-burghiu inscriptiune cu laser

Utilizare: pentru gaurirea tuturor materialelor, fara trepidatii, fara granulare, fara pregaurire, fara devierea burghiului

Div. avantaje: ! gaureste fara trepte orice suprafata debavurata in cateva secunde, si gauri suprapuse

! gaureste cea mai subtiri table, tuburi, plexiglas, otel inoxidabil s.a.m.d.
! coada fara alunecare, Ø-burghiu citire usoara

0459-.... Super-HSS, imbunatatire a suprafetei (OX)
0473-.... Super-HSS + TiAlN: pentru timp indelungat de utilizare

RG	domeniu gaurire in mm	Super-HSS - OX			Super-HSS - TiAlN		
		Pret brut	Nr.art.	Ø coada in mm	Pret brut	Nr.art.	Ø coada in mm
10	3,0 - 14,0		0459-011	9		0473-014	9
	8,0 - 20,0		0459-020	9		0473-022	9
	9,5 - 22,5		0459-062	9			
	4,0 - 30,0		0458-023*	9		0473-049	9
	16,0 - 30,0		0459-038	9		0473-031	9
*17	25,0 - 40,0		0459-046	9			
	37,0 - 52,0		0459-054	9			

0459-.../0473-... SET BURGHIE CU ELICE - PENTRU TABLA

in casete, cu burghie pentru tabla ca mai sus

RG	super-HSS - OX		super-HSS - TiAlN		set/ continut
	Pret brut	Nr.art.	Pret brut	Nr.art.	
10		0459-089			8 - 20 + 16 - 30 mm precum si super-pasta de taiere, 30 g
		0459-071		0473-057	3 - 14 + 8 - 20 + 16 - 30 mm precum si super-pasta de taiere, 30 g

0457-... BURGHIU CU ELICE , IN TREPTE, PENTRU TABLA

Executie: din Super HSS; fara coada (Tip PG 21 cu coada integrata) ;

tipuri M pentru 11 diametre de gaurire diferite

Utilizare: pentru gauriri exacte, cilindrice in materiale subtiri, ca de ex. otel, oteluri inoxidabile, materiale plastice s.a.m.d., pana la 3 mm forta materialului (dublare la gauriri din ambele parti); ideal pentru masini de gaurit cu coloana sau manuala (atentie la turatie)

Div. avantaje: ! gaurire si debavurare intr-o singura operatie

RG	Pret brut	Nr. art.	tip	marimi gaurire/mm											
114	fara coada	0457-019	M 1	5,5	8,5	11,5	14,5	17,5	20,5	23,5	26,5	29,5	32,5	35,5	
		0457-027	M 2	6,0	9,0	12,0	15,0	18,0	21,0	24,0	27,0	30,0	33,0	36,0	
		0457-035	M 3	6,5	9,5	12,5	15,5	18,5	21,5	24,5	27,5	30,5	33,5	36,5	
		0457-043	M 4	7,0	10,0	13,0	16,0	19,0	22,0	25,0	28,0	31,0	34,0	37,0	
		0457-051	M 5	7,5	10,5	13,5	16,5	19,5	22,5	25,5	28,5	31,5	34,5	37,5	
		0457-060	M 6	8,0	11,0	14,0	17,0	20,0	23,0	26,0	29,0	32,0	35,0	38,0	
	cu coada	0457-124	PG 21		12,5 = PG 7	15,2 = PG 9	18,6 = PG 11	20,4 = PG 13,5	22,5 = PG 16	25,8	28,3 = PG 21	30,5			
		0457-078	PG 29		12,5 = PG 7	15,2 = PG 9	18,6 = PG 11	20,4 = PG 13,5	22,5 = PG 16	25,8	28,3 = PG 21	30,5	33,6	37,0 = PG 29	
			0457-132		burghiu Bradrad, 8 mm Ø, pentru PG 21 si PG 29										
			0457-086		cilindric- 9,5 mm Ø										
			0457-094		cilindric- 12,7 mm Ø										
		0457-108		conic- MK 1											
		0457-116		conic- MK 2											

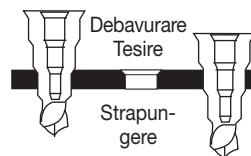
0471-... »MULTICUT« BURGHIU IN TREPTE-SPECIAL pentru suruburi de intindere, poanson tabla, din super-HSS

RG	Pret brut	Art. Nr.	Executie	zona de gaurire in mm	Ø coada in mm	forta max.- a materialului /mm
10		0471-453	MC 521	9,5 / 11,1 / 19,0 (UNF 3/8" - 7/16" - 3/4")	10	4

0471-... »MULTICUT« BURGHIU IN TREPTE din Super-HSS

Executie: din **Super HSS**; zona de aschiere cu suprafata imbunatatita, lame cu **sleuire curata** pentru timp indelungat de functionare, treceri in trepte la **deburare si pregaurire fara trepidatii**; **coada fara alunecare**

RG	Pret brut	Nr. art.	tip	domeniu gaurire trepte in mm	inaltime	Ø coada in mm	Forta max.-a materialului/mm		
10		0471-011	MC 1 M	4 - 12	1 mm	9	5		
		0471-020	MC 2 M	10 - 20		9	4		
		0471-038	MC 3 M	20 - 30		9	4		
		0471-208	TMC 3040	30 - 40		9	4		
		0471-216	TMC 4050	40 - 50		9	4		
		0471-224	TMC 5060	50 - 60		9	4		
		0471-232	Burghiu de centrare, inlocuire pentru toate tipurile TMC						
		0471-046	MC 4 M	4 - 12	2 mm	6	10		
		0471-062	MC 6 M	6 - 18		10	5		
		0471-054	MC 5 M	6 - 24		10	5		
	0471-089	MC10M	6 - 30	13		4			
	Burghiu in trepte universal-set, 4-piese, in casete metalice								
	0471-071	4 - 30 mm (4 - 12 / 10 - 20 / 20 - 30 mm) + super-pasta de taiere, 30 g							



CBN-Canelare-Sleuire pentru geometria exacta a lamelor

**0471-... »TIN - MULTICUT« BURGHIU IN TREPTE**

Executie: ca sus, dar cu strat-**TIN**

RG	Pret brut	Nr. art.	tip	domeniu gaurire in mm	trepte inaltime	Ø coada in mm	forta max. a materialului/mm	
10		0471-305	MC1M TIN	4 - 12	1 mm	6,5	5	
		0471-313	MC2M TIN	10 - 20		10	4	
		0471-321	MC3M TIN	20 - 30		13	4	
		Burghiu in trepte-TIN-Multicut-set, 4-piese, in casete metalice:						
	0471-330	4 - 30 mm (4 - 12 / 10 - 20 / 20 - 30 mm)+super-pasta de taiere, 30 g						

**0471-... »TiALN« BURGHIU IN TREPTE DE DEBAVURARE, super-HSS**

Executie: **Cu strat-TiALN**; cu zona de debavurare (la 10 mm Ø) pentru debavurarea pe doua parti a gaurilor si gaurilor adanci; coada in 3 canturi, fara alunecare, Ø-burghiu cu inscriptiune laser

Div. avantaje: **viteza mai mare cu 50%**, **cel mai lung timp de functionare**
I potrivit pentru prelucrare uscata, deoarece stratul acoperitor **este potrivit pentru cozi de ungere de durata**
I **coada fara alunecare, Ø-burghiu usor de citit**

RG	Pret brut	Art. Nr.	domeniu gaurire in mm	coada in 3 canturi Ø/mm	Executie
10		0471-500	4 - 12	6	9 trepte, 1 mm crescator
		0471-518	4 - 20	8	9 trepte, 2 mm crescator
		0471-526	6 - 30	10	13 trepte, 2 mm crescator
		Set burghie in trepte-deburare-TiALN, 4-piese, in casete metalice:			
	0471-551	3 burghiu in trepte 4 - 12, 4 - 20, 6 - 30 mm Ø + super-pasta de taiere 30 g (Nr. art. 0459-119)			



I Canelura spiralata pentru o buna **evacuare a aschiilor**

TiAlN-stratificare

TiALN: stratificare cu nitrura de titan

I culoare gri/albastru; duritatea suprafetii 3900 Vickers = foarte **rezistent la uzura**
I **unealta rezistenta la incalzire pana la 800°C**
I cu posibilitatea prelucrarii la rece
I **viteza de taiere mai mare cu 50%, timp de functionare de 10 ori mai mare decat unelte fara stratificare**

0471-... »MULTICUT« BURGHIU IN TREPTE-SPECIAL pentru cabluri rasucite EN-50262; super-HSS

I coada fara alunecare

RG	Pret brut	Nr. art.	Executie	domeniu gaurire in mm	Ø coada in mm	forta max. a materialului/mm	
10		0471-402	pentru burghiu	16,5 / 20,5 / 25,5	9	3	
		0471-411	de trecere	16,5 / 20,5 / 25,5 / 32,5	9	3	
		0471-631	pt. gaurirea nucleului si gaurii de trecere	10,5 / 12,5 / 14,5 / 16,5 / 18,5 / 20,5 / 23,5 / 25,5 / 30,5 / 32,5	13	5 / 3	
		0471-607	pt. gaurirea nucleului si gaurii de trecere	10,5 / 12,5 / 14,5 / 16,5 / 18,5 / 20,5 / 23,5 / 25,5 / 30,5 / 32,5 / 38,5 / 40,5	13	5 / 3	
		TiALN - Multicut-Burghiu in trepte-special					
		0471-615	pt. gaurirea nucleului si gaurii de trecere	10,5 / 12,5 / 14,5 / 16,5 / 18,5 / 20,5 / 23,5 / 25,5 / 30,5 / 32,5	13	5 / 3	
	0471-623	pt. gaurirea nucleului si gaurii de trecere	10,5 / 12,5 / 14,5 / 16,5 / 18,5 / 20,5 / 23,5 / 25,5 / 30,5 / 32,5 / 38,5 / 40,5	13	5 / 3		

EN 50262
Executie:
Super-HSS



EN 50262
Executie:
Super-HSS



TiAlN-stratificare

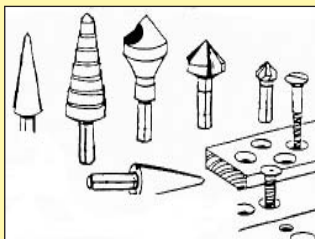
1/4"

»HEXiBIT« din super-HSS

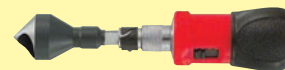
HEXiBIT - gaureste
 HEXiBIT - taie filet
 HEXiBIT - adanceste
 HEXiBIT - debavureaza
 HEXiBIT - aschiază gauri mari
 HEXiBIT - gaureste in trepte gauri cilindrice
 HEXiBIT - foarte scurt, fara rupere, prelucrare rapida

HEXiBIT - din Super HSS = timp lung de functionare
 HEXiBIT - cu coada in 6 canturi (preluare-Bits) = fara alunecare

1/4"



Si toate acestea
 cu orice masina
 de gaurit,
 cu orice masina de
 insurubat cu
 acumulatori
 sau manuala!

»HEXiBIT«
3-S Set adancire + debavurare

6 3-S-Adancire a conului 90°:
 6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5 mm Ø

1/4"



Nr.art.0576-409, Pret brut RG 10

»HEXiBIT SET burghiu in trepte +
exfoliator + adancitor + debavurator in cutie

3 burghie in trepte:
 4 - 12 / 5 - 13 / 8 - 20 mm Ø
 1 Burghiu exfoliere, pt. tabla: 3 - 14 mm Ø
 2 3-S-Adancitor con 90°: 12,4 / 16,5 mm Ø

1/4"



Nr.art. 0576-417, Pret brut RG 10

»HEXiBIT« Set burghiu centrare
+ taiere filet in cutie

6 Burghie cu filet, ascutite:
 M 3 / M 4 / M 5 / M 6 / M 8 / M 10
 2 Burghie de centrare, in trepte: pentru M
 3 / M 5 / M 8 si pentru M 4 / M 6 / M 10

1/4"



Nr.art.0576-425, Pret brut RG 10

»HEXiBIT«
Burghiu in trepte

pt.gauri cilindrice in materiale cu grosime
 pana la 5 mm



1/4"

RG	Pret brut	Nr. art.	Ø-gaurire/mm
10		0576-107	4 / 6 / 8 / 10 / 12
		0576-115	5 / 7 / 9 / 11 / 13
		0576-123	8 / 10 / 12 / 14 / 16 / 18

»HEXiBIT«
3-S Adancitor conic 90°

fara trepidatii



1/4"

RG	Pret brut	Nr. art.	Ø/mm	pentru suruburi
27		5019-877	3,2	M 2
10		0576-018	6,3	M 3
		0576-026	8,3	M 4
		0576-034	10,4	M 5
		0576-042	12,4	M 6
		0576-051	16,5	M 8
		0576-069	20,5	M 10

»HEXiBIT«
Burghiu de filet, ascutit

1/4"

RG	Pret brut	Nr. art.	pentru filet
10		0576-255	M 3
		0576-263	M 4
		0576-271	M 5
		0576-280	M 6
		0576-298	M 8
		0576-301	M 10

»HEXiBIT«
Burghiu cu elice

pentru tabla cu grosime pana la 2 mm



1/4"

RG	Pret brut	Nr.art.	Ø-gaurire/mm
10		0576-158	3 pana la 14 mm

»HEXiBIT« Adancitor conic-
Debavurator 90°

fara trepidatii



1/4"

RG	Pret brut	Nr.art.	pentru Ø/mm
10		0576-204	5 pana 13
		0576-212	7 pana 20

»HEXiBIT« Burghiu in trepte
pentru gauri de centruire

1/4"

RG	Pret brut	Nr. art.	Ø-gaurire/mm
10		0576-352	M 3 / M 5 / M 8
		0576-361	M 4 / M 6 / M 10

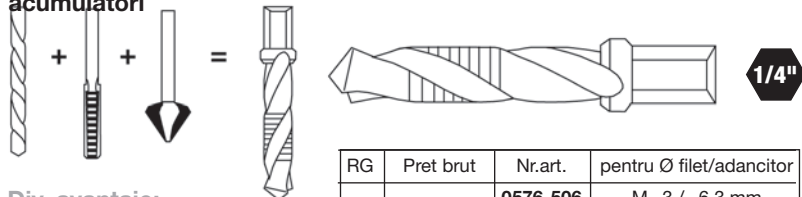
Masina de gaurit cu 2 curse cu acu-
mulatori, cu reglare turatie 9,6 V

fara trepte, dreapta/stanga, 2 curse mecanice,
 12 momente de rotatie reglabile, oprire rapida,
 pana la 10 mm in otel, cu incarcator rapid +
 acumulator (timp de incarcare 1 ora);
 Nr.art. 9114-017
 Pret brut RG 76

»HEXiBIT« Filetor conic-Combi HSS-E: gaureste, taie filet, debavureaza – intr-o singura operatie!

Executie: din otel HSS-E-de calitate superioara, slefuit pe margini, fara alunecare coada in 6-canturi-1/4"; pentru timp de functionare mai ridicat

Utilizare: pentru otel si metale neferoase pana 600 N/mm², pana la 1 x d (M 6 pana la 6 mm puterea materialului); utilizare ideala cu masina de insurubat, cu acumulatori



Div. avantaje:

I cu o unealta si dintr-o singura operatie: gaura de centrare, taiere filet si debavurare

RG	Pret brut	Nr.art.	pentru Ø filet/adancitor
10		0576-506	M 3 / 6,3 mm
		0576-514	M 4 / 8,3 mm
		0576-522	M 5 / 10,4 mm
		0576-531	M 6 / 12,4 mm
		0576-549	M 8 / 16,5 mm
		0576-557	M 10 / 20,5 mm

set, 3 piese
M 4, M 5, M 6
Nr.art. 0576-565
Pret brut.
RG 10



set, 6 piese
in casete:
M 3, M 4, M 5,
M 6, M 8, M 10
+ suport bituri
Nr.art. 0576-581
Pret brut RG 10

0474-.../3830-... FREZOR PUNCTE SUDURA »RASANT« HSS-E-M 35

Div. avantaje: I frezare curata, debavurata a punctelor de sudura

I varf de centrare cu autoascutire = frezare fara alunecare

I punctul de sudura va fi inlaturat prin frezare = fara retusare

I fara trepidatii prin ascutire speciala

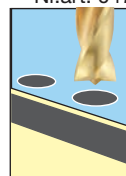
RG	Pret brut	Nr.art.	Ø in mm	lungime in mm	Utilizare pentru	Material
17		0474-011	8,0	80	masini de gaurit	HSS-E M 35
		0474-223	8,0	80		HSS-E TIN
		0474-118	8,0	40	masini pneumatice	HSS-E M 35
39		3830-021	8,0	50		

HSS-E M 35 / 5% Cobalt

I pentru materiale greu de aschiat
Nr.art. 0474-011

HSS-E TIN

I special pentru autovehicule
Nr.art. 0474-223



Nr.art.
3830-021

0475-... FREZOR PUNCTE SUDURA HSS »ZIPCUT«

Utilizare: inlatura puncte de sudura; fixare in masina de gaurit, varf centrare asezat pe punctul de sudura, imbinarea punctata va fi frezata curat; fara ruperea tablei

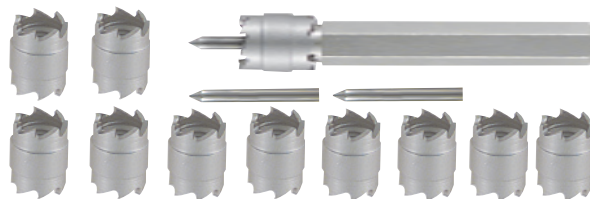
RG	Pret brut	Nr.art.	Model
17		0475-017	Frezor puncte sudura-HSS(cu cap intors si varf centrare)
		0475-025 0475-033	rezerva cap frezare intors, din HSS-E M 2 rezerva - varf centrare
		Set-Frezor puncte sudura »Zipcut« compus din:	
		0475-041	1 frezor puncte sudura(cu cap de frezat intors si varf centrare) + 10 capete de frezat,intoarse(duble) + 2 varfuri centrare



Cap de frezat dublu,
intors,din
HSS-E M 2



Set: Nr.art. 0475-041



LUBRIFIANT UNIVERSAL pentru gaurirea, frezarea, taierea, frecarea si debitarea metalelor

0458-... CREIOANE LUBRIFIANTE UNIVERSALE

RG	Pret brut	Nr.art.	continut	Pret brut	Nr.art.	continut
17		0458-040	80 grame		0458-058	350 grame

Div. avantaje:

I performanta ridicata a taierii si timpului de functionare

I aschieri curate

I inlocuiesc dispozitivele scumpe ale agentilor de racire

0459-... SUPER-PASTA TAIERE »CONECUT«

RG	Pret brut	Nr.art.	continut	Pret brut	Nr.art.	continut
10		0459-119	30 grame		0459-101	500 grame
		0459-097	60 grame			



2752-.../2724-... SPARY-URI TAIERE RAPIDA

RG	Pret brut	Nr.art.	continut
83		2752-042	»Cool-Tool II« Spray, ca. 400 ml (fara FCKW)
123		2724-065	»Nicro 860 Plus« Spray, ca. 400 ml (fara FCKW), fara oxidare



0315-... BURGHIU PENTRU PIATRA DIN CARBURA METALICA (BURGHIU PENTRU PERETI) executie standard

Executie: pentru gaurirea cu bataie in zidarii, piatra, beton
executie normala conform DIN 8039

RG	Pret brut	Nr.art	Ø/mm	Pret brut	Nr.art	Ø/mm	Pret brut	Nr.art	Ø/mm
8		0315-010	3,00		0315-133	9,00		0315-214	14,00
		0315-036	4,00		0315-150	10,00		0315-222	15,00
		0315-052	5,00		0315-176	11,00		0315-231	16,00
		0315-079	6,00		0315-184	12,00		0315-257	18,00
		0315-095	7,00		0315-206	13,00		0315-273	20,00
		0315-117	8,00						

executie lunga, lungime totala : 400 mm

RG	Pret brut	Nr.art	Ø/mm	Pret brut	Nr.art	Ø/mm	Pret brut	Nr.art	Ø/mm
8		0315-338	8,00		0315-397	14,00		0315-451	20,00
		0315-346	10,00		0315-419	16,00		0315-460	22,00
		0315-362	12,00		0315-435	18,00			

0316-... BURGHIU PENTRU BETON DIN CARBURA METALICA

Executie: Placuta carbura 130°, faza negativa, imbinare rezistenta la incalzire
Executie: pentru gaurirea cu bataie in beton

RG	Pret brut	Nr.art	Ø/mm	Pret brut	Nr.art	Ø/mm	Pret brut	Nr.art	Ø/mm
8		0316-016	4,0		0316-032	6,0		0316-075	14,0
		0316-024	5,0		0316-041	8,0			

0335-... BURGHIU PENTRU BETON SPECIAL DIN CARBURA METALICA

Executie: Placuta carbura metalica, cu ascutire cu diamant 120°, faza negativa, prin imbinare cu cupru, foarte rezistent la incalzire - deci fara placute de imbinare detasabile, evacuare curata a aschiilor rezultate in urma frezarii, cu ajutorul spiralei

Executie: pentru gaurire cu percucie in beton, zidarii, ceramica si piatra naturala
Div.avantaje: | Placute de imbinare rezistente la rupturi
| o buna inlaturare a aschiilor

RG	Pret brut	Nr.art	Ø/mm	Lungime totala/ Lungimea spiralei/mm
8		0335-011	4,0	103 / 46
		0335-029	5,0	113 / 53
		0335-037	6,0	123 / 60
		0335-045	8,0	134 / 73
		0335-053	10,0	138 / 77
		0335-061	12,0	153 / 90
		0335-070	14,0	153 / 90
		0335-088	16,0	153 / 90
		0335-151	set 5 piese, in cutie: 4,0 / 5,0 / 6,0 / 8,0 / 10,0 mm Ø	

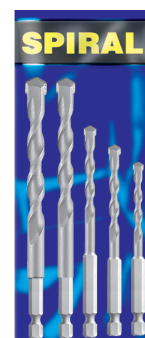


cu canal 1/4"
in 6
canturi (Bit)

0362-... BURGHIU PENTRU PIATRA DIN CARBURA METALICA CU COADA IN 6 CANTURI , 1/4" (ADAPTARE BIT)

Executie: pentru strapungeri rasucite in zidarii, piatra, beton

RG	Pret brut	Nr.art	Ø/mm
5		0362-212	4,00
		0362-221	5,00
		0362-239	6,00
		0362-247	8,00
		0362-255	10,00
		0362-204	set 5 piese, in husa din plastic: 4,0 / 5,0 / 6,0 / 8,0 / 10 mm Ø



La masini de gaurit cu bataie se va decupla mecanismul de bataie !

5068-... DIBLU NYLON, TIP »S« FISCHER

cu 2 deschideri, fixare perfecta in material poros precum pereti cu goluri

RG	Ø in mm	Pret brut	Nr.art	continut per pachet	Pret brut	Nr.art	diblu simplu
30	5,0		-			5068-011	per 1 buc.
	6,0		5068-509	100 buc.		5068-029	per 1 buc.
	8,0		5068-517	100 buc.		5068-037	per 1 buc.
	10,0		5068-525	50 buc.		5068-045	per 1 buc.
	12,0		5068-533	25 buc.		5068-053	per 1 buc.
	14,0		5068-541	20 buc.		5068-061	per 1 buc.
	16,0		5068-550	10 buc.		5068-070	per 1 buc.
	20,0		5068-568	5 buc.		5068-088	per 1 buc.

5068-... DIBLU NYLON »FIX«, TIP »S«, la pachet

cu 2 deschideri; Atentie: Livrare doar in pachete ambalate!

RG	Pret brut	Nr.art	Ø/mm	Bucati pachet	Pret brut	Nr.art	Ø/mm	Bucati pachet
30		5068-096	4,0	100		5068-134	10,0	50
		5068-100	5,0	100		5068-142	12,0	25
		5068-118	6,0	100		5068-151	14,0	20
		5068-126	8,0	100				

5068-...DIBLU DE SUSTINERE, cu guler (Diblu innodat)

RG	Pret brut	Nr.art	pachet buc.	Ø-gaura in mm	pentru suruburi in mm
30		5068-207	100	6	3 - 4
		5068-215	50	8	5 - 6
		5068-223	25	10	7 - 8

5068-... DIBLU NYLON, TIP »SX« FISCHER, la pachet

cu 4 deschideri pentru fixare optima in materiale de constructie si materiale usoare; pentru lemn si suruburi pt. placa aglomerata din aschii de lemn

Atentie: Livrare doar in pachete ambalate!

RG	Pret brut	Nr.art	pentru gaura Ø/mm	pachet bucati	Pret brut	Nr.art	pentru gaura Ø/mm	pachet bucati
30		5068-304	6,0	100		5068-321	10,0	50
		5068-312	8,0	100		5068-339	12,0	25

5068-... ANCORA DE FIXARE PENTRU SARCINA MARE

Zincare galvanizata; pentru fixarea constructiilor metalice, balustrade, grilaje, masini s.a.m.d. in beton,piatra naturala s.a.m.d.;

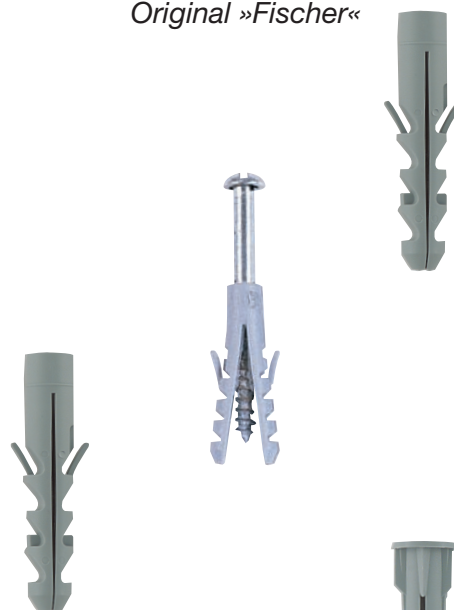
RG	Pret brut	Nr.art	filet Ø x lungime/mm	pentru gaura Ø/mm	lungime utilizata/mm pt sarcina max.	pachet bucati
30		5068-401	M 6 x 30	6	30	100
		5068-410	M 8 x 41	8	10	50
		5068-428	M 10 x 51	10	15	50
		5068-436	M 12 x 71	12	15	20
		5068-444	M 12 x 86	12	30	20
		5068-452	M 12 x 103	12	45	20
		5068-461	M 16 x 89	16	25	10
		5068-479	M 16 x 114	16	70	10
		5068-487	M 20 x 50	20	10	10
		5068-495	M 20 x 90	20	20	10

2744-... MATERIAL INJECTABIL DE ETANSEIZAREPriza rapida cu 2 componente- mortar rasina sintetica in mini-cartus; pentru ancorarea celor mai mari dibluri, bolturi cu filet s.a.m.d. in **materiale poroase** si zidarii ca beton, piatra naturala, caramida plina, materiale de constructie pline s.a.m.d.; executie cu prese uzuale cu cartuse;

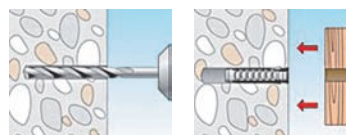
Atentie: Citirea instructiunilor de montaj este absolut necesara

RG	Pret brut	Nr.art	set
123		2744-121	compus din 1 mini cartus, 145 ml precum si stift de refulare si amestecator static
		2744-112	compus din 6 mini cartuse, a 145 ml precum si stift de refulare si amestecator static

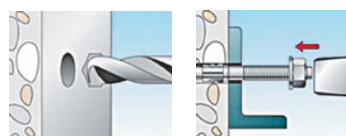
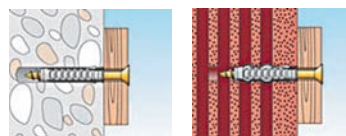
Original »Fischer«



»Fix« = pret convenabil!

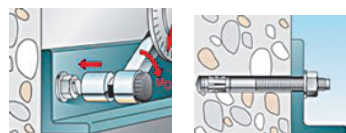


Original »Fischer«

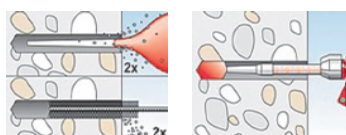
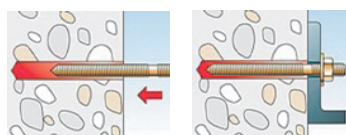


si lungimi de utilizare mai mari (forta redusa de sustinere)

citirea instructiunilor de montaj este absolut necesara



Original»Fischer«

Original »Fischer«
ideal si pentru materiale poroase

La masinile de gaurit cu bataie se va decupla mecanismul de bataie!



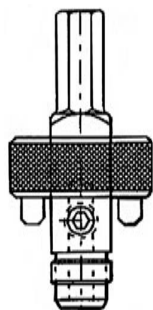
Ideal pentru gaurirea cu masini de gaurit fara bataie, fara acumulatori!

pentru cele mai diferite materiale



La masini de gaurit cu bataie se va decupla mecanismul de bataie !

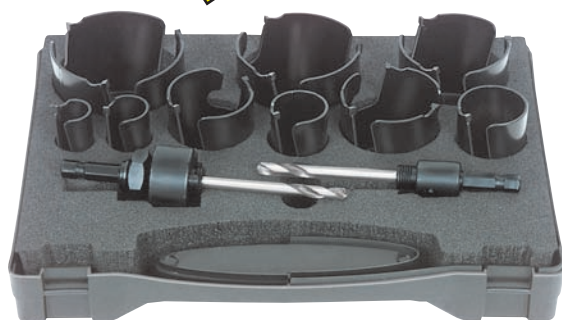
Nerecomandat pentru piatra dura!



pentru diferite materiale:
dinti taiere-HM:

La masini de gaurit cu bataie se va decupla mecanismul de bataie !

NOU



0362-... BURGHIU DIN CARBURA METALICA »MULTIFUNCTIONAL«

Executie: Placute din carbura metalica, diamantate, cu unghiuri multifunctionale de taiere si sleuire speciala pentru gaurirea imediata, fara alunecari, si a celor mai dure suprafete de ceramica; prin imbinarea din cupru foarte rezistent la incalzire; spirala curat frezata si sleuita pentru evacuarea optima a materialului rezultat;

Utilizare: pentru forajul spiralat-fara bataie-in otel moale, fonta, otel beton, gresie, ceramica, sticla, eternita, materiale de constructie usoare si placi acoperite cu straturi executie normala

RG	Pret brut	Nr.art	Ø/mm	lungime totala/ lung.spirala mm	Pret brut	Nr.art	Ø/mm	lungime totala/ lung.spirala mm
8		0362-018	5,0	85 / 50		0362-042	10,0	120 / 80
		0362-026	6,0	100 / 60		0362-051	12,0	150 / 90
		0362-034	8,0	120 / 80				
		0362-107	set, 5 piese, in cutie plastic: 4, 5, 6, 8 si 10 mm Ø					

executie lunga

RG	Pret brut	Nr.art	Ø/mm	lungime totala lung.spirala / mm	Pret brut	Nr.art	Ø/mm	lungime totala lung.spirala / mm
8		0362-069	8	250 / 200		0362-077	10	250 / 200

0308-... BURGHIU CU DIAMANT pentru piatra si marmura

Utilizare: la masini de gaurit, cu sablon de gaurire cu ghidaj(racirea burghiului se face cu apa); nerecomandat pentru piatra dura

RG	Pret brut	Nr.art	Ø / mm	Pret brut	Nr.art	Ø / mm
108		0308-013	6,0		0308-030	10,0
		0308-021	8,0		0308-048	12,0
		0308-102	sablon gaurire, suplimentar			

0363-... BURGHIU INELAR DIN CARBURI »MULTIFUNCTIONAL«

Executie: cu placute inserate,diamantate din carburi

Utilizare: pentru strapungerea gaurilor rasucite, pentru electricieni, faiantari, instalatori si tamplari, in zidarie, metale usoare de constructie, gresii, materiale plastice si lemn etc.
Burghiu inelar (*fara coada si fara burghiu de centrare)

RG	Pret brut*	Nr.art	Ø / mm	Utilizare	Pret brut*	Nr.art	Ø / mm	Utilizare
108		0363-308	38	pentru instalatori		0363-341	68	pentru electricieni
		0363-316	44			0363-359	73	
		0363-324	51			0363-367	83	
		0363-332	60			0363-375	92	

Capat preluare si burghie centrare

RG	Pret brut	Nr.art	Denumire
108		0363-383	capat preluare(fara burghiu centrare):9 mm/6-canturi,75mm lungime
		0363-391	capat preluare(fara burghiu centrare):11mm/6-canturi,75mm lungime
		0363-405	capat schimbare rapida(fara b.centrare):9mm/6-canturi,75mmlungime
		0363-413	Burghiu centrare-HSS pentru otel:6,5 mm Ø, 100 mm lungime
		0363-421	Burghiu-HM de centrare pentru piatra:7,0 mm Ø, 100 mm lungime
		Acesorii-Starrett	
		0363-472	capat preluare:9 mm/6-canturi, pentru Ø14-30mm; cu burghiu centrare
		0363-481	capat preluare:9 mm/6-canturi, pentru Ø32-68mm; cu burghiu centrare
		0363-499	Burghiu-HSS centrare, inlocuitor(pt.cele 2 capete preluare sus amintite)
		0363-715	Burghiu de centrare pentru ceramica(pt.cele 2 capete preluare sus amintite)

0363-... SET BURGHIE INELARE HM »MULTIFUNCTIONALE «

11-piese, in cutie

RG	Pret brut	Nr.art	Continut
108		0363-464	9 burghie inelare: Ø19, 22, 29, 35, 44, 51, 57, 64 si 68 mm, 2 capete preluare 6 canturi/9 mm,Ø de la 14 pana la 30mm si Ø de la 32 pana la 68 mm,complet cu burghiu-HSS-de centrare

0363-... COROANE DIN CARBURI**Executie:** cu placute din carburi integrate, diamantate**Utilizare:** pentru metale usoare de constructie, gresii, materiale plastice si lemn etc.

RG	Pret brut	Nr.art	Ø / mm	Utilizare
108		0363-201	68	pentru electricieni: la doze, cu ingroparea marginilor dozei, complet cu coada in 6-canturi/ 13 mm si burghiu HM de centrare pentru piatra
		0363-448	8	Burghiu-HM-centrare, inlocuitor, pentru piatra, 105 mm lungime
		0363-430	8	

0363-... COROANE DIAMANTATE PENTRU DOZE ELECTRICE**Executie:** cu lame diamantate, imbinat prin sudura cu laser; complet cu coada in 6 canturi si burghiu centrare**Utilizare:** pentru piatra, metale usoare de constructie, gresii, materiale plastice s.a.m.d.

RG	Pret brut	Nr.art	Ø / mm	Utilizare
108		0363-251	68	pentru electricieni, la prize, cu adancirea marginilor prizei, complet cu canal in 6 canturi si burghiu centrare
		0363-260	82	

0364-... COROANA DIN CARBURI PT. GAURIRE CU BATAIE**Executie:** cu placute din carburi integrate, diamantate**Utilizare:** pentru zidarii si beton, in masini de gaurit cu bataie si ciocane perforatoare usoare**Coroane gaurire** (*fara coada si fara burghiu de centrare)

RG	Pret brut*	Nr.art	Ø / mm	Utilizare pentru:
108		0364-011	40	Conducte canalizare Doza intreruptoare Doze ramificatie si doze distributie
		0364-029	66	
		0364-037	80	

pentru instalatori si electricieni

Coadă preluare (*fara burghiu centrare)

RG	Pret brut*	Nr.art	lungime capat/ mm
108		0364-061	SDS, 4-nise la ciocan rotopercurtor

Burghiu centrare

RG	Pret brut	Nr.art	Ø / mm	lungime/ mm
108		0364-100	7	110

La masini de gaurit cu bataie se va decupla mecanismul de bataie!

Coroana gaurire cu adancirea marginilor la doze (cu capat si burghiu centrare)

Dinti-HM-taiere:
pentru diferite materiale



La masini de gaurit cu bataie se va decupla mecanismul de bataie!

Coroane diamantate de gaurire cu coada si burghiu de centrare

Lame diamant:
pentru diferite materiale



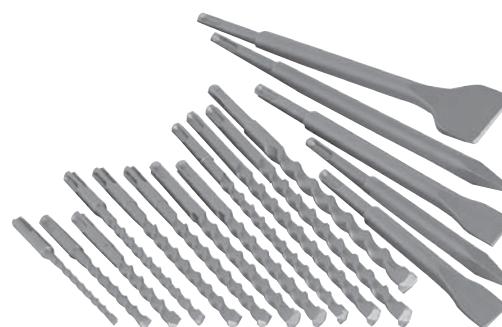
pentru masini de gaurit cu bataie se va decupla mecanismul de bataie!

Dinti-HM pentru lovire:
in zidarii si beton

**0336-... SET BURGHIE SI DALTI, 17-piese, cu capat de preluare SDS-Plus**

Burghiu SDS-Plus: cate 1 bucata, 6 x 110,8 x 110,10 x 110,6 x 160,8 x 260,12 x 260, cate 2 bucata, 8 x 160,10 x 160,10 x 260mm

Dalta SDS-Plus: intinsa 20 x 155,20 x 250,40 x 250 mm
ascutita 155 si 250 mm, in carcase metalice, Nr.art 0336-769,
Pret brut RG 8

NOU



coada
preluare
SDS

**2-canale
elicoidale**
pentru cea mai
buna metoda
de evacuare a
materialului

**4-canale
elicoidale**
pentru cea mai
buna evacuare
a materialului
rezultat

Placute-HM
diamantate

0336-... BURGHIE CU PRINDERE SDS

Executie: placute din carburi, diamantate, cu geometrie speciala a taierii, **imbinare speciala** pentru placute HM, sigure impotriva ruperilor, **calite si slefuite cu mare atentie**;
Utilizare: potrivit pentru toate ciocanele rotopercutoare cu **preluare-SDS-Plus** si Hilti
Utilizare: pentru **otel beton**, beton, piatra naturala, piatra artificiala si zidarii
cu 2-canale elicoidale pentru cea mai buna metoda de evacuare a materialului

RG	Pret brut	Nr.art	Ø mm	lung. tot. L. spirala/mm	Pret brut	Nr.art	Ø mm	lung.tot. lung.spirala/mm	Pret brut	Nr.art	Ø mm	lung.tot L.spirala/mm
8		0336-017	5	110/ 50		0336-475	8	210/150		0336-530	14	300/250
		0336-033	6	110/ 50		0336-513	10	210/150				
		0336-050	8	110/ 50		0336-190	12	200/150				
		0336-076	10	110/ 50		0336-211	14	200/150		0336-360	10	450/400
		0336-084	5	160/100		0336-238	16	210/150		0336-378	12	450/400
		0336-092	6	160/100		0336-254	18	200/150		0336-386	14	450/400
		0336-114	8	160/100		0336-271	20	200/150		0336-394	16	450/400
		0336-131	10	160/100		0336-491	8	260/200		0336-416	20	450/400
		0336-157	12	150/100		0336-297	10	260/200		0336-432	22	450/400
		0336-173	14	150/100		0336-319	12	260/200		0336-459	25	450/400
		0336-548	15	160/100		0336-335	22	250/200		0365-017	12*	600/550
						0336-351	25	260/200		0365-025	14*	600/550

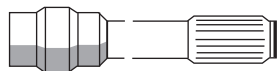
cu 4-canale elicoidale pentru cea mai buna evacuare a materialului rezultat, din gauri adanci, beton.

RG	Pret brut	Nr.art	Ø mm	lungime totala/mm	Pret brut	Nr.art	Ø mm	lungime totala/mm	Pret brut	Nr.art	Ø mm	lungime totala/mm
8		0336-611	6	110		0336-653	10	160		0336-688	12	160
		0336-629	6	160		0336-661	10	260		0336-696	12	260
		0336-041	6	200		0336-670	10	460		0336-700	12	460
		0336-637	8	110						0336-718	14	210
		0336-645	8	160						0336-726	16	210
		0336-068	8	200						0336-734	16	300

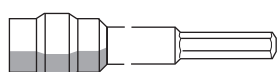
* la aceste lungimi ale burghiului se va face o pregaurire de aprox. 150 mm, cu burghie mai scurte de acelasi diametru!

0336-... SET BURGHIE CU PRINDERE SDS

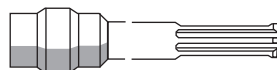
RG	Pret brut	Nr.art	executie
8		0336-505	7 piese in casete din otel , fiecare cu 1 bucata: 110 mm lungime: 5, 6, 8 mm Ø 160 mm lungime 6, 8, 10, 12 mm Ø
18		0336-602	caseta- goala
8		0336-467	5 piese in cutie din plastic , fiecare cu 1 bucata: 450 mm lungime(400 mm lungime spirala): 10, 12, 14, 16, 20 mm Ø
		0336-572	72 piese in cutie depozitare: 110 mm lungime: 10 buc. 6 mm Ø, 10 buc. 8 mm Ø 160 mm Lungime: 8 buc. 6 mm Ø, 10 buc. 8 mm Ø, 8 buc. 10 mm Ø 5 buc. 12 mm Ø 210 mm lungime: 8 buc. 8 mm Ø, 8 buc. 10 mm Ø, 5 buc. 12 mm Ø



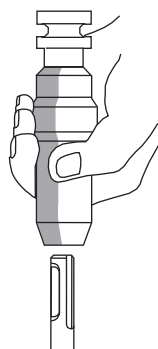
Nr.art 0366-021



Nr.art 0366-048



Nr.art 0366-056



0366-... ADAPTOR RAPID pentru preluarea burghiilor SDS-Plus in ciocane rotopercutoare mari

pentru gauri cu diblu (ex.Ø 6 mm) cu **ciocane rotopercutoare mari**
Div.avantaje: schimb rapid de burghie prin inchiderea cu impingere

RG	Pret brut	Nr.art	Tip	potrivit pentru:
108		0366-021	Preluare masini: arbore canelat mare Preluare burghiu: SDS-Plus Metabo etc.	Bosch, AEG, Black & Decker,
		0366-048	Preluare masini: 6-canturi Preluare burghiu: SDS-Plus	Modele Hitachi: DH28Y, 38Y, Modele Makita: 8035NB, HR3520
		0366-056	Preluare masini: SDS-Max Preluare burghiu: SDS-Plus	multe modele Makita

0328-... COROANE CARBURI METALICE

Executie: cu placute HM integrate, diamantate, corp culoare bruna si calit cu atentie, Con prelulare **1:8**;

Utilizare: cu preluare conuri gaurire **Nr.art 0328-278** respectiv **-308**, si prelungiri **Nr.art 0329-011** si **-029** si adaptoare

Nr.art 0325-..., sau preluare directa in masini de gaurit cu bataie, cu coada adaptabila **Nr.art 0328-294**

RG	Pret brut*	Nr.art	Ø / mm	Pret brut*	Nr.art	Ø / mm
108		0328-197	40		0328-219	65
		0328-201	50		0328-227	80

*fara coroana de preluare si fara burghiu de centrare

Indicatii:

pentru comanda
darea coroanelor
de gaurire aveti
nevoie de:

- | coroana gaurire
- | coroana gaurire cu preluare
- | burghiu centrare
- | eventual prelungiri
- | adaptor masini

**0328-... COROANE DE GAURIRE CU PRELUARE 1:8, pentru prelungire "K", adaptor »K« la masini**

Utilizare: pentru imbinarea coroanelor de gaurire (**Nr.art 0328-...**) cu prelungire

RG	Pret brut	Nr.art	potrivit pentru:	Lungime / mm
108		0328-278	coroane gaurire de 30 - 65 mm Ø	100
		0328-308	coroane gaurire de 65 - 100 mm Ø	100

Indicatii : Burghiul de centrare **Nr.art 0327-271** va fi preluat de coroane de preluare (con exterior 1:8) cu un con interior de 1:20 !

Coroane »K«
de preluare
Nr.art
0328-278

**0329-... PRELUNGIRI »K« CON MARE**

Utilizare: pentru prelungirea coroanelor cu preluare **Nr.art 0328-278** sau **-308** cu adaptor »K« la masini **Nr.art 0325-...**

RG	Pret brut	Nr.art	Lungime / mm	Pret brut	Nr.art	Lungime / mm
108		0329-011	250		0329-029	400

Prelungire »K«

Nr.art
0329-011

0328-... COROANE CU PRELUARE 1:8 pentru mandrina cu coada in 6 canturi (coada adaptabila)

Utilizare: pentru imbinarea coroanelor de gaurire **Nr.art 0328-...** cu masina de gaurit cu percutie

RG	Pret brut	Nr.art	Lungime / mm	Ø / mm
108		0328-294	250	13

Indicatii: Burghiul de centrare **Nr.art 0327-271** va fi preluat de coroanele de gaurire (con exterior 1:8) cu un con interior 1:20!

Con exterior 1:8



Nr.art 0328-294

0328-... COROANE CU PRELUARE 1:8 pentru preluare directa a masinii (coada adaptabila)

Utilizare: pentru legatura directa a coroanelor de gaurire **Nr.art 0328-...** cu ciocan rotator mare

RG	Pret brut	Nr.art	preluare masini	potrivit pentru	Lungime/mm
108		0328-324	2-nise	modele Hilti: TE42, 52, 60, 72	ca. 200
		0328-332	SDS-Max	Makita HR 4000 C	250

Indicatii: Burghiul de centrare **Nr.art 0327-271** va fi preluat de coroana de preluare (con exterior 1:8) cu un con interior de 1:20!



Con exterior 1:8 Nr.art 0328-324



Con exterior 1:8 Nr.art 0328-332

0327-... BURGHIU CENTRARE-HM pentru coroane de gaurire cu percutie Nr.art 0328-...

Executie: Forma mica a conului »A« (1:20)

Utilizare: pentru introducerea in coroane de gaurire cu preluare **1:8**;

RG	Pret brut	Nr.art	Ø x Lungime / mm
108		0327-271	11 x 130



Con exterior »A« 1:20



4036-... BURGHIU HM -LINIE ELICOIDALA cu preluare directa pentru Makita in 6 canturi 13 mm

Executie: placute din carburi, diamantate, cu geometrie speciala a lamelor, **imbinare speciala** pentru placute HM cu protectie impotriva ruperii, **linia elicoidala a spiralei** = evacuare optima a materialului rezultat, **calit si slefuit cu mare atentie.** **Utilizare:** pe masini Makita 8035 NB, HR 3520, HR 3850; pentru **otel beton**, beton, piatra naturala, piatra artificiala si zidarii

RG	Pret brut	Nr.art	Ø / mm	Lungime/mm	Pret brut	Nr.art	Ø / mm	Lungime/mm
106		4036-310	16	280		4036-395	20	555
		4036-328	20	305		4036-417	25	555
		4036-336	22	305		4036-425	28	555
		4036-344	25	305		4036-433	32	555
		4036-352	28	305		4036-441	35	555
		4036-361	32	305				
		4036-379	35	305				

Burghiu cu preluare directa pentru masini Bosch si Hilti, la cerere!

0365-... BURGHIU CU PERCUTIE-HM-LINIE ELICOIDALA cu preluare SDS-Max pentru Makita

Executie: placute din carburi, diamantate, cu geometrie speciala a lamelor, **imbinare speciala** pentru placute HM cu protectie impotriva ruperii, **linia elicoidala a spiralei** = evacuare optima a materialului, **calit si slefuit cu atentie.** **Utilizare:** pe masini Makita HR 4000 C, pentru **otel beton**, beton, piatra naturala, piatra artificiala si zidarii

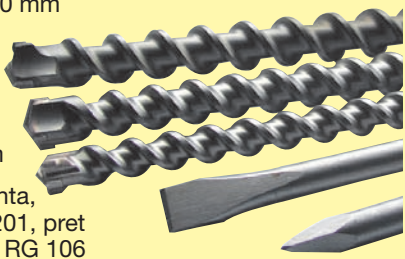
RG	Pret brut	Nr.art	Ø / mm	Lungime/mm	Pret brut	Nr.art	Ø / mm	Lungime/mm
8		0365-106	12	340		0365-297	25	320
		0365-114	12	540		0365-301	25	520
		0365-122	12	690		0365-319	25	920
		0365-131	14	340		0365-327	28	370
		0365-149	14	540		0365-335	28	570
		0365-157	15	340		0365-343	28	670
		0365-165	15	540		0365-351	30	370
		0365-173	16	340		0365-360	30	570
		0365-181	16	540		0365-378	32	370
		0365-190	18	340		0365-386	32	570
		0365-203	18	540		0365-394	32	920
		0365-211	20	320		0365-408	35	370
		0365-220	20	520		0365-416	35	570
		0365-238	20	920		0365-424	35	670
		0365-246	22	320		0365-432	38	370
		0365-254	22	520		0365-441	38	570
		0365-262	22	920		0365-459	40	370
		0365-271	24	320		0365-467	40	570
		0365-289	24	520		0365-475	40	920

4034-... SET BURGHIE SI DALTE cu preluare-SDS-Max

Dalta-SDS-Max: ascutit 400 mm
plata 25 x 400 mm

Burghie
SDS-Max:
25 x 520,
30 x 570,
35 x 570 mm

in cutie glisanta,
Nr.art 4034-201, pret
brut RG 106



4034-.../4035-...DALTA cu preluare directa pentru Makita

RG	Pret brut	Nr.art	preluare	Marimi in mm	executie	pentru Makita	
106		4034-104	SDS plus	250	dalta ascutita	HR 2400 HK 0500 HR 2450 HR 3000 C	
		4034-112 4034-180		250 x 20 250 x 40	dalta plata		
		4034-121 4034-139 4034-147	SDS max	280 400 600	dalta ascutita	HR 4000 C HR 4500 C HR 5001 C HM 1100 HM 1202 C	
		4034-155 4034-163 4034-171 4034-198		280 x 25 400 x 25 600 x 25 400 x 50	dalta plata		
		4034-023 4034-040		280 450	dalta ascutita		8035 NB HR 3520 HR 3850
		4034-031 4034-058		280 x 25 450 x 25	dalta plata		
		4034-066	280 x 50	dalta suprafete			
		4034-074	250 x 20	dalta cu spirala			
		4035-020 4035-046	6-kant 17 mm	320 450	dalta ascutita	HM 1200 8900 S	
		4035-038 4035-054		320 x 25 450 x 25	dalta plata		
		4035-089		320 x 75	dalta suprafete		



7569-... SULA DE STRAPUNS »STICHLING«


Lama si raspel din otel special, cu maner lustruit, din lemn tare; pentru pregauriri rapide si raspaluirea gaurilor in lemn si gipscarton

RG	Pret brut	Nr.art	Ø-lame / mm	Lungime lame/ mm
37		7569-017	5,0	270
		7569-025	6,5	360
		7569-033	8,0	420

7039-... BURGHII SFREDEL

RG	Pret brut	Nr.art	Ø in mm	Pret brut	Nr.art	Ø in mm	Pret brut	Nr.art	Ø in mm
30		7039-018	2,00		7039-042	5,00		7039-077	8,00
		7039-026	3,00		7039-051	6,00		7039-085	10,00
		7039-034	4,00		7039-069	7,00		7039-093	12,00

7040-... BURGHII SPIRALAT PENTRU LEMN

RG	Pret brut	Nr.art	Ø in mm	Pret brut	Nr.art	Ø in mm	Pret brut	Nr.art	Ø in mm
30		7040-016	4,00		7040-032	6,00		7040-059	10,00
		7040-024	5,00		7040-041	8,00		7040-067	12,00
		7040-105	set, 5 piese: 4, 5, 6, 8 si 10 mm Ø, in cutie plastic						

0332-... BURGHIE INSTALATOR

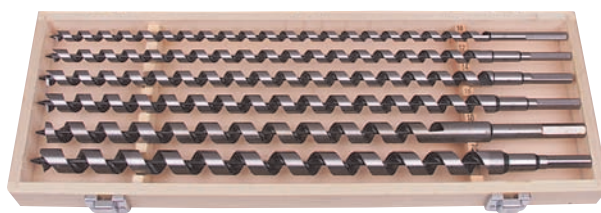
pentru gauri in interior si exterior

RG	Pret brut	Nr.art	Ø gaura / mm	Lungime totala / mm
30		0332-011	10	400
		0332-020	12	400
		0332-038	16	400

7042-... SET BURGHIE LEWIS

cu lame in cruce si coada in 6 canturi pentru masini de gaurit; in carcase de lemn

RG	Pret brut	Nr.art	set, compus din:
30		7042-108	6 burghie Lewis, 10 - 20 mm Ø; 460 mm lungime
		7042-124	8 burghie Lewis, 6 - 20 mm Ø, 230 mm lungime

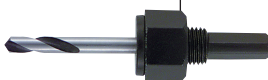
**7005-.../0620-... »QUICK-CUT« DISPOZITIV GAURIRE IN LEMN**

I taiere exacta a dimensiunilor si la gauri mari: curat, exact, dimensiune exacta si rapid

I taiere in lemn, gipscarton, heraclita, materiale plastice, placute in stratari s.a.m.d.

I din otel-HC-performanta ridicata: rezistenta inalta la uzura

RG	Pret brut	Nr.art	Ø-strapung. in mm	Pret brut	Nr.art	Ø-strapung. in mm	Pret brut	Nr.art	Ø-strap. in mm	
30		7005-067	22		7005-113	38		7005-164	54	
		7005-075	25		7005-130	44		7005-172	57	
		7005-083	28		7005-156	51		7005-199	64	
		7005-091	32							
		7005-351	fara alunecare coada de preluare in 3 canturi							
		7005-369	6 mm pentru strapungeri rotunde pana la Ø 28 mm							
		0620-629	10 mm pentru strapungeri rotunde de la Ø 32 mm							
			burghiu cu ghidaj 6,4 mm Ø							
			set, in cutie: 6 gaurire 25, 32, 38, 44, 51, 64 mm Ø, 1 mandrina extinsa pana la strapungeri rotunde de Ø28 mm, 1 mandrina extinsa de la Ø 32 mm strapungeri rotunde, 1 burghiu cu ghidaj, 1 cheie inbus							
			7005-016							



Carota masiva din o bucata, dimensiuni exacte Otel-HC performanta ridicata

dinti special dimensionati pentru taiere rapida

gaureste si taie



Burghiu HSS



**Rectificare
ondulata-**
Freza pentru
cea mai buna
racire si rezistenta
inalta la uzura



Freza carburi

7125-... FREZA pentru montare balamale

RG	Pret brut	Art. Nr.	Ø in mm	Pret brut	Art. Nr.	seturi in casete lemn
30	Freza - HSS					
		7125-054	20,00		7125-101	Satz: 15, 20, 25, 30 si 35 mm Ø
		7125-011	25,00			
		7125-062	30,00			
		7125-020	35,00			
	Freza -rectificare ondulata					
	7125-259	25,00		7125-208	set: 15, 20, 25, 30 si 35 mm Ø	
	7125-267	30,00				
	7125-275	35,00				
Freza - carburi						
	7125-071	20,00		7125-119	set: 15, 20, 25, 30 si 35 mm Ø	
	7125-038	25,00				
	7125-089	30,00				
	7125-046	35,00				



set freze HM



Set freze HSS



7041-... BURGHIU DE CENTRARE REGLABIL, PENTRU LEMN

cu dimensionare si 2 lame inlocuibile, Ø-gaura 22 - 70 mm, lama de inlocuire 22-40 si 40-70 mm

RG	Pret brut	Nr.art	Ø-gaura/ mm
30		7041-012	22 - 70
		7041-021	Lama de inlocuit: 22 - 40 si 40 - 70 mm

7041-... BURGHIU DE CENTRARE REGLABIL, PENTRU LEMN

Dimensionare, coada cilindrica si lame inlocuibile

RG	Pret brut	Nr.art	Ø-gaura / mm	Lungime totala / mm
30		7041-039	13 - 45	130
		7041-047	22 -75	140

7042-... BURGHIU IRWIN

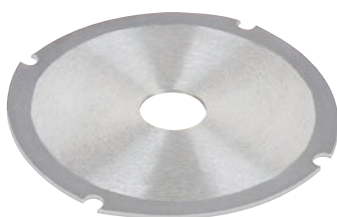
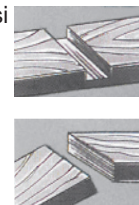
cu lame in cruce si coada cu patru canturi pentru scoaba(Nr.art 7024-011)

RG	Pret brut	Nr.art	Ø in mm	Pret brut	Nr.art	Ø in mm	Pret brut	Nr.art	Ø in mm
30		7042-019	10,00		7042-035	14,00		7042-060	20,00
		7042-027	12,00		7042-051	18,00			

2601-... DISC DE TAIERE A LEMNULUI

pentru polizor unghiular pentru o mana; pentru **taierea** in lemn si materiale plastice cum ar fi **taierea** canalelor cu latime de 2,5 mm

RG	Pret brut	Nr.art	Ø x grosime x gaurire/mm
135		2601-010	115 x 2,5 x 22
		2601-028	125 x 2,5 x 22



Set tarozi cu filet manual, filiera si accesorii

1039-.../1088-... TAROZI HSS IN CASETA

Tarozi de mana

RG	Pret brut	Nr. art.	Domeniu	Continut	model
21		1039-016	M 3 - M 12	30 piese	HSS
		1039-024		caseta goala	
		1088-203	M 3 - M 12 pentru otel inoxidabil	21 piese	HSS-E-OX

Nr. art.
1088-203,
special
pentru inox

Nr.art.
1039-016



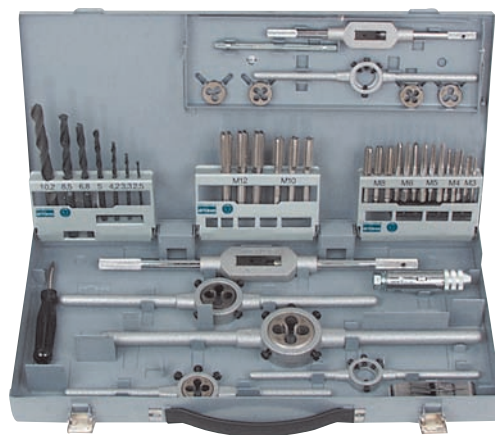
M

Filet

1041-.../1042-...TRUSA FILIERE SI TAROZI SUPER HSS

Trusa completa cu accesorii, filet metric normal

RG	Pret brut	Nr.art.	Domeniu	Continut	model
21		1041-011	M 3 - M 12	45 piese	Super-HSS
		1041-029		trusa goala	
		1041-088	M3 - M 20	56 piese	Super-HSS
		1041-045		trusa goala	
		1041-037	M 5 - M 20	48 piese	Super-HSS
		1041-045		trusa goala	
		1031-406	M 3 - M 12	7 piese	HSS-M2
		1041-134		trusa goala	



M

Filet

Super-HSS
Aliaj
special

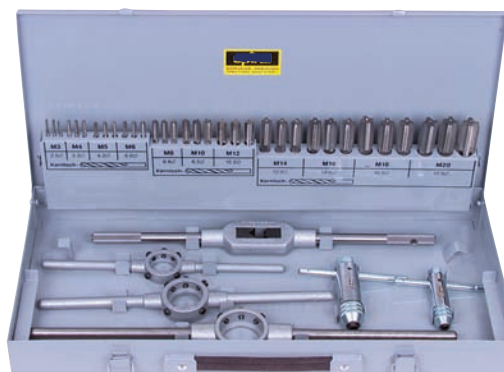
Nr. art.
1041-011
trusa scule

1041-.../1042-... TRUSA FILIERE SI TAROZI HSS

Pentru filet metric, filet teava, UNC si filet UNF fin

RG	Pret brut	Nr.art.	Domeniu	Continut	model
21		1041-126	M 1,0 / 1,1 / 1,2 / 1,4 / 1,5 / 1,8 / 2,0 / 2,2 / 2,5	31-piese pentru filet mic	HSS
		1041-061	M 3 - M 12	44-piese cu burghiu de centrare	HSS
		1041-070	M3 - M 20	56-piese	HSS
		1042-084	G 1/8" - G 1"	32-piese	HSS
		1042-076	UNC/UNF combinat 1/4 - 1"	45-piese (masina de taiat, finita)	HSS
		1042-033	UNC 1/4 - 1"	32-piesa	CSS

Trusa mica taiere filet
ideal pentru mecanica fina, electronica, mobile s.a.m.d.



M

Filet

G

Filet
tevi

UNC

Filet

UNF

Filet
fin

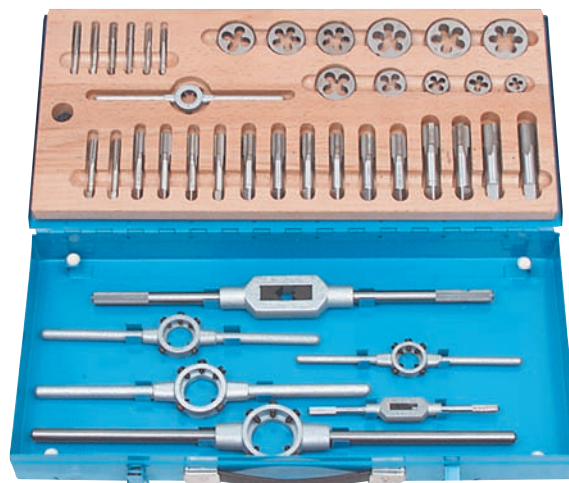
Nr. art.
1041-070

**pret
convenabil**

1075-... TRUSA FILIERE SI TAROZI, HSS FIN

In caseta metalica

RG	Pret brut	Nr.art.	Domeniu Continut	Marimi filet
21		1075-021	M 6 - M 20 40-piese cate 1 set tarozi M 8 x 1,0 cate 1 filiera 2 filiere manuale 5 suportii filiera	M 6 x 0,75 M14 x 1,25 M 8 x 0,75 M14 x 1,5 M16 x 1,5 M10 x 1,0 M18 x 1,5 M12 x 1,0 M20 x 1,5 M12 x 1,5
		1075-039	M 6 - M 24 47-piese cate 1 set tarozi M 8 x 1,0 1 filiera 2 filiere manuale 6 suportii filiera	M 6 x 0,75 M14 x 1,5 M 8 x 0,75 M16 x 1,5 M18 x 1,5 M10 x 1,0 M20 x 1,5 M12 x 1,0 M22 x 1,5 M12 x 1,5 M24 x 1,5 M14 x 1,2



MF

Filet
fin

Nr. art.
1075-021

»Star-Cut« TRUSE FILIERE SI TAROZI, CALITATE HCS

M 6 - M 24,
filet metric pas fin +
filet metric pas normal

45 piese,
complet cu
tarozi manuali,
filiera si toate
accesoriile
de utilizare

**in cutie din
material plastic**



Nr. art. 1041-100, Pret brut RG 21

Totul mereu la indemana!

M 3 - M 12, filet metric pas fin + filet metric pas normal

52 piese, complet cu tarozi manuali, filiere, burghie de centrare, extractor suruburi, calibre filet si toate uneltele de utilizare

in trusa de plastic



Nr. art. 1041-096, Pret brut RG 21

Totul mereu la indemana!

Set tarozi manuali

M 3 - M 12,
filet metric
pas normal

8 piese,
complet
cu port-tarod



Nr. art. 1041-118
Pret brut
RG 21

**Ideal pentru
service, montaj, s.a.m.d.**

» COOL TOOL II « Lubrifiant universal, performant, de taiere, ecologic

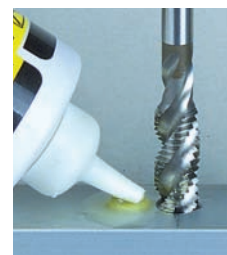
pentru taierea filetului, evacuare, raspaluire, frezare, gaurire si strunjire

pentru toate otelurile inoxidabile si rezistente la incalzire, fonta si aluminiu, magneziu, cupru si numeroase materiale plastice precum PVC, PE, s.a.m.d.

Nu poate fi
amestecat
cu apa!

cu adaos EP

RG	Pret brut	Nr.art.	Continut	
83		2752-018	sticla	ca. 120 gr.
		2752-026	bidon	ca. 500 gr.
		2752-034	bidon	ca. 4 kg
		2752-042	spray	ca. 400 ml.



Scoaterea tarozilor rupti !

0809-... »WALTON« SET EXTRACTORI TAROZI RUPTI



Reglarea diblului

Executie:

caseta M 3 - M 20: dispozitive de defiletare cu 3 caneluri

Utilizare:

pentru desurubarea tarozilor rupti

Utilizare:

- 1.) diblu de extragere se introduce in canalul filetului rupt
- 2.) invelisul cu clema se impinge pe material
- 3.) se unge gura filetului, tarodul se extrage cu placa de filetat sau cu portscula

RG	Pret brut	Nr. art.	Continut	Pret brut	Nr. art.	Continut
22		0809-021	M 3,0 - M 10		0809-047	M 4,0 - M 16
		0809-039	M 4,0 - M 12		0809-055	M 3,0 - M 20

0809-... »WALTON« EXTRACTORI TAROZI RUPTI



RG	pentru tarod	dispozitiv 3 caneluri		diblu de rezerva		dispozitiv 4 caneluri		diblu de rezerva	
		Pret brut	Nr. art.	Pret brut	Nr. art.	Pret brut	Nr. art.	Pret brut	Nr. art.
22	M 3,0		0809-071		0809-209		-		-
	M 4,0		0809-098		0809-225		0809-373		0809-497
	M 5,0		0809-101		0809-233		0809-381		0809-501
	M 6,0		0809-110		0809-241		0809-403		0809-527
	M 8,0		0809-136		0809-268		0809-411		0809-535
	M 10,0		0809-144		0809-276		0809-420		0809-543
	M 12,0		0809-152		0809-284		0809-438		0809-551
	M 14,0		0809-161		0809-292		0809-446		0809-560
	M 16,0		0809-179		0809-306		0809-454		0809-578
	M 20,0		0809-187		0809-314		0809-471		0809-594

1051-.../1052-.../1053-.../1001-... »M - OS« TAROZI DE MANA conform DIN 352, din Super-HSS

pentru **filet metric ISO** conform DIN 13

Executie: set 3 piese, compus din primar, intermediar si final; **profil - calitate superioara**

Utilizare: pentru gauri strapunse sau infundate

OS
Tarozi **calitate superioara** din aliaj special Super-HSS

RG	Ø nominal filet	Crestere mm	Ø gaura centrare mm	Pret brut. pe buc.	primar Nr.art.	intermediar Nr.art.	final Nr.art.	Pret brut. pe set	set Nr.art.
21	M 1	0,25	0,75		1051-016	1052-012	1053-019		1001-019
	M 1,2	0,25	0,95		1051-024	1052-021	1053-027		1001-027
	M 1,4	0,30	1,10		1051-032	1052-039	1053-035		
	M 1,7	0,35	1,35		1051-041	1052-047	1053-043		1001-043
	M 2	0,40	1,60		1051-059	1052-055	1053-051		1001-051
	M 2,3	0,40	1,90		1051-067	1052-063	1053-060		1001-060
	M 2,5	0,45	2,00		1051-075	1052-071	1053-078		1001-078
	M 2,6	0,45	2,10		1051-083	1052-080	1053-086		
	M 3	0,50	2,50		1051-091	1052-098	1053-094		1001-094
	M 3,5	0,60	2,90		1051-105	1052-101	1053-108		1001-108
	M 4	0,70	3,30		1051-113	1052-110	1053-116		1001-116
	M 4,5	0,75	3,70		1051-121	1052-128	1053-124		1001-124
	M 5	0,80	4,20		1051-130	1052-136	1053-132		1001-132
	M 6	1,00	5,00		1051-148	1052-144	1053-141		1001-141
	M 7	1,00	6,00		1051-156	1052-152	1053-159		1001-159
	M 8	1,25	6,80		1051-164	1052-161	1053-167		1001-167
	M 9	1,25	7,80		1051-172	1052-179	1053-175		1001-175
	M 10	1,50	8,50		1051-181	1052-187	1053-183		1001-183
	M 11	1,50	9,50		1051-199	1052-195	1053-191		1001-191
	M 12	1,75	10,20		1051-202	1052-209	1053-205		1001-205
	M 14	2,00	12,00		1051-211	1052-217	1053-213		1001-213
	M 16	2,00	14,00		1051-229	1052-225	1053-221		1001-221
	M 18	2,50	15,50		1051-237	1052-233	1053-230		1001-230
	M 20	2,50	17,50		1051-245	1052-241	1053-248		1001-248
	M 22	2,50	19,50		1051-253	1052-250	1053-256		1001-256
	M 24	3,00	21,00		1051-261	1052-268	1053-264		1001-264
	M 27	3,00	24,00		1051-270	1052-276	1053-272		1001-272
	M 30	3,50	26,50		1051-288	1052-284	1053-281		1001-281
	M 33	3,50	29,50		1051-296	1052-292	1053-299		1001-299
	M 36	4,00	32,00		1051-300	1052-306	1053-302		1001-302



Cele mai bune!

1048-.../1049-... »M - OS« TAROD DE MANA PE STANGA

RG	Ø-nominal filet	Crestere mm	Ø gaura centrare /mm	Pret brut. per buc.	final Nr.art.	Pret brut. per set	Set * Nr.art.
21	M 4	0,70	3,30		1048-015		1049-011
	M 5	0,80	4,20		1048-023		1049-020
	M 6	1,00	5,00		1048-031		1049-038
	M 8	1,25	6,80		1048-040		1049-046
	M 10	1,50	8,50		1048-058		1049-054
	M 12	1,75	10,20		1048-066		1049-062
	M 14	2,00	12,00		1048-074		1049-071
	M 16	2,00	14,00		1048-082		1049-089
	M 18	2,50	15,50		1048-091		1049-097
	M 20	2,50	17,50		1048-104		1049-101
	M 22	2,50	19,50		1048-112		1049-119

Spray taiere rapida:
ideal si pentru tarozi



Cool-Tool II
Nr. art. 2752-026
sau **Nicro 860 Plus**
Nr.art. 2724-065



OS Tarozi **calitate superioara** din Super-HSS aliaj special
Fabricat in Europa!

1085-.../1086-.../1087-.../1088-... »M - OS« TAROZI DE MANA PENTRU INOX conform DIN 352, din HSS-E

pentru **filet metric ISO**-conform DIN 13

Executie: set 3 piese, compus din tarod primar, intermediar si final - **calitate superioara**

Utilizare: pentru gauri strapunse si infundate

RG	Ø-nominal filet	Crestere mm	Ø gaura centr/mm	Pret brut. per buc.	primar Nr.art.	intermediar Nr.art.	final Nr.art.	Pret brut. per set	set Nr.art.	
21	M 3	0,50	2,50		1085-018	1086-014	1087-011		1088-017	
	M 4	0,70	3,30		1085-026	1086-022	1087-029		1088-025	
	M 5	0,80	4,20		1085-034	1086-031	1087-037		1088-033	
	M 6	1,00	5,00		1085-042	1086-049	1087-045		1088-041	
	M 8	1,25	6,80		1085-051	1086-057	1087-053		1088-050	
	M 10	1,50	8,50		1085-069	1086-065	1087-061		1088-068	
	M 12	1,75	10,20		1085-077	1086-073	1087-070		1088-076	
	M 14	2,00	12,00		1085-085	1086-081	-		1088-084	
	M 16	2,00	14,00		1085-093	1086-090	-		1088-092	
	M 18	2,50	15,50		-	1086-103	-		1088-106	
	M 20	2,50	17,50		1085-115	-	-		-	
	M 22	2,50	19,50		-	-	-		-	
	M 24	3,00	21,00		-	-	-		-	
	set, 21 piese, M 3 - M 12 (fiecare Ø cu primar, intermediar si final) in carcase									1088-203



Indicatie: M3 - M16 cu cep de ghidare

M
Filet

ULTRA
pret convenabil



1054-... »M - ULTRA« TAROZI UNIVERSALI MANUALI conform DIN 352, HSS
pentru filet m e t r i c ISO conform DIN 13, pentru gauri strapunse si infundate;

RG	Ø-nominal filet	Cresteri mm	Ø gaura centr/mm	Pret brut per buc.	primar Nr.art.	intermediar Nr.art.	final Nr.art.	Pret brut. per set	set Nr.art.
21	M 1,0	0,25	0,75		1054-325	1054-520	1054-724		1054-121
	M 1,2	0,25	0,95		1054-333	1054-538	1054-732		1054-139
	M 1,4	0,30	1,10		1054-341	1054-546	1054-741		1054-147
	M 1,7	0,35	1,30		1054-350	1054-554	1054-759		1054-155
	M 2,0	0,40	1,60		1054-368	1054-562	1054-767		1054-163
	M 2,3	0,40	1,90		1054-376	1054-571	1054-775		1054-171
	M 2,5	0,45	2,05		1054-384	1054-589	1054-783		1054-180
	M 2,6	0,45	2,10		1054-392	1054-597	1054-791		1054-198
	M 3,0	0,50	2,50		1054-201	1054-406	1054-601		1054-015
	M 3,5	0,60	2,90		1054-511	1054-716	1054-805		1054-317
	M 4,0	0,70	3,30		1054-210	1054-414	1054-619		1054-023
	M 5,0	0,80	4,20		1054-228	1054-422	1054-627		1054-031
	M 6,0	1,00	5,00		1054-236	1054-431	1054-635		1054-040
	M 8,0	1,25	6,80		1054-244	1054-449	1054-643		1054-058
	M 10,0	1,50	8,50		1054-252	1054-457	1054-651		1054-066
	M 12,0	1,75	10,20		1054-261	1054-465	1054-660		1054-074
	M 14,0	2,00	12,00		1054-279	1054-473	1054-678		1054-082
	M 16,0	2,00	14,00		1054-287	1054-481	1054-686		1054-091
	M 18,0	2,50	15,50		1054-295	1054-490	1054-694		1054-104
	M 20,0	2,50	17,50		1054-309	1054-503	1054-708		1054-112

**1061-.../1063-.../1002-... »MF - OS« TAROZI MANUALI conform DIN 2181,
din Super-HSS**

Executie: seturi 2 piese, compuse din tarod primar si final - calitate superioara; pentru gauri strapunse si infundate

OS
Tarod
calitate superioara



MF
Filet
fin

ULTRA
pret convenabil



MF
Filet
fin

RG	Ø-nominal filet	Cresteri mm	Ø gaura centr/mm	Pret brut per buc.	primar Nr.art.	final Nr.art.	Pret brut. per set	set Nr.art.
21	M 4	0,50	3,50		1061-011	1063-014		1002-015
	M 5	0,50	4,50		1061-020	1063-022		1002-023
	M 6	0,50	5,50		1061-038	1063-031		1002-031
	M 6	0,75	5,25		1061-046	1063-049		1002-040
	M 7	0,75	6,25		1061-054	1063-057		1002-058
	M 8	0,75	7,25		1061-062	1063-065		1002-066
	M 8	1,00	7,00		1061-071	1063-073		1002-074
	M 9	1,00	8,00		1061-089	1063-081		1002-082
	M 10	0,75	9,25		1061-291	1063-294		1002-295
	M 10	1,00	9,00		1061-097	1063-090		1002-091
	M 10	1,25	8,80		1061-101	1063-103		1002-104
	M 12	1,00	11,00		1061-119	1063-111		1002-112
	M 12	1,25	10,75		1061-127	1063-120		1002-121
	M 12	1,50	10,50		1061-135	1063-138		1002-139
	M 14	1,00	13,00		1061-305	1063-308		1002-309
	M 14	1,25	12,80		1061-143	1063-146		1002-147
	M 14	1,50	12,50		1061-151	1063-154		1002-155
	M 16	1,00	15,00		1061-313	1063-316		1002-317
	M 16	1,50	14,50		1061-160	1063-162		1002-163
	M 18	1,50	16,50		1061-178	1063-171		1002-171
	M 18	2,00	16,00		1061-186	1063-189		1002-180
	M 20	1,50	18,50		1061-194	1063-197		1002-198
	M 20	2,00	18,00			1063-201		1002-201
	M 22	1,50	20,50		1061-216	1063-219		1002-210
	M 22	2,00	20,00			1063-227		1002-228
	M 24	1,50	22,50		1061-232	1063-235		1002-236
	M 24	2,00	22,00		1061-241	1063-243		1002-244
	M 26	1,50	24,50		1061-259	1063-251		1002-252
	M 27	1,50	25,50		1061-267	1063-260		1002-261
	M 28	1,50	26,50			1063-278		1002-279
M 30	1,50	28,50		1061-283	1063-286		1002-287	
» M F - U L T R A « Tarod m a n u a l - pret convenabil								
21	M 3	0,35	2,65		1061-330	1063-332		
	M 4	0,50	3,50		1061-348	1063-341		
	M 5	0,50	4,50		1061-356	1063-359		
	M 6	0,75	5,25		1061-364	1063-367		
	M 8	0,75	7,25		1061-372	1063-375		
	M 8	1,00	7,00			1063-383		
	M 10	1,00	9,00		1061-399	1063-391		1002-406
	M 10	1,25	8,80		1061-402	1063-405		1002-414
	M 12	1,00	11,00		1061-411	1063-413		1002-457
	M 12	1,25	10,75		1061-429	1063-421		1002-465
	M 12	1,50	10,50		1061-437	1063-430		1002-473
	M 14	1,00	13,00		1061-445	1063-448		
	M 14	1,25	12,80		1061-453	1063-456		
	M 14	1,50	12,50		1061-461	1063-464		1002-503
	M 16	1,50	14,50		1061-470	1063-472		1002-554
	M 18	1,50	16,50		1061-488	1063-481		1002-601
	M 20	1,00	18,50		1061-496	1063-499		
	M 20	1,50	18,00		1061-500	1063-502		1002-635
	M 22	1,50	20,50		1061-518	1063-511		
	M 24	1,50	22,50		1061-526	1063-529		
M 26	1,50	24,50		1061-534	1063-537			
M 27	1,50	25,50		1061-542	1063-545			
M 28	1,50	26,50		1061-551	1063-553			
M 30	1,50	28,50		1061-569	1063-561			
M 32	1,50	30,50		1061-577	1063-570			
M 36	1,50	34,50		1061-585	1063-588			
M 42	1,50	40,50		1061-593	1063-596			
M 42	2,00	40,00		1061-607	1063-600			
M 42	3,00	39,00		1061-615	1063-618			
M 48	1,50	46,50		1061-623	1063-626			

Sprayuri taiere rapida:
ideal si pentru tarozi
I taiere mai usoara si rapida
I calitate superioara a piesei



Cool-Tool II, Nr. art. 2752-042
sau Nicro 860 Plus, Nr. art. 2724-065

1071-.../1072-.../1073-.../1003-... »UNC - ULTRA« TAROZI MANUALI conform DIN 351 din Super-HSS

UNC

Filet

pentru **filet dur - a m e r i c a n UNC**, unghiul flancurilor filetelui 60°

Executie: seturi 3 piese, compus din primar, intermediar si final - **calitate superioara**; pentru **gauri strapunse si infundate**

RG	Ø-nominal filet in toli	Crestere pe 1"	Ø gaura centr/mm	Pret brut. per buc.	primar Nr.art.	intermediar Nr.art.	final Nr.art.	Pret brut per set	set Nr.art.
21	UNC Nr. 6	32	2,85		1071-017	1072-013	1073-010		1003-011
	UNC Nr. 8	32	3,45		1071-025	1072-021	1073-028		1003-020
	UNC Nr.10	24	3,90		1071-033	1072-030	1073-036		1003-038
	UNC Nr.12	24	4,50		1071-041	1072-048	1073-044		1003-046
	UNC 1/4"	20	5,20		1071-050	1072-056	1073-052		1003-054
	UNC 5/16"	18	6,60		1071-068	1072-064	1073-061		1003-062
	UNC 3/8"	16	8,00		1071-076	1072-072	1073-079		1003-071
	UNC 7/16"	14	9,40		1071-084	1072-081	1073-087		1003-089
	UNC 1/2"	13	10,80		1071-092	1072-099	1073-095		1003-097
	UNC 9/16"	12	12,20		1071-106	1072-102	1073-109		1003-101
	UNC 5/8"	11	13,50		1071-114	1072-111	1073-117		1003-119
	UNC 3/4"	10	16,50		1071-122	1072-129	1073-125		1003-127
	UNC 7/8"	9	19,50		1071-131	1072-137	1073-133		1003-135
	UNC 1"	8	22,25		1071-149	1072-145	1073-141		1003-143



1081-.../1083-.../1005-... »UNF - ULTRA« TAROZI MANUALI conform DIN 2181, din Super-HSS

UNF

Filet
fin

pentru **filet fin UNF - a m e r i c a n**, unghiul flancurilor filetelui 60°

Executie : seturi 2 piese, compus din primar si final - **calitate superioara**; pentru **gauri strapunse si infundate**

RG	Ø-nominal filet in toli	canale la 1"	Ø gaura centr/mm	Pret brut. per buc.	primar Nr.art.	final Nr.art.	Pret brut per set	set Nr.art.
21	UNF NR. 6	40	2,95		1081-012	1083-015		1005-014
	UNF NR. 8	36	3,50		1081-021	1083-023		1005-022
	UNF NR.10	32	4,10		1081-039	1083-031		1005-031
	UNF NR.12	28	4,70		1081-047	1083-040		1005-049
	UNF 1/4"	28	5,50		1081-055	1083-058		1005-057
	UNF 5/16"	24	6,90		1081-063	1083-066		1005-065
	UNF 3/8"	24	8,50		1081-071	1083-074		1005-073
	UNF 7/16"	20	9,90		1081-080	1083-082		1005-081
	UNF 1/2"	20	11,50		1081-098	1083-091		1005-090
	UNF 9/16"	18	12,90		1081-101	1083-104		1005-103
	UNF 5/8"	18	14,50		1081-110	1083-112		1005-111
	UNF 3/4"	16	17,50		1081-128	1083-121		1005-120
	UNF 7/8"	14	20,50		1081-136	1083-139		1005-138
	UNF 1"	12	23,25		1081-144	1083-147		1005-146



1065-... »W - ULTRA« TAROZI MANUALI conform DIN 351, din HSS

W

Filet

pentru **filet W h i t w o r t h - B S W** conform DIN 11, unghiul flancurilor filetelui 55°

Executie: seturi 3 piese, compuse din tarod primar, intermediar si final - **calitate superioara**; pentru **gauri strapunse si infundate**

RG	Ø-nominal filet in toli	canale la 1"	Ø gaura centr/mm	Pret brut. per buc.	primar Nr.art.	intermediar Nr.art.	final Nr.art.	Pret brut per set	set Nr.art.
21	BSW 1/8"	40	2,60		1065-203	1065-408	1065-602		1065-017
	BSW 5/32"	32	3,10		1065-211	1065-416	1065-611		
	BSW 3/16"	24	3,80		1065-220	1065-424	1065-629		1065-025
	BSW 7/32"	24	3,80		1065-238	1065-432	1065-637		
	BSW 1/4"	20	5,10		1065-246	1065-441	1065-645		1065-033
	BSW 5/16"	18	6,50		1065-254	1065-459	1065-653		1065-041
	BSW 3/8"	16	7,90		1065-262	1065-467	1065-661		1065-050
	BSW 7/16"	14	9,25		1065-271	1065-475	1065-670		1065-068
	BSW 1/2"	12	10,50		1065-289	1065-483	1065-688		1065-076
	BSW 5/8"	11	13,50		1065-297	1065-491	1065-696		1065-084
	BSW 3/4"	10	16,50		1065-301	1065-505	1065-700		1065-092
	BSW 7/8"	9	19,50		1065-319	1065-513	1065-718		1065-106
	BSW 1"	8	22,00		1065-327	1065-521	1065-726		1065-114
	BSW 1 1/8"	7	24,75		1065-335	1065-530	1065-734		
	BSW 1 1/4"	7	27,75		1065-343	1065-548	1065-742		
	BSW 1 3/8"	6	30,20		1065-351	1065-556	1065-751		
	BSW 1 1/2"	6	33,50		1065-360	1065-564	1065-769		
	BSW 1 3/4"	5	38,50		1065-378	1065-572	1065-777		
	BSW 2"	4,5	44,50		1065-386	1065-581	1065-785		



Atentie: a nu se confunda cu filet UNC!



OS
Tarod
calitate superioara

G
Filet
teava



ULTRA
Tarod
pret convenabil

G
Filet
teava



1091-.../1093-.../1006-... »G - OS« TAROZI MANUALI conform DIN 5157, din Super-HSS

pentru filet de teava - **W h i t w o r t h**, DIN ISO 228, unghiul flancurilor filetului 55°
Executie: seturi 2 piese, compuse din tarod primar si final; pentru gauri
strapunse si infundate

RG	Ø-nominal filet in toli	canale la 1"	Ø gaura centr/mm	Pret brut. per buc.	primar Nr.art.	final Nr.art.	Pret brut per set	set Nr.art.	
21	G 1/8"	28	8,80		1091-018	1093-011		1006-011	
	G 1/4"	19	11,80		1091-026	1093-029		1006-029	
	G 3/8"	19	15,50		1091-034	1093-037		1006-037	
	G 1/2"	14	19,25		1091-042	1093-045		1006-045	
	G 5/8"	14	21,00		1091-051	1093-053		1006-053	
	G 3/4"	14	24,50		1091-069	1093-061		1006-061	
	G 7/8"	14	28,50		1091-077	1093-070		1006-070	
	G 1"	11	31,00		1091-085	1093-088		1006-088	
	G 1 1/8"	11	35,50		1091-093	1093-096		1006-096	
	G 1 1/4"	11	39,50		1091-107	1093-100		1006-100	
	G 1 3/8"	11	42,00		1091-115	1093-118		1006-118	
	G 1 1/2"	11	45,50		1091-123	1093-126		1006-126	
	G 1 3/4"	11	51,50		1091-131	1093-134		1006-134	
	G 2"	11	57,50		1091-140	1093-142		1006-142	
	» G - U L T R A « Tarod m a n u a l - pret convenabil								
	G 1/8"	28	8,80		1091-204	1093-207		1006-207	
	G 1/4"	19	11,80		1091-212	1093-215		1006-215	
	G 3/8"	19	15,50		1091-221	1093-223		1006-223	
	G 1/2"	14	19,25		1091-239	1093-231		1006-231	
	G 5/8"	14	21,00		1091-247	1093-240			
	G 3/4"	14	24,50		1091-255	1093-258		1006-258	
G 7/8"	14	28,50		1091-263	1093-266				
G 1"	11	31,00		1091-271	1093-274		1006-274		
G 1 1/8"	11	35,50		1091-280	1093-282				
G 1 1/4"	11	39,50		1091-298	1093-291				
G 1 3/8"	11	42,00		1091-301	1093-304				
G 1 1/2"	11	45,50		1091-310	1093-312				
G 1 3/4"	11	51,50		1091-328	1093-321				
G 2"	11	57,50		1091-336	1093-339				

1029-... »NPT« TAROZI din HSS-G

filet al tevii: american, conic, 1 : 16, unghiul flancurilor filetului 60°;
pentru filet intermediar (ca de ex. »Ever-Lock« Nr. art. 2740-311)
Executie: finisare unica a filetului

RG	Ø-nominal filet	canale filet la 1 tol	coada/mm	Pret brut	final Nr.art.
21	G 1/8"	27			1029-011
	G 1/4"	18			1029-029
	G 3/8"	18			1029-037
	G 1/2"	14			1029-045



NPT
Filet

1004-... »TRAPEZ« TAROZI din HSS-E

pentru filete metrice **t r a p e z** - conform DIN 103
Executie: seturi 3 piese, compuse din tarod primar, intermediar si final

RG	Ø-nominal filet in mm	Crestere in mm	Ø gaura centrare in mm	Pret brut	set, 3 piese Nr.art.
21	Tr 10	2	8,20		1004-018
	Tr 10	3	7,50		1004-026
	Tr 12	3	9,25		1004-034
	Tr 14	3	11,25		1004-042
	Tr 14	4	10,50		1004-051
	Tr 16	4	12,25		1004-069
	Tr 18	4	14,25		1004-077
	Tr 20	4	16,25		1004-085
	Tr 22	4	17,25		1004-093
	Tr 24	4	19,25		1004-107
	Tr 26	4	21,25		1004-115

Tarozii si filiere pentru filete teava conform DIN 405, pot fi livrate la cerere!



Tr
Filet

1027-... »PG - OS« TAROZI MANUALI-DIN 353 din HSS

pentru **filet tevi cu blindaj de oțel**-conform DIN 40430, unghiul flancurilor filetului 80°

Executie: Finisare unica a filetului, utilizabil si la masina ca tarod

RG	Tip filet	canale la 1"	Ø gaura cent/mm	Ø-coada tetraedru	Pret brut	primar Nr.art.	Pret brut	final Nr.art.	
	Pg 7	20	11,40	11,00 / 9,00				1027-018	
	Pg 9	18	14,00	12,00 / 9,00				1027-026	
	Pg 11	18	17,25	16,00 / 12,00				1027-034	
	Pg 13,5	18	19,00	16,00 / 12,00				1027-042	
	Pg 16	18	21,25	18,00 / 14,50				1027-051	
	Pg 21	16	27,00	22,00 / 18,00				1027-069	
	Pg 29	16	35,50	28,00 / 22,00				1027-077	
	» P G - U L T R A « Tarozi m a n u a l i - pret convenabil								
	21	Pg 7	20	11,40	9,00 / 7,00		1027-204		1027-301
Pg 9		18	14,00	12,00 / 9,00		1027-212		1027-310	
Pg 11		18	17,25	14,00 / 12,00		1027-221		1027-328	
Pg 13,5		18	19,00	16,00 / 12,00		1027-239		1027-336	
Pg 16		18	21,25	18,00 / 14,50		1027-247		1027-344	
Pg 21		16	27,00	22,00 / 18,00		1027-255		1027-352	
Pg 29		16	35,50	28,00 / 22,00		1027-263		1027-361	
Pg 36		16	45,50	36,00 / 29,00		1027-271		1027-379	
Pg 42		16	52,50	40,00 / 32,00		1027-280		1027-387	
Pg 48	16	57,75	45,00 / 35,00		1027-298		1027-395		

OS
Tarod
calitate superioara

PG
Filet

ULTRA
Tarod
pret convenabil

PG
Filet

**1063-.../1066-... »STAPA« TAROZI, conform normelor noi IEC**

Utilizare: pentru insurubari ale cablurilor conform **EN 50 262** (M 16 - 63)

Executie: finisare unica a filetului

RG	Ø-nominal filet	Crestere in mm	coada/mm	Pret brut	final Nr.art.
	M 16	1,5			1063-162
	M 20	1,5			1063-197
	M 25	1,5			1066-013
	M 32	1,5			1066-021
	M 40	1,5			1066-030
	M 50	1,5			1066-048
	M 63	1,5			1066-056
21	Tarod manual - scurt - cu cep de ghidare si coada in 6 muchii (pentru insurubarea cablurilor - set de gaurire si taiere filet,Nr.art.0471-658)				
	M 12	1,5	8		1066-102
	M 16	1,5	10		1066-111
	M 20	1,5	13		1066-129
	M 25	1,5	13		1066-137
	M 32	1,5	13		1066-145

Stapa
Filet

**0471-... SET TAROZI PENTRU INSURUBARI ALE CABLURILOR EN 50262 (Stapa)**

complet cu **Burghiu HSS in trepte**, canelura spiralata, cu tesirea muchiilor pentru gauri strapunse si de centrare Ø 10,5 - 32,5 mm precum si **5 tarozi manuali HSS-G** cu cep de ghidare si coada in 6 muchii (pentru cremaliera si cuzinet potrivit)

RG	Pret brut	Nr. art.	set/ Continut
10		0471-658	Burghiu HSS in trepte (Ø 10,5 / 12,5 / 14,5 / 16,5 / 18,5 / 20,5 / 23,5 / 25,5 / 30,5 / 32,5 mm) Tarod manual-HSS-G (M 12 x 1,5 / 16 x 1,5 / 20 x 1,5 / 25 x 1,5 / 32 x 1,5) cu coada de 8, 10 si 13 mm



1031-... »M« FILIERA DE PRECIZIE conform EN 22568, din HSS-M2

pentru **filet metric - ISO** - conform DIN 13, toleranta 6g

Executie: de la M 3 cu **subtaiere**

Utilizare: **universală**, pentru toate otelurile utilizate

RG	Pret brut	Nr.art.	Filet metric	Ø x inaltime in mm	Pret brut	Nr.art.	Filet metric	Ø x inaltime in mm	
21		1031-261	M 1,0	16 x 5		1031-139	M 10,0	30 x 11	
		1031-279	M 1,2	16 x 5		1031-252	M 11,0	30 x 11	
		1031-287	M 1,4	16 x 5		1031-147	M 12,0	38 x 14	
		1031-295	M 1,7	16 x 5		1031-155	M 14,0	38 x 14	
		1031-015	M 2,0	16 x 5		1031-163	M 16,0	45 x 18	
		1031-023	M 2,2	16 x 5		1031-171	M 18,0	45 x 18	
		1031-031	M 2,3	16 x 5		1031-180	M 20,0	45 x 18	
		1031-040	M 2,5	16 x 5		1031-198	M 22,0	55 x 22	
		1031-058	M 2,6	16 x 5		1031-201	M 24,0	55 x 22	
		1031-066	M 3,0	20 x 5		1031-210	M 27,0	65 x 25	
		1031-074	M 3,5	20 x 5		1031-228	M 30,0	65 x 25	
		1031-082	M 4,0	20 x 5		1031-236	M 33,0	65 x 25	
		1031-317	M 4,5	20 x 5		1031-244	M 36,0	65 x 25	
		1031-091	M 5,0	20 x 7		1031-325	M 42,0	75 x 36	
		1031-104	M 6,0	20 x 7		1031-333	M 45,0	90 x 36	
		1031-112	M 7,0	25 x 9		1031-341	M 48,0	90 x 36	
		1031-121	M 8,0	25 x 9		1031-350	M 52,0	90 x 36	
		1031-309	M 9,0	25 x 9					
			1031-406	Set filiera, 7 piese, M 3 - M 12, in carcasa					

M

Filet



Set, M 3 - M 12

OS Filiera calitate superioara – Fabricat in Europa**1099-... »M - OS« FILIERA DE PRECIZIE conform EN 2256 din Super-HSS**

pentru **filet metric ISO** conform DIN 13, toleranta 6g

Executie: cu **subtaiere, calitate superioara**

Utilizare: **universală**, pentru toate otelurile

RG	Pret brut	Nr.art.	Filet metric	Ø x inaltime in mm	Pret brut	Nr.art.	Filet metric	Ø x inaltime in mm
21		1099-019	M 3	20 x 5		1099-078	M 12	38 x 14
		1099-027	M 4	20 x 5		1099-086	M 14	38 x 14
		1099-035	M 5	20 x 7		1099-094	M 16	45 x 18
		1099-043	M 6	20 x 7		1099-108	M 18	45 x 18
		1099-051	M 8	25 x 9		1099-116	M 20	45 x 18
		1099-060	M 10	30 x 11		1099-124	M 22	55 x 22

M

Filet

**Oteluri PMX23 - HSS-E - ASP precum si costuri reduce****1098-... »M - OS - Supercut« FILIERA DE PRECIZIE conform EN 22568, din HSS-E PMX-23, nitrat**

pentru **filet metric ISO** - conform DIN 13, toleranta 6g

Executie: **calitate superioara, rezistenta minima la frecare**, din HSS-E

realizate din **praf metalurgic = cea mai buna structura a materialului si tenacitate ridicata la calire**; cu **subtaiere**, rotunjirea muchiiilor de taiere, taiere in profil 2x crestere, unghi de degajare mediu (13 - 18°)

Utilizare: **universal**, pentru **toate otelurile**, dar in special pentru oteluri tari, **inoxidabile si rezistente la incalzire (V2A + V4A)**

Div.avantaje: rezistenta minima la frecare | timp indelungat de utilizare
| mare viteza de taiere | calitate superioara a piesei

RG	Pret brut	Nr.art.	filet metric	Ø x inaltime in mm	Pret brut	Nr.art.	filet metric	Ø x inaltime in mm
21		1098-012	M 3	20 x 5		1098-080	M 14	38 x 14
		1098-021	M 4	20 x 5		1098-098	M 16	45 x 18
		1098-039	M 5	20 x 7		1098-101	M 18	45 x 18
		1098-047	M 6	20 x 7		1098-110	M 20	45 x 18
		1098-055	M 8	25 x 9		1098-128	M 22	55 x 22
		1098-063	M 10	30 x 11		1098-136	M 24	55 x 22
		1098-071	M 12	38 x 14		1098-144	M 27	65 x 25

1055-... »M-OS« FILIERA DE PRECIZIE cu 6 muchii conform DIN 382 din HSS-M2

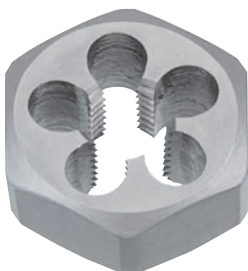
pentru **filet metric ISO** conform DIN 13, toleranta 6g

Utilizare: **universal**, pentru toate otelurile utilizate

RG	Pret brut	Nr.art.	filet metric	Ø x inaltime in mm	Pret brut	Nr.art.	filet metric	Ø x inaltime in mm
21		1055-011	M 3	19 x 5		1055-291	M 18	41 x 18
		1055-054	M 4	19 x 5		1055-313	M 20	41 x 18
		1055-097	M 5	19 x 7		1055-330	M 22	50 x 22
		1055-119	M 6	19 x 7		1055-356	M 24	50 x 22
		1055-151	M 8	22 x 9		1055-372	M 27	60 x 25
		1055-194	M 10	27 x 14		1055-399	M 30	60 x 25
		1055-232	M 12	36 x 14		1055-411	M 33	60 x 25
		1055-259	M 14	36 x 14		1055-437	M 36	60 x 25
		1055-275	M 16	41 x 18				

M

Filet



Aceste oteluri din aliaj superior-HSS-E sunt realizate din **praf metalurgic, structura absolut identica**, ofera urmatoarele **avantaje** fata de toate celelalte oteluri:

- | **rezistenta superioara la uzura** prin calire ridicata
- | **stabilitate ridicata la taierea muchiiilor** prin structura fara rupere = **cel mai convenabil timp de utilizare**
- | **otel ideal** pentru filiera de **calitate superioara**
- | **costuri reduce** pentru utilaje, deoarece timpul de prelucrare este mai scurt datorita **performantelor**

1047-... »M- OS« FILIERA DE PRECIZIE, pe stanga conform EN 22568, din Super-HSS

pentru **filet metric - ISO - pe stanga** conform DIN 13, toleranta 6g

Executie: cu subtaiere, calitate superioara

Utilizare: universala, pentru toate otelurile

RG	Pret brut	Nr.art.	filet metric/stanga	Ø x inaltime in mm	Pret brut	Nr.art.	filet metric/stanga	Ø x inaltime in mm
21		1047-019	M 4	20 x 5		1047-078	M 14	38 x 14
		1047-027	M 5	20 x 7		1047-086	M 16	45 x 18
		1047-035	M 6	20 x 7		1047-094	M 18	45 x 18
		1047-043	M 8	25 x 9		1047-108	M 20	45 x 18
		1047-051	M 10	30 x 11		1047-116	M 22	55 x 22
		1047-060	M 12	38 x 14				

OS

Filiera calitate superioara-
Fabricat in Europa



M
Filet
stanga

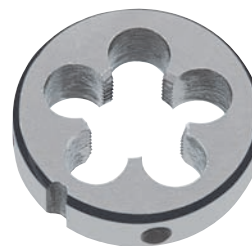
1032-... »MF - OS« FILIERA DE PRECIZIE conform EN 22568, din HSS-M2

pentru **filet fin metric - ISO** conform DIN 13, toleranta 6g

Executie: cu subtaiere, calitate superioara

Utilizare: universal, pentru toate otelurile utilizabile

RG	Pret brut	Nr.art.	filet metric, fin	Ø x inaltime in mm	Pret brut	Nr.art.	filet metric, fin	Ø x inaltime in mm
21		1032-321	M 3 x 0,35	20 x 5		1032-259	M 18 x 2,00	45 x 14
		1032-011	M 4 x 0,50	20 x 5		1032-348	M 20 x 1,00	45 x 14
		1032-020	M 5 x 0,50	20 x 5		1032-151	M 20 x 1,50	45 x 14
		1032-305	M 6 x 0,50	20 x 5		1032-267	M 20 x 2,00	45 x 14
		1032-038	M 6 x 0,75	20 x 5		1032-160	M 22 x 1,50	55 x 16
		1032-313	M 7 x 0,75	25 x 9		1032-275	M 22 x 2,00	55 x 16
		1032-046	M 8 x 0,75	25 x 9		1032-178	M 24 x 1,50	55 x 16
		1032-054	M 8 x 1,00	25 x 9		1032-283	M 24 x 2,00	55 x 16
		1032-232	M 10 x 0,75	30 x 11		1032-186	M 26 x 1,50	55 x 16
		1032-062	M 10 x 1,00	30 x 11		1032-194	M 27 x 1,50	65 x 18
		1032-241	M 10 x 1,25	30 x 11		1032-208	M 28 x 1,50	65 x 18
		1032-071	M 12 x 1,00	38 x 10		1032-216	M 30 x 1,50	65 x 18
		1032-291	M 12 x 1,25	38 x 10		1032-224	M 30 x 2,00	65 x 18
		1032-089	M 12 x 1,50	38 x 10		1032-356	M 32 x 1,50	65 x 18
		1032-097	M 14 x 1,00	38 x 10		1032-364	M 36 x 1,50	65 x 18
		1032-101	M 14 x 1,25	38 x 10		1032-372	M 42 x 1,50	75 x 30
		1032-119	M 14 x 1,50	38 x 10		1032-381	M 42 x 2,00	75 x 30
		1032-127	M 16 x 1,00	45 x 14		1032-399	M 42 x 3,00	75 x 30
		1032-135	M 16 x 1,50	45 x 14		1032-402	M 48 x 1,50	90 x 36
		1032-143	M 18 x 1,50	45 x 14				



MF
Filet
fin

Spray-uri taiere rapida:
ideal si pentru filiere
| taiere mai usoara si rapida
| calitate superioara a piesei



Cool-Tool II, Nr. art. 2752-042
sau **Nicro 860 Plus**, Nr. art. 2724-065

1034-... »UNC« FILIERA DE PRECIZIE conform EN 22568, din HSS-M2

pentru **filete mari, a m e r i c a n e - UNC**, unghiul flancurilor filetelui 60°, toleranta 2A

Executie: cu subtaiere

Utilizare: universal, pentru toate otelurile utilizabile

RG	Pret brut	Nr.art.	filet UNC/Crestere/tol	Ø x inaltime in mm	Pret brut	Nr.art.	Filet UNC/Crestere/tol	Ø x inaltime in mm
21		1034-014	UNC Nr. 6-32	20 x 5		1034-081	UNC 7/16"-14	30 x 11
		1034-022	UNC Nr. 8-32	20 x 5		1034-090	UNC 1/2"-13	38 x 14
		1034-031	UNC Nr.10-24	20 x 7		1034-103	UNC 9/16"-12	38 x 14
		1034-049	UNC Nr.12-24	20 x 7		1034-111	UNC 5/8"-11	45 x 18
		1034-057	UNC 1/4"-20	20 x 7		1034-120	UNC 3/4"-10	45 x 18
		1034-065	UNC 5/16"-18	25 x 9		1034-138	UNC 7/8"-9	55 x 22
		1034-073	UNC 3/8"-16	30 x 11		1034-146	UNC 1"-8	55 x 22



UNC
Filet

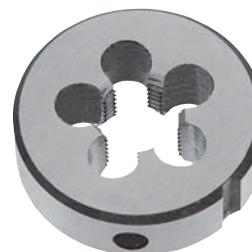
1035-... »UNF« FILIERA DE PRECIZIE conform EN 22568, din HSS-M2

pentru **filet fin UNF - a m e r i c a n**, unghiul flancurilor filetelui 60°, toleranta 2A

Executie: cu subtaiere

Utilizare: universal, pentru toate otelurile utilizabile

RG	Pret brut	Nr.art.	filet UNF/Crestere/tol	Ø x inaltime in mm	Pret brut	Nr.art.	filet UNF/Crestere/tol	Ø x inaltime in mm
21		1035-011	UNF Nr. 6-40	20 x 5		1035-088	UNF 7/16"-20	30 x 11
		1035-029	UNF Nr. 8-36	28 x 5		1035-096	UNF 1/2"-20	38 x 14
		1035-037	UNF Nr.10-32	20 x 7		1035-100	UNF 9/16"-18	38 x 14
		1035-045	UNF Nr.12-28	20 x 7		1035-118	UNF 5/8"-18	45 x 18
		1035-053	UNF 1/4"-28	20 x 7		1035-126	UNF 3/4"-16	45 x 18
		1035-061	UNF 5/16"-24	25 x 9		1035-134	UNF 7/8"-14	55 x 22
		1035-070	UNF 3/8"-24	30 x 11		1035-142	UNF 1"-12	55 x 22



UNF
Filet
fin

Pila pentru repararea filetelui, Nr.art.5021-..., vezi cuprins!

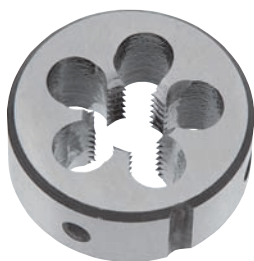
1057-... »W« FILIERA DE PRECIZIE conform EN 22568, din HSS-M2

pentru **filet Whitworth - BSW**, DIN 11, unghiul flancurilor filetului **55°**, toleranta medie **Utilizare: universal**, pentru toate otelurile utilizabile

RG	Pret brut	Nr.art.	filet BSW/Crestere/tol	Ø x inaltime in mm	pret brut	Nr.art.	filet BSW/Crestere/tol	Ø x inaltime in mm
21		1057-014	BSW 1/8"-40	20 x 5		1057-090	BSW 3/4"-10	45 x 18
		1057-120	BSW 5/32"-32	20 x 5		1057-103	BSW 7/8"- 9	55 x 22
		1057-022	BSW 3/16"-24	20 x 7		1057-111	BSW 1" - 8	55 x 22
		1057-138	BSW 7/32"-24	20 x 7		1057-146	BSW 1 1/8"- 7	65 x 25
		1057-031	BSW 1/4"-20	20 x 7		1057-154	BSW 1 1/4"- 7	65 x 25
		1057-049	BSW 5/16"-18	25 x 9		1057-162	BSW 1 3/8"- 6	65 x 25
		1057-057	BSW 3/8"-16	30 x 11		1057-171	BSW 1 1/2"- 6	65 x 25
		1057-065	BSW 7/16"-14	30 x 11		1057-189	BSW 1 3/4"- 5	90 x 36
		1057-073	BSW 1/2"-12	38 x 14		1057-197	BSW 2"-4,5	90 x 36
		1057-081	BSW 5/8"-11	45 x 18				

W

Filet



OS

Filiera calitate superioara –
Fabricat in Europa

1036-... »G - OS« FILIERA DE PRECIZIE conform EN 24331, din HSS-M2

pentru **filet Whitworth - de teava** conform DIN ISO-228, unghiul flancurilor filetului **55°**, toleranta **2A** ; **Executie:** cu **subtaiere**

Utilizare: universal, pentru toate otelurile utilizabile si filete tevi

RG	Pret brut	Nr.art.	Filet G/Crestere/tol	Ø x inaltime in mm	Pret brut	Nr.art.	Filet G/Crestere/tol	Ø x inaltime in mm
21		1036-017	G 1/8"-28	30 x 11		1036-068	G 1"-11	65 x 18
		1036-025	G 1/4"-19	38 x 10		1036-092	G 1 1/8"-11	75 x 25
		1036-033	G 3/8"-19	45 x 14		1036-106	G 1 1/4"-11	75 x 25
		1036-041	G 1/2"-14	45 x 14		1036-114	G 1 3/8"-11	90 x 22
		1036-076	G 5/8"-14	55 x 16		1036-122	G 1 1/2"-11	90 x 22
		1036-050	G 3/4"-14	55 x 16		1036-131	G 1 3/4"-11	90 x 22
		1036-084	G 7/8"-14	65 x 18		1036-149	G 2"-11	90 x 22

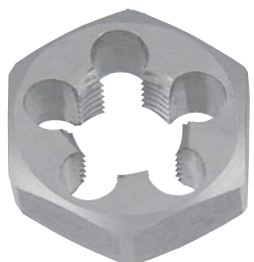
G

Filet teava



G

Filet teava



1056-... »G-OS« FILIERA DE PRECIZIE CU 6 MUCHII conform EN 24331, din HSS-M2

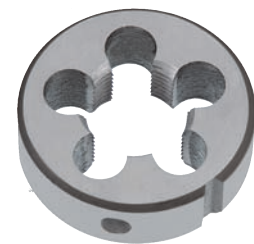
pentru **filet Whitworth - pentru teava** conform DIN ISO-228, unghiul flancurilor filetului **55°**, toleranta **2A**

Utilizare: universal, pentru finisarea tuturor filetelor la tevi

RG	Pret brut	Nr.art.	Filet G/Crestere/tol	Ø x inaltime/mm	Pret brut	Nr.art.	Filet G/Crestere/tol	Ø x inaltime/mm
21		1056-018	G 1/8"-28	36 x 10		1056-115	G 1"-11	60 x 18
		1056-034	G 1/4"-19	36 x 10		1056-131	G 1 1/4"-11	70 x 20
		1056-051	G 3/8"-19	41 x 14		1056-158	G 1 1/2"-11	85 x 22
		1056-077	G 1/2"-14	41 x 14		1056-174	G 2"-11	105 x 22
		1056-093	G 3/4"-14	50 x 16				

PG

Filet



1097-... »PG« FILIERA DE PRECIZIE conform DIN 40434-B din HSS-M2

pentru **filet de teava cu blindaj de otel** - conform DIN 40430, unghiul flancurilor filetului **80°**

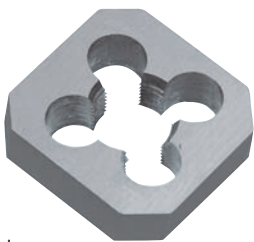
Executie: cu **subtaiere**

Utilizare: universal, pentru toate filetele-Stapa utilizabile

RG	Pret brut	Nr.art.	Filet Pg/Crestere/tol	Ø x inaltime in mm	Pret brut	Nr.art.	Filet Pg/Crestere/tol	Ø x inaltime in mm
21		1097-016	Pg 7 - 20	38 x 10		1097-067	Pg 21 - 16	65 x 18
		1097-024	Pg 9 - 18	38 x 10		1097-075	Pg 29 - 16	65 x 18
		1097-032	Pg 11 - 18	45 x 14		1097-083	Pg 36 - 16	90 x 22
		1097-041	Pg 13,5 - 18	45 x 14		1097-091	Pg 42 - 16	90 x 22
		1097-059	Pg 16 - 18	55 x 16		1097-105	Pg 48 - 16	105 x 22

Stapa

Filet



Trebuie sc
folosite
ghidari
Stapa

1062-... BACURI DE TAIERE »STAPA« (+ accesorii) conform noilor norme IEC

RG	Bacuri de taiere-"Stapa" (noile norme IEC)			Ghidari-"Stapa"		Clupa-"Stapa" pt. tevi	
	Pret brut	Nr. art.	Ø-nominal flet x crestere/mm	Pret brut	Nr. art.	Pret brut	Nr. art.
21		1062-123	M 16 x 1,5		1062-069		
		1062-131	M 20 x 1,5		1062-077		1062-018
		1062-140	M 25 x 1,5		(*)		
		1062-158	M 32 x 1,5		1062-085		1062-026
		1062-166	M 40 x 1,5		(*)		
		1062-174	M 50 x 1,5		1062-093		1062-034
		1062-182	M 63 x 1,5		(*)		

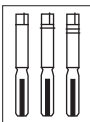
(*) la Ø 25, 40
si 63 mm preia clupa
ghidajul!



Clupa tip "Stapa"
pentru tevi

0802-... PREUNGITOR TAROD

conform DIN 377, pentru unelte patrute conform DIN 10



RG	Pret brut	Nr. art.	4 muchii/mm	pentru tarod manual	lungime/mm
22		0802-018	2,1	M1 - 2,6	60
		0802-026	2,4	-	70
		0802-034	2,7	M3	80
		0802-042	3,0	M3,5	90
		0802-051	3,4	M4	95
		0802-069	3,8	-	100
		0802-077	4,3	M 4,5	105
		0802-085	4,9	M5 - 8	110
		0802-093	5,5	M9 - 10	115
		0802-107	6,2	M11	120
		0802-115	7,0	M12	125
		0802-123	8,0	-	130
		0802-131	9,0	M14 - 16	135
		0802-140	10,0	-	140
		0802-158	11,0	M18	150
		0802-166	12,0	M20	155
		0802-174	13,0	-	165
		0802-182	14,5	M22 - 24	175

0806-... SUPORT FILIERA, rezistenta superioaraconform DIN 225, pentru preluarea filierei
conform DIN 223/5158 (G) si 40434 (PG)

RG	Pret brut	Nr. art.	Mar.	pentru Ø filiera /mm	ex. pentru filet marimi
22		0806-013	0	16 x 5	M 1 - 2,6 BSW 1/16 - 3/32"
		0806-021	1	20 x 5	M 3 - 4 BSW 1/8 - 5/32"
		0806-030	2	20 x 7	M 4,5 - 6 BSW 3/16 - 1/4"
		0806-048	3	25 x 9	M 7 - 9 BSW 5/16"
		0806-056	4	30 x 11	M 10 - 11 BSW 3/8 - 7/16"
		0806-064	5	38 x 10	MF 12 - 15 G 1/4"
		0806-072	6	38 x 14	M 12 - 14 BSW 1/2 - 9/16"
		0806-081	7	45 x 14	MF 16 - 20 G 3/8 - 1/2"
		0806-099	8	45 x 18	M 16 - 20 BSW 5/8 - 13/16"
		0806-102	9	55 x 16	MF 22 - 26 G 5/8 - 3/4"
		0806-111	10	55 x 22	M 22 - 24 BSW 7/8 - 1"
		0806-129	11	65 x 18	MF 27 - 36 G 7/8 - 1"
		0806-137	12	65 x 25	M 27 - 36 BSW 1 1/8 - 1 3/8"
		0806-153	13	75 x 20	MF 38 - 42 G 1 1/8 - 1 1/4"
		0806-161	14	75 x 30	M 38 - 42 BSW 1 1/2 - 1 5/8"
		0806-170	15	90 x 22	MF 45 - 52 G 1 3/8 - 1 5/8"
		0806-188	16	90 x 36	M 45 - 52 BSW 1 3/4 - 2"
	0806-196	17	105 x 22	MF 54 - 63 G 1 3/4 - 2"	

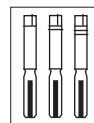
Alte marimi pot fi livrate la cerere!

1036-... »NPT« FILIERA DE PRECIZIE, din HSS-GFilet conic pentru teava, american,
1 : 16, unghiul flancurilor filetului
60°**NPT**

Filet

pentru tarod intermediar (ca ex. »Ever-Lock«
Nr. art. 2740-311)

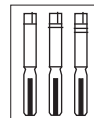
RG	Pret brut	Nr. art.	Filet NPT crestere/tol	Ø x inaltime/mm
2		1036-203	NPT 1/8" - 27	30 x 11
		1036-211	NPT 1/4" - 18	38 x 14
		1036-220	NPT 3/8" - 18	45 x 14
		1036-238	NPT 1/2" - 14	45 x 18

0805-... PORT SCULA CU CLICHETcu 2 mandrine cu falci , cu comutare pe:
dreapta- stanga- fixcu surub cu cap striat
sau in 6 muchiiMarimea
1 sau 2Marimea
10 sau 20

RG	Pret brut	Nr. art.	Marime/ Executie	pentru tarod manual	4 muchii in mm	lungime in mm
22		0805-017	1/ surub cu cap striat	M 3 - 10	2,4 - 5,5	85
		0805-025	2/ surub cu cap striat	M 5 - 12	4,5 - 7,0	100
		0805-050	1/ cu 6 muchii 14 mm	M 3 - 10	2,4 - 5,5	85
		0805-068	2/ cu 6 muchii 19 mm	M 5 - 12	4,5 - 7,0	100
		0805-033	10/ cu 6 muchii 14 mm	M 3 - 10	2,4 - 5,5	250
		0805-041	20/ cu 6 muchii 19 mm	M 5 - 12	4,5 - 7,0	300

0801-... PORT TAROD REGLABIL, DIN 1814

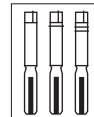
cu falci din otel calit, integrat



RG	Pret brut	Nr. art.	Marime	pentru tarod manual
22		0801-011	0	M 1 - 8
		0801-020	1	M 1 - 10
		0801-071	1 1/2	M 1 - 12
		0801-038	2	M 4 - 12
		0801-046	3	M 5 - 20
		0801-054	4	M 11 - 27
		0801-062	5	M 13 - 32

0808-... FILIERA REGLABILAExecutie integrala din otel, foarte **subtire**, foarte **robusta**

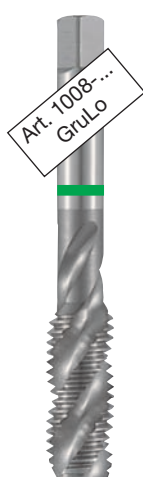
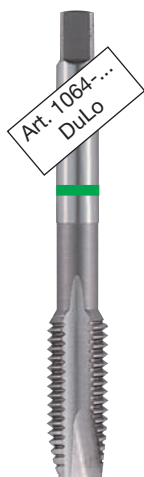
RG	Pret brut	Nr. art.	Marimea	pentru tarod manual	Domeniu in mm	Lungime totala/mm
22		0808-016	1	M 1 - 8	2,1 - 4,3	125
		0808-024	2	M 4 - 11	3,0 - 6,2	210
		0808-032	3	M 4 - 16	3,4 - 9,0	310
		0808-041	4	M 10 - 27	5,5 - 14,5	400
		0808-059	5	M 16 - 42	14,5 - 32,0	1400

0807-... FILIERA ROTUNDA din otel**Executie integrala din otel**, cu 4 muchii pentru unelte
in patru muchii conform DIN 10

RG	Pret brut	Nr. art.	Marime	pentru tarod manual	cate 1 4 - muchii
22		0807-010	0	M 1 - 4	2,1/ 2,7/ 3,0/ 3,4
		0807-028	1	M 3,5 - 8	3,0/ 3,4/ 4,3/ 4,9
		0807-036	2	M 4 - 10	3,4/ 4,3/ 4,9/ 5,5
		0807-044	3	M 5 - 12	4,9/ 5,5/ 6,2/ 7,0
		0807-052	4	M 9 - 16	5,5/ 6,2/ 7,0/ 9,0
		0807-061	5	M 12 - 20	7,0/ 9,0/ 11,0/ 12,0
	0807-079	6	M 18 - 27	11,0/ 12,0/ 14,5/ 16,0	

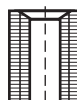
» **Grünring** « **TAROZI UNIVERSALI DE MASINA , din HSS - E**

pentru oteluri **usor de gaurit** pana la aprox.900N/mm², oteluri constructie, aliaje aluminiu, bronzuri, alama



Conform ISO 2/6 H

pentru **gauri strapunse**(DuLo),
cu subtaiere **B**
(3 pana la 5 ture)



pentru **gauri infundate** (GruLo),
cu subtaiere **C** (2 pana la 3 ture),
35° spirala dreapta

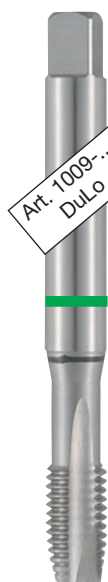


din **HSS-E** cu suprafata **tratata** (VAPO);
DIN 352, executie scurta

pentru filet
metric -ISO
conform DIN 13

M
Filet

RG	Ø-nominal filet	DIN 352, DuLo		DIN 352, GruLo			
		Pret brut	Nr.art.	Pret brut	Nr.art.		
21	M 2				1008-013		
	M 2,3				1008-030		
	M 2,5				1008-048		
	M 3		1064-011		1008-064		
	M 3,5						
	M 4		1064-029		1008-081		
	M 5		1064-037		1008-102		
	M 6		1064-045		1008-111		
	M 8		1064-053		1008-137		
	M 10				1008-145		
	M 12						



Conform ISO 2/6 H

Nr.art 1009-.../1015-...
din **HSS-E** cu suprafata **tratata**(VAPO);
Nr.art 1070-.../1059-...
din **HSS-E** cu **stratificare-TIN**

pentru filet
metric ISO
conform DIN 13

M
Filet

DIN 371 cu coada calita

RG	Ø-nominal filet	DIN 371, DuLo		DIN 371, DuLo		DIN 371, GruLo		DIN 371, GruLo	
		Pret brut	Nr.art.	Pret brut	Nr.art.	Pret brut	Nr.art.	Pret brut	Nr.art.
21	M 2		1009-010		TIN				TIN
	M 2,5		1009-044						
	M 2,6		1009-052						
	M 3		1009-061		1070-011	1015-061	1059-017		
	M 3,5		1009-079						
	M 4		1009-087		1070-029	1015-087	1059-025		
	M 5		1009-095		1070-037	1015-095	1059-033		
	M 6		1009-109		1070-045	1015-109	1059-041		
	M 8		1009-117		1070-053	1015-117	1059-050		
	M 10		1009-125			1015-125	1059-068		
	M 12								

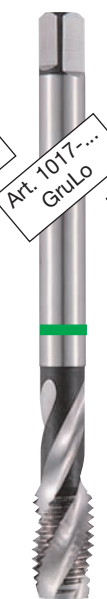
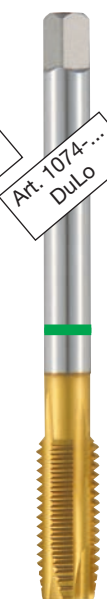
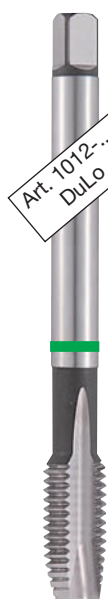
Nr.art 1012-... si 1017-...
din **HSS-E** cu suprafata **tratata**(VAPO);
Nr.art 1074-... si 1060-...
din **HSS-E** cu **stratificare-TIN**

pentru filet
metric ISO
conform DIN 13

M
Filet

DIN 376 cu coada de trecere

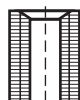
RG	Ø-nominal filet	DIN 376, DuLo		DIN 376, DuLo		DIN 376, GruLo		DIN 376, GruLo	
		Pret brut	Nr.art.	Pret brut	Nr.art.	Pret brut	Nr.art.	Pret brut	Nr.art.
21	M 1,7		1012-223		TIN				TIN
	M 2,3		1012-037						
	M 2,6		1012-053						
	M 3		1012-061			1017-012			
	M 3,5		1012-070						
	M 4		1012-088			1017-039			
	M 5		1012-096		1074-016	1017-047			
	M 6		1012-100		1074-024	1017-055			
	M 8		1012-118		1074-032	1017-063			1060-023
	M 10		1012-126		1074-041	1017-071			1060-031
	M 12		1012-134		1074-059	1017-080			
	M 14		1012-142		1074-067	1017-098			
	M 16		1012-151			1017-101			
	M 18		1012-169			1017-110			
	M 20		1012-177			1017-128			
	M 22		1012-185			1017-136			
	M 24		1012-193			1017-144			
	M 27		1012-207			1017-152			



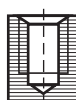
» Grünring « TAROZI UNIVERSALI DE MASINA DIN H S S - E

pentru oteluri **usor de gaurit** pana la aprox. 900N/mm², oteluri constructie, aliaje aluminiu, bronz, alama

pentru **gauri strapunse**(DuLo),
cu subtaiere **B**
(3 pana la 5 ture)



pentru **gauri infundate** (GruLo),
cu taiere **C** (2 pana la 3 ture),
35° spirala dreapta

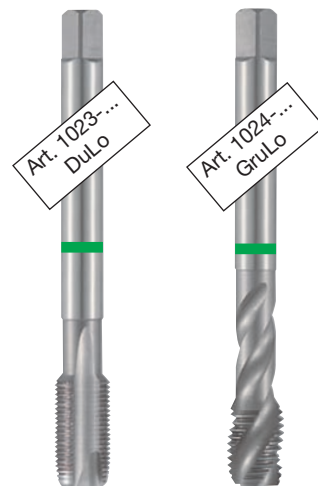


din **HSS-E** cu suprafata **tratata**(VAPO);
DIN 374

pentru filete
metrice-fine
conform DIN 11



RG	Ø nominal filet	Crestere mm	DIN 374, DuLo		DIN 374, GruLo	
			Pret brut	Nr.art	Pret brut	Nr.art
21	MF 4	0,50		1023-012		1024-019
	MF 5	0,50		1023-021		1024-027
	MF 6	0,75		1023-039		1024-035
	MF 8	0,75		1023-055		1024-051
	MF 8	1,00		1023-063		1024-060
	MF 10	1,00		1023-080		1024-086
	MF 12	1,00		1023-101		1024-108
	MF 12	1,50		1023-110		1024-116
	MF 14	1,00		1023-217		
	MF 14	1,50		1023-128		1024-124
	MF 16	1,50		1023-136		1024-132
	MF 18	1,50		1023-144		1024-141
	MF 18	2,00		1023-225		
	MF 20	1,50		1023-152		1024-159
	MF 20	2,00		1023-233		
	MF 22	1,50		1023-161		1024-167
	MF 22	2,00		1023-241		
	MF 24	1,50		1023-179		1024-175
	MF 24	2,00		1023-250		
	MF 26	1,50		1023-187		1024-183
	MF 28	1,50		1023-195		1024-191
MF 30	1,50					



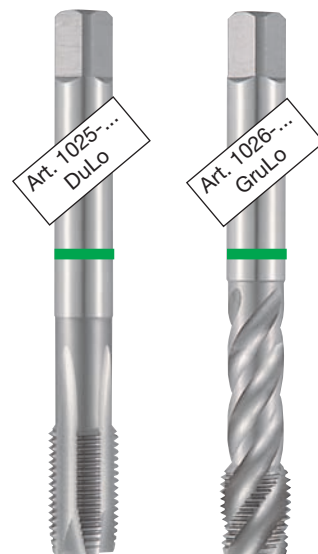
Conform ISO 2/6 H

din **HSS-E** cu suprafata **tratata**(VAPO);
DIN 5156

pentru filet de tevi
-Whitworth-
conform DIN-ISO
228

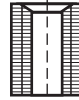
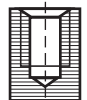


RG	Ø-nominal filet	DIN 5156, DuLo		DIN 5156, GruLo	
		Pret brut	Nr.art	Pret brut	Nr.art
21	G 1/8"		1025-015		1026-011
	G 1/4"		1025-023		1026-020
	G 3/8"		1025-031		1026-038
	G 1/2"		1025-040		1026-046
	G 5/8"				1026-054
	G 3/4"		1025-066		1026-062
	G 7/8"				1026-119
	G 1"		1025-082		1026-089
	G 1 1/8"				1026-127
	G 1 1/4"		1025-091		1026-097
	G 1 3/8"				1026-135
	G 1 1/2"		1025-104		1026-143



» **Grünring** « Seturi tarozi universali de masinapentru oteluri **usor de gaurit** pana la aprox. 900N/mm², oteluri de constructie, aliaj special, bronz, alama

Conform ISO 2/6 H

pentru **gauri strapunse**(DuLo),
cu subtaiere **B**
(3 pana la 5 ture)pentru **gauri infundate** (GruLo),
cu taiere **C** (2 pana la 3 ture),
35° spirala dreapta**Set tarozi masina, M 3 - M 10, in cutie**DIN 371, HSS-E, blanc/VAPO,
Dulo (M 3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10);
Nr.art **1009-141**, Pret brut RG 21**Set tarozi masina, M 3 - M 10, in cutie**DIN 371, HSS-E, blanc/VAPO,
GruLo (M 3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10)
Nr.art **1015-150**, Pret brut RG 21**Set tarozi masina, M 4 - M 10, in cutie**DIN 371, HSS-E, blanc/VAPO,
Dulo + GruLo (M 4 / 5 / 6 / 8 / 10);
Nr.art **1009-150**, Pret brut RG 21**Set tarozi masina, M 3 - M 10, in cutie**DIN 371, HSS-E + **TIN**,
Dulo (M 3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10)
Nr.art **1070-100**, Pret brut RG 21**Set tarozi masina, M 3 - M 10, in cutie**DIN 371, HSS-E + **TIN**,
GruLo (M 3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10)
Nr.art **1059-106**, Pret brut RG 21**Set tarozi masina, M 4 - M 10, in cutie**DIN 371, HSS-E + **TIN**,
Dulo + GruLo (M 4 / 5 / 6 / 8 / 10)
Nr.art **1070-118**, Pret brut RG 21**Set combinat, M 3 - M 10, in cutie****Tarozi masina:** DIN 371, HSS-E, blanc/VAPO,
Dulo (M 4 / 5 / 6 / 8 / 10) si
Senker : Super-HSS, blanc
(6,3 / 10,4 / 16,5 / 20,5 mm Ø);
Nr.art **0472-107**, Pret brut RG 10**Set combinat, M 3 - M 10, in cutie****Tarozi masina:** DIN 371, HSS-E + **TIN**,
Dulo (M 4 / 5 / 6 / 8 / 10) si
Senker: Super-HSS + **TiALN**
(6,3 / 10,4 / 16,5 / 20,5 mm Ø);
Nr.art **0472-115**, Pret brut RG 10

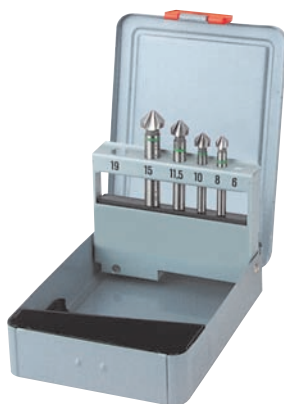
» **Grünring** « **SETURI SENKER UNIVERSALI PENTRU MASINI**
 pentru oteluri cu **aschiere buna** pana la aprox. 900N/mm², oteluri constructii, aliaje aluminiu, bronz, alama

Set Senker, M 3 - M 10, in cutie



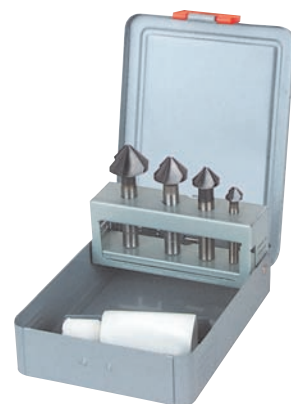
Super-HSS, blanc,
 (6,3 / 10,4 / 16,5 / 20,5 mm Ø)
 Nr.art **0406-970**,
 Pret brut RG 10

**Set Senker,
 M 4 - M 8,
 in cutie**



Super-HSS,
 blanc (8 / 10 /
 11,5 / 15 mm Ø)
 Nr.art **0406-201**, Pret brut RG 10

**Set Senker,
 M 5 - M 12,
 in cutie**



Super-HSS +
TiALN (10,4 /
 16,5 / 20,5 / 25 mm Ø)
 Nr.art **0480-088**, Pret brut RG 10

Set Senker, M 3 - M 10, in cutie



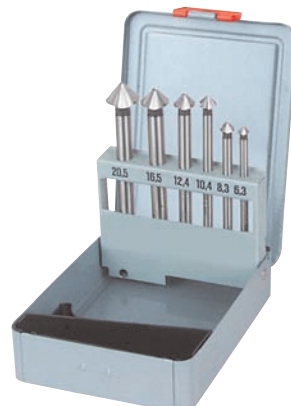
Super-HSS + **TiALN**,
 (6,3 / 10,4 / 16,5 / 20,5 mm Ø)
 Nr.art **0480-100**
 Pret brut RG 10

**Set Senker,
 M 3 - M 10,
 in cutie**



Super-HSS,
 blanc, (6,3 / 8,3 /
 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5 mm Ø)
 Nr.art **0406-708**, Pret brut RG 10

**Set Senker,
 M 3 - M 10,
 in cutie**



Super-HSS,
 blanc, **lungi**
 (6,3 / 8,3 / 10,4 /
 12,4 / 16,5 / 20,5 mm Ø)
 Nr.art **0406-716**, Pret brut RG 10

Alte modele de Senker si marimi unice vezi paginile catalogului 60 - 62!

Cutie pentru tarozi de masina,
 goala, pentru 7 tarozi, M 3 - M 12;
 Nr.art 1050-010,
 Pret brut RG 18

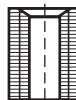


» Blauring « Tarozii pentru masina, din HSS - E

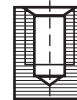
pentru oteluri greu de gaurit, inoxidabile si rezistente la incalzire

Conform ISO 2/6 H

pentru **gauri strapunse** (DuLo),
cu subtaiere **B**
(3 pana la 5 ture)



pentru **gauri infundate** (GruLo),
cu taiere **C** (2 pana la 3 ture),
35° spirala dreapta



din **HSS-E** cu suprafata **tratata** (VAPO);
DIN 371 cu coada calita
DIN 376 cu coada de trecere

pentru filet
metric ISO
conform DIN 13

M
Filet

RG	Ø-nominal filet	DIN 371, DuLo		DIN 376, DuLo		DIN 371, GruLo		DIN 376, GruLo	
		Pret brut	Nr.art	Pret brut	Nr.art	Pret brut	Nr.art	Pret brut	Nr.art
21	M 3		1078-011		1079-018		1044-010		1046-012
	M 4		1078-020		1079-026		1044-028		1046-021
	M 5		1078-038		1079-034		1044-036		1046-039
	M 6		1078-046		1079-042		1044-044		1046-047
	M 8		1078-054		1079-051		1044-052		1046-055
	M 10		1078-062		1079-069		1044-061		1046-063
	M 12				1079-077				1046-071
	M 14				1079-085				1046-080
	M 16				1079-093				1046-098
	M 18				1079-107				1046-101
	M 20				1079-115				1046-110
	M 22								1046-128
	M 24								1046-136
	M 30								1046-152

VT (viteza de taiere) = 2 - 5 m/min.

Set tarozii masina, M 3 - M 10, in cutie



DIN 371
HSS-E, VAPO
Dulo (M 3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10);
Nr.art **1078-101**, Pret brut RG 21

Set tarozii masina, M 3 - M 10, in cutie



DIN 371
HSS-E, VAPO
GruLo (M 3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10);
Nr.art **1044-109**, Pret brut RG 21

Set tarozii masina, M 3 - M 10, in cutie



DIN 371
HSS-E, VAPO
Dulo + GruLo (M 4 / 5 / 6 / 8 / 10)
Nr.art **1078-119**, Pret brut RG 21

Set combinat, M 3 - M 10, in cutie



Tarozii masina: DIN 371
HSS-E, VAPO, Dulo (M 4 / 5 / 6 / 8 / 10) **3-S-Senker**, 90°: HSS-E, blanc
(6,3 / 10,4 / 16,5 / 20,5 mm Ø);
Nr.art **0472-123**, Pret brut RG 10

Set Senker, M 3 - M 10, in cutie



3-S-Senker, 90°: HSS-E, blanc,
(6,3 / 10,4 / 16,5 / 20,5 mm Ø);
Nr.art **0406-988**, Pret brut RG 10

Set-Senker, M 3 - M 10, in cutie



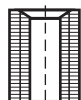
Senker tip 3-S, 90°: HSS-E, blanc
(6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5 mm Ø)
Nr.art **0472-140**, Pret brut RG 10

Alte modele de Senker si marimi unice, vezi paginile 60 - 62 ale catalogului!

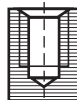
» Gelbring « Tarozii pentru masini, din HSS - E

pentru materiale cu aschiere lunga cum ar fi oțeluri usoare pana 500 N/mm², aluminiu si cupru

pentru **gauri strapunse** (DuLo)
cu subtaiere **B**
(3 pana la 5 ture)



pentru **gauri infundate** (GruLo),
cu taiere **C** (2 pana la 3 ture),
35° spirala dreapta



Conform ISO 2/6 H

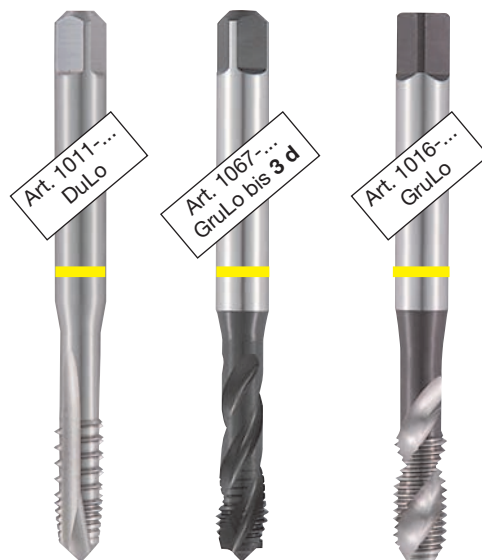
Nr.art 1011-... **universal**, din **HSS-E**, **blanc**;
Nr.art 1016-... pentru **aluminiu**, aschiere lunga; din **HSS-E**, **blanc**;
Nr.art 1067-... pentru **otel**, aschiere lunga; din **HSS-E**
cu **suprafata tratata**(VAPO);

pentru filet
metric ISO
conform DIN 13

M
Filet

DIN 371 cu coada calita

RG	Ø-nominal filet	DIN 371, DuLo		DIN 371, GruLo		DIN 371, GruLo			
		Pret brut	Nr.art	Pret brut	Nr.art	Pret brut	Nr.art		
21	M 2		1011-014		panala 3 d				
	M 2,3		1011-049						
	M 2,5		1011-057						
	M 2,6		1011-065				1016-059		
	M 3						1016-067		
	M 3,5						1016-075		
	M 4		1011-081		1067-010		1016-083		
	M 5		1011-090		1067-028		1016-091		
	M 6		1011-103		1067-036		1016-105		
	M 8		1011-111		1067-044		1016-113		
M 10		1011-120		1067-052					



Nr.art 1014-... **universal**, din **HSS-E**, **blanc**;
Nr.art 1018-... pentru **aluminiu**, aschiere lunga; din **HSS-E**, **blanc**;
Nr.art 1068-... pentru **otel**, aschiere lunga; din **HSS-E**
cu suprafata **tratata**(VAPO); **DIN 376** cu coada de trecere

pentru filet
metric ISO
conform DIN 13

M
Filet

RG	Ø-nominal filet	DIN 376, DuLo		DIN 376, GruLo		DIN 376, GruLo			
		Pret brut	Nr.art	Pret brut	Nr.art	Pret brut	Nr.art		
21	M 3		1014-013		pana la 3 d				
	M 3,5		1014-021						
	M 4		1014-030						
	M 5		1014-048		1068-016				
	M 6		1014-056		1068-024				
	M 8		1014-072		1068-032				
	M 8		1014-072		1068-041				
	M 10		1014-081		1068-059		1018-078		
	M 12		1014-099		1068-067				
	M 14		1014-102		1068-075				
M 16		1014-111							
M 18		1014-129							
M 20		1014-137							



Set tarozii masina, M 3 - M 10 in cutie



DIN 371
HSS-E, **blanc**, **Dulo**
(M 3 / 4 / 5 / 6 / 8 / 10)
Nr.art **1011-154**
Pret brut RG 21

Set combinat, M 3 - M 10 in cutie



Tarozii masina:
DIN 371, HSS-E, **blanc**,
Dulo, (M 4 / 5 / 6 / 8 / 10);
Senkere 3-S, 90°:
Super-HSS, **blanc** (6,3/10,4/
16,5 / 20,5 mm Ø);
Nr.art **0472-131**
Pret brut RG 10

Set Senkere, M 3 - M 10 in cutie



Senkere 3-S, 90°:
Super-HSS, **blanc**,
(6,3 / 10,4 / 16,5 / 20,5 mm Ø);
Nr.art **0406-996**
Pret brut RG 10

Set Senkere, M 3 - M 10, in cutie



Senkere 3-S, 90°:
Super-HSS, **blanc**
(6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5 mm Ø)
Nr.art **0472-158**, Pret brut RG 10

Alte modele de Senkere si marimi unice, vezi paginile 60 - 62 din catalog!

Tarozi pentru masini - Dimensionari conform DIN

pentru filet **metric**: forma constructie **DIN 371**, cu coada calita – Conform ISO 2/6 H

forma constr. DIN 371 Ø-nominal	crestere mm	gaura de centrare/mm	Lungime totala/mm	Lungime filet/mm	coada Ø/mm	4-muchii mm	forma constr. DIN 371 Ø-nominal	crestere mm	gaura de centrare/mm	Lungime totala/mm	Lungime filet/mm	coada Ø/mm	4 muchii mm
M 2	0,4	1,60	45	8	2,8	2,1	M 5	0,8	4,20	70	14	6	4,9
M 2,3	0,4	1,90	45	9	2,8	2,1	M 6	1	5,0	80	16	6	4,9
M 2,5	0,45	2,05	50	9	2,8	2,1	M 7	1	6,0	80	16	7	5,5
M 2,6	0,45	2,10	50	9	2,8	2,1	M 8	1,25	6,80	90	18	8	6,2
M 3	0,5	2,50	56	10	3,5	2,7	M 9	1,25	7,80	90	18	9	7
M 3,5	0,6	2,90	56	11	4	3	M 10	1,5	8,50	100	20	10	8
M 4	0,7	3,30	63	12	4,5	3,4	M 12	1,75	10,25	110	22	12	9

pentru filet **metric**: forma de constructie **DIN 376**, cu coada de trecere – Conform ISO 2/6 H

forma constr. DIN 376 Ø-nominal	crestere mm	gaura de centrare/mm	Lungime totala/mm	Lungime filet/mm	coada Ø/mm	4-muchii mm	forma constr. DIN 376 Ø-nominal	crestere mm	gaura de centrare/mm	Lungime totala/mm	Lungime filet/mm	coada Ø/mm	4-muchii mm
M 1,7	0,35	1,35	40	8	1,1		M 10	1,5	8,50	100	20	7	5,5
M 2,3	0,4	1,90	45	12	1,6		M 12	1,75	10,25	110	22	9	7
M 2,6	0,45	2,15	50	14	1,8		M 14	2	12,0	110	25	11	9
M 3	0,5	2,50	56	11	2,2		M 16	2	14,0	110	28	12	9
M 3,5	0,6	2,90	56	12	2,5	2,1	M 18	2,5	15,5	125	32	14	11
M 4	0,7	3,30	63	13	2,8	2,1	M 20	2,5	17,5	140	32	16	12
M 5	0,8	4,20	70	15	3,5	2,7	M 22	2,5	19,5	140	32	18	14,5
M 6	1	5,0	80	16	4,5	3,4	M 24	3	21	160	36	18	14,5
M 7	1	6,0	80	16	5,5	4,3	M 27	3	24	160	36	20	16
M 8	1,25	6,80	90	18	6	4,9	M 30	3,5	26,5	180	40	22	18
M 9	1,25	7,80	100	20	7	5,5							

pentru filet **metric**: forma de constructie **DIN 352**, scurt – Conform ISO 2/6H

forma constr. DIN 352 Ø-nominal	crestere mm	gaura de centrare/mm	Lungime totala/mm	Lungime filet/mm	coada Ø/mm	4-muchii mm	forma constr. DIN 352 Ø-nominal	crestere mm	gaura de centrare/mm	Lungime totala/mm	Lungime filet/mm	coada Ø/mm	4-muchii mm
M 2	0,4	1,60	36	8	2,8	2,1	M 6	1	5,0	50	16	6	4,9
M 2,3	0,4	1,90	36	9	2,8	2,1	M 7	1	6,0	50	16	6	4,9
M 2,5	0,45	2,05	40	9	2,8	2,1	M 8	1,25	6,80	56	18	6	4,9
M 3	0,5	2,50	40	9	3,5	2,7	M 9	1,25	7,80	70	20	7	5,5
M 3,5	0,6	2,90	45	10	4	3	M 10	1,5	8,50	70	20	7	5,5
M 4	0,7	3,30	45	13	4,5	3,4	M 12	1,75	10,25	75	22	9	7
M 5	0,8	4,20	50	14	6	4,9							

pentru filet **metric fin**: Forma constructie **DIN 374** – Conform ISO 2/6H

forma constr. DIN 374 Ø-nominal	crestere mm	gaura de centrare/mm	Lungime totala/mm	Lungime filet/mm	coada Ø/mm	4-muchii mm	forma constr. DIN 374 Ø-nominal	crestere mm	gaura de centrare/mm	Lungime totala/mm	Lungime filet/mm	coada Ø/mm	4-muchii mm
MF 4	0,50	3,50	63	8	4,5	3,4	MF 18	1,50	16,50	110	25	14	11
MF 5	0,50	4,50	70	9	6	4,9	MF 18	2	16	125	32	14	11
MF 6	0,75	5,25	80	12	6	4,9	MF 20	1,50	18,50	125	25	16	12
MF 8	0,75	7,25	80	14	6	4,9	MF 20	2	18	140	32	16	12
MF 8	1	7	90	16	6	4,9	MF 22	1,50	20,50	125	25	18	14,5
MF 10	1	9	90	16	7	5,5	MF 22	2	20	140	32	18	14,5
MF 12	1	11	100	16	9	7	MF 24	1,50	22,50	140	25	18	14,5
MF 12	1,50	10,50	100	22	9	7	MF 24	2	22	140	28	18	14,5
MF 14	1	13	100	16	11	9	MF 26	1,50	24,50	140	28	18	14,5
MF 14	1,50	12,50	100	22	11	9	MF 28	1,50	26,50	140	28	20	16
MF 16	1,50	14,50	100	22	12	9	MF 30	1,50	28,50	150	28	20	16

pentru filet **Whitworth-BSW**: Forma constructie **DIN 371/376**

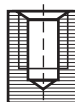
forma constr. DIN 371/376 Ø-nom	pasi tol	gaura de centrare/mm	Lungime totala/mm	Lungime filet/mm	coada Ø/mm	4-muchii mm	forma constr. DIN 371/376 Ø-nom	pasi tol	gaura de centrare/mm	Lungime totala/mm	Lungime filet/mm	coada Ø/mm	4-muchii mm
BSW 1/4"	20	5,10	80	16	7	5,5	BSW 3/4"	10	16,50	140	32	16	12
BSW 3/8"	16	7,90	100	20	10	8	BSW 7/8"	9	19,50	160	36	18	14,5
BSW 1/2"	12	10,50	110	22	9	7	BSW 1"	8	22	160	36	18	14,5
BSW 5/8"	11	13,50	110	26	12	9	BSW 1 1/8"	7	25	180	40	22	18

pentru filet de teava **Whitworth**: forma constructie **DIN 5156**

forma constr. DIN 5156 Ø-nom.	pasi mm	gaura de centrare/mm	Lungime totala/mm	Lungime filet/mm	coada Ø/mm	4-muchii mm	forma constr. DIN 5156 Ø-nom.	pasi tol	gaura de centrare/mm	Lungime totala/mm	Lungime filet/mm	coada Ø/mm	4-muchii mm
G 1/8"	28	8,80	90	20	7	5,5	G 7/8"	14	28,30	150	28	22	18
G 1/4"	19	11,80	100	22	11	9	G 1"	11	30,50	160	30	25	20
G 3/8"	19	15,30	100	22	12	9	G 1 1/8"	11	35,50	170	30	28	22
G 1/2"	14	19,00	125	25	16	12	G 1 1/4"	11	39,50	170	30	32	24
G 5/8"	14	21	125	25	18	14,5	G 1 3/8"	11	42	180	32	36	29
G 3/4"	14	24,50	140	28	20	16	G 1 1/2"	11	45	190	32	36	29

» Rotring « Tarozii pentru masini, din HSS - E pentru oteluri aschiere scurta

pentru **gauri infundate** (GruLo), cu taiere **C** (2 pana 3 ture), 15° spirala dreapta



din **HSS-E**, blank;

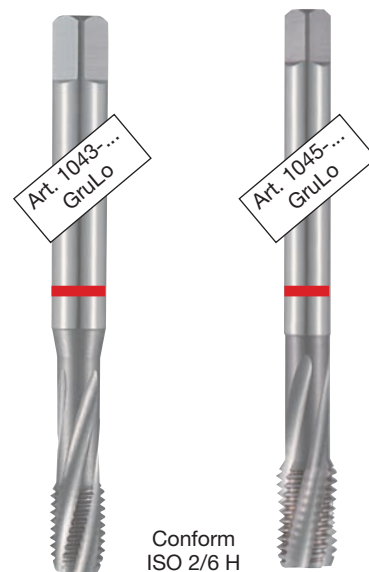
DIN 371 cu coada calita

DIN 376 cu coada de trecere

pentru filet
metric ISO
conform DIN 13



RG	Ø-nominal filet	DIN 371, GruLo		DIN 376, GruLo			
		Pret brut	Nr.art	Pret brut	Nr.art		
21	M 3		1043-013				
	M 4		1043-021				
	M 5		1043-030				
	M 6		1043-048		1045-041		
	M 8		1043-056		1045-059		
	M 10		1043-064		1045-067		
	M 12				1045-075		
	M 14				1045-083		
	M 16				1045-091		
	M 18				1045-105		
M 20				1045-113			



» Weißring « Tarozii pentru masini, din HSS - E pentru materiale cu aschiere scurta, ca bronz, alama si fonta

pentru **gauri strapunse** (DuLo) si **gauri infundate** (GruLo),
cu taiere **C** (2 pana la 3 ture)



din **HSS-E** cu **suprafata nitrurata**;

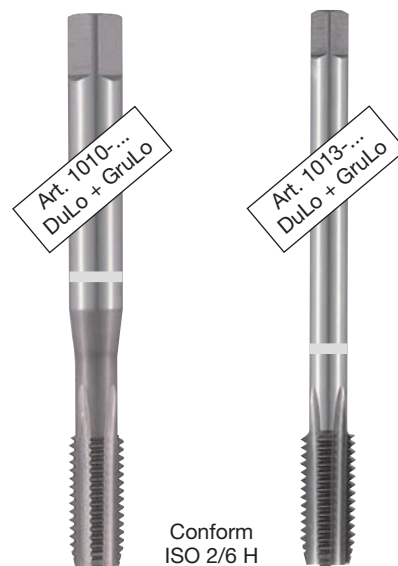
DIN 371 cu coada calita

DIN 376 cu coada de trecere

pentru filet
metric ISO
conform DIN 13



RG	Ø-nominal filet	DIN 371, DuLo/GruLo		DIN 376, DuLo/GruLo			
		Pret brut	Nr.art	Pret brut	Nr.art		
21	M 3		1010-069		1013-017		
	M 3,5		1010-077				
	M 4		1010-085				
	M 5		1010-093				
	M 6		1010-107				
	M 8		1010-115		1013-076		
	M 10		1010-123		1013-084		
	M 12				1013-106		
	M 14				1013-114		
	M 16						



Indicatii privind alegerea tarozilor pentru masini !

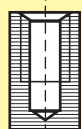
Cum comand tarozii ?

1. Gaura strapunsa sau gaura infundata? Daca gaura infundata, cat de adanc?



pentru gauri strapunse

2. Ce material este prelucrat?
Nr. material?
Rezistenta la intindere?



pentru gauri infundate

Durabilitatea lunga a tarozilor se obtine prin:

1. Alegerea pentru geometria corecta a taierii materialului ce urmeaza a fi prelucrat (aschiere scurta, medie sau aschiere lunga)
2. Calirea suprafetei (Ni, Ox, TiN, TiALN) si calitatea otelului din care este fabricat tarodul
3. viteza de taiere corespunzatoare
4. lichid de racire corespunzator sau ulei de taiere

Tarozi de masina special pentru » Oteluri Hardox «

Conform ISO 2/6 H

pentru **gauri strapunse** (DuLo),
cu subtaiere **B**
(3 pana la 5 ture)



pentru **gauri infundate** (GruLo),
cu taiere **C** (2 pana la 3 ture),
35° spirala dreapta



din **HSS-E** cu **stratificare-TiCN**;
DIN 371 cu coada calita
DIN 376 cu coada de trecere

pentru filet
metric ISO
conform DIN 13

M
Filet

RG	Ø nominal filet	DIN 371, DuLo		DIN 376, DuLo		DIN 371, GruLo		DIN 376, GruLo	
		Pret brut	Nr.art	Pret brut	Nr.art	Pret brut	Nr.art	Pret brut	Nr.art
21	M 6		1078-208		TiCN		1044-206		TiCN
	M 8		1078-216				1044-214		
	M 10		1078-224			1044-222			
	M 12				1079-204			1046-209	
	M 14				1079-212			1046-217	
	M 16								
	M 18				1079-221			1046-225	
	M 20				1079-239			1046-233	
	M 22				1079-247			1046-241	
	M 24				1079-255			1046-250	
	M 27			TiCN	1079-263		TiCN	1046-268	
	M 30				1079-271			1046-276	

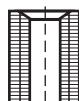
stratificare-TiCN
(Nitrura titan carbon)
Culoare: **gri/violet**

- Duritate suprafata: 3000 Vickers = **rezistent la uzura**
- **unealta este rezistenta la incalzire pana la 400°C**
- **viteza de taiere si rezistenta la uzura mai mare** decat unalta din HSS-E M 42

$$VT(\text{viteza taiere}) = d \times \bar{J} \times N = 4 - 6 \text{ m/min.} \quad N(\text{turatie U/min.}) = \frac{VT}{\bar{J} \times d} \quad \bar{J} = 3,142$$

» ULTRA « Seturi tarozi universali de masina pentru oteluri cu **aschiere buna**, rezistenta scazuta – **pret convenabil**

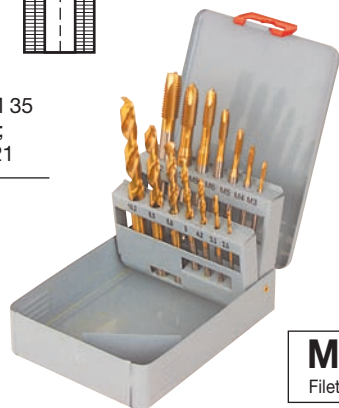
pentru **gauri strapunse**(DuLo),
cu subtaiere **B**
(3 pana la 5 ture)



M 3 - M 12, DIN 371/376, HSS-E M 35
+ **TiN**, complet cu burghie centrare;
Art. 1095-021, Pret brut RG 21

M 3 - M 12, DIN 371/376, HSS-G,
blanc, complet cu **burghie**
centrare; Art. 1095-030,
Pret brut RG 21

M 3 - M 12, DIN 371/376,
HSS-E M 35, blanc, fara burghie
centrare; Art. 1095-013,
Pret brut RG 21



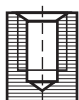
pentru **gauri strapunse** (DuLo),
cu subtaiere **B**
(3 pana la 5 ture)



M 3 - M 10, ISO, HSS-G, complet
cu burghie de centrare si
filiera;
Art. 1041-142,
Pret brut RG 21



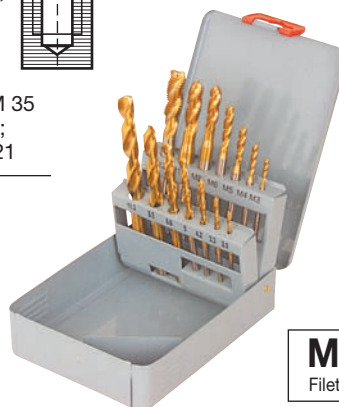
pentru **gauri infundate** (GruLo),
cu taiere **C** (2 pana la 3 ture),
35° spirala dreapta



M 3 - M 12, DIN 371/376, HSS-E M 35
+ **TiN**, complet cu burghie centrare;
Art. 1096-028, Pret brut RG 21

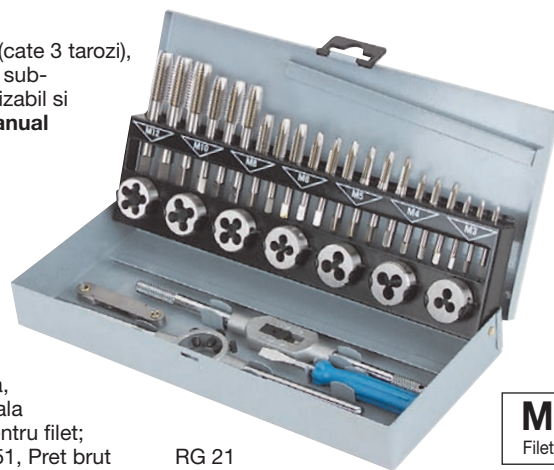
M 3 - M 12, DIN 371/376, HSS-G,
blanc, complet cu **burghiu**
centrare; Art. 1096-036,
Pret brut RG 21

M 3 - M 12, DIN 371/376,
HSS-E M 35, blanc, fara burghie
centrare; Art. 1096-010,
Pret brut RG 21



M 3 - M 12 (cate 3 tarozi),
DIN 352, cu sub-
taiere B; utilizabil si
ca **tarod manual**

complet cu
filiera,
suport filiera,
filiera manuala
si calibrul pentru filet;
Art. 1041-151, Pret brut RG 21



» **ULTRA** « **Tarozii universali de masina**
 pentru oteluri cu **aschiere buna** si rezistenta scazuta – **pret convenabil**

1007-.../1069-... »M« TAROZI DE MASINA din HSS-G

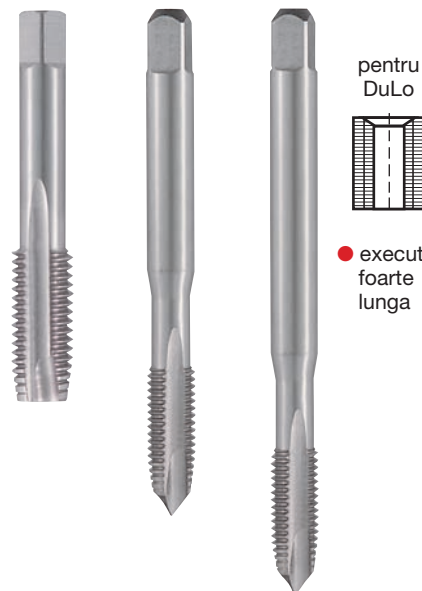
pentru filet **metric - ISO** conform DIN 13

Executie: canelura dreapta, cu **subtaiere**, forma taiere-**B**, (4-ture), **slefuire a profilului si a flancurilor**

Utilizare: pentru **filet de trecere (DuLo)**

M
Filet

RG	Pret brut	Nr.art	Ø-nominal filet	Crestere mm	Ø gaura de centrare mm	Lungime totala/mm	Lungime filet/mm	coada Ø/mm	4 muchii in mm
forma constructie scurta, DIN 352 – Conform ISO 2 / 6 H									
21		1007-173	M 1,7	0,35	1,35	40	8	2,50	2,10
		1007-050	M 2,6	0,45	2,10	44	16	3,00	2,50
		1007-068	M 3	0,50	2,50	46	18	4,00	3,20
		1007-076	M 3,5	0,60	2,90	48	18	4,00	3,20
		1007-084	M 4	0,70	3,30	52	20	5,00	4,00
		1007-106	M 5	0,80	4,20	60	22	5,50	4,50
		1007-114	M 6	1,00	5,00	62	26	6,00	4,50
		1007-131	M 8	1,25	6,80	70	30	6,20	5,00
		1007-149	M 10	1,50	8,50	75	32	7,00	5,50
		1007-157	M 12	1,75	10,20	82	38	8,50	6,50
	forma constructie DIN 371, cu coada calita – Conform ISO 2 / 6 H								
21		1069-012	M 3	0,50	2,50	56	11	3,50	2,70
		1069-021	M 4	0,70	3,30	63	13	4,50	3,40
		1069-039	M 5	0,80	4,20	70	16	6,00	4,90
		1069-047	M 6	1,00	5,00	80	19	6,00	4,90
		1069-055	M 8	1,25	6,80	90	22	8,00	6,20
		1069-063	M 10	1,50	8,50	100	24	10,00	8,00
forma constructie foarte lunga, conform norma fabricii – Conform ISO 2 / 6 H – HSS-E									
21		1069-101	M 4	0,70	3,30	120	7	4,50	3,40
		1069-110	M 5	0,80	4,20	120	8	6,00	4,90
		1069-128	M 6	1,00	5,00	120	10	6,00	4,90
		1069-136	M 8	1,25	6,80	120	14	8,00	6,20
		1069-144	M 10	1,50	8,50	120	16	10,00	8,00
		1069-152	M 12	1,75	10,25	120	18	9,00	7,00
forma constructiei DIN 371, cu supradimensiuni – Conform ISO 3 / 6 G – HSS-E (filetul atinge dimensiunea nominala ex. abia dupa galvanizare ulterioara)									
21		1069-209	M 4	0,70	3,30	63	13	4,50	3,40
		1069-217	M 5	0,80	4,20	70	16	6,00	4,90
		1069-225	M 6	1,00	5,00	80	19	6,00	4,90
		1069-233	M 8	1,25	6,80	90	22	8,00	6,20
		1069-241	M 10	1,50	8,50	100	24	10,00	8,00



pentru
DuLo

● executie
foarte
lunga

**1019-... »M - OS« - TAROZI MASINA CU PRODUCTIVITATE MARE
conform normelor de fabrica, din Super-HSS**

pentru filet **metric ISO** conform DIN 13 – Conform ISO 2 / 6 H

Executie: norma fabrica, **canelura spiralata pe dreapta, 28°**, forma taiere-**D** (3,5 ture) **profil rectificat - calitate superioara**

Utilizare: pentru **filet de trecere in materiale cu aschiere lunga** ca oteluri constructie si metale usoare

Reguli de baza: la materiale cu aschiere lenta, adancimea filetelui nu are voie sa depaseasca Ø-nominal! Gaura de centrare trebuie strapunsa complet si inlaturate aschiile inainte de filetare! Turatia trebuie adaptata la tarod, ex. M 6 = ca. 700 rot/min.

M
Gewinde

RG	Pret brut	Nr.art	Ø-nominal filet	Lungime totala/mm	Lungime spirala/mm	Lungime filet/mm	coada Ø/mm
21		1019-031	M 3	56	16	11	3
		1019-058	M 4	63	18	14	4
		1019-074	M 5	71	20	19	5
		1019-082	M 6	80	22	22	6
		1019-091	M 8	95	26	25	8
		1019-104	M 10	106	30	31	10
		1019-112	M 12	115	32	35	12



● gaura centrare +
taiere filet -
o singura
operatie

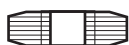
pentru
DuLo

M
Filet



taiere lunga

pentru
piulite



1022-... TAROZI DE MASINA PENTRU PIULITE, PENTRU PRODUCTIE MARE conform DIN 357, din HSS

pentru filet **m e t r i c** ISO conform DIN 13 – Conform ISO 2 / 6 H

Executie: forma constructie DIN 357 cu coada cu preaplin, canelura dreapta, lungime taiere aprox. 20 ture, finisare **a profilului si a flancurilor - calitate superioara**

Utilizare: pentru **gauri strapunse** in **materiale cu duritate medie si cu aschiere lunga**, inaltime piulite 1x Ø filet- (M 5 = 5 mm)

RG	Pret brut	Nr.art	Ø-nominal Filet	Crestere mm	Ø gaura centrare mm	Lungime totala/mm	Lungime filet/mm	coada Ø/mm	4 muchii in mm
21		1022-164	M 1,7	0,35	1,35	50	11,00	1,20	-
		1022-202	M 2,6	0,45	2,10	70	20,00	1,70	-
		1022-016	M 3	0,50	2,50	70	22,00	2,20	-
		1022-024	M 3,5	0,60	2,90	80	25,00	2,50	2,1
		1022-032	M 4	0,70	3,30	90	25,00	2,80	2,1
		1022-041	M 5	0,80	4,20	100	28,00	3,50	2,7
		1022-059	M 6	1,00	5,00	110	32,00	4,50	3,4
		1022-075	M 8	1,25	6,80	125	40,00	6,00	4,9
		1022-083	M 10	1,50	8,50	140	45,00	7,00	5,5
		1022-091	M 12	1,75	10,20	180	50,00	9,00	7,0
		1022-105	M 14	2,00	12,00	200	56,00	11,00	9,0
		1022-130	M 16	2,00	14,00	200	63,00	12,00	9,0
		1022-121	M 18	2,50	14,50	220	63,00	14,00	11,0
		1022-156	M 20	2,50	17,50	250	70,00	16,00	12,0
		1022-148	M 22	2,50	19,50	280	80,00	18,00	14,5
		1022-181	M 24	3,00	21,00	280	80,00	18,00	14,5
	1022-211	M 27	3,00	24,00	315	90,00	20,00		
	1022-229	M 30	3,50	26,50	315	100,00	22,00		

1020-... »OS« TAROD DE MASINA PENTRU PRODUCTIE MARE, din Super-HSS, calire la suprafata

pentru filet **m e t r i c** ISO conform DIN 13 – Conform ISO 2 / 6 H

Executie: norma de atelier OSG, profil spiralat, forma taiere-**E** (1,5 ture) pana la M 2,3

deasupra forma taiere-**D** (4 ture) **finisare profil, calitate superioara**

Utilizare: gauri strapunse si **gauri infundate** in oteluri maleabile cu cel putin 10% extensibilitate;

Avantaje:

- 30% mai putine momente de torsiune decat filetarea = protejarea uneltei = de 2 1/2 ori timp mai lung de utilizare
- filet de mare precizie ● viteza de lucru mai mare ● si pentru ST 37
- rezistenta ridicata la solicitarea filetelui ● fara aschii ● si pentru gauri infundate, adanci

RG	Pret brut	Nr.art	Ø-nominal filet	Crestere mm	Ø gaura centrare mm	Lungime totala/mm	Lungime filet/mm	coada Ø/mm	4 muchii in mm
21		1020-111	M 2	0,40	1,80	40	15,00	3,00	2,5
		1020-153	M 2,6	0,45	2,38	44	16,00	3,00	2,5
		1020-188	M 4	0,70	3,70	52	20,00	5,00	4,0

OX = calire la suprafata

Cum v-ati descurcat pana acum fara »MiniCool« ?



2535-... »MINI-COOL« MASINA UNIVERSALA - AER COMPRIMAT- LICHID DE RACIRE - DISPOZITIV DE STROPIRE

MiniCool pentru masini de gaurit si filetat, masini de frezat, masini de slefuit, fierastrae s.a.m.d., simplu pentru **fiecare operatie cu preluarea aschiilor** – si pt. masini manuale

- utilizabil peste tot
- putere ridicata de racire si ungere
- crestere **enorma a timpului de functionare, costuri scazute pentru utilaje**

MiniCool: cu **fixare imediata cu ajutorul magnetilor tari**, se racordeaza simplu **la instalatia de aer comprimat** si isi extrage singura lubrifiantul de ungere pentru racire; lichidul de racire-ungere se va pozitiona exact la **matrita** reglabila, solutia de racire si cantitatea de aer sunt **dozate perfect:** suprafata de lucru curata, **fara impuritati**

RG	Pret brut	Nr.art	Denumire
83		2535-050	»Mini-Cool« Masina universala-dispozitiv de racire

Ideal de utilizat cu »**Astro-Sprüh** specialistul in **stropiri-raciri-ungeri**, miscibil cu apa



ex. bidon, ca. 4 kg,
Art. 2536-196,
Pret brut RG 83

1058-... »OS-TiCN« TAROD IMPRIMARE FILET, cu canal de ungere, din HSS-E M 32, stratificare-TiCN

pentru filet **m e t r i c** ISO conform DIN 13 – conform ISO 2/6 H

Utilizare: pentru toate materialele moi cu aschiere lunga precum otel de constructii (ST 37), aliaje din aluminiu cupru si zinc precum si alama MS 63;

Stratificare-TiCN: ● timp de lucru redus

RG	Pret brut	Nr.art	Ø-nominal filet	Crestere mm	Ø gaura centrare mm	Lungime totala/mm	Lungime filet/mm	coada Ø/mm	4-muchii in mm
21		1058-011	M 2	0,40	1,80	45	8	2,80	2,10
		1058-029	M 2,5	0,45	2,30	50	9	2,80	2,10
		1058-037	M 3	0,50	2,80	56	11	3,50	2,70
		1058-045	M 4	0,70	3,70	63	13	4,50	3,40
		1058-053	M 5	0,80	4,60	70	16	6,00	4,90
		1058-061	M 6	1,00	5,50	80	19	6,00	4,90
		1058-070	M 8	1,25	7,40	90	22	8,00	6,20
		1058-088	M 10	1,50	9,30	100	24	10,00	8,00



M
Filet

de la M 3 cu canal de ungere

1028-... TAROZI UNIVERSALI PENTRU MASINI forma constructie asemanatoare cu DIN 371/376, din HSS

pentru filet **W h i t w o r t h - B S W** conform DIN 11, unghiul flancurilor filetelui 55°

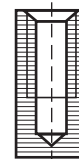
Executie: caneluri drepte, forma de taiere **B**, finisare a profilului si a flancurilor

RG	Pret brut	Nr.art	Ø-nominal filet	Crestere mm	Ø gaura centrare mm	Lungime totala/mm	Lungime filet/mm	coada Ø/mm	4 muchii in mm
21		1028-014	BSW 1/4"	20	5,10	80	17,00	7,00	5,5
		1028-022	BSW 3/8"	16	7,90	100	22,00	9,00	7,0
		1028-031	BSW 1/2"	12	10,50	110	25,00	12,00	9,0
		1028-049	BSW 5/8"	11	13,50	110	27,00	12,00	9,0
		1028-057	BSW 3/4"	10	16,50	125	30,00	14,00	11,0
		1028-065	BSW 7/8"	9	19,25	140	32,00	18,00	14,5
		1028-073	BSW 1"	8	22,00	150	28,00	20,00	16,0
		1028-081	BSW 1 1/8"	7	24,75	170	30,00	28,00	22,0



W
Filet

pentru DuLo



2536-... »ASTRO-CUT« CONCENTRAT UNIVERSAL-DE UNGERE SI RACIRE - CU PERFORMANTE MARI

Executie: concentrat de ungere si racire de calitate pe baza de uleiuri minerale, se dizolva in apa, cu suplimente **EP**; pentru ungere perfecta, racire foarte buna si cele mai bune proprietati de racire

Proprietati: emulsie buna, biostabil, **ecologic** (fara clor, sulf, fosfor, nitrite, crom si fenol), fara miros, cu protectie foarte buna impotriva coroziunii

Utilizare: pentru oteluri inoxidabile si rezistente la caldura, fonta, aluminiu si cupru; rezolva toate operatiile de aschiere, si pentru materiale aspre; pentru utilizarea la masinile obisnuite, ideal pentru centre de prelucrare si masini CNC

Solutie universala pentru toate operatiile de aschiere!

- utilizare universala
- pentru calitate buna a pieselor
- costuri reduse ale sculelor
- costuri de racire reduse
- cea mai buna protectie a masinii
- indepartare fara probleme, fara clor



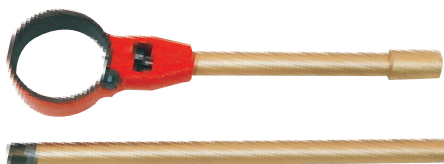
RG	Pret brut	Nr.art	Continut	Recipient
83		2536-102	ca. 4 kg	bidon
		2536-111	ca. 19 kg	bidon
100		2536-129	ca. 212 kg	butoi

Se amesteca cu apa, concentratie sensibilă

3 pana la 4% (=ca. 1:33) rotire, frezare, gaurire, taiere, slefuire
5 pana la 10% (=ca. 1:20, 1:10) infiletare si scobire
ca. 2% (=ca. 1:50) slefuire



Original »Roller«



0905-... CLUPE FILETARE in caseta metalica

pentru filete Whitworth conform DIN 2999, conic 1:16 (BSPT)

Executie: Seturi cu cate 1 cap de taiere pentru orice Ø filet; **capetele de taiere deosebit de subtiri** pentru spatii greu accesibile, traseu lung cu **taieri de taiere reglabile**, fiecare utilizabil si la taierea filetelui la tevi scurte (**taieri succinte**, prin rascucirea bacurilor); **schimbarea rapida a capetelor de taiere** doar prin introducerea dreapta-stanga in cuplajul comutabil cu clichet; **sistem rapid de cuplare** pentru fixarea capetelor de taiere; inlocuire rapida a bacurilor de taiere

Utilizare: ca minghamina manuala precisa, usor de utilizat, **recomandat si utilizarii frecvente pe santier**

complet in caseta metalica

RG	Pret brut	Nr. art.	tip	Domeniul de taiere	Continut
13		0905-011	C 1 1/4	R 1/2" - 1 1/4"	capete tip C 1 1/4 R 1/2" - 3/4" - 1" - 1 1/4"
		0905-020		R 3/8" - 1 1/4"	capete tip C 1 1/4 R 3/8" - 1/2" - 3/4" - 1" - 1 1/4"
		0905-062	C 2 Combi	R 1/2" - 2"	capete tip C 1 1/4 + C 2 R 1/2" - 3/4" - 1" - 1 1/4" - 1 1/2" - 2"

»CENTRAL« **Cap taiere schimbare rapida BSPT-dreapta**, complet cu bacuri

RG	Pret brut	Nr. art.	tip	Marime filet	Pret brut	Nr. art.	tip	Marime filet
13		0905-160	C 1 1/4	R 1/8"		0905-241	C 2	R 3/4"
		0905-178		R 1/4"		0905-275		R 1 1/2"
		0905-186		R 3/8"		0905-283		R 2"
		0905-194		R 1/2"				
		0905-208		R 3/4"				
		0905-216		R 1"				
		0905-224		R 1 1/4"				

»CENTRAL« rezerva bacuri **de taiere, BSPT-dreapta** (set=4 bucati)

RG	Pret brut	Art. Nr.	Marime filet	Pret brut	Art. Nr.	Marime filet	Pret brut	Art. Nr.	Marime filet
13		0905-071	R 1/8"		0905-101	R 1/2"		0905-135	R 1 1/4"
		0905-089	R 1/4"		0905-119	R 3/4"		0905-143	R 1 1/2"
		0905-097	R 3/8"		0905-127	R 1"		0905-151	R 2"

Indicatie: Bacurile de taiere cu filet BSPT-stanga si NPT-dreapta la cerere!

»CENTRAL« Rezerva-**parghia cric** cu sistem rapid de cuplare si 2-brate, foarte usor

RG	Pret brut	Nr. art.	tip	Lungime-Ø interior/mm	Pret brut	Nr. art.	tip	Lungime-Ø interior/mm
13		0905-291	C 1 1/4	63, 5 / 740		0905-305	C 2	92,0 / 850

0902-... »SUPER-RAPID« CLUPE FILETARE TEVI IN GEANTA

pentru filet tevi Whitworth conform DIN 2999, conic 1:16 (BSPT) capete de taiere, complet in geanta

RG	Pret brut	Nr. art.	Domeniu taiere	Continut
20		0902-403	R 1/2" - 1 1/4"	cu bacuri pana la 1 1/4" si 4 capete taiere: R 1/2" 3/4" 1" 1 1/4"

»SUPER-RAPID« Rezerve capete de taiere BSPT-dreapta, cu bacuri

RG	Pret brut	Nr. art.	Marime filet	Pret brut	Nr. art.	Marie filet
20		0902-454	R 3/8"		0902-489	R 1"
		0902-462	R 1/2"		0902-497	R 1 1/4"
		0902-471	R 3/4"			

0906-... »REMS-EVA« CLUPE FILETARE TEVI

filet pentru tevi Whitworth conform DIN 2999, conic 1:16 (BSPT)
complet in caseta metalica

RG	Pret brut	Nr. art.	tip	Domeniu taiere	Continut
142		0906-018	Eva	R 1/2" - 1 1/4"	parghia cricului pentru R 1/8" pana R 2" - capete R 1/2" - 3/4" - 1" - 1 1/4"
		0906-026		R 3/8" - 1 1/4"	parghie cric pentru R 1/8" pana la R 2" - capete R 3/8" - 1/2" - 3/4" - 1" - 1 1/4"
		0906-034		R 1/2" - 2"	parghie cric pentru R 1/8" pana la R 2" - capete R 1/2" - 3/4" - 1" - 1 1/4" - 1 1/2" - 2"

»REMS« **Capete taiere - taiere rapida, BSPT-dreapta**, complet cu bacuri

RG	Pret brut	Nr. art.	tip	Marime filet	Pret brut	Nr. art.	tip	Marime filet
100		0906-069	Eva / Amigo	R 1/8"		0906-115	Eva / Amigo	R 1"
		0906-077		R 1/4"		0906-123		R 1 1/4"
		0906-085		R 3/8"		0906-131		R 1 1/2"
		0906-093		R 1/2"		0906-140		R 2"
		0906-107		R 3/4"				

Capetele de taiere cu filet BSPT-stanga, NPT-dreapta si filet cu blindaj de otel IEC la cerere!

»REMS« Bacuri de taiere de rezerva, **BSPT-dreapta** (set=4 bucati)

RG	Pret brut	Nr. art.	Marime filet	Pret brut	Nr. art.	Marime filet	Pret brut	Nr. art.	Marime filet
100		0906-174	R 1/8"		0906-204	R 1/2"		0906-239	R 1 1/4"
		0906-182	R 1/4"		0906-212	R 3/4"		0906-247	R 1 1/2"
		0906-191	R 3/8"		0906-221	R 1"		0906-255	R 2"

Bacuri de taiere cu filet BSPT-stanga, NPT-dreapta si filet cu blindaj de otel IEC la cerere!

»REMS«rezerva - **parghie cric** 1/8" - 2"

Div. avantaje: **doar 1 parghie cric** pentru toate marimile capetelor de taiere

RG	Pret brut	Nr. art.	Tip	Ø-interior / mm	Lungime/mm
100		0906-280	Eva	51	550

0906-... »REMS-AMIGO« CLUPA FILETARE ELECTRICA, 230 V

RG	Pret brut	Nr. art.	Continut: Tip	Colier desprindere si capete taiere	Putere/W	
100		0906-328	REMS Amigo Set in caseta metalica	4 capuri taiere BSPT-dreapta R 1/2" - 3/4" - 1" - 1 1/4"	1.200	
		0906-336	REMS Amigo 2 Set in caseta metalica	6 capuri taiere BSPT-dreapta R 1/2" - 3/4" - 1" - 1 1/4" - 1 1/2" - 2"	1.700	
	P i e s e r e z e r v a					
		0906-361 0906-379 0906-387		»Amigo« fara accesorii »Amigo« dispozitiv de sustinere »Amigo« caseta metalica		
		0906-395 0906-409 0906-417		»Amigo 2« fara accesorii »Amigo 2« dispozitiv de sustinere »Amigo2« caseta metalica		

»BESTOIL« ULEI DE FILETARE CALITATE SUPERIOARA verificare-ÖVGW

potrivit pentru instalatii cu **apa potabila**, inodor si insipid, 100% solubil in apa si **lavabil**, performanta ridicata a ungerii - rezistenta ridicata la uzura

RG	Pret brut	Nr. art.	Continut
81		2550-024	5 litrii
		2550-032	600 ml



Unelte pentru instalatii sanitare si termice

0906-...DISPOZITIV PRESARE FITINGURI, PT. TEAVA Ø 10 - 54 mm

Executie: fara bacuri de presare

Utilizare: pentru presarea fittingurilor universale, pentru toti producatorii

RG	Pret brut	Nr. art.	Executie	Utilizare
100		0906-662	Presă manuală (fara bacuri, a se comanda impreuna)	pentru imbinarea tevelor Ø 10 - 26 mm
		0906-671	230 V Presă radială in caseta, (fara bacuri, a se comanda impreuna)	pentru imbinarea tevelor tevi otel si inox precum si tevi de cupru Ø 10 - 54 mm
		12 V 0906-689	Presă radială cu acumulatori in caseta cu incarcator rapid de 230 V (fara bacuri, a se comanda impreuna)	

Exemple de imbinari:



pentru tevi combinate



pentru tevi de cupru



pentru tevi din otel si inox

0906-...Bacuri PRESA pentru presele de mai sus

utilizabil si la alte marci de masini cu actionare electrica

RG	Pret brut	Nr. art.	pentru sisteme de presare cu fittinguri Ø in mm	pentru unelte de presat
100		0906-701 0906-719 0906-727	tevi combinate Geberit/Mepla	G 16 G 20 G 26 Nr. art. 0906-662, 0906-671 si 0906-689
		0906-751 0906-760 0906-778 0906-786 0906-794	tevi de otel, inox, cupru Mapress	M 12 M 15 M 18 M 22 M 28 Nr. art. 0906-671 si 0906-689
		0906-808 0906-816 0906-824 0906-832 0906-841	tevi inox si cupru Viega/Profipress	V 12 V 15 V 18 V 22 V 28
		0906-905 0906-913 0906-921 0906-930	Tevi combinate Unipor/Unipipe	U 16 U 18 U 20 U 25 Nr. art. 0906-662, 0906-671 si 0906-689
		0906-956	Cap pentru presarea papucilor de cablu (dispozitive presa, Nr. art. 1957-... vezi cuprins!)	Nr. art. 0906-662, 0906-671 si 0906-689

Unelte de presare echipate cu bacuri de presare pentru



Sisteme
Geberit



Sisteme
Mapress



Sisteme
Viega



Sisteme
Unipipe

7628-... MATRITA DE TAIAT TEVI COMBIMATE

Executie: Maner tip cric pentru taieri usoare, lame ascutite de taiere, dispozitiv de prindere a teii pentru aliniere axiala

Utilizare: pentru taierea **tevelor combinate**, tevelor groase din material plastic s.a.m.d.

Div. avantaje: | taiere usoara, si la tevi groase

RG	Pret brut	Nr.art.	Lungime/mm	Domeniu taiere/mm
110		7628-056	210	25 - 40 Ø



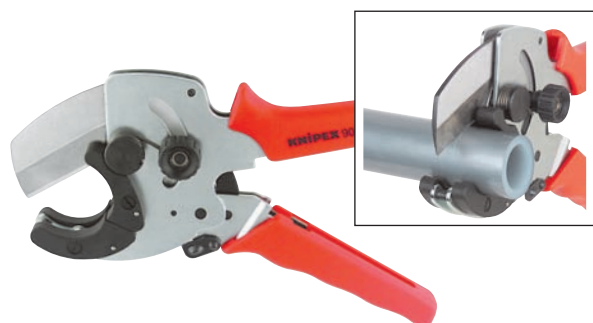
| blocare automata
| usor, doar 4,8 kg



imagine
asemanatoare



| Sistem rotativ de prindere bacuri
| semnal acustic de inchidere
| blocare automata
| usor, doar 4,5 kg



0906-.../0646-... »TIGER« FIERASTRAU MANUAL PENTRU TEAVA, 230 V pentru tevi pana la 6"

Executie: Masina cu actionare electrica 1050 W cu parte electronica Vario, care nu necesita intretinere, cu protectie impotriva apei si a prafului si cu **protectie supratensiune**, intrerupator de siguranta, pentru taierea manuala a tevilor pana la 6"; cu **suport de ghidare a tevilor pana la tevi de 2"** si 2 panze speciale de taiere; in cutie metalica

Utilizare: pentru taierea tevilor **in unghi**, **substituibil fara menghina**; ideal pentru lucrari de montaj si reparatii

RG	Pret brut	Nr. art.	Denumire
100		0906-522	»Tiger« Set electronic cu dispozitiv de ghidare pana la tevi de 2" si 2 panze taiere; recomandabil pt. taierea manuala a tevilor pana la 6"
		0906-514	Rezerva pentru dispozitiv de ghidare pt. Tiger
116	Panze speciale de taiere pentru otel, inox si fonta		
		0646-016	10 bucati panze taiere , 140 x 25 mm, 8 dinti/toli; pt. tevi de 2"
		0646-024	10 bucati panze taiere , 200 x 25 mm, 10 dinti/toli; pt. tevi de 4"
	Panze universale de taiere pentru lemn, otel si fonta		
		0646-032	5 buc. panze taiere , 150 x 25 mm; pt. otel si profile
	0646-041	5 buc. panze taiere , 200 x 25 mm; pt. otel si profile	
	0646-059	5 buc. panze taiere , 300 x 25 mm; pt. otel si profile	

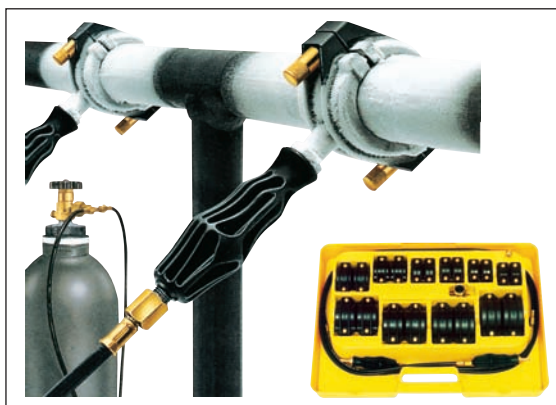


0906-... »ESKIMO« SET APARATE DE INGHEATAT TEVI pentru tevi de 10 - 60 mm

Executie: Aparat de inghetat tevi cu **acid carbonic**, pentru tevi din **otel, cupru, fonta, tabla si tevi materiale plastice**; cu 10 perechi mansete de inghetare, racord la butelie cu distribuire in T, piulita oarba, 2 manere cu injector, 2 furtune presiune inalta; in geanta

Utilizare: pentru **inghetare simpla** a conductelor **negolite** cu mijloace de racire cu acid carbonic

RG	Pret brut	Nr. art.	Denumire
2		0906-603	»Eskimo« Aparat de inghetare a tevilor cu accesorii



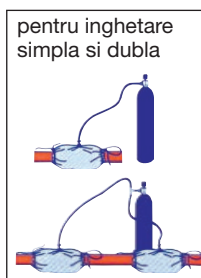
Economie mare la repararea conductelor!

1112-... »PROFI-INGHET« SET APARATE DE INGHEATAT TEVI pentru tevi intre 8 - 22 mm

Executie: Aparat de inghetare pentru tevi din **cupru, plumb, aluminu**, material plastic; cu cate 2 mansete de inghetare pentru Ø teava 8 - 15 mm si 15 - 22 mm, solutie de inghetare, racorduri, furtun de umplere si cantar de control pentru umplere, in geanta

Utilizare: pentru **inghetarea simpla** a tevilor **negolite**

RG	Pret brut	Nr. art.	Denumire
32		1112-015	»Profi-inghet« Aparat de inghetare a tevilor cu accesorii
		1112-023	Spray-inghetare, 700 g



pentru inghetare simpla si dubla



Pret convenabil!



(Model vechi)



0907-... »RIDGID« CAPETE SI BACURI DE FILETARE

Capete de taiere cu schimbare rapida, BSPT-dreapta, complet cu bacuri

RG	Pret brut	Nr. art.	Tip	Marime filet	Pret brut	Nr. art.	Tip	Marime filet
100		0907-057 0907-065 0907-090	R 200	R 1/8" R 1/4" R 3/4"		0907-103 0907-111 0907-120	R 200	R 1" R 1 1/4" R 1 1/2"

Utilizabil si in clupa electrica »RIDGID 600« si »RIDGID 690«!

Rezerva bacuri de taiere, BSPT-dreapta (set= 4 bucati)

RG	Pret brut	Nr. art.	Marime filet	Pret brut	Nr. art.	Marime brut	Pret brut	Nr. art.	Marime filet
100		0907-421 0907-430	R 1/2" R 3/4"		0907-448 0907-456	R 1" R 1 1/4"			

0907-... »RIDGID« CAPETE SI BACURI DE FILETARE; TIP 11R

Capete taiere BSPT-dreapta, cu schimbare rapida, complet cu bacuri

RG	Pret brut	Nr. art.	Tip	Marime filet	Pret brut	Art. Nr.	Tip	Marime filet
100		0907-502 0907-511 0907-529 0907-537	11 R	R 3/8" R 1/2" R 3/4" R 1"		0907-545 0907-553 0907-561	11 R	R 1 1/4" R 1 1/2" R 2"

Rezerva bacuri de taiere, BSPT-dreapta (set= 4 bucati)

RG	Pret brut	Nr. art.	Marime filet	Pret brut	Nr. art.	Marime filet	Pret brut	Nr. art.	Marime filet
100		0907-154 0907-162 0907-171	R 1/4" R 3/8" R 1/2"		0907-189 0907-197 0907-201	R 3/4" R 1" R 1 1/4"		0907-600 0907-618	R 1 1/2" R 2"

Utilizabil si in clupa »RIDGID« 00-R, 111-R, 12-R, 11-R precum si mod. 600 cu capete de taiere vechi »RIDGID«



0908-...REZERVA BACURI PT. MASINA DE FILETAT TEVI »RIDGID«, BSPT-rapide, Set = 4 bucati

potrivit pentru: Masina de filetat tevi Mod. 300, 520 si 535

RG	Pret brut	Art. Nr.	potrivit pentru capete de filetat -- universal	Domeniu de filetare
143		0908-011 0908-029	811 815	R 1/4" - 3/8" R 1/2" - 3/4"

Debavurator, adancitor, sfredel, alezor

0468-... DEBAVURATOR 90° INTERIOR SI EXTERIOR, PENTRU TEVI cu 2 cutite inlocuibile din Super-HSS

Div. avantaje: | Debavurare interioara si exterioara intr-o singura operatie
| usor de reglat
| reascutire simpla

RG	Pret brut	Nr. art.	Tip= cap-Ø mm	coada-Ø/ mm / MK	Domeniu taiere/mm		recep. rot/min per buc.	Cutit de rezerva	
					interior	exterior		Pret brut	Nr. art.
13		0468-011	RG 30	15	10 - 20	10 - 22	250 - 300		0468-070
		0468-029	RG 45	15	15 - 30	15 - 35	200 - 250		0468-088
		0468-037	RG 60	15	20 - 45	20 - 50	150 - 200		0468-096
		0468-045	RG 30	MK 2	10 - 20	10 - 22	250 - 300		0468-070
		0468-053	RG 45	MK 3	15 - 30	15 - 35	200 - 250		0468-088
		0468-061	RG 60	MK 3	20 - 45	20 - 50	150 - 200		0468-096

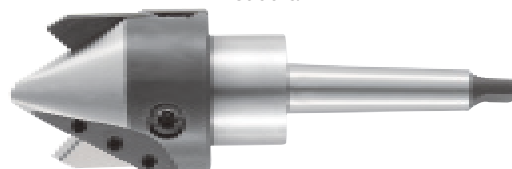
Indicatie: Aceste debavuratoare de tevi sunt compuse din 2 cutite de taiere din HSS!

cutite de inlocuire



pentru aproape toate materialele

nu pentru tevi imbinat prin sudura



0482-... DEBAVURATOR MIC PENTRU TEVI – TESITOR 60° / 30° cu cutite de taiere din Super-HSS

Avantaje: | debavurare interioara- (60°) si exterioara(30°)
utilizabil la toate masinile de gaurit
| ascutire simpla – cutit cu inlocuire rapida

RG	Pret brut	Nr. art.	Tip	Cap-Ø mm	Coada-Ø mm	Domeniu taiere/mm		Cutit de rezerva	
						Ø-interior	Ø-exterior	Pret brut	Nr. art.
13		0482-013	REU 2/10	18	10	2	10		0482-030
		0482-021	REU 5/20	28	13	5	20		0482-048



0470-... TESITOR TEVI 90° cu cutite de taiere din super-HSS

Div. avantaje: | utilizabil cu orice masina de gaurit
| ascutire usoara – cutite cu schimbare rapida

RG	Pret brut	Nr. art.	Tip	Cap-Ø mm	Coada-Ø mm	Domeniu taiere/mm		Cutit de rezerva	
						Ø-interior	Ø-exterior	Pret brut	Nr. art.
13		0470-104	AE 10	13	12	4 - 9			0470-147
		0470-112	AE 18	22	10	6 - 16			0470-155
		0470-121	AE 26	30	12	8 - 22			0470-163
		0470-139	AE 36	42	15	20 - 32			0470-171



7164-... DEBAVURATOR MANUAL DE PRECIZIE

Executie: din HSS, finisare precisa, **con 40 grade**; cu maner din material plastic
Utilizare: pentru debavurarea si finisarea tevilor prin alezare

RG	Pret brut	Nr.art.	Tip	Marime/mm
27		7164-106	HB 3	10 - 34



7164-... DEBAVURATOR MANUAL 90° HSS

Executie: debavurator conic 90° 3-S, cu taiere pe dreapta, finisare radiala cu maner din material plastic solid

RG	Pret brut	Nr.art.	Debavurator-Ø / mm	Lungime totala/ mm
27		7164-017	12	120
		7164-025	16	130
		7164-033	20	140
		7164-041	25	140



Debavurator manual din cadrul sistemului de constructii Gratfix vezi grupa catalog »E« respectiv cuprinsul!

» Grünring «SENKERE UNIVERSALE DE MASINA CU 3 MUCHII DE TAIERE

pentru metale cu **aschiere buna** pana la aprox. 900N/mm², otel de constructii, aliaje cu aluminiu, bronz, alama

Utilizare: pentru **adancire si debavurare fara trepidatii**; pentru adanciri conform DIN 74, executie fina; muchiile senkerului sunt adaptate la suruburile DIN: pentru suruburi conform DIN 963, 964, 965, 966 (DIN 74 pagina 1, forma A) si DIN 7991 (DIN 74 pagina 1, forma B)

- ! **centrare exacta** datorita sistemului de taiere cu 3 muchii
- ! **suprafata neteda si fara trepidatii** datorita detalonarii prin rectificarea muchiilor
- ! **viteza mare de adancire** datorita eliminarii excelente a aschiilor
- ! **formare optima a aschiilor** datorita geometriei speciale de taiere

Nr. art. 0406-... din **Super-HSS**, **blanc**;
Nr. art. 0480-... din **Super-HSS**, **stratificare-TiALN**
cu coada cilindrica, **DIN 335C**



RG	Ø/mm senker	cea mai mica strapungere Ø/mm	coada Ø/mm	Lungime totala coada/mm	Super-HSS		Super-HSS+TiALN	
					Pret brut	Nr. art.	Pret brut	Nr. art.
10	4,3	1,3	4	40		0406-465		
	5,0	1,5	4	40		0406-015		TiALN
	5,3	1,5	4	40		0406-210		
	5,8	1,5	5	45		0406-228		
	6,0	1,5	5	45		0406-023		
	6,3	1,5	5	45		0406-236		0480-011
	7,0	1,8	6	50		0406-244		
	7,3	1,8	6	50		0406-252		
	8,0	2,0	6	50		0406-031		
	8,3*	2,0	6	50		0406-261		0480-029
	9,4	2,2	6	50		0406-279		
	10,0	2,5	6	50		0406-040		
	10,4*	2,5	6	50		0406-287		0480-037
	11,5	2,8	8	56		0406-058		
	12,4*	2,8	8	56		0406-295		0480-045
	13,4	2,9	8	56		0406-309		
	15,0	3,2	10	60		0406-066		
	16,5*	3,2	10	60		0406-317		
	19,0	3,5	10	63		0406-074		0480-053
	20,5*	3,5	10	63		0406-325		
23,0	3,8	10	67		0406-082		0480-061	
25,0	3,8	10	67		0406-333			
26,0*	3,8	10	67		0406-341		0480-070	
28,0	4,0	12	71		0406-350			
30,0*	4,2	12	71		0406-368			
31,0	4,2	12	71		0406-376			

din **Super-HSS**, cu coada cilindrica **lunga si foarte lunga**, **DIN 335C**

RG	senker Ø/mm	cea m mica stra pungere Ø/mm	Coada- Ø/mm	cu coada cilindrica lunga			cu coada cilindrica foarte lunga		
				Lung totala/mm	Pret brut	Nr. art.	Lung.totala./mm	Pret brut	Nr. art.
10	5,8	1,5	5	104		0429-104			
	6,3	1,5	5	104		0429-112	154	0429-210	
	8,3*	2,0	6	105		0429-121	155	0429-228	
	9,4	2,2	6	106		0429-139			
	10,4*	2,5	6	107		0429-147	157	0429-236	
	11,5	2,8	8	108		0429-155			
	12,4*	2,8	8	108		0429-163	158	0429-244	
	15,0	3,2	10	109		0429-171	159	0429-252	
	16,5*	3,2	10	111		0429-180	161	0429-261	
	20,5*	3,5	10	114		0429-198	164	0429-279	
	25,0	3,8	10	118		0429-201	168	0429-287	

* marime uzuala

din **Super-HSS**, cu coada **conica**, **DIN 335D**

RG	senker Ø/mm	cea m mica stra pungere Ø/mm	Coada MK	Lungime totala/mm	cu coada MK	
					Pret brut	Nr. art.
10	16,5	3,2	1	85		0406-406
	19,0	3,5	2	100		0406-104
	20,5	3,5	2	100		0406-414
	23,0	3,8	2	106		0406-112
	25,0	3,8	2	106		0406-422
	26,0	3,8	2	106		0406-121
	28,0	4,0	2	112		0406-431
	30,0	4,2	2	112		0406-139
	31,0	4,2	2	112		0406-449
	34,0	4,5	2	118		0406-147
	37,0	4,8	2	118		0406-155
	40,0	10,0	3	140		0406-163
	50,0	14,0	3	150		0406-171
	63,0	16,0	4	180		0406-180
	80,0	22,0	4	190		0406-198

» **Grünring** «SENKERE UNIVERSALE CU 3 MUCHII DE TAIERE PT. MASINA, 90°
 pentru metale cu **aschiere buna** pana la aprox. 900N/mm², metale constructii, aliaje cu aluminiu, bronz, alama

Set-senkere, M 3 - M 10, in cutie



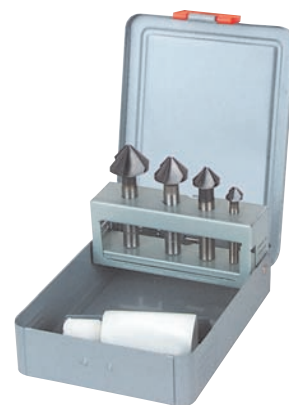
Super-HSS, blanc,
 (6,3 / 10,4 / 16,5 / 20,5 mm Ø)
 Nr. art. **0406-970**,
 Pret brut RG 10

**Set senkere,
 M 4 - M 8,
 in cutie**



Super-HSS,
 blanc (8 / 10 /
 11,5 / 15 mm Ø)
 Nr. art. **0406-201**, Pret brut RG 10

**Set senkere,
 M 5 - M 12,
 in cutie**



Super-HSS +
TiALN (10,4 /
 16,5 / 20,5 / 25 mm Ø)
 Nr. art. **0480-088**, Pret brut RG 10

Set senkere, M 3 - M 10, in cutie



Super-HSS + **TiALN**,
 (6,3 / 10,4 / 16,5 / 20,5 mm Ø)
 Nr. art. **0480-100**
 Pret brut RG 10

**Set senkere,
 M 3 - M 10,
 in cutie**



Super-HSS,
 blanc, (6,3 / 8,3 /
 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5 mm Ø)
 Nr. art. **0406-708**, Pret brut RG 10

**Set senkere,
 M 3 - M 10,
 in cutie**



Super-HSS,
 blanc, **lung**
 (6,3 / 8,3 / 10,4 /
 12,4 / 16,5 / 20,5 mm Ø)
 Nr. art. **0406-716**, Pret brut RG 10

Set combinat, M 3 - M 10, in cutie



MGB: DIN 371, HSS-E, blanc/VAPO,
Dulo (M 4 / 5 / 6 / 8 / 10) si
senkere: Super-HSS, blanc
 (6,3 / 10,4 / 16,5 / 20,5 mm Ø);
 Nr. art. **0472-107**,
 Pret brut RG 10

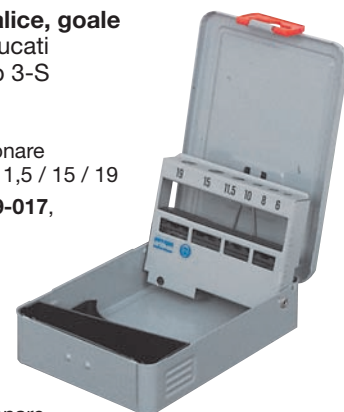
Set combinat, M 3 - M 10, in cutie



MGB: DIN 371, HSS-E + **TIN**, **Dulo** (M 4 / 5 / 6 /
 8 / 10) si **senkere**: Super-HSS + **TiALN**
 (6,3 / 10,4 / 16,5 / 20,5 mm Ø);
 Nr. art. **0472-115**, Pret brut RG 10

**Cutii metalice, goale
 pentru 6 bucati
 senkere tip 3-S**

cu inscriptiune
 6 / 8 / 10 / 11,5 / 15 / 19
 Nr. art. **0469-017**,
 Pret brut
 RG 18



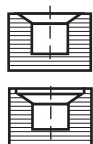
cu inscriptiune
 6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5
 Nr. art. **0469-025**, Pret brut RG 18

Tarozi de masina vezi paginile B 42 - B 50 ale catalogului!

Ø senker in mm	4,3	5	6	6,3	7	8	8,3	10	10,4	11,5	12,4	15	16,5	19	20,5	23	25	31
pt. surub cu cap ingropat ISO 2009, 2010, 7046, 7047	M 2	M 2,5	M 3		M 3,5	M 4		M 5		M 6		M 8		M 10		M 12		
pt. surub cu cap ingropat DIN 7991				M 3			M 4		M 5		M 6		M 8		M 10		M 12	M 16

» Blauring « SENKERE CU 3 MUCHII DE TAIERE PENTRU MASINA, 90° pentru metale cu aschiere grea, inoxidabile si rezistente la incalzire

Utilizare: pentru adancire fara trepidatii si debavurare; pentru adanciri conform DIN 74, executie fina; diametrele senkerelor sunt potrivite pentru suruburi DIN cu cap ingropat: pentru suruburi conform DIN 963, 964, 965, 966 (DIN 74 pagina 1, forma A) si DIN 7991 (DIN 74 pagina 1, forma B)



- I Sistem cu trei muchii de taiere = **centrare exacta**
- I detalonare prin rectificare = **suprafata neteda si fara trepidatii**
- I eliminare excelenta a aschiilor = **viteza mare de adancire**
- I Geometrie speciala de taiere = **formare optima a aschiilor**

cu coada cilindrica, **DIN 335C**; din **HSS-E**, blanc

RG	senker Ø/mm	cea m mica str pungere Ø/mm	Coada Ø/mm	Lungime totala/mm	din HSS-E	
					Pret brut	Nr. art.
10	6,3	1,5	5	45		0406-902
	8,3	2,0	6	50		0406-911
	10,4	2,5	6	50		0406-929
	12,4	2,8	8	56		0406-937
	16,5	3,2	10	60		0406-945
	20,5	3,5	10	63		0406-953
	25,0	3,8	10	67		0406-961

Set combinat,
M 3 - M 10,
in cutie



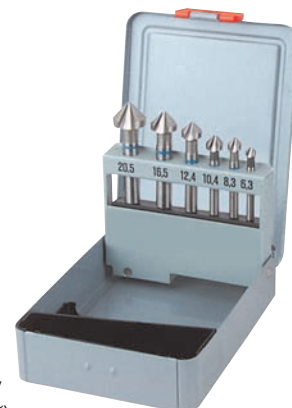
MGB: DIN 371
HSS-E, VAPO, Dulo
(M 4 / 5 / 6 / 8 / 10) **senker 3-S**, 90°:
HSS-E, blanc (6,3 / 10,4 / 16,5 / 20,5 mm Ø);
Nr. art. **0472-123**, Pret brut RG 10

Set senkere,
M 3 - M 10,
in cutie



senker 3-S,
90°: HSS-E, blanc,
(6,3 / 10,4 / 16,5 / 20,5 mm Ø);
Nr. art. **0406-988**,
Pret brut RG 10

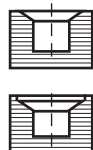
Set senkere,
M 3 - M 10,
in cutie



senker 3-S,
90°: HSS-E,
blanc (6,3 /
8,3 / 10,4 / 12,4 /
16,5 / 20,5 mm Ø)
Nr. art. **0472-140**, Pret brut RG 10

» Gelbring « SENKER DE MASINA CU 3 MUCHII DE TAIERE, 90° pentru materiale cu aschiere lunga precum metale moi pana la 500 N/mm², aluminiu si cupru

Utilizare: pentru adancirea si debavurarea fara trepidatii; pentru adanciri conform DIN 74, executie fina; diametrele senkerelor sunt potrivite pentru suruburi DIN cu cap ingropat: pentru suruburi conform DIN 963, 964, 965, 966 (DIN 74 pagina 1, forma A) si DIN 7991 (DIN 74 pagina 1, forma B)



- I Sistem cu trei muchii de taiere = **centrare exacta**
- I detalonare prin rectificare = **suprafata neteda si fara trepidatii**
- I excelenta evacuare a aschiilor = **viteza mare de adancire**
- I geometrie speciala a taierii = **formare optima a aschiilor**

cu coada cilindrica, **DIN 335C**; din **Super-HSS**, blanc

RG	senker Ø/mm	cea m mica str pungere Ø/mm	Coada Ø/mm	Lungime totala/mm	din super-HSS	
					Pret brut	Nr. art.
10	6,3	1,5	5	45		0406-805
	8,3	2,0	6	50		0406-813
	10,4	2,5	6	50		0406-821
	12,4	2,8	8	56		0406-830
	16,5	3,2	10	60		0406-848
	20,5	3,5	10	63		0406-856
	25,0	3,8	10	67		0406-864

Set combinat,
M 3 - M 10
in cutie



MGB: DIN 371, HSS-E, blanc, Dulo,
(M 4 / 5 / 6 / 8 / 10); **Set 3-S**, 90°:
Super-HSS, blanc (6,3 / 10,4 / 16,5 / 20,5 mm Ø);
Nr. art. **0472-131**, Pret brut RG 10

Set senkere,
M 3 - M 10
in cutie



senkere 3-S, 90°: super-HSS, blanc,
(6,3 / 10,4 / 16,5 / 20,5 mm Ø);
Nr. art. **0406-996**
Pret brut RG 10

Set senkere,
M 3 - M 10,
in cutie



senker 3-S, 90°:
super-HSS,
blanc (6,3 /
8,3 / 10,4 /
12,4 / 16,5 /
20,5 mm Ø)
Nr. art. **0472-158**, Pret brut RG 10

SENKER DE MASINA CU 3 MUCHII DE TAIERE ,90° pentru »Oteluri-Hardox«

Utilizare: pentru **adancirea si debavurarea fara trepidatii**; pentru adanciri conform DIN 74, executie fina; diametrele muchiilor de taiere sunt potrivite pentru suruburi DIN cu cap ingropat: pentru suruburi conform DIN 963, 964, 965, 966 (DIN 74 pagina 1, forma A) si DIN 7991 (DIN 74 pagina 1, forma B)

special pentru metale manganate precum si **Hardox 400** si **Hardox 500**; cu coada cilindrica, **DIN 335C**, din metal dur

RG	senker Ø/mm	cea m mica str- pungere-Ø/mm	Coadă Ø/mm	Lungime totala/mm	din metal dur	
					Pret brut	Nr. art.
10	12,4	2,8	8	56		0429-015
	16,5	3,2	10	60		0429-023
	20,5	3,5	10	63		0429-031
	25,0	3,8	10	67		0429-040
	31,0	4,2	12	71		0429-058

! Sistem cu trei muchii de taiere =
centrare exacta

! Detalonare prin rectificare=
**suprafata neteda si fara
trepidatii**

**Recomandat doar pentru masini de
frezat**, deoarece sunt necesare conditii
de lucru stabile!



0575-... SENKER CU PLACUTE AMOVIBILE 90°, cu coada cilindrica conform DIN 1835-B

Executie: senker cu placute de taiere in 3 canturi, cu coada cilindrica si parti laterale de preluare conform DIN 1835-B, respectiv preluare-Weldon;

Utilizare: pentru **adanciri de 90°** DIN 74 A-fin, debavurari, tesiri;

Utilizare: in materiale dure si semidure; special pentru fonta, aliaje din siliciu-aluminiu, metale dure si **inoxidabile** precum **Hardox 400** si **500**

RG	Pret brut	Nr. art.	Domeniu Ø in mm	Indic. placutelor	Coadă-Ø in mm	Lungime totala/mm	
139			11 - 23	2	16	100	
			12 - 30	2	20	100	
			19 - 37	2	20	100	
		0575-208	1,2 - 16	1	12 (Weldon)	70	
		0575-216	6,2 - 21	2	20 (Weldon)	90	
		0575-224	10,4 - 32,5	2	25 (Weldon)	95	
		Placute amovibile din titan					
		0575-101	pentru adancire 11 - 23 mm (executie veche)				
		0575-127	pentru adancire 12 - 30 mm / 19 - 37 mm (executie veche)				
		0714-801	pentru Nr. art. 0575-208 si-216				
	0714-828	pentru Nr. art. 0575-224					

! domeniu foarte mare de adancire



Potrivit doar pentru masini de frezat,
deoarece sunt necesare conditii de lucru stabile!

0442-... DEBAVURATOR SI TESITOR CARBURI TiAlN, 90°, cu coada cilindrica

Executie: Carbura cu stratificare **TiAlN**, 4 muchii de taiere; cu coada DIN 6535 HB

Utilizare: universala, pentru tesire si **debavurare** precum si frezarea cozilor in **V** in metale cu aschiere buna

RG	Pret brut	Nr. art.	Ø mm	Lungime totala x Lung.taiere/mm	coada Ø/mm
12		0442-011	4,0	54 x 5	4
		0442-020	6,0	57 x 7	6
		0442-038	8,0	63 x 9	8
		0442-046	10,0	72 x 14	10
		0442-054	12,0	83 x 16	12
		0442-101	Set 4 piese in cutie material plastic 4, 6, 8 si 10 mm Ø		



Doar pentru masini de frezat,
deoarece sunt necesare conditii de lucru stabile!

0451-...SENKER CONIC »ULTRA« 3-S-90° conform DIN 335C**Executie:** din HSS, slefuire-CBN, cu coada cilindrica**Utilizare:** pentru metale cu aschiere buna si duritate scazuta

I pret convenabil



RG	Pret brut	Nr. art.	senker Ø/mm	cea m mica strapungereØ/mm	Coada Ø/mm	Lungime totala/mm
10		0451-011	6,3	1,5	5	45
		0451-029	8,3	2,0	6	50
		0451-037	10,4	2,5	6	50
		0451-045	12,4	2,8	8	56
		0451-053	16,5	3,2	10	60
		0451-061	20,5	3,5	10	63
		0451-070	25,0	3,8	10	67
		0451-088	31,0	4,2	12	71



I pret convenabil

0480-... SET SENKERE CONICE 3-S 90° Titan ultra, 7- piese in cutie de lemn

RG	Pret brut	Nr. art.	Set/ Continut
10		0480-207	senker 6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5 / 25 mm Ø

0472-... SENKERE SUPER HSS »3-S« 90°, in cutie metalica**Utilizare :** acesti senkeri conici pot fi utilizati fie manual fie cu o masina de gaurit;Coadă-Ø 6mm cu preluare in **6-canturi**, fara alunecare

RG	Pret brut	Nr.art.	Domeniu	Continut	senker-Ø / mm
10		0472-018	M4 - M 8 / Af	6-piese	8,0 - 10,0 - 11,5 - 15,0 cu maner plastic, pasta de taiere
	senker de rezerva 90°, cu preluare in 6 canturi				
		0472-026	M4 / Af		8,0
		0472-034	M5 / Af		10,0
		0472-042	M6 / Af		11,5
		0472-051	M8 / Af		15,0

senkere conice

Ø senker in mm	4,3	5	6	6,3	7	8	8,3	10	10,4	11,5	12,4	15	16,5	19	20,5	23	25	31
pt. suruburi cu cap ingropat ISO 2009, 2010, 7046, 7047	M 2	M 2,5	M 3		M 3,5	M 4		M 5		M 6		M 8		M 10		M 12		
pt. suruburi cu cap ingropat DIN 7991				M 3			M 4		M 5		M 6		M 8		M 10		M 12	M 16

2752-... » COOL TOOL II « LUBRIFIANT UNIVERSAL DE TAIERE, favorabil mediului inconjuratorcu adaosuri EP, **nu se amesteca cu apa****Utilizare:** pentru metale **inoxidabile** si **rezistente**, fonta, aluminiu, magneziu, cupru, si multe materiale plastice ca de ex. PVC, PE, s.a.m.d. pentru toate tesirile ca de exemplu **taierea de filete, scobire, slefuire, frezare, strapungere, rasucire** s.a.m.d.

RG	Pret brut	Nr. art.	Continut	Ambalaj
83		2752-018	ca. 120 gr.	sticla
		2752-026	ca. 500 gr.	bidon
		2752-034	ca. 4 kg	bidon
		2752-042	ca. 400 ml	spray, EP-Plus

| utilizare universală | ascuțire ușoară

0404-... Senker CU O MUCHIE DE TAIERE 90° / 60°, din Super-HSS-E

Execuție și div. avantaje:

| suprafață egală - datorită aschierii ușoare

| reascuțire ușoară

Utilizare: pentru adănciri și debavurări fără trepidatii în aproape toate materialele

90° cu coada cilindrică - conform normei de atelier A

RG	Pret brut	Nr.art.	Ø senker in mm	ptr. strapungere Ø/mm	Coada-Ø in mm	Lungime totală/mm
10		0404-136	5,0	1,5 - 5	5	50
		0404-144	10,0	2,5 - 10	10	60
		0404-152	16,0	3,2 - 16	10	65
		0404-161	20,0	3,5 - 20	10	73
		0404-179	30,0	4,2 - 30	12	82
		0404-187	40,0	10,0 - 40	15	92
		0404-195	50,0	14,0 - 50	15	100

90° cu coada cilindrică - conform normei de atelier B

RG	Pret brut	Nr.art.	Ø senker in mm	ptr. strapungere Ø/mm	MK	Lungime totală/mm
10		0404-209	15,0	2 - 15	1	94
		0404-217	20,0	2 - 20	2	107
		0404-225	30,0	3 - 30	2	114
		0404-233	40,0	3 - 40	3	150
		0404-241	50,0	3 - 50	3	152

60° cu coada cilindrică - conform normei de atelier A

RG	Pret brut	Nr.art.	Ø senker in mm	ptr. strapungere Ø/mm	Coada-Ø in mm	Lungime totală/mm
10		0404-012	5,0	1 - 5	5	50
		0404-021	10,0	1 - 10	10	60
		0404-039	15,0	2 - 15	10	65
		0404-047	20,0	2 - 20	10	73
		0404-055	30,0	3 - 30	12	82
		0404-063	40,0	3 - 40	15	92
		0404-071	50,0	3 - 50	15	100

60° cu coada conică - conform normei de atelier B

RG	Pret brut	Nr.art.	Ø senker in mm	ptr. strapungere Ø/mm	MK	Lungime totală/mm
10		0404-080	15,0	2 - 15	1	94
		0404-098	20,0	2 - 20	2	107
		0404-101	30,0	3 - 30	2	114
		0404-110	40,0	3 - 40	3	150
		0404-128	50,0	3 - 50	3	152



Coada cilindrică

90°



Coada-MK

90°



Coada cilindrică

60°



Coada-MK

60°

| utilizare universală
| reascuțire simplă
| cutite înlocuibile

0461-... SENKER »SUPRA« CU O MUCHIE DE TAIERE 90° / 60° cu placuță amovibilă din Super-HSS

Div. avantaje: | utilizabil cu orice mașină de găurit

| debavurare și adăncire fără trepidatii

| aschiere curată - datorită spațiului mare pt. aschii

| domeniu mare de adăncire

| utilizare universală - pentru aproape toate materialele

| reascuțire ușoară

cu coada cilindrică

RG	Cap Ø/mm	Coada Ø/mm	90°		Muchie de schimb 90°		60°		Muchie de schimb 60°	
			Pret brut	Nr. art.	Pret brut	Nr. art.	Pret brut	Nr. art.	Pret brut	Nr. art.
10	15	8		0461-016		0461-105		0461-156		0461-245
	20	10		0461-024		0461-113		0461-164		0461-253
	30	12		0461-032		0461-121		0461-172		0461-261
	40	16		0461-041		0461-130		0461-181		0461-270
	60	16		0461-059		0461-148		0461-199		0461-288

cu coada conică

RG	Cap Ø/mm	Coada MK	90°		Muchie de schimb 90°		60°		Muchie de schimb 60°	
			Pret brut	Nr. art.	Pret brut	Nr. art.	Pret brut	Nr. art.	Pret brut	Nr. art.
10	20	1		0461-067		0461-113		0461-202		0461-253
	30	2		0461-075		0461-121		0461-211		0461-261
	40	2		0461-083		0461-130		0461-229		0461-270
	60	3		0461-091		0461-148		0461-237		0461-288



90° sau 60°

debavurare
+
adăncire



90° sau 60°

0403-... SENKER CONIC CU MUCHIE DE TAIERE conform DIN, din Super-HSS

90° cu coada cilindrica - conform DIN 335, forma A

RG	Pret brut	Nr. art.	Ø senker in mm	cea mai mica strapung.-Ø/mm	Coada-Ø in mm	Lungime totala/mm
10		0403-121	8,0	1,5	8	48
		0403-130	12,5	2,0	8	48
		0403-148	16,0	3,2	10	56
		0403-156	20,0	5,0	10	60

90° cu coada conica - conform DIN 335, forma B

RG	Pret brut	Nr. art.	Ø senker in mm	cea mai mica strapung.-Ø/mm	MK	Lungime totala/mm
10		0403-164	16,0	3,2	1	95
		0403-172	25,0	7,0	2	118
		0403-181	31,5	9,0	2	122
		0403-199	40,0	12,0	3	150
		0403-211	63,0	20,0	4	185

60° cu coada cilindrica - conform DIN 334, forma A

RG	Pret brut	Nr. art.	Ø senker in mm	cea mai mica strapung.-Ø/mm	Coada-Ø in mm	Lungime totala/mm
10		0403-016	8,0	1,5	8	48

60° cu coada conica - conform DIN 334, forma B

RG	Pret brut	Nr. art.	Ø senker in mm	cea m mica strapung.-Ø/mm	MK	Lungime totala/mm
10		0403-067	25,0	7,0	2	118
		0403-075	31,5	9,0	2	122
		0403-083	40,0	12,0	3	150
		0403-091	50,0	16,0	3	155
		0403-113	80,0	25,0	4	196

0407-.../0408-... SENKER FRONTAL SUPER-HSS, DIN 373, cu ghidaj stabil

Executie: Senker cu trei taieri, cu canelura spiralata;

Utilizare: pentru adancirea suruburilor cu inbus DIN 912, 6912, 7984 si a suruburilor cu cap crestet DIN 84

cu coada cilindrica, pentru gauri strapunse, grad de calitate: mediu

RG	Pret brut	Nr.art.	Ø senker x Ø pivot / mm	pentru filet	Coada Ø/mm	Lungime totala/mm
10		0407-038	2,8 x 1,6	M 1,4	2,8	45
		0407-046	3,3 x 1,8	M 1,6	3,3	56
		0407-054	4,3 x 2,4	M 2	4,3	56
		0407-071	5,0 x 2,9	M 2,5	5,0	56
		0407-097	6,0 x 3,4	M 3	5,0	71
		0407-101	6,5 x 3,9	M 3,5	5,0	71
		0407-119	8,0 x 4,5	M 4	5,0	71
		0407-127	10,0 x 5,5	M 5	8,0	80
		0407-135	11,0 x 6,6	M 6	8,0	80
		0407-143	15,0 x 9,0	M 8	12,5	100
		0407-151	18,0 x 11,0	M 10	12,5	100
		0407-160	20,0 x 13,5	M 12	12,5	100

cu coada conica, pentru gaura strapunsa, grad de calitate: mediu

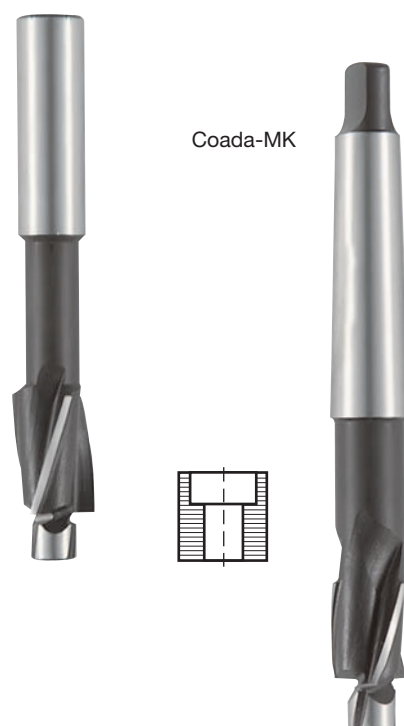
RG	Pret brut	Nr.art.	Ø senker x Ø pivot / mm	pentru filet	Coada MK	Lungime totala/mm
10		0408-018	18,0 x 11,0	M 10	2	150
		0408-026	20,0 x 13,5	M 12	2	150
		0408-034	24,0 x 15,5	M 14	2	160
		0408-042	26,0 x 17,5	M 16	3	190
		0408-051	30,0 x 20,0	M 18	3	190
		0408-069	33,0 x 22,0	M 20	3	190
		0408-077	36,0 x 24,0	M 22	3	205
		0408-085	40,0 x 26,0	M 24	3	205

I special pentru adancirea in fonta



Lubrifianti taiere rapida:
ideal si pentru adanciri

Cool-Tool II
Nr. art. 2752-026
Nicro 860 Plus
Nr. art. 2724-065



Ghidajul senkerului se potriveste doar in gaurile de centrare; filetul se taie dupa adancire!

0407-.../0408-... SENKER, SUPER-HSS DIN 373, cu ghidaj stabil

cu coada cilindrica, pentru gaura strapunsa, grad de calitate:fin

RG	Pret brut	Nr. art.	Ø senker x Ø pivot / mm	pentru filet	Coada Ø/mm	Lungime totala/mm
10		0407-330	6,0 x 3,2	M 3	5,0	71
		0407-348	8,0 x 4,3	M 4	5,0	71
		0407-356	10,0 x 5,3	M 5	8,0	80
		0407-364	11,0 x 6,4	M 6	8,0	80
		0407-372	15,0 x 8,4	M 8	12,5	100
		0407-381	18,0 x 10,5	M10	12,5	100
		0407-399	20,0 x 13,0	M12	12,5	100

cu coada cilindrica, pentru gaura de centrare

RG	Pret brut	Nr. art.	Ø senker x Ø pivot / mm	pentru filet	Coada Ø/mm	Lungime totala/mm
10		0407-208	3,3 x 1,25	M 1,6	3,3	56
		0407-232	5,0 x 2,05	M 2,5	5,0	56
		0407-259	6,0 x 2,5	M 3	5,0	71
		0407-267	6,5 x 2,9	M 3,5	5,0	71
		0407-275	8,0 x 3,3	M 4	5,0	71
		0407-283	10,0 x 4,2	M 5	8,0	80
		0407-291	11,0 x 5,0	M 6	8,0	80
		0407-305	15,0 x 6,8	M 8	12,5	100
		0407-313	18,0 x 8,5	M10	12,5	100
		0407-321	20,0 x 10,2	M12	12,5	100

cu coada conica, pentru gaura de centrare

RG	Pret brut	Nr. art.	Ø senker x Ø pivot / mm	pentru filet	Coada MK	Lungime totala/mm
10		0408-115	18,0 x 8,5	M 10	2	150
		0408-123	20,0 x 10,2	M 12	2	150
		0408-131	24,0 x 12,0	M 14	2	160
		0408-140	26,0 x 14,0	M 16	3	190
		0408-158	30,0 x 15,5	M 18	3	190
		0408-166	33,0 x 17,5	M 20	3	190
		0408-174	36,0 x 19,5	M 22	3	205
		0408-191	43,0 x 24,0	M 27	4	240

0400-...SENKERE, SUPER-HSS CU GHIDAJ STABIL M3 - M10, 6 piese, in cutii metalice

RG	blanc		stratificare-TIN		Tip	Ø senker / mm
	Pret brut	Nr. art.	Pret brut	Nr. art.		
10		0400-025		0400-114	Gaura de trecere, medie M3 - M 10	6,0 x 3,4 / 8,0 x 4,5 10,0 x 5,5 / 11,0 x 6,6 15,0 x 9,0 / 18,0 x 11,0
		0400-033		0400-106	Gaura de trecere, fin M 3 - M 10	6,0 x 3,2 / 8,0 x 4,3 10,0 x 5,3 / 11,0 x 6,4 15,0 x 8,4 / 18,0 x 10,5
		0400-041		0400-122	Gaura centrare M 3 - M 10	6,0 x 2,5 / 8,0 x 3,3 10,0 x 4,2 / 11,0 x 5,0 15,0 x 6,8 / 18,0 x 8,5



Lubrifiante taieri rapida: ideal si pentru adancire

Cool-Tool II
Nr. art. 2752-026



Nicro 860 Plus
Nr. art. 2724-065

Cooda-MK



0409-... SENKER FRONTAL SUPER-HSS cu ghidaj inlocuibil**Executie:** senker cu trei muchii, caneluri spiralate;**Utilizare:** pentru adancirea locasului pentru cap surub inbus **DIN 912**, 6912, 7984 si suruburilor cu cap crestet **DIN 84**

cu coada cilindrica

RG	Pret brut	Nr. art.	Ø Senker x strapungere pt pivot/mm	pentru filete	coada Ø/mm	Lungime totala in mm
10		0409-014	8,0 x 2,5	M 4	7,0	80
		0409-022	10,0 x 3,6	M 5	8,0	80
		0409-031	11,0 x 3,6	M 6	10,0	90
		0409-049	15,0 x 4,0	M 8	12,0	100

Ghidaj, pentru gaura strapunsa, grad de calitate: mediu

RG	Pret brut	Nr. art.	Ø Cap x Ø Coada /mm	Filet	Pret brut	Nr. art.	Ø Cap x Ø Coada /mm	Filet
10		0409-065	5,5 x 3,6	M 5		0409-073	6,6 x 3,6	M 6

ghidaj, pentru gaura de trecere, grad al calitatii: fin

RG	Pret brut	Nr. art.	Ø Cap x Ø Coada/mm	Filet	Pret brut	Nr. art.	Ø Cap x Ø Coada /mm	Filet
10		0409-138	4,3 x 2,5	M 4		0409-154	6,4 x 3,6	M 6
		0409-146	5,3 x 3,6	M 5				

ghidaj, pentru gaura de centrare

RG	Pret brut	Nr. art.	Ø Cap x Ø Coada/mm	Filet	Pret brut	Nr. art.	Ø Cap x Ø Coada /mm	Filet
10		0409-090	3,3 x 2,5	M 4		0409-103	4,2 x 3,6	M 5

Un senker poate fi utilizat pentru diferite suruburi DIN!

Indicatie: Senkerii vor fi utilizati doar cu un **ghidaj** !
A nu se utiliza pentru frezare!

Aceeasi marime a Senkerului poate fi utilizata pentru diferite gauri, datorita pivotului inlocuibil!

0410-... SENKER FRONTAL, SUPER-HSS DIN 375 cu ghidaj inlocuibil**Executie:** senker cu trei muchii, canelura spiralata;**Utilizare:** pentru adancirea locasului pentru cap surub inbus **DIN 912**, 6912, 7984 si suruburilor cu cap crestet **DIN 84** (=DIN 74 F-H-J-K)

cu coada conica

RG	Pret brut	Nr. art.	Ø Senker-x strapungere ptr. pivot/mm	pentru filete	coada MK	Lungime totala in mm
10		0410-012	18,0 x 5,0	M 10	2	140
		0410-021	20,0 x 5,0	M 12	2	140
		0410-039	24,0 x 6,0	M 14	2	150
		0410-047	26,0 x 8,0	M 16	3	180
		0410-055	30,0 x 8,0	M 18	3	180
		0410-063	33,0 x 10,0	M 20	3	190
		0410-098	43,0 x 12,0	M 27	4	236

Ghidaj DIN1868, pentru gaura strapunsa, grad al calitatii: mediu

RG	Pret brut	Nr. art.	Ø Cap x Ø Coada /mm	Filet	Pret brut	Nr. art.	Ø Cap x Ø Coada/mm	Filet
10		0410-152	15,5 x 6,0	M 14		0410-179	20,0 x 8,0	M 18

Ghidaj DIN1868, pentru gaura strapunsa, grad al calitatii: fin

RG	Pret brut	Nr. art.	Ø Cap x Ø Coada /mm	Filet	Pret brut	Nr. art.	Ø Cap x Ø Coada /mm	Filet
10		0410-420	21,0 x 10,0	M 20		0410-438	23,0 x 10,0	M 22

Ghidaj DIN1868, pentru gaura de centrare

RG	Pret brut	Nr. art.	Ø Cap x Ø Coada /mm	Filet	Pret brut	Nr. art.	Ø Cap x Ø Coada /mm	Filet
10		0410-322	21,0 x 10,0	M 24				

Un senker poate fi utilizat pentru adancirea diferitelor suruburi DIN!

Indicatie: Senkerul va fi utilizat doar cu un **ghidaj** !
A nu se utiliza pentru frezare!

Aceeasi marime a Senkerului poate fi utilizata pentru diferite gauri, datorita pivotului inlocuibil!

0415-... ALEZOARE MANUALE »S« CU REGLARE RAPIDA cu lame de taiere din otel special

Executie: cu coada de ghidare fixa si mobila; bucsa conica de centrare; **domeniu mare de reglare;** reglaj fin dupa calibru-inel sau cu micrometru; lame cu taiere conica = **taisul burghiului;** **lamele de taiere** sunt cu **detalonare prin rectificare** si cu slefuire rotunda;

Utilizare: pentru **netezire si finisare prin alezare** a strapungerilor scurtes i lungi, precum si a strapungerilor **nealiniate**

Tip-S, cu taiere pe dreapta, cu ghidare pe o parte

RG	Pret brut	Nr. art.	Marime Nr.	Nr. lame	Domeniu reglare/mm	Set lame de rezerva		
						Pret brut	Nr. art.	Nr. lame
9		0415-014	0	5	8,0 - 9,0		0415-154	5
		0415-022	1		9,0 - 10,0		0415-162	
		0415-031	2		10,0 - 11,0		0415-171	
		0415-049	3		11,0 - 12,0		0415-189	
		0415-057	4		12,0 - 13,5		0415-197	
		0415-065	5		13,5 - 15,5		0415-201	
		0415-073	6		15,5 - 18,0		0415-219	
		0415-081	7		18,0 - 21,0		0415-227	
		0415-090	8		21,0 - 24,0		0415-235	
		0415-103	9		24,0 - 27,0		0415-243	
	0415-111	10	27,0 - 31,5	0415-251				
		0415-120	11	6	31,5 - 37,0		0415-260	6
		0415-138	12		37,0 - 45,0		0415-278	
		0415-146	13		45,0 - 55,0		0415-286	

0416-... SET ALEZOR »S« CU REGLARE RAPIDA

RG	Pret brut	Nr.art.	Domeniu de reglare/ mm	Continut(Marime Nr.)
9		0416-011	8,0 - 31,5	11 piese(0, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10)

0412-... ALEZOR MANUAL DE PRECIZIE conform DIN 206-RN, forma-B, din HSS, pentru ajustaj H7

Executie: cu spirala pe stanga 7-8° cu **aschiere lunga** cu lungimea lamelor 1/4; coada cilindrica in 4 canturi

Utilizare: pentru alezarea **strapungerilor de trecere** (aschiere lunga = nu si pentru gauri infundate)

RG	Pret brut	Nr. art.	Ø mm	Lungime totala x Lungime lame/mm	Ø Coada /mm 4 canturi/mm
11		0412-015	2	50 x 25	2,0 / 1,6
		0412-031	2,5	58 x 27	2,5 / 2,0
		0412-058	3	62 x 31	3,0 / 2,24
		0412-074	3,5	71 x 35	3,5 / 2,8
		0412-082	4	76 x 38	4,0 / 3,15
		0412-091	4,5	81 x 41	4,5 / 3,55
		0412-104	5	87 x 44	5,0 / 4,0
		0412-112	5,5	93 x 47	5,5 / 4,5
		0412-121	6	93 x 47	6,0 / 4,5
		0412-139	7	107 x 54	7,0 / 5,6
		0412-147	8	115 x 58	8,5 / 6,3
		0412-155	9	124 x 62	9,5 / 7,1
		0412-163	10	133 x 66	10,0 / 8,0
		0412-171	11	142 x 71	11,0 / 9,0
		0412-180	12	152 x 76	12,0 / 10,0
		0412-198	13	152 x 76	13,0 / 10,0
		0412-201	14	163 x 81	14,0 / 11,2
		0412-210	15	163 x 81	15,0 / 11,2
		0412-228	16	175 x 87	16,0 / 12,5
		0412-236	17	175 x 87	17,0 / 12,5
		0412-244	18	188 x 93	18,0 / 14,0
		0412-252	19	188 x 93	19,0 / 14,0
		0412-261	20	201 x 100	20,0 / 16,0
		0412-279	21	201 x 100	21,0 / 16,0
		0412-287	22	215 x 107	22,0 / 18,0
		0412-295	23	215 x 107	23,0 / 16,0
		0412-309	24	231 x 124	24,0 / 20,0
		0412-317	25	231 x 115	25,0 / 20,0
	0412-368	30	247 x 124	30,0 / 22,4	
	0412-384	32	265 x 133	32,0 / 25,0	
	0412-414	35	284 x 142	35,0 / 28,0	
	0412-465	40	305 x 152	40,0 / 31,5	

Datorita taisului burghiului este posibila si preluarea unei **cantitati mai mari de aschii!**



cu 5 resp. 6 lame de taiere

Ghidajul asigura o rotire fara vibratii
Lama de taiere =
Calitate superioara a suprafetei!



Set in carcasa

ALEZOARE MANUALE REGLABILE, 4 - 30 mm Ø

pot fi livrate in scurt timp, la cerere!

recomandabil si pentru strapungeri intrerupte

aschiere usoara datorita canelurilor spiralate



Alezare **alte ajustaje** se livreaza la cerere!

forma B



forma D



forma D



Executie: **HSS-E, stratificare-TIN**
 I aschiere **usoara**
 I rezistenta **ridicata** la uzura

0419-.... ALEZOARE DE MASINA DE PRECIZIE conform DIN 212-RN pentru ajustaj H7

Executie: cu spirala pe stanga 7-8° si **aschiere scurta**-aprox.45°; coada cilindrica;

Utilizare: pentru alezarea **strapungerilor de trecere** – aschiile vor fi impinse in directia de aschiere; datorita aschierii scurte **recomandat si pentru gauri infundate**

HSS – forma-B canelura spiralata, cu coada de trecere cilindrica

RG	Pret brut	Nr. art.	Ø mm	Lungime totala x Lung lame taiere/mm	Coada Ø/mm	Pret brut	Nr. art.	Ø mm	Lungime totala x Lung lame taiere/mm	Coada Ø/mm
11		0419-044	2,0	49 x 11	2,0		0419-079	2,8	61 x 15	2,8
		0419-052	2,2	53 x 12	2,2		0419-087	3,0	61 x 15	3,0
		0419-061	2,5	57 x 14	2,5		0419-095	3,2	65 x 16	3,2
							0419-109	3,5	70 x 18	3,5

HSS – forma-D canelura spiralata, cu coada cilindrica

RG	Pret brut	Nr. art.	Ø mm	Lungime totala x Lung lame taiere/mm	Coada Ø/mm	Pret brut	Nr. art.	Ø mm	Lungime totala x Lung lame taiere/mm	Coada Ø/mm
11		0419-117	4,0	75 x 19	4,0		0419-176	9,0	125 x 36	9,0
		0419-125	4,5	80 x 21	4,5		0419-184	10,0	133 x 38	10,0
		0419-133	5,0	86 x 23	5,0		0419-192	11,0	142 x 41	10,0
		0419-141	6,0	93 x 26	5,6		0419-206	12,0	151 x 44	10,0
		0419-150	7,0	109 x 31	7,1		0419-214	13,0	151 x 44	10,0
		0419-168	8,0	117 x 33	8,0					

HSS-E M 35 – stratificare - TIN, forma-D canelura spiralata, cu coada cilindrica

RG	Pret brut	Nr. art.	Ø mm	Lungime totala x Lung lame taiere/mm	Coada Ø/mm	Pret brut	Nr. art.	Ø mm	Lungime totala x Lung lame taiere/mm	Coada Ø/mm
11		0419-303	3,0	61 x 15	3,0		0419-397	12,0	151 x 44	10,0
		0419-311	4,0	75 x 19	4,0		0419-401	13,0	151 x 44	10,0
		0419-320	5,0	86 x 23	5,0		0419-419	14,0	160 x 47	12,0
		0419-338	6,0	93 x 26	5,5		0419-427	15,0	162 x 50	12,0
		0419-346	7,0	109 x 31	7,0		0419-435	16,0	170 x 52	12,0
		0419-354	8,0	117 x 33	8,0		0419-443	17,0	175 x 54	14,0
		0419-362	9,0	125 x 36	9,0		0419-451	18,0	182 x 56	14,0
		0419-371	10,0	133 x 38	10,0		0419-460	19,0	189 x 58	16,0
		0419-389	11,0	142 x 41	10,0		0419-478	20,0	195 x 60	16,0

0418-.... ALEZOR DE MASINA DE PRECIZIE conform DIN 208-RN forma-B din HSS, pentru ajustaj H7

Executie: cu spirala pe stanga 7 - 8° si **aschiere scurta**, aprox.45°; coada conica;

Utilizare: pentru alezarea **strapungerilor de trecere**, aschiile vor fi impinse in directia de aschiere; datorita aschierii scurte recomandate si pentru **gauri infundate**

Forma-B **canelura spiralata**, cu coada conica

RG	Pret brut	Nr. art.	Ø mm	Lungime totala x Lung lame taiere/mm	Coada MK	Pret brut	Nr. art.	Ø mm	Lungime totala x Lung lame taiere/mm	Coada MK
11		0418-013	5,0	133 x 23	1		0418-161	20,0	228 x 60	2
		0418-021	6,0	138 x 26	1		0418-170	21,0	228 x 60	2
		0418-030	7,0	150 x 31	1		0418-188	22,0	237 x 64	2
		0418-048	8,0	156 x 33	1		0418-196	23,0	237 x 64	2
		0418-056	9,0	162 x 36	1		0418-200	24,0	268 x 68	3
		0418-064	10,0	168 x 38	1		0418-218	25,0	268 x 68	3
		0418-072	11,0	175 x 41	1		0418-226	26,0	273 x 70	3
		0418-081	12,0	182 x 44	1		0418-234	27,0	273 x 70	3
		0418-099	13,0	182 x 44	1		0418-242	28,0	277 x 71	3
		0418-102	14,0	189 x 47	1		0418-251	29,0	281 x 73	3
		0418-111	15,0	204 x 50	2		0418-269	30,0	281x 73	3
		0418-129	16,0	210 x 52	2		0418-277	32,0	317 x 77	4
		0418-137	17,0	214 x 54	2		0418-285	35,0	321 x 78	4
		0418-145	18,0	219 x 56	2		0418-293	38,0	329 x 81	4
		0418-153	19,0	223 x 58	2		0418-307	40,0	329 x 81	4

ALEZOR DE MASINA, Ø 1 - 11 mm / 0,1 mm crescator

din HSS sau carburi, pot fi livrate in scurt timp, la cerere!

Alezor de masina, 1/10 mm crescator



0425-... ALEZOR PENTRU GAURA DE STIFT conform DIN 1898-RN, Con 1:50, din HSS

forma A

forma-A, cu coada cilindrica

RG	Pret brut	Nr. art.	Ø / mm	Ø min in mm	Ø max in mm	Cooda-Ø in mm	Lungime totala x Lung lame taiere/ mm
9		0425-010	1,5	1,48	2,12	1,9	50 x 32
		0425-028	2,0	1,98	2,84	2,7	65 x 43
		0425-036	2,5	2,48	3,44	3,2	75 x 50
		0425-044	3,0	2,98	4,14	3,9	100 x 60
		0425-052	4,0	3,98	5,38	5,0	115 x 72
		0425-061	5,0	4,98	6,62	6,0	135 x 86
		0425-079	6,0	5,97	8,25	8,0	170 x 117
		0425-087	8,0	7,97	10,69	10,0	205 x 143
		0425-095	10,0	9,96	13,12	13,0	230 x 165
		0425-109	12,0	11,96	15,70	15,0	275 x 198

Pentru executia strapungerilor conice intr-o singura operatie!

forma B

forma-B, cu coada conica

RG	Pret brut	Nr. art.	Ø / mm	Ø min in mm	Ø max in mm.	MK Nr.	Lungime totala x Lungime lame taiere/mm
9		0425-117	5,0	4,98	6,62	1	164 x 86
		0425-125	6,0	5,97	8,25	1	196 x 117
		0425-133	8,0	7,97	10,69	1	222 x 143
		0425-141	10,0	9,96	13,12	1	244 x 165
		0425-150	12,0	11,96	15,70	2	293 x 198
		0425-168	13,0	12,96	16,70	2	293 x 198
		0425-176	14,0	13,96	17,70	2	293 x 198
		0425-184	16,0	15,95	21,07	2	362 x 267
		0425-192	20,0	19,95	25,15	3	393 x 278

0424-... ALEZOR CONIC MANUAL PENTRU GAURA DE STIFT conform DIN 9-RN, forma-B, Con 1:50, din HSS

Executie: cu spirala pe stanga 7-8°; coada cilindrica cu 4 canturi;

Utilizare: pentru alezarea **strapungerilor conice** - pentru stifturi conice conform DIN 258, 1447, 7977, 7978; pregaurire cu burghiu pentru gaura de stift **Art.Nr.0425-...;**

RG	Pret brut	Nr. art.	Ø / mm	Ø min in mm	Ø max in mm	4-canturi in mm	Lungime totala x Lungime lame taiere/ mm
9		0424-013	1,5	1,4	2,14	2,5	57 x 37
		0424-021	2,0	1,9	2,86	2,5	68 x 48
		0424-030	2,5	2,4	3,36	2,5	68 x 48
		0424-048	3,0	2,9	4,06	3,15	80 x 58
		0424-056	4,0	3,9	5,26	4,0	93 x 68
		0424-064	5,0	4,9	6,36	5,0	100 x 73
		0424-072	6,0	5,9	8,00	6,3	135 x 105
		0424-081	6,5	6,4	8,78	7,0	150 x 119
		0424-099	8,0	7,9	10,80	8,0	180 x 145
		0424-102	10,0	9,9	13,40	10,0	215 x 175
		0424-111	12,0	11,8	16,00	11,2	255 x 210
		0424-129	13,0	12,86	16,74	14,5	240 x 194
		0424-145	16,0	15,8	20,40	14,0	280 x 230
		0424-153	20,0	19,8	24,80	18,0	310 x 250
		0424-161	25,0	24,7	30,70	22,4	370 x 300

Denumirea
Con 1:50 semnifica:
Lame conice inclinate
(1 mm deviere
la 50 mm lungime)



0427-... ALEZOR PENTRU GAURI DE NIT conform DIN 311-RN, cu con Morse, din HSS

Executie: cu spirala pe stanga de 25° pentru **aschiere cu decojire usoara**, taiere conica inclinata (1:10); directia de aschiere de **dreapta**;

Utilizare: ideal pentru **montajul elementelor de constructie**, daca strapunge-
rile deviate trebuiesc alezate prin aliniere sau gaurile de nit trebuiesc largite; la
constructia de cazane utilizabilsi cu masina de gaurit cu aer comprimat

RG	Pret brut	Nr. art.	Ø / mm	cel m mic Ø in mm	Lungime taiere in mm.	MK Nr.	Lungime totala x Lung lame taiere/mm
9		0427-047	9,5	6,6	27	1	166 x 90
		0427-063	11,0	7,7	33	1	176 x 100
		0427-071	12,0	8,4	39	2	199 x 105
		0427-080	13,0	9,1	39	2	199 x 105
		0427-098	14,0	9,8	42	2	209 x 115
		0427-101	15,0	10,5	45	2	219 x 125
		0427-110	16,0	11,2	48	2	219 x 135
		0427-128	17,0	11,9	51	3	251 x 135
		0427-136	18,0	12,6	58	3	261 x 145
		0427-144	19,0	13,3	58	3	261 x 145
		0427-152	20,0	14,0	62	3	271 x 155
		0427-161	21,0	14,7	62	3	271 x 155
		0427-179	22,0	15,4	66	3	281 x 165
		0427-187	23,0	16,1	66	3	281 x 165
		0427-195	24,0	16,8	72	3	296 x 180
		0427-209	25,0	17,5	72	3	296 x 180
		0427-217	26,0	18,2	72	3	296 x 180
		0427-225	27,0	18,9	78	3	311 x 195
		0427-233	28,0	19,6	78	3	311 x 195
		0427-284	29,0	20,8	78	3	311 x 195
	0427-250	30,0	21,0	78	3	311 x 195	
	0427-268	31,0	23,4	84	4	354 x 210	
	0427-276	32,0	22,4	84	4	354 x 210	
	0427-292	33,0	24,6	84	4	354 x 210	

0423-... SET ALEZOR DIUZE

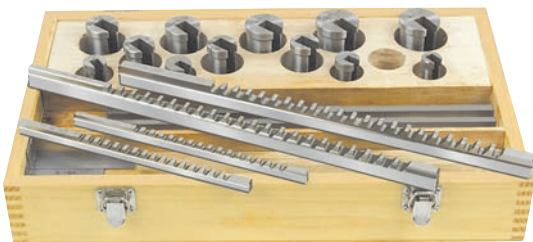
Executie: Alezor in 5 canturi cu carlig pentru prinderea in suport;

Utilizare: pentru curatarea diuzelor astupate

RG	Pret brut	Nr. art.	Tip	Continut/ Ø in mm
9		0423-017	Set complet alezor cu diuze	12-piese/ de la 0,6 - 1,9
		0423-025	Suport alezor de rezerva	



Pret foarte convenabil!



0422-... »ECO« SET BROSE DE IMBINARE pentru canal de pana

RG	Pret brut	Nr. art.	seturi, compuse din
100		0422-703	Brose de imbinare pentru 2 + 3 mm latime canal de pana precum si bucle de ghidare 6,8 si 10 mm Ø-exterior pentru canal de pana de 2 si 3mm
		0422-711	Brose de imbinare pentru latime canal de pana 4 + 5 + 6 + 8 mm si bucle de ghidare 12, 14, 15 si 16 mm Ø-exterior pentru canal pana de 4 si 5mm , precum si 18, 19, 20, 22, 24, 25, 26, 28 si 30 mm Ø-exterior pentru canal de pana de 6 si 8 mm
		0422-720	Brose de imbinare pentru latime canal de pana 10 + 12 + 14 mm si bucle de ghidare 32, 34, 35, 36, 38, 40, 42, 44, 45, 46, 48 si 50 mm Ø-exterior pentru canal de pana de 10, 12 si 14 mm

Ideal pentru toate operatiile de aschiere

2752-... » COOL TOOL II « SOLUTIE UNIVERSALA DE UNGERE – UTILIZARE PUR SI SIMPLU IDEALA SI ECONOMICA !

- cu suplimente EP – **ungere perfecta datorita formarii unei pelicule** rezistente la temperatura si presiune, ecologica si fara miros
- **costuri reduse pentru scule** si timp de prelucrare mai scurt
- se picura direct pe locul taieturii, **pentru ungere manuala si ungere circulara** si ca supliment HD-pentru alte uleiuri
- ideal pentru filetare, burghiere, pentru largire, frecare, frezare, adancire etc., si pentru cele mai complicate aschieri
- si pentru oteluri care nu ruginesc, metale neferoase etc.

EP-Plus-Spray 400 ml,	Art. 2752-042, Pret brut	RG 83
recipient ca. 120 g,	Art. 2752-018, Pret brut	RG 83
recipient ca. 500 g,	Art. 2752-026, Pret brut	RG 83
recipient ca. 4 kg,	Art. 2752-034, Pret brut	RG 83
recipient ca. 19 kg,	Art. 2752-051, Pret brut	RG 83
butoi ca. 190 kg,	Art. 2752-069, Pret brut	RG 100



»ASTRO« A concentrat de racire cu performante mari, diluabil in apa, ecologic!

- | | |
|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> ungere perfecta = costuri reduse ale sculelor racire ideala = calitate buna a pieselor cele mai bune proprietati de racire = protejeaza lamele sculelor | <ul style="list-style-type: none"> durata mare de utilizare = costuri reduse de racire cu protectie ideala impotriva coroziunii inodor |
|--|--|

2536-... »ASTRO-CUT A CONCENTRAT UNIVERSAL-DE UNGERE SI RACIRE -CU PERFORMANTE MARI

Executie: concentrat de ungere si racire de calitate pe baza de uleiuri minerale, se dizolva in apa, cu suplimente EP; **pentru ungere perfecta, racire foarte buna** si cele mai bune proprietati de racire

Proprietati: emulsie buna, biostabil, **ecologic** (fara clor, sulf, fosfor, nitrite, crom si fenol), fara miros, cu protectie foarte buna impotriva coroziunii

Utilizare: pentru oteluri inoxidabile si rezistente la caldura, fonta, aluminiu si cupru; **rezolva toate operatiile de taiere**, si pentru materiale foarte aspre; pentru masini de taiere, de ex. Bauer-Rapid, Thomas, Metora

RG	Pret brut	Nr. art.	Continut	Ambalaj
83		2536-102	ca. 4 kg	Cutie
		2536-111	ca. 19 kg	Cutie
100		2536-129	ca. 212 kg	canistra

Solutie universala pentru toate operatiile de aschiere!



- **utilizare universala**
- pentru calitate buna a pieselor
- **costuri reduse ale sculelor**
- **costuri de racire reduse**
- **cea mai buna protectie a masinii**
- **indepartare fara probleme, fara clor**

concentra- tie reco- mandata la ameste- cul cu apa:	3 pana 4% (=aprox. 1:33) fileta- re, frezare, strapungere, taiere, slefuire 5 pana 10% (=aprox. 1:20, 1:10) taiere filet si scobire aprox. 2% (=aprox. 1:50) slefuire
---	---

2536-... »ASTRO-SPRÜH A« CONCENTRAT SPECIAL DE RACIRE

Executie: concentrat sintetic din solutie pentru racire, se dizolva in apa, cu suplimente anti-aburire, nu ingrasa, dispune de cele mai bune proprietati de racire

Proprietati: Proprietati: emulsie buna, ecologic, fara clor, sulf, fosfor, nitriti, crom si fenol, biodegradabil, fara miros, cu protectie foarte buna impotriva coroziunii

Utilizare: si pentru oteluri inoxidabile si rezistente la caldura, fonta, aluminiu si cupru; rezolva toate problemele si operatiile de stropire si racire

Specialistul pentru solutiile de racire!

- | **utilizare universala**
- | **utilizare economica**
- | pentru calitate buna a pieselor
- | **scule cu costuri redue**
- | **costuri reduse de racire**
- | **protectia cea mai buna a masinii**
- | **biodegradabil**
- | **aruncare fara probleme**

RG	Pret brut	Nr. art.	Continut	Ambalaj
83		2536-196	ca. 4 kg	Cutie
		2536-200	ca. 19 kg	Cutie



concentra- tie reco- mandata la ameste- cul cu apa:	3 pana la 4% (=ca. 1:33) slefuire si toate operatiile de aschiere
--	---



0422-... SETURI DE BROSE IMPINGERE pentru canal de pana

Executie: complet cu bucsa de ghidare in cutie de lemn

RG	Pret brut	Nr. art.	Seturi, compuse din
100		0422-011	Brose de impingere pentru latime canal de pana de 2 + 3 mm bucse de ghidare de 6 si 8 mm Ø-exterior pentru canal de pana de 2 mm si 10 mm Ø-exterior pentru canal de pana de 3 mm
		0422-029	Brose de impingere pentru latime canal de pana de 4 + 5 + 6 + 8 mm bucse de ghidare de 12 si 14 mm Ø-exterior pentru canal de pana de 4 mm, 15 si 16 mm Ø-exterior pentru canal de pana de 5 mm si 18, 19, 20, 22, 24, 25, 26, 28 si 30 mm Ø-exterior pentru canal de pana de 6 si 8 mm
		0422-037	Brose de impingere pentru latime canal de 10 + 12 + 14 mm si bucse de ghidare de 32, 34, 35, 36, 38, 40, 42, 44, 45, 46, 48 si 50 mm Ø-exterior pentru canal de pana de 10, 12 si 14 mm
		0422-045	Brose de impingere pentru latime canal de pana de 16 + 18 mm si Bucse de ghidare de 52, 54, 55, 56, 58, 60, 62 si 65 mm Ø-exterior pentru canal de pana de 16 si 18 mm

0422-... BROSE DE IMPINGERE din HSS, pentru canal de pana

Executie: din HSS, utilizabil pentru materiale pana la 30 HRC, unghi de aschiere pentru aproape toate **metalele**; toleranta canelura JS 9 + P 9 / DIN 6885

Utilizare: la masini cu presare -caneluri si prese manuale, intotdeauna cu utilizarea bucselor de ghidare

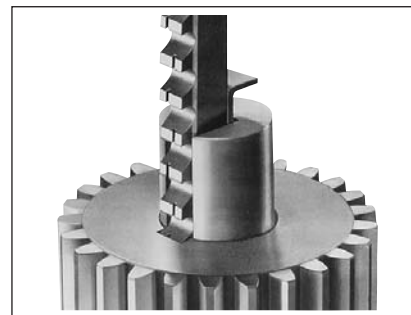
RG	Pret brut	Nr. art.	Latime canal pana/mm	Adancime canal pana/mm	Latime posteroara/mm	Lungime aschiere in mm
100		0422-100	2	1,0	3,25	6 - 30
		0422-118	3	1,4	3,25	6 - 30
		0422-126	4	1,8	6,46	8 - 42
		0422-134	5	2,3	6,46	8 - 42
		0422-142	6	2,8	9,63	10 - 64
		0422-151	8	3,3	9,63	10 - 64
		0422-169	10	3,3	14,39	25 - 150
		0422-177	12	3,3	14,39	25 - 150
		0422-185	14	3,8	14,39	25 - 150
		0422-193	16	4,3	19,34	25 - 150
	0422-207	18	4,4	19,34	25 - 150	



Alte brose la cerere!



































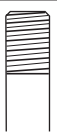






















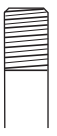

0422-... BUCSE CU GHIDARE pentru brose cu impingere

Executie: pana la Ø 22 mm cu legatura, apoi fara legatura



RG	Pret brut	Nr. art.	Ø/mm	pentru latime canal pana/mm	Latime posteroara/mm	Lungime in mm	Pret brut	Nr. art.	Ø/mm	pentru Latime canal pana/mm	Latime posteroara/mm	Lungime in mm
100		0422-215	6	2	3,25	32		0422-401	32	10	14,39	100
		0422-223	8	2	3,25	32		0422-410	34	10	14,39	100
		0422-231	9	2	3,25	32		0422-428	35	10	14,39	100
		0422-240	10	3	3,25	32		0422-436	36	10	14,39	100
		0422-258	11	4	6,46	64		0422-444	38	10	14,39	100
		0422-266	12	4	6,46	64		0422-452	40	12	14,39	100
		0422-274	13	4	6,46	64		0422-461	42	12	14,39	125
		0422-282	14	5	6,46	64		0422-479	44	12	14,39	125
		0422-291	15	5	6,46	64		0422-487	45	14	14,39	125
		0422-304	16	5	6,46	64		0422-495	46	14	14,39	125
		0422-312	18	6	9,63	64		0422-509	48	14	14,39	125
		0422-321	19	6	9,63	64		0422-517	50	14	14,39	125
		0422-339	20	6	9,63	64		0422-525	52	16	19,34	150
		0422-347	22	6	9,63	64		0422-533	54	16	19,34	150
		0422-355	24	8	9,63	64		0422-541	55	16	19,34	150
		0422-363	25	8	9,63	64		0422-550	56	16	19,34	150
		0422-371	26	8	9,63	64		0422-568	58	16	19,34	150
		0422-380	28	8	9,63	64		0422-576	60	18	19,34	150
		0422-398	30	8	9,63	64		0422-584	62	18	19,34	150
									0422-592	64	18	19,34

SPIRAL - Program freze cu coada

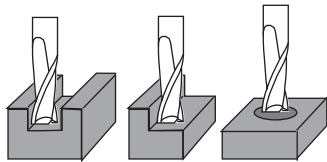
Freza canale de pana Forma constructie DIN 327  2-taisuri	0435-... Coada DIN 1835-B  Tip: RN-scurt HSS-E M42 	0436-... Coada DIN 1835-D  Tip: RN-scurt HSS-E M42 	0452-... Coada DIN 1835-B  Tip: RN-lung HSS-E M42 	0452-... Coada DIN 1835-D  Tip: RN-lung HSS-E M42 	0439-... Coada DIN 228-A forma constructie DIN 326 Tip: RN-scurt HSS-E M35 
	0486-... 256 pana 329 Coada DIN 1835-B  TiALN TIN Tip: RN-scurt HSS-E M42 	0486-... 361 pana 434 Coada DIN 1835-D  TIN Tip: RN-scurt HSS-E M42 	0492-... Coada norma atelier  Tip: R Carburi FB10 Tip: R Carburi FB10, TiALN 	0435-... Coada DIN 1835-B  Tip: RN-scurt PMX - TiALN 	
Freza canale de pana forma constructie DIN 327  3-taisuri	0485-... 012 pana 110 Coada DIN 1835-B  Tip: RN-scurt HSS-E M42 	0485-... 152 pana 250 Coada DIN 1835-D  Tip: RN-scurt HSS-E M42 			
	0486-... 019 pana 086 Coada DIN 1835-B  TIN Tip: RN HSS-E M42 	0486-... 124 pana 191 Coada DIN 1835-D  TIN Tip: RN HSS-E M42 	0497-... Coada DIN 1835-B  PMX 30 Tip: R-UNI HSS-E M42 	0493-... Coada norma de atelier  Tip R carburi FB 10 	
Freza cu coada neteda forma constructie DIN 844  4-taisuri	0430-... Coada DIN 1835-B  TiALN Tip: RN-scurt HSS-E M42 	0431-... Coada DIN 1835-D  Tip: RN-scurt HSS-E M42 	0432-... Coada DIN 1835-B  Tip: RN-lung HSS-E M42 	0453-... Coada DIN 1835-D  Tip: RN-lung HSS-E M42 	0437-... Coada DIN 228-A forma constructie DIN 845 Tip: RN-scurt HSS-E M42 
	0498-... Coada DIN 1835-B  PMX 30 Tip: R-UNI HSS-E M42 		0494-... Coada norma de atelier  Tip: R Carburi FB10 		
Freza de degrosat cu coada neteda forma constructie DIN 844  4-taisuri	0454-... Coada DIN 1835-B  Tip: NF-scurt HSS-E M42 	0455-... Coada DIN 1835-D  Tip: NF-scurt HSS-E M42 	0499-... Coada DIN 1835-B  Tip: RN-scurt HSS-E M42 	0499-... Coada DIN 1835-B  Tip: RN-scurt HSS-E M42 stratificare-TiALN 	0456-... Coada DIN 228-A forma constructie DIN 845 Tip: NF-scurt HSS-E M42 
	0433-... Coada DIN 1835-B  Tip: NR-scurt HSS-E M42 	0434-... Coada DIN 1835-D  Tip: NR-scurt HSS-E M42 			

FREZA CILINDRO-FRONTALA PENTRU CANALE DE PANĂ, CU 2 TAISURI, conform DIN 327

cu 2 taisuri, 1 tais până la centru, aprox. 30° spirala pe dreapta,

Utilizare: pentru frezarea canalelor de pană în ajustaj P9 sau pentru frezarea canelurilor din centrul piesei, întâi cu unelte de perforare verticală, apoi frezare laterală;**Utilizare:** în materiale dure și semidure;**Set freze în caseta**

găsiți pe una din paginile următoare!

Exemple de utilizare:

Freza de canelat Freza sferică Adâncitor

HSS-E M 42, 8% Cobalt**0435-....** conform DIN 327-D, cu coada cilindrică și suprafața laterală de antrenare conform DIN 1835-B**0436-....** conform DIN 327-H, cu coada cilindrică și filet exterior de prindere conform DIN 1835-D

RG	Pret brut	Nr.art	Coada filetata		Ø / mm	Lungime totală / mm		Lungime taisuri / mm		Ø Coada / mm	
			Pret brut	Nr.art		Nr.art	Nr.art	Nr.art	Nr.art	Nr.art	Nr.art
12		0435-015		-	1,0	46,5	-	2,5	-	6	-
		0435-023		0436-011	1,5	47,0	47,0	3,0	3,0	6	6
		0435-031		0436-020	2,0	48,0	48,0	4,0	4,0	6	6
		0435-040		0436-038	2,5	49,0	49,0	5,0	5,0	6	6
		0435-058		0436-046	3,0	49,0	49,0	5,0	5,0	6	6
		0435-066		0436-054	3,5	50,0	50,0	6,0	6,0	6	6
		0435-074		0436-062	4,0	51,0	51,0	7,0	7,0	6	6
		0435-082		0436-071	4,5	51,0	51,0	7,0	7,0	6	6
		0435-091		0436-089	5,0	52,0	52,0	8,0	8,0	6	6
		0435-104		0436-283	5,5	52,0	52,0	8,0	8,0	6	6
		0435-112		0436-097	6,0	52,0	52,0	8,0	8,0	6	6
		0435-121		0436-291	6,5	60,0	60,0	10,0	10,0	10	10
		0435-139		0436-101	7,0	60,0	60,0	10,0	10,0	10	10
		-		0436-305	7,5	60,0	60,0	10,0	10,0	10	10
		0435-155		0436-119	8,0	61,0	61,0	11,0	11,0	10	10
		-		0436-313	8,5	-	61,0	-	11,0	-	10
		0435-163		0436-127	9,0	61,0	61,0	11,0	11,0	10	10
		0435-171		0436-135	10,0	63,0	63,0	13,0	13,0	10	10
		-		0436-372	10,5	-	70,0	-	13,0	-	12
		0435-180		0436-143	11,0	70,0	70,0	13,0	13,0	12	12
		-		-	11,5	-	70,0	-	13,0	-	12
		0435-198		0436-151	12,0	73,0	73,0	16,0	16,0	12	12
		0435-201		0436-160	13,0	73,0	73,0	16,0	16,0	12	12
		0435-210		0436-178	14,0	73,0	73,0	16,0	16,0	12	12
		0435-228		0436-186	15,0	73,0	73,0	16,0	16,0	12	12
		0435-236		0436-194	16,0	79,0	79,0	19,0	19,0	16	16
		0435-261		-	17,0	79,0	79,0	19,0	19,0	16	16
		0435-244		0436-208	18,0	79,0	79,0	19,0	19,0	16	16
		0435-368		0436-321	19,0	79,0	79,0	19,0	19,0	16	16
		0435-252		0436-216	20,0	88,0	88,0	22,0	22,0	20	20
		0435-376		-	21,0	88,0	-	22,0	-	20	-
		0435-279		0436-232	22,0	88,0	102,0	22,0	22,0	20	25
	0435-384		-	23,0	88,0	-	22,0	-	20	-	
	0435-287		0436-241	24,0	102,0	102,0	26,0	26,0	25	25	
	0435-295		0436-259	25,0	102,0	102,0	26,0	26,0	25	25	
	0435-392		0436-267	26,0	102,0	102,0	26,0	26,0	25	25	
	0435-309		-	28,0	102,0	-	26,0	-	25	-	
	0435-317		-	30,0	102,0	102,0	26,0	26,0	25	25	
	0435-406		-	32,0	112,0	-	32,0	-	32	-	
	0435-414		-	36,0	112,0	-	32,0	-	32	-	

HSS-E M 42, 8% Cobalt +**stratificare-TiN:** timp de utilizare de 5 x mai mare decât HSS-E M 42, timp de prelucrare redus**0486-....** conform DIN 327-D, cu coada cilindrică și suprafața laterală de antrenare conform DIN 1835-B**0486-....** conform DIN 327-H, cu coada cilindrică și filet exterior de prindere conform DIN 1835-D

RG	Pret brut	Nr.art	Coada filetata		Ø / mm	Lungime totală / mm		Lungime taisuri / mm		Ø Coada / mm	
			Pret brut	Nr.art		Nr.art	Nr.art	Nr.art	Nr.art	Nr.art	Nr.art
12		0486-256			4,0	51,0	53,0	7,0	6,0	6	6
		0486-264			5,0	52,0	56,0	8,0	8,0	6	6
		0486-272		0486-388	6,0	52,0	56,0	8,0	10,0	6	6
		0486-281		0486-396	8,0	61,0	67,0	11,0	12,0	10	10
		0486-299		0486-400	10,0	63,0	67,0	13,0	14,0	10	10
		0486-302		0486-418	12,0	73,0	75,0	16,0	20,0	12	12
		0486-311			14,0	73,0	75,0	16,0	22,0	12	12
		0486-329			16,0	70,0	80,0	19,0	22,0	16	16

PMX (ASP 5% vanadiu, 8% cobalt) = taiere fără rupere + stratificare-TiALN = timp de utilizare de 10 x mai mare decât din HSS-E M 42, pret convenabil 0435-.... conform DIN 327-D, cu coada cilindrică și suprafața laterală de antrenare conform DIN 1835-B**stratificare PMX + TiALN**

RG	Pret brut	Nr.art	Ø / mm	Lungime totală x Lungime taisuri/mm	Ø Coada in mm	Pret brut	Nr.art	Ø / mm	Lungime totală x Lungime taisuri/mm	Ø Coada in mm
12		0435-457	4	51 x 7	6		0435-511	12	73 x 16	12
		0435-465	5	52 x 8	6		0435-520	14	73 x 16	12
		0435-473	6	52 x 8	6		0435-538	16	79 x 19	16
		0435-481	7	60 x 10	10		0435-546	18	79 x 19	16
		0435-490	8	61 x 11	10		0435-554	20	88 x 20	20
		0435-503	10	63 x 13	10					

Set freza în caseta metalică găsiți pe una din paginile următoare!

0452-.../0452-... FREZA CILINDRO-FRONTALA PENTRU CANALE DE PANA , CU 2 TAISURI, conform normei de atelier, din HSS-E M42, 8% Cobalt

Executie: cu 2 taisuri , 1 tais pana la centru, aprox. 30° spirala pe dreapta,

Utilizare: pentru frezarea canalelor de pana in ajustaj P9 sau frezarea canelurilor din centrul piesei, intai ca unelte de perforare verticala, apoi frezare laterala;

Utilizare: in materiale dure si semidure;

0452-... conform normelor de atelier , cu coada cilindrica conform DIN 1835-B

0452-... conform normelor de atelier, cu coada cilindrica cu filet exterior de strangere conform DIN 1835-D

RG	Pret brut	Nr.art	Coada filetata		Ø / mm	Lungime totala/ mm		Lungime taisuri/ mm		Ø Coada / mm	
			Pret brut	Nr.art		Nr.art	Nr.art	Nr.art	Nr.art	Nr.art	Nr.art
						0452-...	0452-...	0452-...	0452-...	0452-...	0452-...
12		-		0452-017	2,0	-	54,0	-	7,0	-	6
		-		0452-157	2,5	-	56,0	-	8,0	-	6
		0452-505		0452-025	3,0	56,0	56,0	8,0	8,0	6	6
		-		0452-165	3,5	-	59,0	-	10,0	-	6
		0452-513		0452-033	4,0	63,0	63,0	11,0	11,0	6	6
		0452-521		0452-041	5,0	68,0	68,0	13,0	13,0	6	6
		0452-530		0452-050	6,0	68,0	68,0	13,0	13,0	6	6
		0452-572		0452-068	7,0	80,0	80,0	16,0	16,0	10	10
		0452-548		0452-076	8,0	88,0	88,0	19,0	19,0	10	10
		0452-581		0452-084	9,0	88,0	88,0	19,0	19,0	10	10
		0452-556		0452-092	10,0	95,0	95,0	22,0	22,0	10	10
		0452-599		-	11,0	102,0	-	22,0	-	12	-
		0452-564		0452-106	12,0	110,0	110,0	26,0	26,0	12	12
		0452-602		-	13,0	110,0	-	26,0	-	12	-
		0452-611		0452-114	14,0	110,0	110,0	26,0	26,0	12	12
		-		0452-122	16,0	-	123,0	-	32,0	-	16
		-		0452-131	18,0	-	123,0	-	32,0	-	16
	-		0452-149	20,0	-	129,0	-	38,0	-	16	



0574-... FREZA SEMIROTUNDA PENTRU ROTUNJIRI conform DIN 327, Tip-RN, scurt, cu coada cilindrica, din HSS-E M42, 8 % Cobalt

Executie: cu 2 taisuri, 1 tais pana la centru, aprox. 30° spirala pe dreapta, cu coada cilindrica DIN 1835;

Utilizare: la frezarea canelurilor semirotonde ;

Utilizare: in materiale dure si semidure;

RG	Pret brut	Nr.art	Marime Ø / mm	Lungime taisuri x Lungime totala/ mm	Ø Coada in mm	Pret brut	Nr.art	Marime Ø / mm	Lungime taisuri x Lungime totala/ mm	Ø Coada in mm
12		0574-015	2	4 x 48	6		0574-074	10	13 x 63	10
		0574-023	3	5 x 49	6		0574-082	12	16 x 73	12
		0574-031	4	7 x 51	6		0574-091	14	16 x 73	12
		0574-040	5	8 x 52	6		0574-104	16	19 x 79	16
		0574-058	6	8 x 52	6		0574-112	18	19 x 79	16
		0574-066	8	11 x 61	10		0574-121	20	22 x 88	16



0570-... FREZA DE COPIERE »ALU«, din HSS-E M42, 8% Cobalt cu coada cilindrica

Utilizare: in profile din aluminiu si materiale plastice, la freze cu alunecare rapida precum Elu, Rotox, etc., pentru frezarea broastelor si a altor degajari in constructia geamului;

RG	Pret brut	Nr.art	Ø / mm	Lungime totala x Lungime taisuri/mm	Ø Coada in mm	Pret brut	Nr.art	Ø / mm	Lungime totala x Lungime taisuri/mm	Ø Coada in mm
12		0570-010	5	60 x 12	8		0570-036	8	80 x 14	8
		0570-052	5	90 x 16	8		0570-079	8	100 x 14	8
		0570-028	6	60 x 14	8		0570-044	10	80 x 14	8
		0570-061	6	90 x 16	8		0570-087	10	120 x 14	10



pentru frezarea canelurilor ferestrei

5598-.. ETALON PENTRU COMPARAREA SUPRAFETELOR

27 exemple comparative, inoxidabile, fiecare 20 x 12 mm, in toc de piele

Utilizare: pentru stabilirea si verificarea calitatii suprafetelor la piese rezultate in urma lucrarilor de aschiere, frezare, rabotare, slefuire, rodare, slefuire fina s.a.m.d. prin comparare simpla vizuala si prin atingere (verificare cu unghia) Ra/µm 0,05 - 12,5 (ISO-clase duritate N 2 - N 10); Nr.art 5598-052, Pret brut RG 100



Set freza in caseta metalica gasiti si pe una din paginile urmatoare ale catalogului!

FREZA UNIVERSALA CU 3 TAISURI conform DIN 844, Tip-RN, scurt, cu coada cilindrica

Executie: cu 3 taisuri, 1 tais pana la centru, aprox.30° spirala dreapta

Utilizare: ca freza cilindro-frontala pentru canale si ca freza cu coada inlocuibila; **50% putere mai mare de aschiere** fata de freza cu 2 taisuri;

- foarte eficient la materiale moi;

Utilizare: in materiale moi, semidure si dure;

HSS-E M 42, 8% Cobalt

0485-... conform DIN 844, cu coada cilindrica conform DIN 1835-B

0485-... conform normei de atelier, cu coada cilindrica cu filet exterior de prindere conform DIN 1835-D

RG	Pret brut	Nr.art	Coada filetata		Ø / mm	Lungime totala/ mm		Lungime taisuri/ mm		Ø Coada / mm	
			Pret brut	Nr.art		Nr.art 0485-...	Nr.art 0485-...	Nr.art 0485-...	Nr.art 0485-...	Nr.art 0458-...	Nr.art 0485-...
12		0485-012		0485-152	3,0	52,0	54,0	8,0	9,5	6	6
		0485-021		0485-161	4,0	55,0	57,0	11,0	12,5	6	6
		0485-039		0485-179	5,0	57,0	60,5	13,0	16,0	6	6
		0485-047		0485-187	6,0	57,0	60,5	13,0	16,0	6	6
		0485-055		0485-195	8,0	69,0	63,5	19,0	18,0	10	10
		0485-063		0485-209	10,0	72,0	66,5	22,0	21,0	10	10
		0485-071		0485-217	12,0	83,0	70,0	26,0	24,0	12	12
		0485-080		-	14,0	83,0	73,0	26,0	28,5	12	12
		0485-268		-	15,0	83,0		26,0		12	
		0485-098		0485-233	16,0	92,0	77,0	32,0	26,5	16	16
		0485-101		0485-241	18,0	92,0	80,0	32,0	35,0	16	16
		0485-110		0485-250	20,0	104,0	83,5	38,0	38,0	20	16



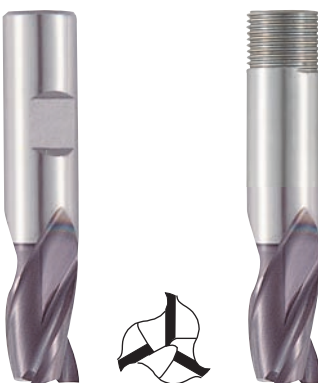
HSS-E M 42, 8% Cobalt +

stratificare-TiALN = timp de utilizare de 10 x mai mare decat HSS-E M 42, pret mai convenabil

0486-... conform DIN 844-B, cu coada cilindrica conform DIN 1835-B

0486-... conform DIN 327-H, cu coada cilindrica cu filet exterior de prindere conform DIN 1835-D;

RG	Pret brut	Nr.art	Coada filetata		Ø / mm	Lungime totala/ mm		Lungime taisuri/ mm		Ø Coada / mm	
			Pret brut	Nr.art		Nr.art 0486-...	Nr.art 0486-...	Nr.art 0486-...	Nr.art 0486-...	Nr.art 0486-...	Nr.art 0486-...
12		0486-019		0486-124	4,0	51,0	53,0	7,0	6,0	6	6
		0486-027		0486-132	5,0	52,0	56,0	8,0	8,0	6	6
		0486-035			6,0	52,0	56,0	8,0	10,0	6	6
		0486-043			8,0	61,0	67,0	11,0	12,0	10	10
		0486-051			10,0	63,0	67,0	13,0	14,0	10	10
		0486-060			12,0	73,0	75,0	16,0	20,0	12	12
		0486-078			14,0	73,0	75,0	16,0	22,0	12	12
		0486-086		0486-191	16,0	70,0	80,0	19,0	22,0	16	16



Avantajele PMX fata de M 42:

- ! rezistenta ridicata la uzura
- ! stabilitate ridicata la taierea canturilor
- ! date ridicate de taiere
- ! timp scurt de prelucrare

0497-... FREZA PT. ALUMINIU »PMX«, CU 3 TAISURI conform DIN 844-W scurt, coada cilindrica, din PMX (5%V, 8 % Cobalt)

Executie: cu 3 taisuri, 1 tais pana la centru, aprox.45° spirala pe dreapta, **coada cilindrica** conform DIN 1835 forma-B

Utilizare: pentru strapungere si frezare sferica;

Utilizare: special pentru **aluminiu**

RG	Pret brut	Nr.art	Ø / mm	Lungime totala x Lungime taisuri/mm	Ø Coada in mm	Pret brut	Nr.art	Ø / mm	Lungime totala x Lungime taisuri/mm	Ø Coada in mm
12		0497-011	6	57 x 13	6		0497-053	14	83 x 26	12
		0497-029	8	69 x 19	10		0497-061	16	92 x 32	16
		0497-037	10	72 x 22	10		0497-070	18	92 x 32	16
		0497-045	12	83 x 26	12		0497-088	20	104 x 38	20



0430-.../0431-... FREZA CU COADA, conform DIN 844-B, Tip-RN, scurt, coada cilindrica

Executie: taisuri multiple, 2 taisuri pana la centru, aprox.30° spirala pe dreapta

Utilizare: pentru strapungere si frezare sferica

Utilizare: in materiale dure si semidure;

HSS-E M 42, 8% Cobalt

0430-... conform **DIN 844-B**, cu coada cilindrica conform **DIN 1835-B**

0431-... conform **DIN 844-D**, cu coada cilindrica cu filet conform **DIN 1835-D**

RG	Pret brut	Nr.art	Coada filetata		Ø / mm	Lungime totala/ mm		Lungime taisuri/ mm		Ø Coada / mm	
			Pret brut	Nr.art		Nr.art 0430-...	Nr.art 0431-...	Nr.art 0430-...	Nr.art 0431-...	Nr.art 0430-...	Nr.art 0431-...
12		-		-	1,5	32,0	51,0	6,0	4,0	3	6
		0430-021		0431-265	2,0	51,0	51,0	7,0	5,0	6	6
		0430-030		0431-273	2,5	52,0	51,0	8,0	7,0	6	6
		0430-048		0431-010	3,0	54,0	56,0	10,0	11,0	6	6
		0430-056		0431-028	3,5	54,0	56,0	10,0	13,0	6	6
		0430-064		0431-036	4,0	55,0	56,0	11,0	13,0	6	6
		0430-242		-	4,5	55,0	-	11,0	-	6	-
		0430-072		0431-044	5,0	57,0	60,0	13,0	16,0	6	6
		0430-251		-	5,5	57,0	-	13,0	-	6	-
		0430-081		0431-052	6,0	57,0	60,0	13,0	16,0	6	6
		0430-269		-	6,5	66,0	-	16,0	-	10	-
		0430-099		0431-061	7,0	66,0	67,0	16,0	16,0	10	10
		0430-277		-	7,5	66,0	-	16,0	-	10	-
		0430-102		0431-079	8,0	69,0	71,0	19,0	20,0	10	10
		0430-323		-	8,5	69,0	-	19,0	-	10	-
		0430-111		-	9,0	69,0	71,0	19,0	22,0	10	10
		0430-129		0431-095	10,0	72,0	71,0	22,0	22,0	10	10
		0430-137		-	11,0	79,0	71,0	22,0	22,0	12	12
		0430-145		0431-117	12,0	83,0	75,0	26,0	25,0	12	12
		0430-153		-	13,0	83,0	75,0	26,0	25,0	12	12
		0430-161		0431-133	14,0	83,0	75,0	26,0	28,0	12	12
		0430-170		-	15,0	83,0	82,0	26,0	32,0	12	16
		0430-188		0431-150	16,0	92,0	82,0	32,0	32,0	16	16
		0430-196		0431-168	18,0	92,0	85,0	32,0	35,0	16	16
		0430-200		0431-176	20,0	104,0	85,0	38,0	38,0	20	16
		0430-218		0431-184	22,0	104,0	106,0	38,0	40,0	20	25
		-		-	24,0	121,0	-	45,0	-	25	-
		0430-226		0431-192	25,0	121,0	112,0	45,0	45,0	25	25
		0430-234		0431-206	28,0	121,0	112,0	45,0	45,0	25	25
		-		0431-214	30,0	-	112,0	-	45,0	-	25
	-		0431-222	32,0	133,0	118,0	53,0	50,0	32	25	

PMX (ASP 5% vanadiu, 8% Cobalt) = taiere fara varf + stratificare-TiAlN = timp de utilizare de 10 x mai mare decat HSS-E M 42, pret mai convenabil 0430-... conform DIN 844-B, cu coada cilindrica conform DIN 1835-B

RG	Pret brut	Nr.art	Ø / mm	Lungime totala x Lungime taisuri/mm	Ø Coada in mm	Pret brut	Nr.art	Ø / mm	Lungime totala x Lungime taisuri/mm	Ø Coada in mm	
12		0430-331	4	55 x 11	6		0430-391	12	83 x 26	12	
		0430-340	5	57 x 13	6		0430-404	14	83 x 26	12	
		0430-358	6	57 x 13	6		0430-412	16	92 x 32	16	
		0430-366	7	66 x 16	10		0430-421	18	92 x 32	16	
		0430-374	8	69 x 19	10		0430-439	20	104 x 38	20	
		0430-382	10	72 x 22	10						

0432-.../0453-... FREZA CU COADA, conform DIN 844-B, Tip-RN, lung, coada cilindrica, din HSS-E M42, 8% Cobalt

Executie: taisuri multiple, fara taisuri frontale; aprox.30° spirala pe dreapta, coada

cilindrica Utilizare: pentru frezare laterala = frezare sferica - a nu se utiliza pentru gaurire;

Utilizare: in materiale dure si semidure;

0432-... conform **DIN 844-B**, cu coada cilindrica conform **DIN 1835-B**

0453-... conform **DIN 844-D**, cu coada cilindrica cu filet conform **DIN 1835-D**

RG	Pret brut	Nr.art	Coada filetata		Ø / mm	Lungime totala/ mm		Lungime taisuri/ mm		Ø Coada / mm	
			Pret brut	Nr.art		Nr.art 0432-...	Nr.art 0453-...	Nr.art 0432-...	Nr.art 0453-...	Nr.art 0432-...	Nr.art 0453-...
12		0432-016		0453-013	2,0	54	60	10	10	6	6
		0432-024		0453-021	2,5	56	60	12	12	6	6
		0432-032		0453-030	3,0	56	63	12	15	6	6
		0432-041		0453-048	4,0	63	71	19	20	6	6
		0432-059		0453-056	5,0	68	75	24	25	6	6
		0432-067		0453-064	6,0	68	80	24	32	6	6
		0432-075		0453-072	7,0	80	80	30	35	10	10
		0432-083		0453-081	8,0	88	80	38	35	10	10
		-		0453-099	9,0	88	85	38	38	10	10
		0432-105		0453-102	10,0	95	85	45	38	10	10
		0432-121		0453-129	12,0	110	95	53	50	12	12
		0432-148		0453-145	14,0	110	100	53	56	12	12
		-		0453-153	15,0	110	112	53	63	12	16
		0432-164		0453-161	16,0	123	112	63	63	16	16
		0432-172		0453-170	18,0	123	118	63	71	16	16
		0432-181		0453-188	20,0	141	125	75	75	20	20
		-		0453-226	30,0	-	165	-	100	-	25



Stratificare PMX + TiAlN

Set freze in caseta metalica gasiti si pe paginile urmatoare!



Set freze in caseta
gasiti pe urmatoarele
pagini!

0454-.../0455-... FREZA CU COADA PENTRU DEGROSARE conform DIN 844, Tip-NF, scurt, coada cilindrica, din HSS-E M42, 8% Cobalt

Executie: taisuri multiple, 2 taisuri pana la centru, aprox.30° spirala pe dreapta

Utilizare: pentru strapungeri si frezari sferice

Utilizare: in materiale **semidure si dure**

0454-... conform DIN 844-B, cu coada cilindrica conform DIN 1835-B

0455-... conform DIN 844-D, cu coada cilindrica cu filet conform DIN 1835-D



RG	Pret brut	Nr.art	Coada filetata		Ø / mm	Lungime totala/ mm		Lungime taisuri/ mm		Ø Coada / mm	
			Pret brut	Nr.art		Nr.art 0454-...	Nr.art 0455-...	Nr.art 0454-...	Nr.art 0455-...	Nr.art 0454-...	Nr.art 0455-...
12		0454-192		-	7,0	66		16		10	
		0454-010			8,0	69	71	19	20	10	10
		0454-028			9,0	69		19		10	
		0454-036		0455-032	10,0	72	71	22	22	10	10
		0454-044		0455-041	11,0	79	71	22	22	12	12
		0454-052		-	12,0	83	75	26	25	12	12
		0454-061		-	13,0	83	75	26	25	12	12
		0454-079		-	14,0	83	75	26	28	12	12
		0454-087		-	15,0	83	82	26	32	12	16
		0454-095		-	16,0	92		32		16	
		0454-109		-	18,0	92	85	32	35	16	16
		0454-117		-	20,0	104	85	38	38	20	20
		0454-125		-	22,0	104		38		20	
		0454-206		-	24,0	121		45		25	
		0454-133		-	25,0	121	112	45	45	25	25
		0454-214		-	26,0	121		45		25	
		-		0455-148	28,0	121	112	45	45	25	25
		0454-222		0455-164	32,0	133	118	53	50	32	32
		0454-231		0455-172	36,0	133	118	53	50	32	32
		0454-249		-	40,0	155		63		32	32

Avantaje Freze degrosare :

- ! preluare mai mare a aschiilor
- ! timp mai mare de utilizare
- ! suprafata mai buna
- ! fara vibratii
- ! ascutire ulterioara usoara

0499-... »FREZA CU COADA PENTRU DEGROSARE conform DIN 844 NR-F, cu coada cilindrica

Executie: cu 4 taisuri, 2 taisuri pana la centru, aprox.30° spirala pe dreapta

Utilizare: pentru strapungeri si frezari sferice

Utilizare: ca freza cu intrebuintare multipla pentru degrosare si finisare in aceeasi operatie, in toate materialele, de la aluminiu pana la oteluri aliate; special pentru masini CNC



Gaurire si
frezare

HSS-E M 42, 8% Cobalt

0499-... cu coada cilindrica conform DIN 1835-B

RG	Pret brut	Nr.art	Ø / mm	Lungime totala x Lungime taisuri/mm	Ø Coada in mm	Pret brut	Nr.art	Ø / mm	Lungime totala x Lungime taisuri/mm	Ø Coada in mm
12		0499-013	6	52 x 8	6		0499-056	14	73 x 16	12
		0499-021	8	61 x 11	10		0499-064	16	79 x 19	16
		0499-030	10	63 x 13	10		0499-072	18	79 x 19	16
		0499-048	12	73 x 16	12		0499-081	20	82 x 22	20

Indicatie: Freza universala pentru degrosare poate fi utilizata atat ca freza de degrosare cat si ca freza de finisare !

PMX (ASP 5% vanadiu, 8% Cobalt) = taiere fara rupere +

stratificare-TiALN = timp de utilizare de 10 x mai mare decat HSS-E M 42, pret mai convenabil

0499-... cu coada cilindrica conform DIN 1835-B

RG	Pret brut	Nr.art	Ø / mm	Lungime totala x Lungime taisuri/mm	Ø Coada in mm	Pret brut	Nr.art	Ø / mm	Lungime totala x Lungime taisuri/mm	Ø Coada in mm
12		0499-102	6	57 x 13	6		0499-153	16	92 x 32	16
		0499-111	8	69 x 19	10		0499-161	18	92 x 32	16
		0499-129	10	72 x 22	10		0499-170	20	104 x 38	20
		0499-137	12	83 x 26	12		0499-188	25	121 x 45	25
		0499-145	14	83 x 26	12					

Nitrura Titan-Aluminiu = TiALN = cea mai noua tehnologie a stratificarii

- ! culoare: gri/albastru
- ! duritatea suprafetei: 3900 Vickers = foarte rezistent
- ! unealta ramane pana la 800°C rezistenta la incalzire
- ! prelucrare uscata
- 50% viteza mai mare de taiere si timp de utilizare de 10 ori mai mare fata de uneltele din HSS-E

PMX = otel HSS realizat cu praf metalurgic - pret mai convenabil decat HM

- otel cu praf metalurgic, aliajul otel HSS (ASP 2052) dispune de o structura absolut neteda
- Avantaje fata de otelul HSS-E M 42:
- ! rezistenta ridicata la uzura
- ! stabilitate ridicata la taierea canturilor
- ! date ridicate de taiere, timp scurt de prelucrare

0433-.../0434-... FREZA DEGROSARE CANELURI conform DIN 844, Tip-NR, scurt, coada cilindrica, din HSS-E M42, 8% Cobalt

Executie: taiere multipla, 2 taisuri pana la centru, aprox.30° spirala pe dreapta

Utilizare: pentru strapungeri si frezari sferice

Utilizare: in materiale semidure si dure

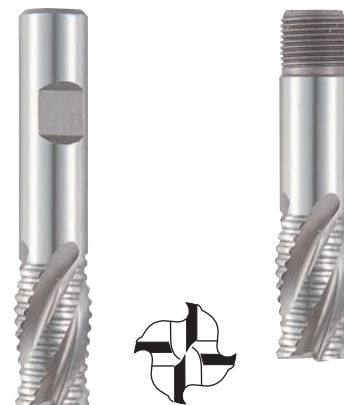
0433-... conform DIN 844-B, cu coada cilindrica conform DIN 1835-B

0434-... conform DIN 844-D, cu coada cilindrica cu filet conform DIN 1835-D

Avantaje Freze degrosare :

- ! preluare mai mare a aschiilor
- ! timp mai mare de utilizare
- ! suprafata mai buna
- ! fara vibratii
- ! ascutire ulterioara usoara

RG	Pret brut	Nr.art	Coada filetata		Ø / mm	Lungime totala / mm		Lungime tais / mm		Ø Coada / mm	
			Pret brut	Nr.art		Nr.art	Nr.art	Nr.art	Nr.art	Nr.art	Nr.art
12		0433-161		-	6,0	57		13		6	
		0433-179		-	7,0	66		16		10	
		0433-012		0434-019	8,0	69	71	19	20	10	10
		0433-187		0434-027	9,0	69	71	19	22	10	10
		0433-039		-	10,0	72	71	22	22	10	10
		0433-195		0434-043	11,0	79	71	22	22	12	12
		0433-055		-	12,0	83	75	26	25	12	12
		-		-	13,0	83	75	26	25	12	12
		0433-071		0434-078	14,0	83	75	26	28	12	12
		0433-209		0434-086	15,0	83	82	26	32	12	12
		0433-098		0434-094	16,0	92	82	32	32	16	16
		0433-101		-	18,0	92	85	32	35	16	16
		0433-110		0434-116	20,0	104	85	38	38	20	20
		0433-128		0434-124	22,0	104	106	38	40	20	20
		0433-217		-	24,0	121		45		25	
		0433-136		0434-132	25,0	121	112	45	45	25	25
		0433-225		-	26,0	121		45		25	
		0433-144		0434-141	28,0	121	112	45	45	25	25
		0433-152		-	30,0	121		45		25	
		0433-233		-	32,0	133	118	53	50	32	32
	0433-241		-	36,0	133		53		32		
	0433-250		-	40,0	155		63		40		



SET FREZA IN CASETA METALICA



RG	Pret brut	Nr.art	Tip freza	Coada	Executie	Set	Continut set	Taisuri
12		0488-011	cilindro-frontala DIN 327 D	cilindrica DIN 1835-B	HSS-E M 42	6 piese , in Cutie metalica	cate 1 Freza(ca 0435-...): 4 / 5 / 6 / 8 / 10 / 12 mm Ø	
		0488-020	cilindro-frontala DIN 327 D	cilindrica DIN 1835-B	HSS-E M 42	14 piese , in Cutie metalica	cate 1 Freza(ca 0435-...): 3 / 4 / 5 / 6 / 7 / 8 9 / 10 / 12 / 14 / 15 / 16 / 18 / 20 mm Ø	
		0489-018	cilindro-frontala DIN 327 D	cilindrica DIN 1835-B	HSS-E M 42 + T1N	6 piese, in Cutie metalica	cate 1 Freza(ca 0486-...): 4 / 5 / 6 / 8 / 10 / 12 mm Ø	
		0435-619	cilindro-frontala DIN 327 N	cilindrica DIN 1835-B	PMX + T1ALN	10 piese, in Cutie plastic	cate 1 Freza(ca 0435-...): 4 / 5 / 6 / 8 10 / 12 / 14 / 16 / 18 / 20 mm Ø	
		0488-046	cu 3 taisuri DIN 327 D	cilindrica DIN 1835-B	HSS-E M 42	6 piese, in Cutie metalica	cate 1 Freza (ca 0485-...): 4 / 5 / 6 / 8 / 10 / 12 mm Ø	
		0489-026	cu 3 taisuri DIN 327 D	cilindrica DIN 1835-B	HSS-E M 42 + T1ALN	6 piese, in Cutie metalica	cate 1 Freza (ca 0489-...): 4 / 5 / 6 / 8 / 10 / 12 mm Ø	
		0430-510	cu coada DIN 844 N	cilindrica DIN 1835-B	PMX + T1ALN	10 piese, in Cutie plastic	cate 1 Freza(ca 0430-...): 4 / 5 / 6 / 8 10 / 12 / 14 / 16 / 18 / 20 mm Ø	
		0499-307	pentru degrosare DIN 844 N	cilindrica DIN 1835-B	PMX + T1ALN	8 piese, in Cutie plastic	cate 1 Freza (ca 0499-...): 6 / 8 / 10 / 12 / 14 / 16 / 18 / 20 mm Ø	

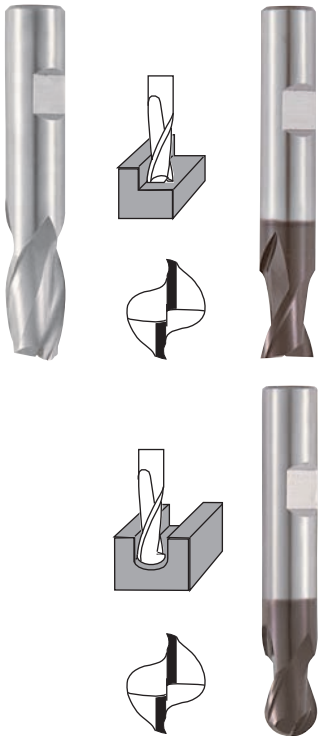
INFORMATII REFERITOARE LA SCULELE DIN CARBURI

CARBURA CU GRANULATIE FINA = granulatia cea mai fina - **tenacitatea este mai ridicata** in comparatie cu carburile obisnuite ; sunt acoperite domeniile **K10 - P40 = sortiment universal**;

Premise: conditii de lucru stabile, turatii ridicate, presiune mare a mijlocului de racire,

Div. avantaje: Sculele din metale dure reduc costurile de prelucrare prin:

- | utilizare indelungata
- | o suprafata mai buna a sculei
- | timp de prelucrare redus
- | intervale mai lungi de ascutire a sculei



0492-.../0420-... FREZA CILINDRO-FRONTALA, CU 2 TAISURI, cu coada cilindrica conform DIN 6527

Executie: din carbura cu granulatie fina, spirala 30°, Tip N

RG	Pret brut	Nr.art	Ø mm	Lungime totala x Lungime tais/mm	Ø Coada /mm	Pret brut	Nr.art	Ø mm	Lungime totala x Lungime tais/mm	Ø Coada /mm	
FREZA CILINDRO-FRONTALA - CARBURI, DIN 6527 LUNG / 6535 HB											
12		0492-019	1,5	38 x 5	3		0492-086	7,0	60 x 20	7	
		0492-027	2,0	38 x 6	3		0492-094	8,0	63 x 16	8	
		0492-035	2,5	39 x 7	3		0492-108	9,0	60 x 20	9	
		0492-043	3,0	57 x 7	6		0492-116	10,0	72 x 19	10	
		0492-051	4,0	57 x 8	6						
		0492-060	5,0	57 x 10	6		0492-132	12,0	83 x 22	12	
		0492-078	6,0	57 x 10	6		0492-159	16,0	92 x 26	16	
	FREZA CILINDRO-FRONTALA - CARBURI Ti ALN, DIN 6527 SCURT / 6535 HB										
			0492-400	2,0	50 x 3	6		0492-477	6,0	54 x 7	6
			0492-426	3,0	50 x 4	6		0492-493	8,0	58 x 9	8
			0492-442	4,0	54 x 5	6		0492-515	10,0	66 x 11	10
			0492-469	5,0	54 x 6	6		0492-531	12,0	73 x 12	12
FREZA SEMIROTUNDA - CARBURI Ti ALN, DIN 6527 SCURT / 6535 HB											
		0420-018	2,0	50 x 3	6		0420-069	12,0	73 x 12	12	
		0420-026	4,0	54 x 5	6		0420-077	14,0	75 x 14	14	
		0420-034	6,0	54 x 7	6		0420-085	16,0	82 x 16	16	
		0420-042	8,0	58 x 9	8		0420-093	18,0	84 x 18	18	
		0420-051	10,0	66 x 11	10		0420-107	20,0	92 x 20	20	

Nitrura-Titan-Aluminiu = TiALN = cea mai noua tehnologie de stratificare

| culoare: gri/albastru | duritate suprafata: 3900 Vickers = foarte rezistent

| scula ramane pana la 800°C rezistenta la incalzire | prelucrare uscata

50% viteza mai mare de taiere si rezistenta la uzura de 10 ori mai mare fata de sculele din carburi

0493-... FREZA UNIVERSALA CU 3 TAISURI, cu coada cilindrica conform DIN 6527

Executie: din carburi - granulatie fina, spirala 30°, Tip N

RG	Pret brut	Nr.art	Ø mm	Lungime totala x Lungime tais/mm	Ø Coada /mm	Pret brut	Nr.art	Ø mm	Lungime totala x Lungime tais/mm	Ø Coada /mm
FREZA CARBURI - 3 TAISURI, DIN 6527 LUNG / 6535 HB										
12		0493-015	1,5	39 x 5	3		0493-082	7,0	58 x 8	8
		0493-023	2,0	38 x 6	3		0493-091	8,0	63 x 16	8
		0493-031	2,5	39 x 7	3		0493-104	9,0	66 x 10	10
		0493-040	3,0	57 x 7	6		0493-112	10,0	72 x 19	10
		0493-058	4,0	57 x 8	6		0493-139	12,0	83 x 22	12
		0493-066	5,0	57 x 10	6		0493-155	16,0	92 x 26	16
		0493-074	6,0	57 x 10	6					

0494-... FREZA CU 4 TAISURI, cu coada cilindrica conform DIN 6527

Executie: din carburi - granulatie fina, spirala 30°, Tip N

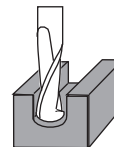
RG	Pret brut	Nr.art	Ø mm	Lungime totala x Lungime tais/mm	Ø Coada /mm	Pret brut	Nr.art	Ø mm	Lungime totala x Lungime tais/mm	Ø Coada /mm	
FREZA CARBURI, DIN 6527 LUNG / 6535 HB											
21		0494-011	1,5	39 x 5	3		0494-089	7,0	60 x 20	7	
		0494-020	2,0	38 x 7	3		0494-097	8,0	63 x 19	8	
		0494-038	2,5	39 x 7	3		0494-101	9,0	60 x 20	9	
		0494-046	3,0	57 x 8	6		0494-119	10,0	72 x 22	10	
		0494-054	4,0	57 x 11	6		0494-135	12,0	83 x 26	12	
		0494-062	5,0	57 x 13	6		0494-151	16,0	92 x 32	16	
		0494-071	6,0	57 x 13	6						
	FREZA CARBURI TiALN, DIN 6527 SCURT / 6535 HB										
			0494-402	2,0	50 x 4	6		0494-461	10,0	66 x 14	10
			0494-411	3,0	50 x 5	6		0494-470	12,0	73 x 16	12
		0494-429	4,0	54 x 8	6		0494-488	14,0	75 x 18	14	
		0494-437	5,0	54 x 9	6		0494-496	16,0	82 x 22	16	
		0494-445	6,0	54 x 10	6		0494-500	18,0	84 x 24	18	
		0494-453	8,0	58 x 12	8		0494-518	20,0	92 x 26	20	

0420-... »X-TREME« FREZA CAP SFERIC PENTRU VITEZE RIDICATE cu coada cilindrica

Executie: din carbura speciala, cu granulatie fina, cu stratificare TiALN;
Executie cu 2 taisuri cu spirala de 30°,
cu coada cilindrica, foarte lunga, tolerante conform DIN 6170 si DIN 7161

RG	Pret brut	Nr.art	Ø mm	Lungime totala x Lungime tais/mm	Ø Coada /mm	Pret brut	Nr.art	Ø mm	Lungime totala x Lungime tais/mm	Ø Coada /mm
FREZA CAP SFERIC DIN CARBURI X-TREME-TiALN, EXTRA LUNG, 2-TAISURI										
21		0420-204	1,0	50 x 2,5	4		0420-263	6,0	90 x 12	6
		0420-212	1,5	50 x 4	4		0420-271	8,0	100 x 14	8
		0420-221	2,0	50 x 5	6		0420-280	10,0	100 x 18	10
		0420-239	3,0	60 x 8	6		0420-298	12,0	110 x 22	12
		0420-247	4,0	70 x 8	6		0420-301	16,0	140 x 30	16
		0420-255	5,0	80 x 10	6		0420-310	20,0	160 x 38	20

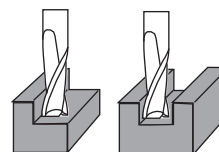
Premise: Masini cu turatii mari si racire interioara, fixare stabila si fara trepidatii ale sculei, viteza ridicata



0421-... »X-TREME« FREZA CU COADA DIN CARBURI CU TAISURI MULTIPLE PENTRU VITEZE RIDICATE

Executie: din carbura cu granulatie speciala fina, cu stratificare -TiALN;
executie cu taisuri multiple cu spirala 45°, coada cilindrica foarte lunga, tolerante conform DIN 7160 si DIN 7161

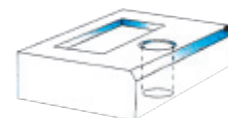
RG	Pret brut	Nr.art	Ø mm	Lungime totala x Lungime tais/mm	Ø Coada /mm	Pret brut	Nr.art	Ø mm	Lungime totala x Lungime tais/mm	Ø Coada /mm
FREZA CU COADA DIN CARBURI CU TAISURI MULTIPLE X-TREME-TiALN-SPIRALA 45°, LUNGA										
21		0421-014	6,0	57 x 13	6		0421-049	12,0	83 x 26	12
		0421-022	8,0	63 x 19	8		0421-057	16,0	92 x 32	16
		0421-031	10,0	72 x 22	10		0421-065	20,0	104 x 38	20



0442-...DEBAVURATOR DIN CARBURI TiALN, 90 ° CU COADA CILINDRICA

Executie: carbura cu stratificare TiALN, 4 taisuri; cu coada DIN 6535 HB
Utilizare: pentru tesire si debavurare precum si frezarea canelurilor in V

RG	Pret brut	Nr.art	Ø mm	Lungime totala x Lungime tais/mm	Ø Coada /mm
12		0442-011	4,0	54 x 5	4
		0442-020	6,0	57 x 7	6
		0442-038	8,0	63 x 9	8
		0442-046	10,0	72 x 14	10
		0442-054	12,0	83 x 16	12
	0442-101	4 piese set in cutie plastic 4, 6, 8 si 10 mm Ø			



Stratificare X-treme-Monolayer-HSC pe baza de Nitrura-Titan-Aluminiu = TiALN

culoare: gri/albastru | duritate suprafata: 3900 Vickers = rezistent la uzura
stratificare Monolayer = foarte rezistent la incalzire- pentru duritate ridicata a suprafetei pentru materiale dure pana la 68 HRC, prelucrare uscata, timp de prelucrare scazut datorita prelucrării cu viteza ridicata(HSC) = viteze de taiere pana 1.000 m/min.

0465-.../0466-... CASETA PENTRU FREZE, GOALA

rabatabila, din tabla de otel

RG	Pret brut	Nr.art	Tip	pt.marime freza in mm	recomandat pentru freze:
18		0466-026	6 piese	4 - 12 Ø	conform DIN 327 cu coada cilindrica
		0466-018	14 piese	3 - 20 Ø	conform DIN 327 si DIN 844 cu coada cilindrica
		0465-011	14 piese	3 - 20 Ø	conform DIN 327 si DIN 844 si coada filetata





0439-...FREZA CILINDRO FRONTALA PENTRU CANALE, CU 2 TAISURI, conform DIN 326-D, Tip-RN, coada cu con Morse din HSS-E M42, 8 % Cobalt

Executie: cu 2 taisuri, 1 tais pana la centru, aprox.30° spirala de dreapta, coada conform DIN 228-A, cu filet interior de strangere;

Utilizare: pentru frezarea canalelor pana in ajustaj P9 sau pentru frezarea canelurilor din centrul piesei, intai ca unelte de perforare verticala, apoi frezare laterala;

Utilizare: in materiale dure si semidure;

RG	Pret brut	Nr.art	Ø/mm	Lungime totala x Lungime tais/mm	MK Nr. / Filet interior de prindere	Pret brut	Nr.art	Ø/mm	Lungime totala x Lungime tais/mm	MK Nr. / Filet interior de prindere
12		0439-011	10,0	80 x 13	1 / M 6		0439-061	20,0	107 x 22	2 / M10
		0439-029	12,0	80 x 16	1 / M 6		0439-070	22,0	124 x 22	2 / M10
		0439-037	14,0	101 x 16	2 / M10		0439-088	25,0	130 x 26	3 / M12
		0439-045	16,0	104 x 19	2 / M10		0439-096	28,0	130 x 26	3 / M12
		0439-053	18,0	104 x 19	2 / M10		0439-100	30,0	130 x 26	3 / M12

Freza de finisare:

- ! evacuare a aschiilor
- ! calitate superioara a suprafetei



0437-... FREZA PENTRU DEGROSARE conform DIN 845-B/C Tip-RN, coada cu con Morse, din HSS-E M42, 8 % Cobalt

Executie: taisuri multiple, fara taiere frontala; aprox.30° spirala de dreapta, coada conform DIN 228-A, cu filet interior de prindere;

Utilizare: pentru frezare laterala = frezare sferica, nerecomandat pentru strapungeri;

Utilizare: in materiale dure si semidure;

RG	Pret brut	Nr.art	Ø/mm	Lungime totala x Lungime tais/mm	MK Nr. / Filet interior de prindere	Pret brut	Nr.art	Ø/mm	Lungime totala x Lungime tais/mm	MK Nr. / Filet interior de prindere
12		0437-026	7,0	88 x 20	1 / M 6		0437-255	24,0	147 x 45	3 / M12
		0437-051	10,0	92 x 22	1 / M 6		0437-158	25,0	147 x 45	3 / M12
		0437-069	12,0	96 x 26	1 / M 6		0437-166	26,0	147 x 45	3 / M12
		0437-085	14,0	111 x 26	2 / M10		0437-174	28,0	147 x 45	3 / M12
		0437-093	15,0	111 x 26	2 / M10		0437-182	30,0	147 x 45	3 / M12
		0437-107	16,0	117 x 32	2 / M10		0437-191	32,0	201 x 53	4 / M16
		0437-115	18,0	117 x 32	2 / M10		0437-263	36,0	201 x 53	4 / M16
		0437-123	20,0	123 x 38	2 / M10		0437-221	40,0	211 x 63	4 / M16
		0437-131	22,0	123 x 38	2 / M10					

0456-... FREZA PENTRU DEGROSARE conform DIN 845-B/C, Tip-NF, coada cu con Morse, din HSS-E M42, 8 % Cobalt

Executie: taisuri multiple, fara taisuri frontale; aprox.30° spirala pe dreapta, coada conform DIN 228-A, cu filet interior de prindere;

Utilizare: pentru frezare laterala = frezare sferica - nerecomandat pentru strapungeri;

Utilizare: in materiale dure si semidure;

RG	Pret brut	Nr.art	Ø/mm	Lungime totala x Lungime tais/mm	MK Nr. / Filet interior de prindere	Pret brut	Nr.art	Ø/mm	Lungime totala x Lungime tais/mm	MK Nr. / Filet interior de prindere
12		0456-039	14,0	117 x 32	2 / M10		0456-128	28,0	147 x 45	3 / M12
		0456-055	16,0	117 x 32	2 / M10		0456-136	30,0	147 x 45	3 / M12
		0456-063	18,0	117 x 32	2 / M10		0456-144	32,0	178 x 53	4 / M16
		0456-071	20,0	123 x 38	2 / M10		0456-161	40,0	188 x 63	4 / M16
		0456-080	22,0	140 x 38	2 / M10					
		0456-101	25,0	147 x 45	3 / M12					

La cerere: Freza cu Coada cu con Morse conform DIN 845 forma-B pana la Ø 32mm, forma-C de la Ø 36 mm!

0438-... FREZA PENTRU DEGROSARE conform DIN 845-B/C, Tip-NR, coada cu con Morse, din HSS-E M42, 8 % Cobalt

Executie: taisuri multiple; aprox.30° spirala pe dreapta, coada conform DIN 228-A, cu filet interior de prindere;

Utilizare: pentru frezare laterala = frezare sferica - nerecomandat pentru strapungeri;

Utilizare: in materiale dure si semidure;

RG	Pret brut	Nr.art	Ø/mm	Lungime totala x Lungime tais/mm	MK Nr. / Filet interior de prindere	Pret brut	Nr.art	Ø/mm	Lungime totala x Lungime tais/mm	MK Nr. / Filet interior de prindere
12		0438-014	10,0	92 x 22	1 / M 6		0438-103	23,0	147 x 45	3 / M12
		0438-022	12,0	96 x 26	1 / M 6		0438-219	24,0	147 x 45	3 / M12
		0438-031	13,0	96 x 26	1 / M 6		0438-111	25,0	147 x 45	3 / M12
		0438-049	14,0	117 x 32	2 / M10					
		0438-065	16,0	117 x 32	2 / M10		0438-138	28,0	147 x 45	3 / M12
		0438-073	18,0	117 x 32	2 / M10		0438-146	30,0	147 x 45	3 / M12
		0438-081	20,0	123 x 38	2 / M10		0438-154	32,0	178 x 53	4 / M16
		0438-090	22,0	140 x 38	2 / M10		0438-189	40,0	188 x 63	4 / M16

Freza degrosare:

- ! avans mare
- ! aschii scurte
- ! evacuare buna a aschiilor

0441-... FREZA PENTRU CANALE "T" conform DIN 851-AD, dinti in cruce Tip N, cu filet exterior de prindere, din HSS

RG	Pret brut	Nr. art..	Ø / mm	pt canale T conform DIN 650	Lungime totala x Latime tais / mm	Ø Coada in mm
13		0441-023	12,5	6	55,0 x 6,0	10
		0441-031	16,0	8	60,0 x 8,0	10
		0441-040	18,0	10	62,0 x 8,0	12
		0441-058	21,0	12	68,0 x 9,0	12
		0441-066	25,0	14	70,0 x 11,0	16
		0441-082	28,0	16	75,0 x 12,0	16
		0441-074	32,0	18	90,0 x 14,0	25
		0441-091	36,0	20	95,0 x 16,0	25
		0441-104	40,0	22	100,0 x 18,0	25

pentru frezarea
de canale in T conform DIN 650
in mese de degrosare
si dispozitive


0440-... FREZA PENTRU CANALE conform DIN 850-D, dinti in cruce Tip-N, cu coada cilindrica, din HSS

RG	Pret brut	Nr. art..	Ø / mm	pt.canale pana-disc conform DIN 6888	Lungime totala x Latime tais / mm	Ø Coada in mm
13		0440-019	4,5	1,0 x 1,4	50,0 x 1,0	6
		0440-027	7,5	1,5 x 2,6	50,0 x 1,5	6
		0440-035	7,5	2,0 x 2,6	50,0 x 2,0	6
		0440-043	10,5	2,0 x 3,7	50,0 x 2,0	6
		0440-051	10,5	2,5 x 3,7	50,0 x 2,5	6
		0440-060	10,5	3,0 x 3,7	50,0 x 3,0	6
		0440-078	13,5	2,0 x 5,0	56,0 x 2,0	10
		0440-086	13,5	3,0 x 5,0	56,0 x 3,0	10
		0440-094	13,5	4,0 x 5,0	56,0 x 4,0	10
		0440-108	16,5	3,0 x 6,5	56,0 x 3,0	10
		0440-116	16,5	4,0 x 6,5	56,0 x 4,0	10
		0440-124	16,5	5,0 x 6,5	56,0 x 5,0	10
		0440-132	19,5	3,0 x 7,5	56,0 x 3,0	10
		0440-141	19,5	4,0 x 7,5	63,0 x 4,0	10
		0440-159	19,5	5,0 x 7,5	63,0 x 5,0	10
		0440-167	19,5	6,0 x 7,5	63,0 x 6,0	10
		0440-175	22,5	4,0 x 9,0	63,0 x 4,0	10
		0440-183	22,5	5,0 x 9,0	63,0 x 5,0	10
		0440-191	22,5	6,0 x 9,0	63,0 x 6,0	10
		0440-205	22,5	8,0 x 9,0	63,0 x 8,0	10
		0440-213	25,5	5,0 x 10,0	63,0 x 5,0	10
		0440-221	25,5	6,0 x 10,0	63,0 x 6,0	10
		0440-230	28,5	6,0 x 11,0	63,0 x 6,0	10
		0440-248	28,5	8,0 x 11,0	63,0 x 8,0	10
		0440-256	28,5	10,0 x 11,0	71,0 x 10,0	12
		0440-264	32,5	6,0 x 13,0	60,0 x 6,0	12
		0440-272	32,5	8,0 x 13,0	71,0 x 8,0	12
		0440-281	32,5	10,0 x 13,0	71,0 x 10,0	12
		0440-299	45,5	10,0 x 16,0	71,0 x 10,0	12

»ASTRO-CUT A«
Concentrat de racire-ungere,
ecologic

Utilizare universala
ca. 4 kg
Nr. art.. 2536-102



pentru frezare **canale pana-disc**
conform DIN 6888;
pentru pana-Woodruff


0443-... FREZA UNGHIULARA conform DIN 1833-C, Tip-H-R cu coada cilindrica, din HSS

Executie: cu taiere la circumferinta si la partea frontala

RG	Pret brut	Nr. art..	Ø / mm	Unghi frezare	Lungime totala x Lungime tais/ mm	Ø Coada in mm
13		0443-018	12,0	45°	54,0 x 3,5	10
		0443-042	16,0	45°	60,0 x 4,0	12
		0443-077	20,0	45°	63,0 x 5,0	12
		0443-107	25,0	45°	67,0 x 6,3	16
		0443-026	12,0	60°	54,0 x 5,0	10
		0443-051	16,0	60°	60,0 x 6,3	12
		0443-085	20,0	60°	63,0 x 8,0	12
		0443-115	25,0	60°	67,0 x 10,0	16

pentru frezarea
ghidajelor in forma de coada de randunica

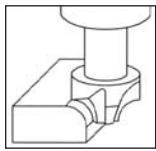

0444-... FREZA UNGHIULARA conform DIN 1833-D, Tip-H-R cu coada cilindrica, din HSS

Executie: cu taiere la circumferinta;

RG	Pret brut	Nr. art..	Ø / mm	Unghi frezare	Lungime totala x Lungime tais/ mm	Ø Coada in mm
13		0444-014	12,0	45°	54,0 x 3,5	10
		0444-031	16,0	45°	60,0 x 4,0	12
		0444-057	20,0	45°	63,0 x 5,0	12
		0444-073	25,0	45°	67,0 x 6,3	16
		0444-022	12,0	60°	54,0 x 5,0	10
		0444-049	16,0	60°	60,0 x 6,3	12
		0444-065	20,0	60°	63,0 x 8,0	12
		0444-081	25,0	60°	67,0 x 10,0	16

pentru frezarea **canalelor de ghidare**





0445-... FREZA PROFILATA cu coada, conform DIN 6518 B – din HSS-E

Executie: concava, detalonat radial, unghi pozitiv de aschiere

RG	Pret brut	Nr. art..	Diamtru tais/mm	Latime tais in mm	Ø Coada/mm	Dinti
	13	0445-011 0445-029	16 20	48 56	25 32	6 6



0430-... FREZA CU COADA SCURTA din HSS-E, M 35, 5% Co

Utilizare: pentru frezare sferica

RG	Pret brut	Nr. art..	Ø/mm	Inaltime/mm	Ø Coada/mm	Dinti
	12	0430-552 0430-561 0430-579	30 35 40	30 30 32	20 20 25	6 6 6

0446-.../0484-... FREZA CILINDRO-FRONTALA DIN HSS-E M42, 8% Co

30° spirala de dreapta, cu taiere pe dreapta; aschiere la **circumferinta si frontal**

RG	Pret brut	Nr. art.	Tip / Executie	Ø x Latime in mm	Strapungere in mm	Dinti
13		0484-016 0484-024 0484-032 0484-041	DIN 1880 N stratificare-TIN cu canal transversal conform DIN 138; pt. materiale, dure si tenace	40 x 32 50 x 36 63 x 40 80 x 45	16 22 27 27	6 8 8 10
		0446-025 0446-033 0446-050 0446-076 0446-092	DIN 1880 N cu canal longitudinal si transversal conform DIN 138 pentru materiale normale si dure	40 x 32 50 x 36 63 x 40 80 x 45 100 x 50	16 22 27 27 32	8 8 8 10 12
		0446-343 0446-378	DIN 1880 W cu canal longitudinal si transversal conform DIN138 pentru materiale cu aschiere lunga	40 x 32 50 x 36 100 x 50	16 22 32	3 3 4
		0446-068 0446-157 0446-165 0446-173	DIN 841 N cu canal longitudinal si transversal conform DIN 138 pentru materiale normale si dure	60 x 60 75 x 35 90 x 35 110 x 35	27 27 27 27	12 10 10 10

Stratificare-TIN

- ! timp redus de prelucrare
- ! rezistenta la uzura



Freza finisare:

- ! evacuare buna a aschiilor
- ! calitate superioara a suprafetei

Stratificare-TIN

- ! timp scurt de prelucrare
- ! rezistenta la uzura



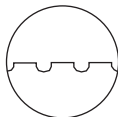
0447-...0483-.../0484-...FREZA CILINDRO-FRONTALA PENTRU DEGROSARE din HSS-E M42, 8% COBALT

Executie: detalonare a profilului de degrosare-finisare, 25° spirala de dreapta, cu taiere pe dreapta; aschiere la **circumferinta si frontal**

RG	Pret brut	Nr. art.	Tip / Executie	Ø x Latime in mm	Strapungere in mm	Nr. dnti
13		0484-156 0484-164 0484-172 0484-181	DIN 1880 NF Stratificare-TIN cu canal transversal conform DIN 138; pt. materiale normale si dure	40 x 32 50 x 36 63 x 40 80 x 45	16 22 27 27	6 8 8 10
		0483-010 0483-028 0483-036 0483-044 0447-170 0447-188	DIN 1880 NF cu canal longitudinal si transversal conform DIN 138 pentru materiale normale si dure	40 x 32 50 x 36 63 x 40 80 x 45 100 x 50 125 x 56	16 22 27 27 32 40	6 6 8 10 10 12

Freza degrosare -finisare:

- ! aschii scurte
- ! evacuare buna a aschiilor
- ! suprafata neteda = fara prelucrare ulterioara!



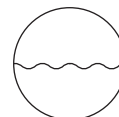
0447-.../0484-... FREZA CILINDRO-FRONTALA PENTRU DEGROSARE din HSS-E M42, 8% COBALT

Executie: detalonare profil de degrosare, 25° spirala pe dreapta, cu taiere pe dreapta; aschiere la **circumferinta** si **frontala**



Stratificare-TIN

- | timp redus de prelucrare
- | rezistenta la uzura



RG	Pret brut	Nr. art.	Tip / Executie	Ø x Latime in mm	Strapung. in mm	Nr. dinti
13		0484-083 0484-091 0484-105 0484-113	DIN 1880 NR Stratificare-TIN cu canal transversal conform DIN 138; pentru materiale normale si dure	40 x 32 50 x 36 63 x 40 80 x 45	16 22 27 27	6 8 8 10
		0447-021 0447-030 0447-056 0447-072 0447-099 0447-153	DIN 1880 NR cu canal longitudinal si transversal conform DIN 138 pentru materiale normale si dure	40 x 32 50 x 36 63 x 40 80 x 45 100 x 50 125 x 56	16 22 27 27 32 40	6 6 8 10 10 12

Freza degrosare:

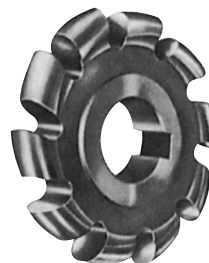
- | avans bun
- | aschii scurte
- | evacuare buna a aschiilor



0445-... FREZA DISC PROFILATA 1/2-ROTUND conform DIN 856 din HSS

Executie: cu boltire spre exterior (convex)
utilizare: pentru frezarea **canelurilor semirotonde**

RG	Pret brut	Nr. art.	Raza tais/mm	Latime tais in mm	Strapungere/mm	Dinti
13		0445-037	4	8	22	12



0443-... FREZA DISC UNGHIULARA conform DIN 842 A, Tip H

Executie: cu taiere la **circumferinta** si la partea **frontala**;
Utilizare: pentru frezarea **ghidajelor in forma de coada de randunica**;

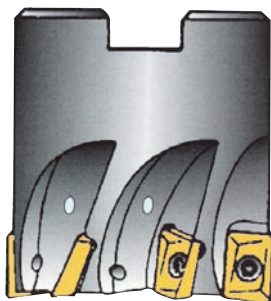
RG	Pret brut	Nr. art.	Dimensiuni/mm	Unghi frezare	Strapungere/mm	Dinti
13		0443-123	80 x 25	50°	22	20
		0443-131	100 x 32	50°	27	22
		0443-140	80 x 25	60°	22	20
		0443-158	100 x 32	60°	27	22



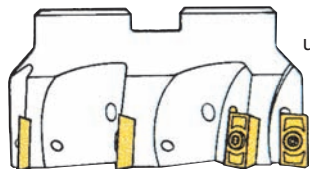
0449-... FREZA DISC PROFILATA "V" conform DIN 847, Tip-H, din HSS

RG	Pret brut	Nr. art.	Dimensiuni/mm	Unghi frezare	Strapungere/mm	Dinti
13		0449-016	50 x 8	45°	16	22
		0449-024	63 x 10	45°	22	24
		0449-032	80 x 12	45°	27	26
		0449-105	100 x 18	45°	32	30
		0449-041	50 x 10	60°	16	20
		0449-059	63 x 14	60°	22	22
		0449-067	80 x 18	60°	27	24
		0449-113	100 x 25	60°	32	28
		0449-075	50 x 14	90°	16	16
		0449-083	63 x 20	90°	22	18
		0449-091	80 x 22	90°	27	20
		0449-121	100 x 32	90°	32	22

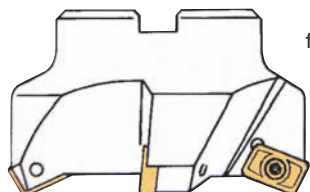




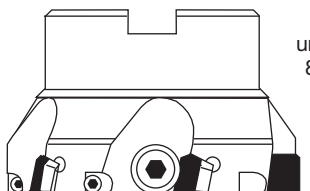
Freze unghiulare 90° – APKT



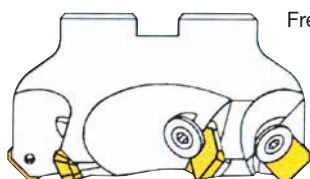
Freza unghiulara 90° – APKT



Freza frontala 75° – APKT

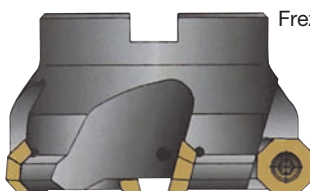


Freza unghiulara 87° 30' – SEKR



Freza frontala 45° – SEKR

Frezare moderna frontala



Freza frontala 43° – OFEX

0490-.../0491-.../0571-...CAPETE DE FREZARE FRONTALA SI UNGHIULARA

RG	Pret brut	Nr. art.	Ø-nominal x Strapungere/mm	Dinti	Adancime taiere/mm	Tip placuta	Tip	Caracteristici speciale	
139		0491-454	40 x 22	6	10	APKT 1003	unghiulara 90°	adancime mare de taiere, frezare in colt si frezare frontala cu o placuta geometrie noua, mers fara bataie	
		0491-462	50 x 22	7					
		0491-471	63 x 22	8					
		0491-101	40 x 16	4	17,0	APKT 1604	unghiulara 90°		
		0491-110	50 x 22	5					
		0491-128	63 x 22	6					
		0491-136	80 x 27	7					
		0491-144	100 x 32	8					
		0491-306	50 x 16	3	6,5		frontala 75°		
		0491-314	63 x 22	4					
		0491-322	80 x 27	5					
		0571-016	63 x 22	4	6,0	SEKR 1203	unghiulara 87° 30'		freza de colt si frontala cu o placuta Loc fix al placutei, adancime mare de taiere, mers fara bataie
		0571-024	80 x 27	5					
		0571-105	50 x 22	4					
		0571-113	63 x 22	5					
		0571-121	80 x 27	6					
		0571-130	100 x 32	6					
	0571-148	125 x 40	7	3,5	OFEX 05T305 SI OFKT 05T305	frontala 43	Placutele pot fi utilizate de 8 x frezare moderna frontala mers fara bataie		
	0490-105	32 x 16	3						
	0490-113	40 x 16	3						
	0490-121	50 x 22	4						
	0490-130	63 x 22	5						
	0490-148	80 x 27	6						
	0490-156	100 x 32	7	16,5	TPKN TPKR 1603 2204	unghiulara 90°	Se va comanda impreuna: Cheie Torx TX 15; art. 7572-069, Pret brut RG 37		
	0491-012	40 x 16	3						
	0491-021	50 x 22	3						
		0491-047	80 x 27	4	22,0				
		0491-501 0571-075 0491-098	Placute de rezerva- suruburi de fixare pt. freza de unghiulara : pt. Nr. art. 0491-454, -462, -471 pt. Nr. art. 0571-016, -024, -105, -113, -121, -130, -148 pt. Nr. art. 0491-101, -110, -128, -136, -144, -306, -314, si -322)						
		0490-172	Placute de rezerva- Torx-suruburi de fixare pt. freza frontala: pt. Nr. art. 0490-105, -113, -121, -130, -148, -156 si -164						
22		0880-400 0880-418 0880-426 0880-434	Surub de strangere(Inbus) pt. prinderi M 8, pt. gauri de 16 mm M 10, pt. gauri de 22 mm M 12, pt. gauri de 27 mm M 16, pt. gauri de 32 mm						

0575-... ADANCITOR CU PLACUTE AMOVIBILE 90°, cu coada cilindrica (preluare Weldon)

Executie: Adancitor cu preluare pt. placute de taiere, in 3 canturi(TCMT)

Utilizare: pt. **adanciri de 90°**, debavurari, tesiri; in materiale semidure,dure si metale **inoxidabile;**

RG	Pret brut	Nr. art.	Supraf. adancire Ø in mm	Nr. placute	Ø Coada in mm	Lungime totala in mm	Placute TIN de taiere		
							Pret brut	Nr. art.	Tip
139		0575-208	1,2 - 16	1	12 (Weldon)	70		0714-801	TCMT 1102
		0575-216	6,2 - 21	2	20 (Weldon)	90			
		0575-224	10,4 - 32,5	2	25 (Weldon)	95			

0491-... ADANCITOR CU PLACUTE AMOVIBILE, reglajul unghiurilor 10 - 80°, cu coada cilindrica (preluare Weldon)

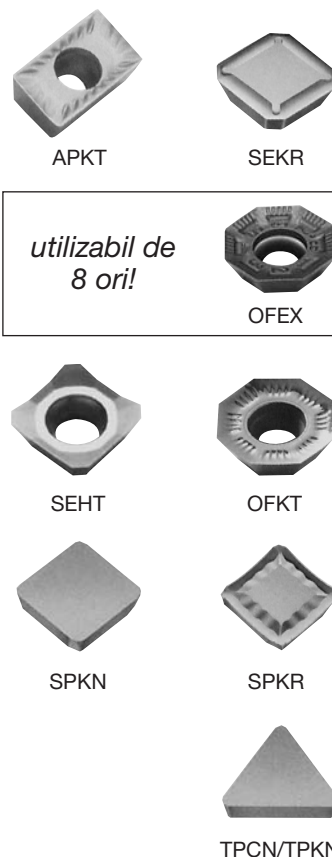
Executie: adancitor cu reglajul unghiurilor cu preluare pt. placute de taiere in 3 canturi(TCMT)

Utilizare: pt. **adanciri**, debavurari, tesiri; in metale semidure si dure si **inoxidabile;**

RG	Pret brut	Nr. art.	Supraf. adancire Ø in mm	Nr. placute	Ø Coada in mm	Lungime totala in mm	Placute TIN de taiere		
							Pret brut	Nr. art.	Tip
139		0491-403	5 - 26	1	20 (Weldon)	100		0714-801	TCMT 1102
		0491-411	5 - 32	1	25 (Weldon)	100			

0490-.../0491-.../0571-... PLACUTE AMOVIBILE PENTRU CAP DE FREZARE UNGHIULARA SI FRONTALA

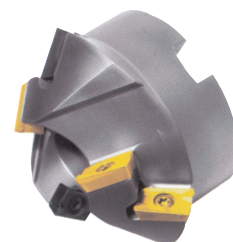
RG	Pret brut	Nr. art.	Tip placuta	Denumire	Utilizare pt.	pt. Tip Cap Freza
139		0491-225	APKT 1003	PDTR	otel	unghiulara 90° (0491-241, -250, -268, -276, -454, -462, -471)
		0491-233	APHX 1003	04FR	aluminiu	
		0491-209	APKT 1604	PDSR-MF	otel	unghiulara 90° (0491-101, -110, -128, -136, -144) frontala 75° (0491-284, -306, -314, -322) frontala (0491-608, -616, -624)
		0491-195	APKT 1604	PDTR	otel + metale inoxidabile	
		0491-217	APKT 1604	PDFR-ALP	Alu	
		0571-032	SEKR 1203	AFSN	otel	unghiulara 87° 3 0' (0571-016, -024) frontala 45° (0571-105, -113, -121, -130, -148)
		0571-041	SEKR 1203	AFTN	otel+ metale inoxidabile	
		0571-059	SEKR 1203	AF ALU	Alu	
		0490-067	OFKT 05T305	TN.I. TIALN	otel + metale inoxidabile	frontala 43° OCTOMILL (0490-105, -113, -121, -130, -148, -148, -156, -164)
		0490-083	OFEX 05T305	FN-ALP	Alu	
		0571-067	SEHT 1204	AFFN AL	Alu	Cap de frezare-Walter
		0490-041	SPKN 1203	EDR	otel	frontala 75° (0490-016, -024, -032)
		0490-059	SPKR 1203	EDSR	otel	
	0491-055	TPKN 1603	PPR	otel	unghiulara 90° (0491-012, -021, -039, -047)	
	0491-063	TPCN 2204	PDR	otel		



utilizabil de
8 ori!

0491-... CAP FREZAT PENTRU TESIRE CU PLACUTE AMOVIBILE

RG	Pret brut	Nr. art.	Ø-nominal x strapung./mm	dinti	Adancime taiere/mm	Tip placuta	Tip	Caract. speciale
139		0491-608	75 x 27	6	21,5	APKT 1604	tesire 45°	utilizare universala
		0491-616	62 x 27	6	26,5		tesire 60°	
		0491-624	85 x 27	6	15,0		tesire 30°	



0491-... CAP FREZARE UNGHIULAR CU PLACUTE AMOVIBILE

RG	Pret brut	Nr. art.	Ø-nominal x Ø Coada/mm	Dinti	Adancime taiere/mm	Tip placuta	Tip	Caracteristici deosebite
139		0491-241	12 x 16	1	10,0	APKT 1003	unghiular 90°	suprafata mare de taiere geometrie noua, mers fara bataie
		0491-250	16 x 16	2				
		0491-268	20 x 20	3				
		0491-276	25 x 25	3				
		0491-284	25 x 25	2	17,0	APKT 1604		



2536-... »ASTRO-CUT« CONCENTRAT UNIVERSAL-DE UNGERE SI RACIRE - CU PERFORMANTE MARI

Executie: concentrat de ungere si racire de calitate pe baza de uleiuri minerale, se dizolva in apa, cu suplimente EP; pentru ungere perfecta, racire foarte buna si cele mai bune proprietati de racire

Proprietati: emulsie buna, biostabil, **ecologic** (fara clor, sulf, fosfor, nitrite, crom si fenol), fara miros, cu protectie foarte buna impotriva coroziunii

Utilizare: pentru oteluri inoxidabile si rezistente la caldura, fonta, aluminiu si cupru; rezolva toate operatiile de aschiere, si pentru materiale aspre; pentru utilizarea la masinile obisnuite, ideal pentru centre de prelucrare si masini CNC

Solutie universala pentru toate operatiile de aschiere!

- utilizare universala
- pentru calitate buna a pieselor
- costuri reduse ale sculelor
- costuri de racire reduse
- cea mai buna protectie a masinii
- indepartare fara probleme, fara clor



RG	Pret brut	Nr. art.	Continut	Recipient
83		2536-102	aprox. 4 kg	bidon
		2536-111	aprox. 19 kg	bidon
100		2536-129	aprox. 212 kg	butoi

se amesteca cu apa, concentratie sensibil.	3 pana la 4% (=ca. 1:33) rotire, frezare, gaurire, taiere, slefuire 5 pana la 10% (=ca. 1:20, 1:10) infiletare si scobire ca. 2% (=ca. 1:50) slefuire
--	---

0467-... FREZA DISC MODUL PENTRU ROTI DINTATE din HSS-E M 35, 5 % Cobalt**Executie:**

Freza cu dinti
si unghi de cuplare 20°;

Utilizare:

pt. roti frontale
conform modulului



RG	Freza modul	Nr. freze	Ø x strapungere	Pret brut	Nr. art.	Freza modul	Nr. freze	Ø x strapungere	Pret brut	Nr. art.
13	1,00	1	50 x 16		0467-014	2,50	1	63 x 22		0467-332
		2			0467-022		2			0467-341
		3			0467-031		3			0467-359
		4			0467-049		4			0467-367
		5			0467-057		5			0467-375
		6			0467-065		6			0467-383
		7			0467-073		7			0467-391
		8			0467-081		8			0467-405
	1,50	1	63 x 22		0467-090	3,00	1	70 x 27		0467-413
		2			0467-103		2			0467-421
		3			0467-111		3			0467-430
		4			0467-120		4			0467-448
		5			0467-138		5			0467-456
		6			0467-146		6			0467-464
		7			0467-154		7			0467-472
		8			0467-162		8			0467-481
	1,75	1	63 x 22		0467-171	4,00	1	80 x 27		0467-499
		2			0467-189		2			0467-502
		3			0467-197		3			0467-511
		4			0467-201		4			0467-529
5		0467-219			5		0467-537			
6		0467-227			6		0467-545			
7		0467-235			7		0467-553			
8		0467-243			8		0467-561			
2,00	1	63 x 22		0467-251	5,00	1	90 x 32		0467-570	
	2			0467-260		2			0467-588	
	3			0467-278		3			0467-596	
	4			0467-286		4			0467-600	
	5			0467-294		5			0467-618	
	6			0467-308		6			0467-626	
	7			0467-316		7			0467-634	
	8			0467-324		8			0467-642	
						6,00	fara cremaliera	140 x 32		0467-651

Freza-Nr.	1	2	3	4	5	6	7	8
pt. nr.dinti	12 - 13	14 - 15	17 - 20	21 - 25	26 - 34	35 - 54	55 - 134	135 (coada cu dinti)

0448-... FREZA DISC PENTRU CANELURI conform DIN 885, Tip-N, cu taiere pe dreapta, din HSS**Executie:**

cu taisuri pe
3 parti;
conform DIN 138;

Utilizare:

pentru materiale
normale si dure;



RG	Pret brut	Nr. art.	Ø x Latime tais/mm	Strapungere in mm	Dintare in mm	Pret brut	Nr. art.	Ø x Latime tais/mm	Strapungere in mm	Dintare in mm	
13	conform DIN 885 A, dintare in cruce, cu taisuri pe 3 parti										
		0448-371	50 x 4	16	10		0448-265	100 x 25	32	16	
		0448-389	50 x 5	16	10		0448-460	125 x 6	32	26	
		0448-010	50 x 6	16	10		0448-273	125 x 8	32	16	
		0448-028	50 x 8	16	10		0448-281	125 x 10	32	16	
		0448-036	50 x 10	16	10		0448-290	125 x 12	32	16	
		0448-397	63 x 4	22	12		0448-303	125 x 14	32	16	
		0448-401	63 x 5	22	12		0448-311	125 x 16	32	16	
		0448-044	63 x 6	22	12		0448-320	125 x 18	32	16	
		0448-052	63 x 8	22	12		0448-338	125 x 20	32	16	
		0448-061	63 x 10	22	12		0448-346	125 x 22	32	16	
		0448-079	63 x 12	22	12		0448-354	125 x 25	32	16	
		0448-087	63 x 14	22	12		0448-362	125 x 28	32	16	
		0448-095	63 x 16	22	12		0448-478	160 x 6	32	28	
		0448-109	63 x 18	22	12		0448-486	160 x 8	40	18	
		0448-427	80 x 5	27	14		0448-494	160 x 10	40	18	
		0448-435	80 x 6	27	14		0448-508	160 x 12	40	18	
		0448-117	80 x 8	27	14		0448-516	160 x 14	40	18	
		0448-125	80 x 10	27	14		0448-524	160 x 16	40	18	
		0448-133	80 x 12	27	14		0448-532	160 x 18	40	18	
		0448-141	80 x 14	27	14		0448-541	160 x 20	40	18	
		0448-150	80 x 16	27	14		0448-559	160 x 22	40	18	
		0448-168	80 x 18	27	14		0448-567	160 x 25	40	18	
		0448-176	80 x 20	27	14		0448-575	160 x 28	40	18	
		0448-443	100 x 4	32	24		0448-583	160 x 32	40	18	
		0448-451	100 x 5	32	24		0448-591	200 x 8	40	22	
		0448-184	100 x 8	32	16		0448-605	200 x 10	40	22	
		0448-192	100 x 10	32	16		0448-613	200 x 12	40	22	
		0448-206	100 x 12	32	16		0448-621	200 x 14	40	22	
		0448-214	100 x 14	32	16		0448-630	200 x 16	40	22	
		0448-222	100 x 16	32	16		0448-648	200 x 18	40	22	
		0448-231	100 x 18	32	16		0448-656	200 x 20	40	22	
		0448-249	100 x 20	32	16		0448-664	200 x 25	40	22	
		0448-257	100 x 22	32	16		0448-672	200 x 28	40	22	
							0448-681	200 x 32	40	22	
	conform DIN 885 B, dintare dreapta										
			0448-699	50 x 8	16	20		0448-729	100 x 10	32	26
			0448-702	80 x 10	27	24		0448-737	100 x 12	32	26
			0448-711	80 x 12	27	24		0448-745	125 x 16	32	24